

GEL A PULVÉRISER PULVINOX BB

GAMME: TRAITEMENT DE SURFACE DES ACIERS
INOXYDABLES ET DES ALUMINIUMS

Fiche technique: N° 012022

Date de révision: 01.01.2022



UTILISATION

Avant l'utilisation du produit, il est nécessaire de secouer énergiquement le bidon.

Le gel PULVINOX BB s'utilise par ulvérisation à l'aide d'une pompe pneumatique ou d'un pulvérisateur manuel. La formulation (thixotrope) lui permet d'adhérer sur toutes les surfaces. Le réglage de la buse de pulvérisation doit permettre d'obtenir un brouillard en sortie de lance.

DONNÉES TECHNIQUE

Rendement : Environ 4 à 6 m²/kg

Temps d'action : 45 à 90 minutes

En fonction de la qualité de l'inox, du process de soudage ainsi que de la température ambiante de la pièce à traiter, la température optimale de décapage devrait être aux alentours de 15°C à 22°C.

SÉCURITÉ

Avant toute utilisation, consultez la fiche de donnée de sécurité.

Disponible sur www.weldx.com



Rinçage : En fin de traitement un rinçage haute pression eau froide (120 bars) mini. Un contrôle valeur PH peut être effectué pour s'assurer d'un bon rinçage dans les zones de rétention.

Conditionnement :

Bidon de 20 Kg / code article : 29001116

ANALYSE CHIMIQUE

	Acide Fluorhydrique	Acide Fluoborique	Acide Nitrique
Concentration	< 1 %	< 5-10 %	< 20%
Numéro C.E	231-634-8	240-898-3	231-714-2
Numéro REACH	01-2119458860-33		01-2119487297-23
Numéro index	009-003-00-1	009-010-00-X	007-004-00-1