

Soudage Laser PRO



LC-WELD PRO by 

Enterprise

L'entreprise LC, leader dans le domaine de la technologie laser, développe toutes sortes de solutions pour le secteur industriel.

Nous disposons d'une équipe qualifiée et d'une grande expérience dans les technologies laser et les technologies respectueuses de l'environnement.

Nous sommes une entreprise engagée dans la productivité industrielle, l'efficacité énergétique et le respect de l'environnement. Notre principal objectif est de rendre la technologie laser accessible dans le monde entier, nous voulons partager notre savoir et simplifier au plus haut point le travail.





Manufacturing Laser Technology



Analyse

Jour après jour, nous travaillons pour satisfaire au maximum nos clients. Nous souhaitons que votre équipement laser soit le plus approprié à votre activité et vos besoins. Chez LC nous voulons vous proposer les meilleures options sur le marché du laser et c'est pourquoi nous nous vous conseillons afin de prendre la meilleure décision possible. De plus, nous offrons des solutions 100% personnalisées pour chacun de nos clients.



Production

Chez LC, nous produisons des équipements laser dans nos propres locaux afin de fournir un service plus rapide, plus efficace et de meilleure qualité. Grâce à notre système de production, nous pouvons assurer chaque détail et chaque finition de nos machines.



Qualité

Nos composants sont issus de matières premières afin que votre équipement laser fonctionne à 100% dès le premier instant. Nous travaillons avec des systèmes rigoureux afin d'améliorer les contrôles et d'assurer le meilleur rendement possible de nos machines.



Service Post-vente

Nous offrons un service après-vente 2.0 complet, par téléphone et par courrier électronique et, si nécessaire, avec une assistance sur place. Nous disposons de techniciens qualifiés qui assurent des formations en ligne et en présentiel, en plus d'assurer un service technique rapide et rigoureux. Chez LC, nous cherchons à vous offrir les solutions les plus rapides et les plus efficaces possibles.

Index

• Type et Technologie LASER	p. 5
• Équipement LC-WELD PRO	p. 6
• Logiciel	p. 8
• Dévidoir	p. 10
• Pistolet	p. 11
• Matériaux & applications	p. 12
• Sécurité	p. 13
• Comparaison des processus	p. 14
• Informations techniques	p. 15



Type et Technologie LASER

1 Vitesse et précision

La technologie laser est très polyvalente. Elle peut être appliquée à la découpe, à la gravure, au marquage laser, voire au nettoyage. Le soudage laser est de plus en plus présent dans différents secteurs et peut être utilisé pour les surfaces métalliques comme l'aéronautique ou d'autres procédés de soudage dans les industries. Il peut remplacer le soudage à l'arc et peut améliorer le soudage de tôles en acier inoxydable, acier, aluminium et d'autres matériaux.

2 Déformation minimale

L'équipement de soudure au laser dispose d'un laser à fibre de haute qualité, conçue pour être facile et confortable à utiliser, elle dispose d'un système de contrôle interactif intégré qui permet de varier la finition, la profondeur et la largeur de la soudure, selon le travail à effectuer en fonction de la surface, pénétration, épaisseur.

3 Facile à utiliser, aucune expérience n'est requise

LC WELD PRO est la version améliorée de la dernière génération d'appareils de soudage laser LC. Il s'agit d'une équipe dotée de nouvelles fonctionnalités et beaucoup plus esthétique.

La machine de soudage laser est équipée d'un pistolet conçu exclusivement par LC, d'un nouveau générateur laser 40 % plus efficace et d'un inédit logiciel élaborer spécifiquement pour le soudage laser.

Le programme nous permet de travailler avec un contrôle de l'utilisateur à différents niveaux, il a 3 fonctionnalités de travail pour s'adapter à chaque utilisateur, un système d'aide technique dans le même équipement et la possibilité de contrôler les coûts de soudage et d'obtenir des statistiques. L'équipement peut fonctionner

avec ou sans apport de matériaux. Le soudage au laser à fibre peut être utilisé sur des surfaces telles que les tôles en acier inoxydable, en acier ou galvanisées, ce qui permet de remplacer le système de soudage à l'arc.

