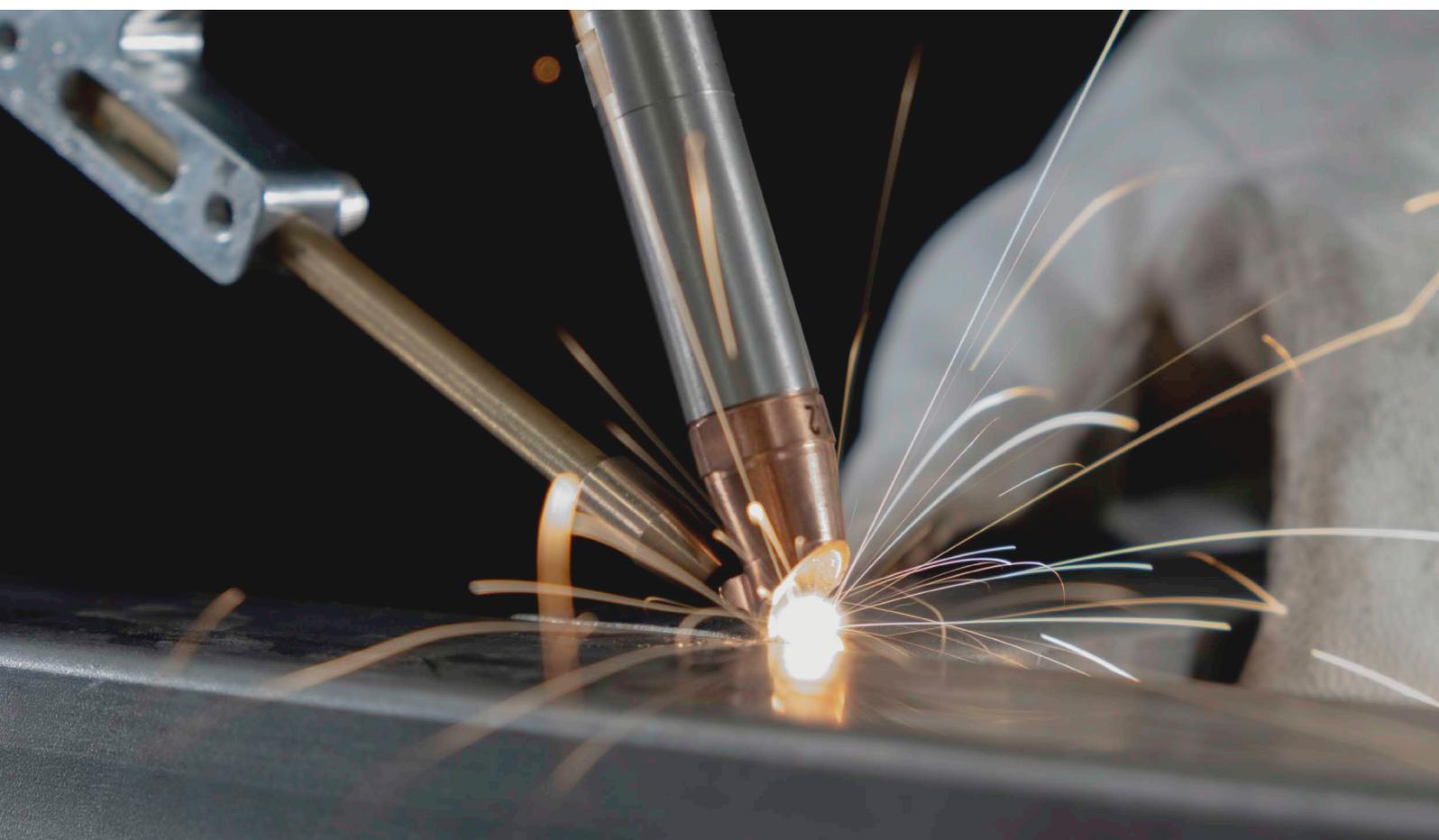

Soudage Laser



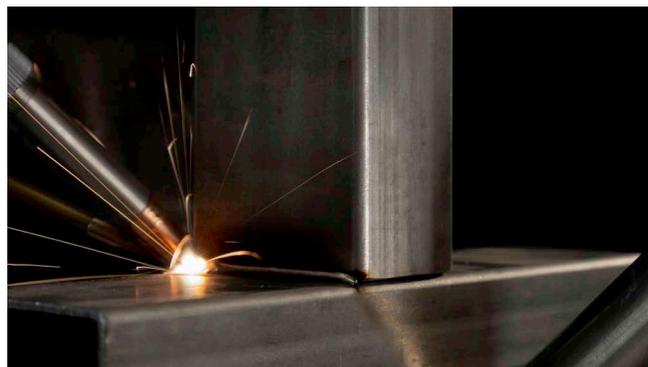
Enterprise

L'entreprise LC, leader dans le domaine de la technologie laser, développe toutes sortes de solutions pour le secteur industriel.

