

# DÉGRAISSANT PASSIVANT DÉGRAISSIVANT

**GAMME:** TRAITEMENT DE SURFACE DES ACIERS  
INOXYDABLES ET DES ALUMINIUMS

**Fiche technique:** N° 012022  
**Date de révision:** 01.01.2022



## UTILISATION

Avant l'utilisation du produit, il est nécessaire de secouer énergiquement le bidon.

Le dégraissant-passivant DEGRAISSIVANT s'utilise par :

- Pulvérisation à l'aide d'une pompe pneumatique ou d'un pulvérisateur manuel
- Application au balai ou brosse
- Par immersion, circulation ou ruissellement

## DONNÉES TECHNIQUE

**Rendement :** Environ 8 à 10 m<sup>2</sup>/kg

**Temps d'action :** 15 à 30 minutes

En fonction du process de soudage ainsi que la température ambiante de la pièce à traiter. La température optimale de décapage devrait être aux alentours de 15°C à 22°C.

## SÉCURITÉ

Avant toute utilisation, consultez la fiche de donnée de sécurité.

Disponible sur [www.weldx.com](http://www.weldx.com)



**Rinçage :** En fin de traitement un rinçage haute pression eau froide (120 bars) mini. Un contrôle valeur PH peut être effectué pour s'assurer d'un bon rinçage dans les zones de rétention.

**Conditionnement :**

Bidon de 20 Kg / code article : 29001200

## ANALYSE CHIMIQUE

	Acide Phosphorique	Acide Nitrique
Concentration	22-28 %	8-12 %
Numéro C.E	231-633-2	231-714-2
Numéro reach	01-2119485924-24	01-2119487297-23
Numéro index	015-011-00-6	007-004-00-1