De plus, le soudage au laser peut être utilisé à des vitesses élevées, avec des soudures très rapides. La déformation dans ce type de soudage est minimale, avec une zone affectée thermiquement très ciblée et réduite sur la pièce. Le soudage au laser n'a pas besoin d'une grande expérience de la part du soudeur. Les autres avantages du soudage au laser sont : la faible production de fumées, la possibilité de travailler sur des joints très petits et détaillés, l'élimination d'un polissage ultérieur et l'apport minimal de chaleur.

Équipement LC-WELD PRO

Notre équipe de soudage au laser est pratique, facile à utiliser et très polyvalente.



Dévidoir amovible

Écran tactile

Un seul écran tactile pour contrôler le dévidoir de fil et l'équipement laser.

Électronique

Tous développés par LC
Propre firmware

Qualité du laser

Laser très efficace

Roues pneumatiques

Une meilleure mobilité

Pistolet de soudage

- Lumière d'émission laser
- Moteurs galvanométriques fabriqués aux États-Unis
- Conception originale par LC

Buse interchangeable

Possibilité de varier les buses pour tous types de travaux

Facteur de Marche optimisé

Amélioration des soudures complexes comme celle de l'aluminium

Caractéristiques Générales

Contrôle

Système attrayant doté d'un commandement à plus grande portée. Possibilité de travailler avec différents modes.

Utilisation facile

Cette machine laser n'a pas besoin d'une grande expérience de la part de l'utilisateur. À différence des équipements de soudage à l'arc.

Dévidoir de fil

Dévidoir amovible sans système externe. Amélioration de la qualité de l'enroulement.

Soudage propre

Soudage rapide et propre, sans décoloration ni consommables.

Précision

Le soudage au laser permet de travailler sur des joints très petits et détaillés.

Refroidissement

Radiateur de fabrication allemande avec sa propre conception et son propre contrôle.

Commodité

Conception légère, confortable et facile à manœuvrer et à utiliser, pour un travail plus confortable.

Vitesse

Ils ont une vitesse de soudage de 0 à 60 mm/s, une vitesse beaucoup plus élevée que les autres types de soudage.

Incorpore le nettoyage laser

Économisation de consommation électrique, d'heures de travail, de gaz et de fil.

Grande profondeur

Les différents modèles LC peuvent atteindre des profondeurs de soudage de 5mm.

Grande polyvalence

Le même équipe peut être utilisé pour de nombreux types de travaux car la pénétration, la largeur, la finition et la zone affectée thermiquement de la soudure peuvent être modifiées.

Pistolet by LC

Aluminium de meilleure qualité.