Nous disposons d'une équipe qualifiée et d'une grande expérience dans les technologies laser et les technologies respectueuses de l'environnement.

Nous sommes une entreprise engagée dans la productivité industrielle, l'efficacité énergétique et le respect de l'environnement. Notre principal objectif est de rendre la technologie laser accessible dans le monde entier, nous voulons partager notre savoir et simplifier au plus haut point le travail.





Manufacturing Laser Technology



Analyse

Jour après jour, nous travaillons pour satisfaire au maximum nos clients. Nous souhaitons que votre équipement laser soit le plus approprié à votre activité et vos besoins. Chez LC nous voulons vous proposer les meilleures options sur le marché du laser et c'est pourquoi nous nous vous conseillons afin de prendre la meilleure décision possible. De plus, nous offrons des solutions 100% personnalisées pour chacun de nos clients.



Production

Chez LC, nous produisons des équipements laser dans nos propres locaux afin de fournir un service plus rapide, plus efficace et de meilleure qualité. Grâce à notre système de production, nous pouvons assurer chaque détail et chaque finition de nos machines.



Qualité

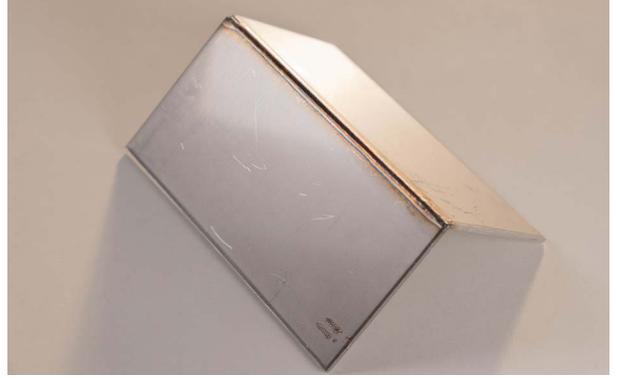
Nos composants sont issus de matières premières afin que votre équipement laser fonctionne à 100% dès le premier instant. Nous travaillons avec des systèmes rigoureux afin d'améliorer les contrôles et d'assurer le meilleur rendement possible de nos machines.



Service Post-vente

Nous offrons un service après-vente 2.0 complet, par téléphone et par courrier électronique et, si nécessaire, avec une assistance sur place. Nous disposons de techniciens qualifiés qui assurent des formations en ligne et en présentiel, en plus d'assurer un service technique rapide et rigoureux. Chez LC, nous cherchons à vous offrir les solutions les plus rapides et les plus efficaces possibles.

