

DÉCAPANT TREMPAGE CLEANOX CONCENTRÉ

GAMME: TRAITEMENT DE SURFACE DES ACIERS
INOXYDABLES ET DES ALUMINIUMS

Fiche technique: N° 012022
Date de révision: 01.01.2022

UTILISATION

Le décapant CLEANOX CONCENTRÉ s'utilise par trempage, circulation, ou ruissellement. Le produit est à diluer. 1 volume pour 2 volumes d'eau de ville suivant le temps de traitement et l'état de surface souhaité.

DONNÉES TECHNIQUE

Rendement :

Temps d'action : De 30 à 120 minutes

En fonction de la qualité de l'inox, du process de soudage ainsi que la température ambiante de la pièce à traiter et de la dilution du produit. La température optimale de décapage devrait être aux alentours de 15°C à 22°C.

SÉCURITÉ

Avant toute utilisation, consultez la fiche de donnée de sécurité.

Disponible sur www.weldx.com



Rinçage : En fin de traitement un rinçage haute pression haute froide (120 bars) mini.

Un contrôle valeur PH peut être effectué pour s'assurer d'un bon rinçage dans les zones de rétentions.

Conditionnement :

Bibon de 20 kg / code article 29001110

Fût de 200 kg / code article 29001113

IBC de 1250 kg / code article 29001111

ANALYSE CHIMIQUE

	Acide Fluorhydrique	Acide Nitrique
Concentration	< 15 %	< 25-50 %
Numéro C.E	231-634-8	231-714-2
Numéro reach	01-2119458860-33	01-2119487297-23
Numéro index	009-003-00-1	007-004-00-1