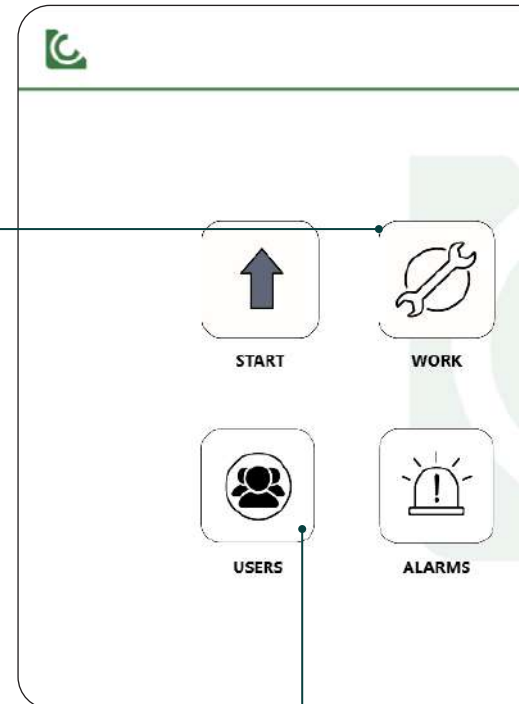
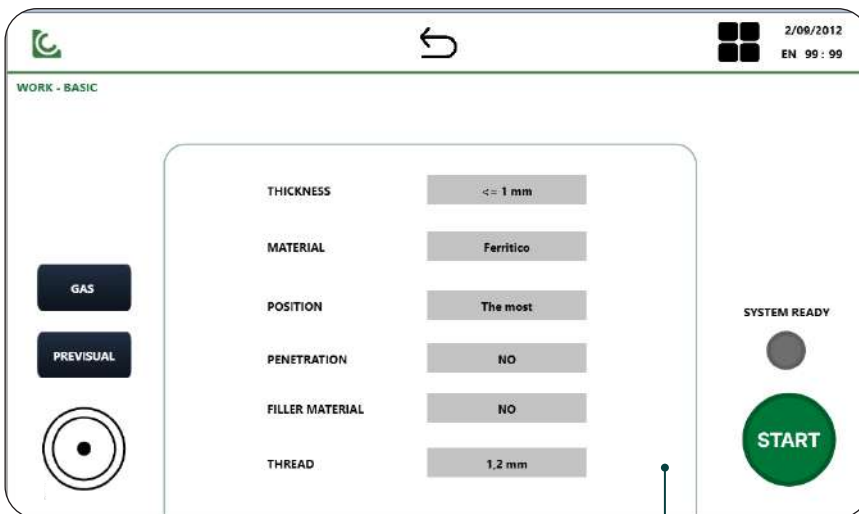


Logiciel

Options: de base, avancés et emplois

Trois options de travail:

- **BASIC**: Travailler à partir de paramètres configurés.
- **AVANCÉ**: L'utilisateur peut travailler en toute liberté : paramétrer et configurer des « profils de travail » pour régler les paramètres de base.
- **JOBS**: Travaux à effecteur et travaux à établir.



Utilisateurs

Contrôle de l'accès des opérateurs. Création de groupes pour l'attribution des travaux. Établissement de niveaux d'utilisateurs pour différentes autorisations.

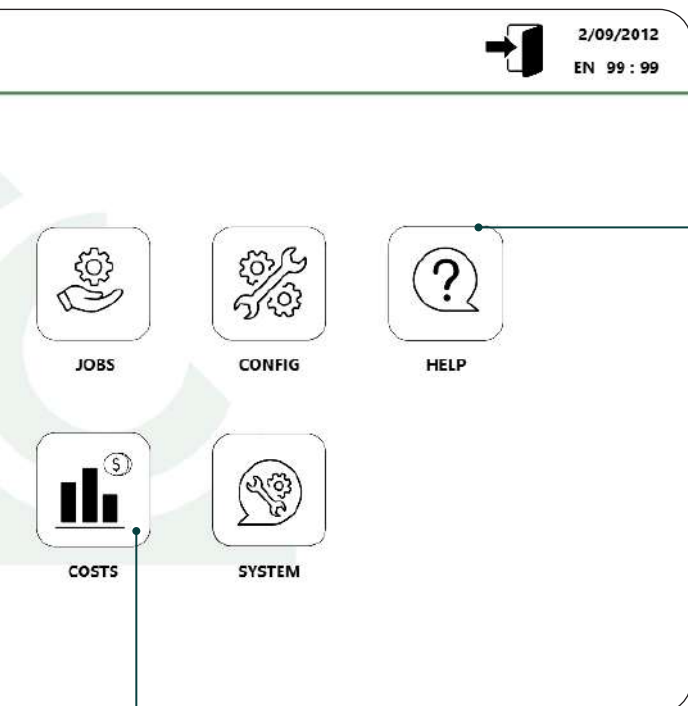
Écran de soudage

Rappel EPIS, indicateurs d'état du laser et contrôle de l'alimentation.