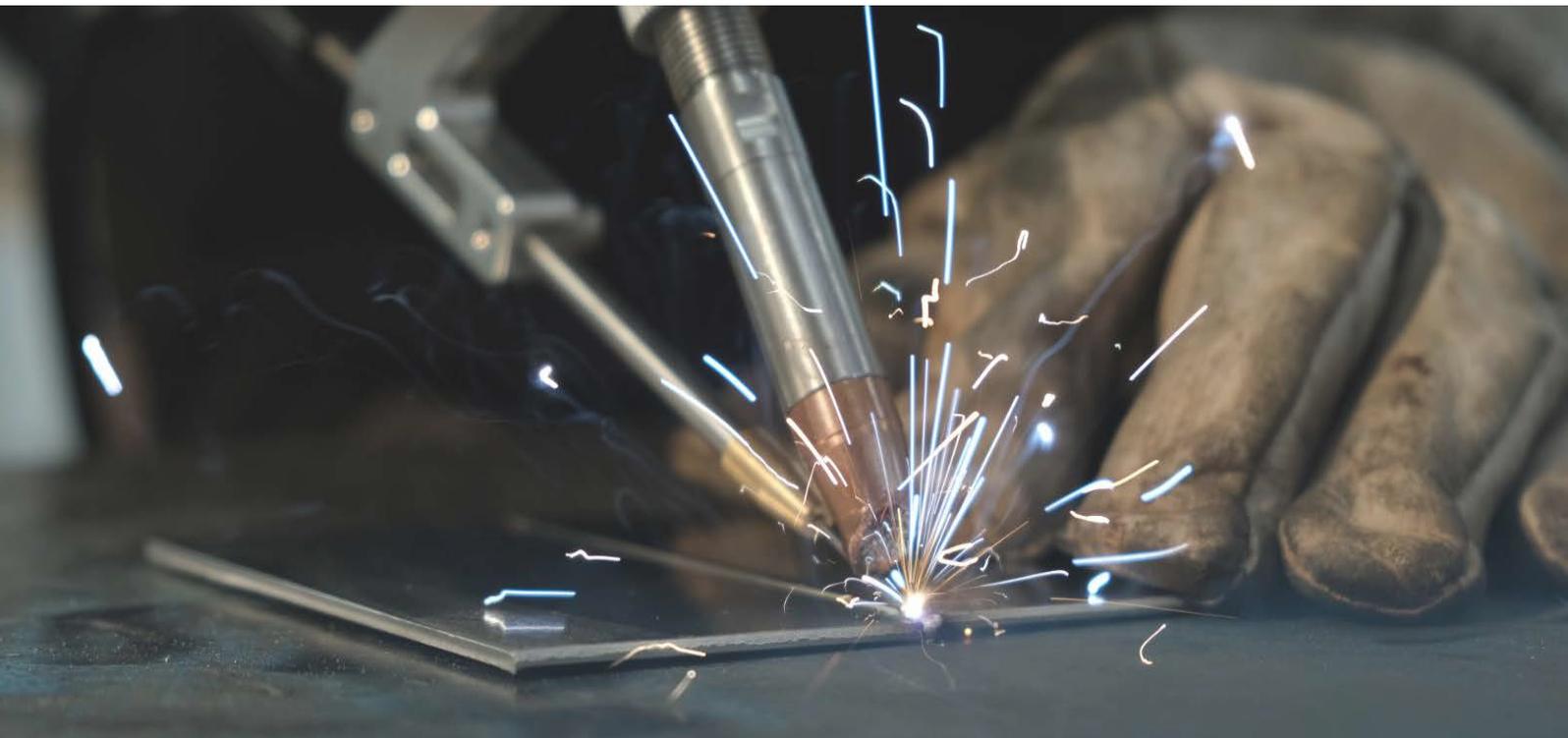




La technologie laser est une technologie très polyvalente, elle peut être utilisée pour la découpe de matériaux, pour la gravure, pour le marquage laser et même pour le nettoyage. Le soudage au laser est de plus en plus présent dans différents secteurs et peut être utilisé pour les surfaces métalliques, l'acier inoxydable ou d'autres procédés de soudage dans les secteurs industriels. Il peut remplacer la soudure à l'arc traditionnel, la soudure électrique, la soudure de plaques d'acier inoxydable, de plaques de fer, de plaques d'aluminium et la soudure d'autres matériaux.

La soudeuse laser est équipée d'un laser à fibre de haute qualité et est conçue pour être simple et confortable à utiliser, avec un système de contrôle interactif intégré qui peut faire varier la portée, l'angle et la largeur de la soudure, en fonction du travail à effectuer et de la surface à souder.

Type de Laser et Technologie



1 Rapidité et précision

La machine de soudage au laser est à la pointe de la technologie de lasers à fibre, elle est équipée d'un système pour réaliser des soudures de qualité. Cet équipement est facile à utiliser, avec une ligne de soudage fine et à grande vitesse. Elle offre la possibilité de travailler avec un système automatique d'ajout de fil si vous souhaitez travailler en ajoutant un matériau.

sans le moindre souci.

Le soudage TIG peut avoir une pénétration allant jusqu'à 1,5 mm, tandis que le soudage laser peut avoir une pénétration allant jusqu'à 5 mm.

2 Déformation minimale

De plus, le soudage au laser permet de travailler à grande vitesse, en réalisant des soudures très rapidement. La déformation dans ce type de soudage est minimale, avec un apport de chaleur très ciblé et réduit sur la pièce. Le soudage au laser ne nécessite pas une grande expérience de la part du soudeur. Les autres avantages du soudage au laser sont : une faible production de fumée, la possibilité de travailler sur des joints très petits et détaillés, l'absence de consommables, l'élimination du besoin de polissage ultérieur, la possibilité de travailler sans décoloration et l'absence de marques de soudure.

3 Simple à utiliser, ne nécessite pas beaucoup d'expérience

Le soudage par fibre laser peut être utilisé sur des surfaces telles que les tôles en acier inoxydable, l'acier au carbone ou les plaques galvanisées, ce qui lui permet de remplacer le système de soudage à l'arc. La machine dispose d'un système de contrôle interactif intégré qui permet de faire varier la portée, l'angle et la largeur de la soudure, en fonction du travail à effectuer et de la surface à souder. Différentes techniques de soudage peuvent être réalisées



Machine de Soudage Laser

Nos équipements de soudage laser sont pratiques, faciles à utiliser et offrent une grande polyvalence.



Ajout de fil intégrée

Système d'alimentation automatique des matériaux intégré à l'équipement. Possibilité d'avoir l'alimentateur non intégré. (boîtier séparé et mobile).

Ecran tactile

Écran tactile de 7 pouces avec un fonctionnement rapide et facile.

Sécurité élevée

Système d'alarme et lumières automatiques pour une sécurité accrue.

Qualité laser

Laser de très haute stabilité et durée de vie (100 000 heures).

Roues à freins

Facilitent le déplacement de l'équipement laser.

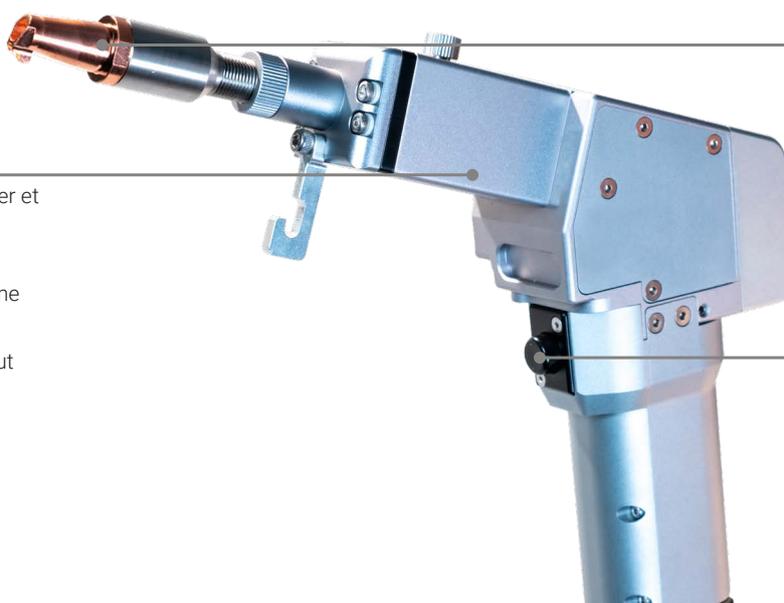
Buse interchangeable

Possibilité de varier les buses laser pour tous les types de travail.

Pistolet de soudure

Pratique, facile à utiliser et maniable:

- Pistolet à miroirs oscillants pour une soudure parfaite.
- Pistolet avec ajout de matière si nécessaire.



Fonctionnement One-Click

Simple d'utilisation, pour travailler dès les premiers instants.

Caractéristiques générales

Contrôle

Design attractif avec système de contrôle à grande portée - Soudage propre: Soudage rapide, sans consommables, net et sans décoloration.

Grande versatilité

La même machine peut être utilisée pour de nombreux types de travaux, car il est possible de faire varier la portée, l'angle et la largeur de la soudure.

Soudage propre

Soudage rapide, sans consommables, propre et sans décoloration.

Grande profondeur

Les différents modèles de LC peuvent atteindre jusqu'à 5 mm de profondeur de Soudure.

Économie

Économies en consommation d'électricité, en heures de travail, en gaz et en matériel.

Ajout automatique

Possibilité de travailler avec ajout à travers un système automatique d'ajout en fil.

Confort

Poids réduit, confortable et facile à manoeuvrer pour travailler plus confortablement.

Facile à utiliser

Cette machine laser ne requiert pas une grande expérience de la part du soudeur comme sur les machines de soudage classiques.

Rapidité

Vitesse de soudage de 0-120mm/s, vitesse plus élevée que les autres types de soudage.