Voyant lumineux lorsque le laser est en cours d'émission.

Écran de travail BASIC

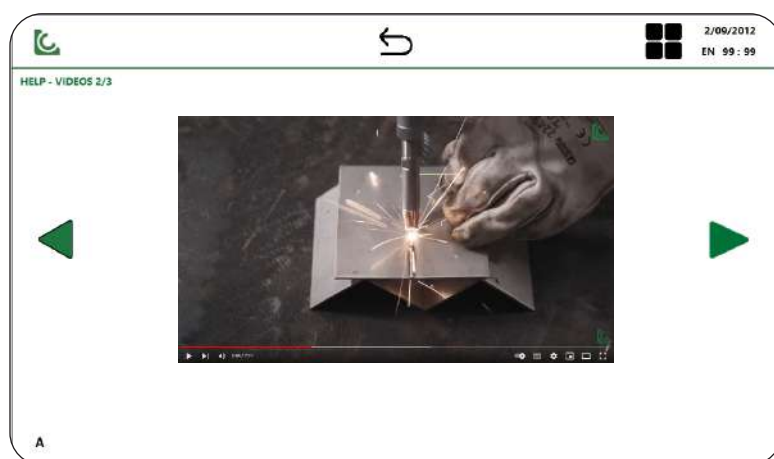
Logiciel intégré conçu et programmé par LC. Intuitif et facile à utiliser, avec différentes fonctionnalités. Logiciel permettant un service après vente à distance, différents modes de travail, une planification des travaux et un contrôle de l'utilisateur à différents niveaux. En fonction des permissions de l'utilisateur, l'opérateur aura accès à certaines fonctionnalités ou à d'autres.



Vidéos et documentation sur le même équipement

Accès direct sur le même équipe à:

- Vidéos pour les questions et les doutes
- Documentation
- FAQ



Contrôle des coûts et affichage des statistiques

Contrôle des coûts par travaux ou par global de l'équipement.

COSTS - STATISTICS - CURRENT JOBS - VALUES	
TIME	
TOTAL TIME	-999999999.9 s
WORK TIME	-999999999.9 %
PAUSE TIME	-999999999.9 %
WELD TIME	-999999999.9 %
APORTE	
WELD APORTE	-999999999.9 %
METERS WELD	-999999999.9 m
CONSUMPTION	
GAS	-999999999.9 L
ELECTRIC	-999999999.9 KW
COSTS	
ELECTRIC	-999999999.9 €
APORTE	-999999999.9 €
LABOUR FORCE	-999999999.9 €
GAS	-999999999.9 €
TOTAL COST	-999999999.9 €
COST PR PIECE	-999999999.9 €
COST PR METER	-999999999.9 €
PIECES	
NUMBER OF PIECES	-999999999
AVERAGE TIME	-999999999.9 s

Dévidoir

Dévidage conçue pour travailler à faible vitesse, améliorant les performances de la soudure laser.

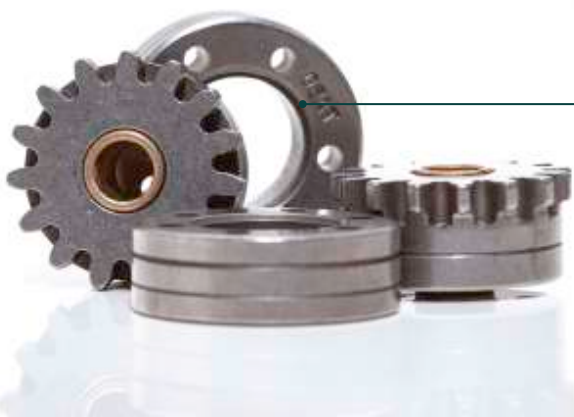
Carte électronique fabriquée par LC

Dévidoir amovible sans avoir besoin d'un système externe

Stabiliser vitesse d'avance du fil



Moteur avec encodeur et fabriqué en Italie



GALETS

Système de galets avec double entrée pour l'aluminium.

Pistolet

Signale d'état

Indicateur lorsque le laser est en émission.

LC WELD PRO présente un nouveau pistolet avec une conception original.

Aluminium de meilleure qualité

Design original by LC

Facteur de marche pour l'aluminium agrandis (2 à 3 fois supérieur)

Incorpore une option de nettoyage au laser

Pistolet à une axe

Poids réduit

Buses interchangeable en fonction du travail à effectuer

- Différents types de soudage
- Nettoyage au laser

Matériaux et applications

Tableau des Matériaux

	SOUWAGE
Acier Inoxydable	✓
Acier Galvanisé	✓
Aluminium	✓
Titane	✓
Acier	✓
Alliages Spéciaux	✓

1
Déformation
minimale

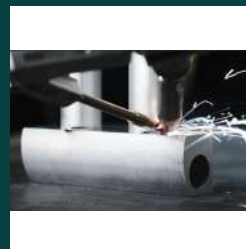
2
Réduction du
processus de
nettoyage

3
Plus grande
pénétration

Applications et industrie

Le soudage au laser permet de réduire la zone affectée thermiquement au moment du travail, ce qui permet d'utiliser différentes techniques d'assemblage et de soudage.

Les machines de soudage au laser sont très polyvalentes, notamment en raison de leur large gamme de pénétration et de la puissance du laser. Différentes applications de l'équipement de soudage laser peuvent être mises en évidence : électronique, pièces automobiles, tôlerie, meubles en métal, tubes et tuyaux, outils métalliques, conteneurs pour différentes industries : alimentaire (machines, emballages ou lames de coupe), pharmaceutique, nucléaire, aéronautique; pièces en titane et en aluminium..



Sécurité laser

LC dispose des EPI nécessaires pour travailler avec l'équipement LC-WELD PRO.

Lunettes de sécurité

Obligatoires pour travailler avec des lasers, protection DLB 6.

Remarque : assurez-vous que vos lunettes offrent une protection contre le faisceau laser et la longueur d'onde de votre équipement laser. Consultez un expert.



Masque de Soudure

Protection nécessaire contre la lumière UV et visible générée par le processus de soudage.



Cabine de soudage

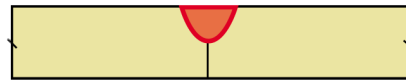
Adaptable selon les besoins du client, si nécessaire LC-CABIN est une cabine modulaire permettant d'établir une zone de travail laser contrôlée.



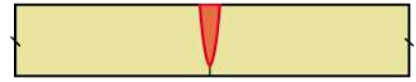
WE CARE ABOUT YOU.

Comparaison des processus

TIG



LASER



PÉNÉTRATION

1.0-1.5mm

Jusqu'à 5mm

VITESSE

Soudures lentes

Soudures très rapides

DÉFORMATION

Forte déformation

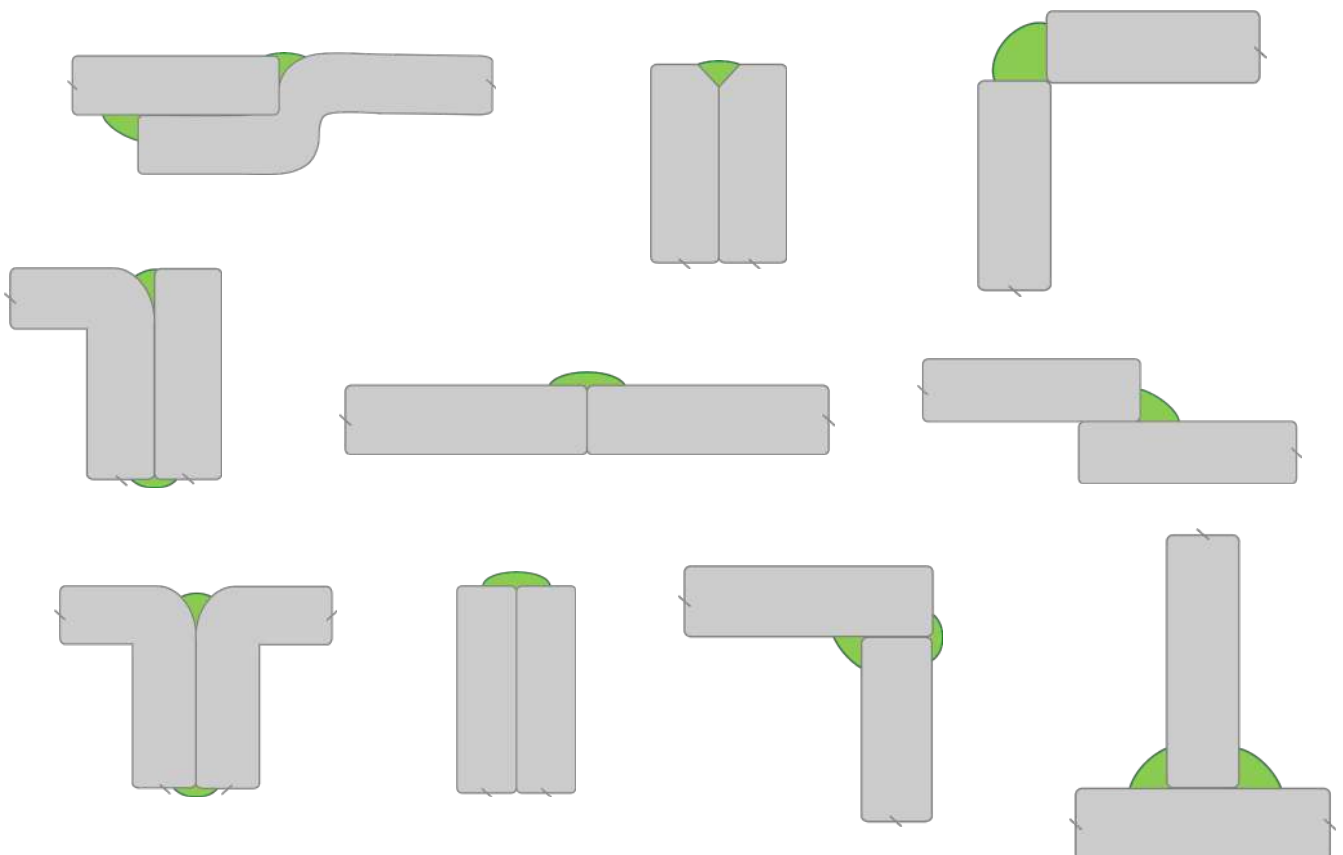
Déformation minimale

COMPÉTENCE

Souder hautement qualifié

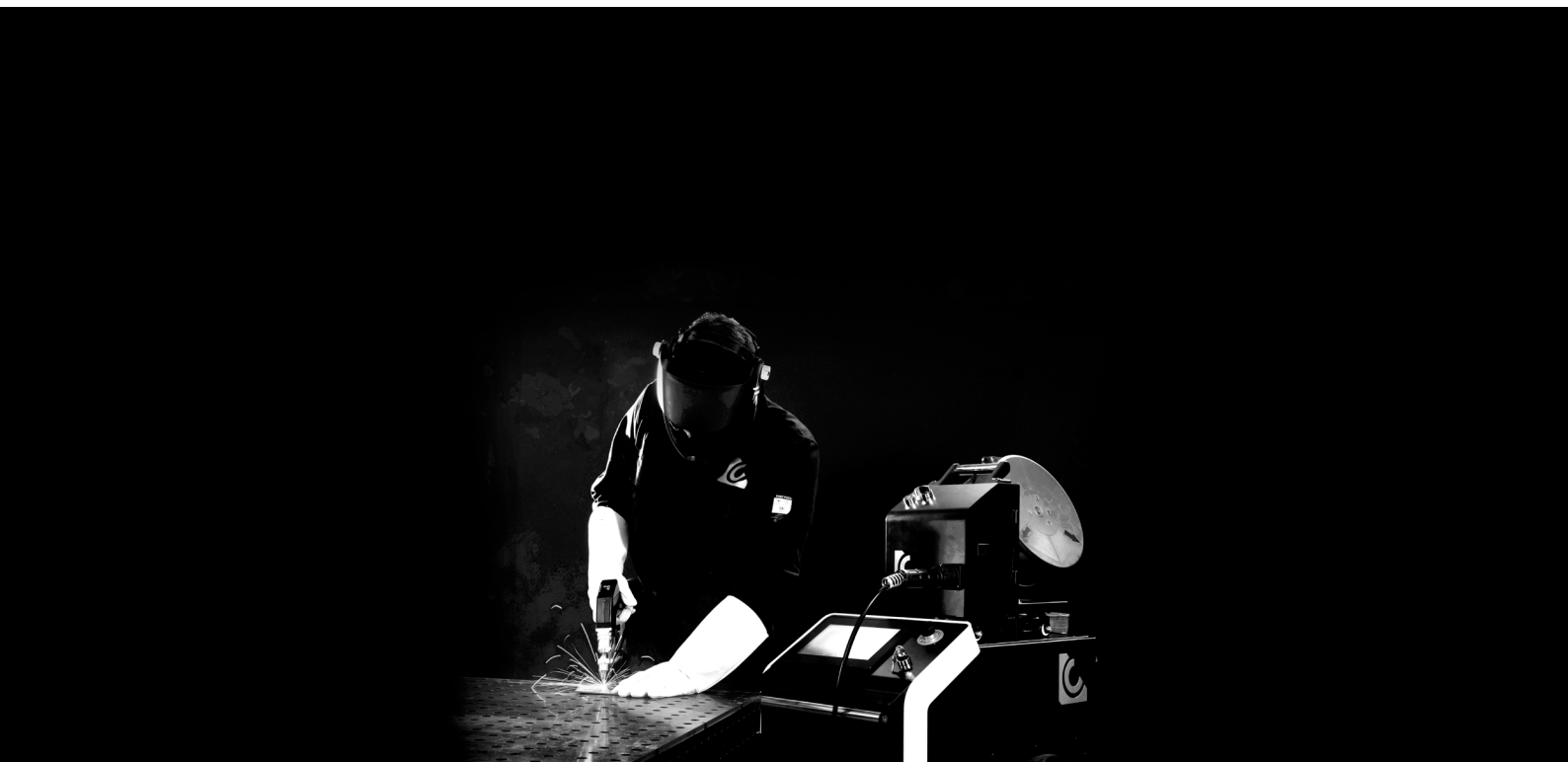
Pas d'expérience requise

Configurations de position



Informations techniques

	LC WELD PRO
Modèle	LC-WELD PRO
Référence du produit	LC-SL1500W-PRO
Puissance du laser	1500w
Consommation électrique	<5500W
Tension d'alimentation	220-240VAC
Longueur d'onde	1070nm ±10
Gamme de fréquences	<50 kHz
Stabilité de la puissance (2 heures)	<1,5%
Stabilité de la puissance (24 heures)	<2%
Efficacité du laser	42%
Classe de laser	4 (IEC 60825-1)
Poids	<150kg
Longueur du tuyau Approx.	8m
Dimensions approx.	420x720x1100 mm





Tomàs Viladomiu, 61
08650 · Sallent
Barcelona (Spain)

M. +34 623 337 600
T. +34 936 281 426

contacto@lclasers.com



www.lclasers.com

02.11.01_FR_002