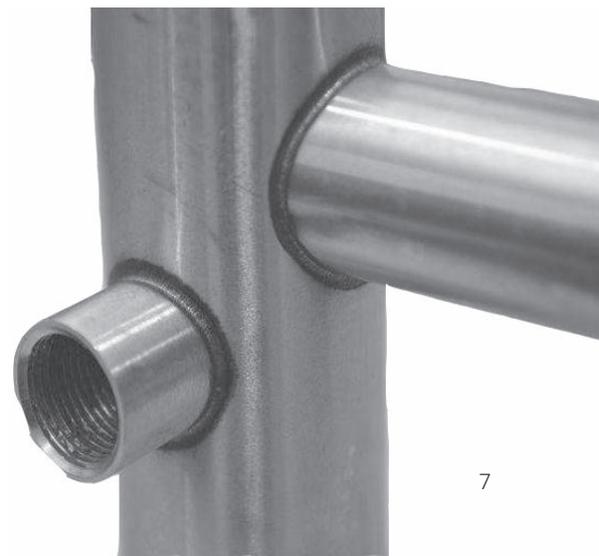
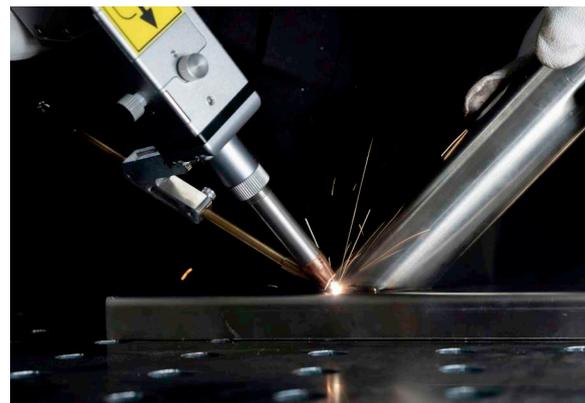
Précision

Le soudage laser permet de travailler sur des zones très petites et très détaillées.

Laser continue

Nous utilisons un laser à onde continue (CW), ce qui permet d'obtenir de meilleurs résultats que d'autres lasers comme les lasers quasi-continus (QCW).

- Meilleure vitesse
- Moins de déformation
- Plus de profondeur
- Meilleure finition



Modèles

LC-SL2000W	2000W Profondeur de soudage 0.5-5mm
LC-SL1500W	1500W Profondeur de soudage 0.5-4mm
LC-SL1000W	1000W Profondeur de soudage 0.5-3mm

Matériaux



Table de Matériaux

	SOUDURE
Acier inoxydable	✓
Acier galvanisé	✓
Aluminium	✓
Titane	✓
Acier au carbone	✓
Alliages spéciaux	✓

1
Déformation
minimale

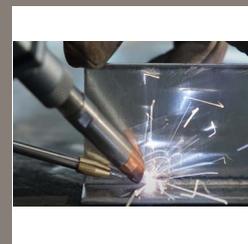
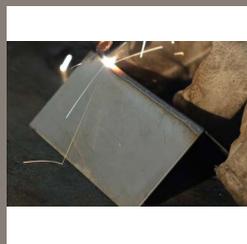
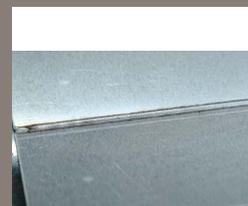
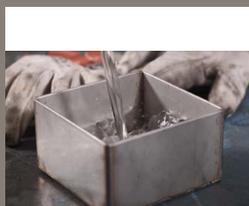
2
Élimination du
processus de
retraitement

3
Pénétration



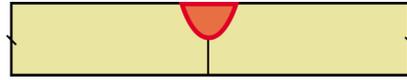
Usages et industrie

Le soudage au laser permet de réduire la zone thermique affectée au moment du travail, ce qui permet d'utiliser différentes techniques d'assemblage et de soudage. Les machines de soudage au laser sont très polyvalentes, surtout en raison de leur large gamme de pénétration et de la puissance du laser. Les différents usages des machines de soudage au laser peuvent être mis en évidence : électronique, pièces automobiles, placage, meubles en métal, certaines parties d'appareils ménagers, tubes et tuyaux, outils métalliques, conteneurs pour différentes industries, industrie alimentaire (machines, emballage ou lames de coupe), industrie pharmaceutique, pièces en aluminium, etc.

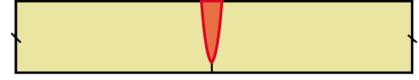


Comparaison des processus

TIG



LÁSER



PÉNÉTRATION

1.0-1.5mm

Jusqu'à 5mm

VITESSE

Soudures lentes

Soudures très rapides

DISTORSION

Beaucoup de déformations

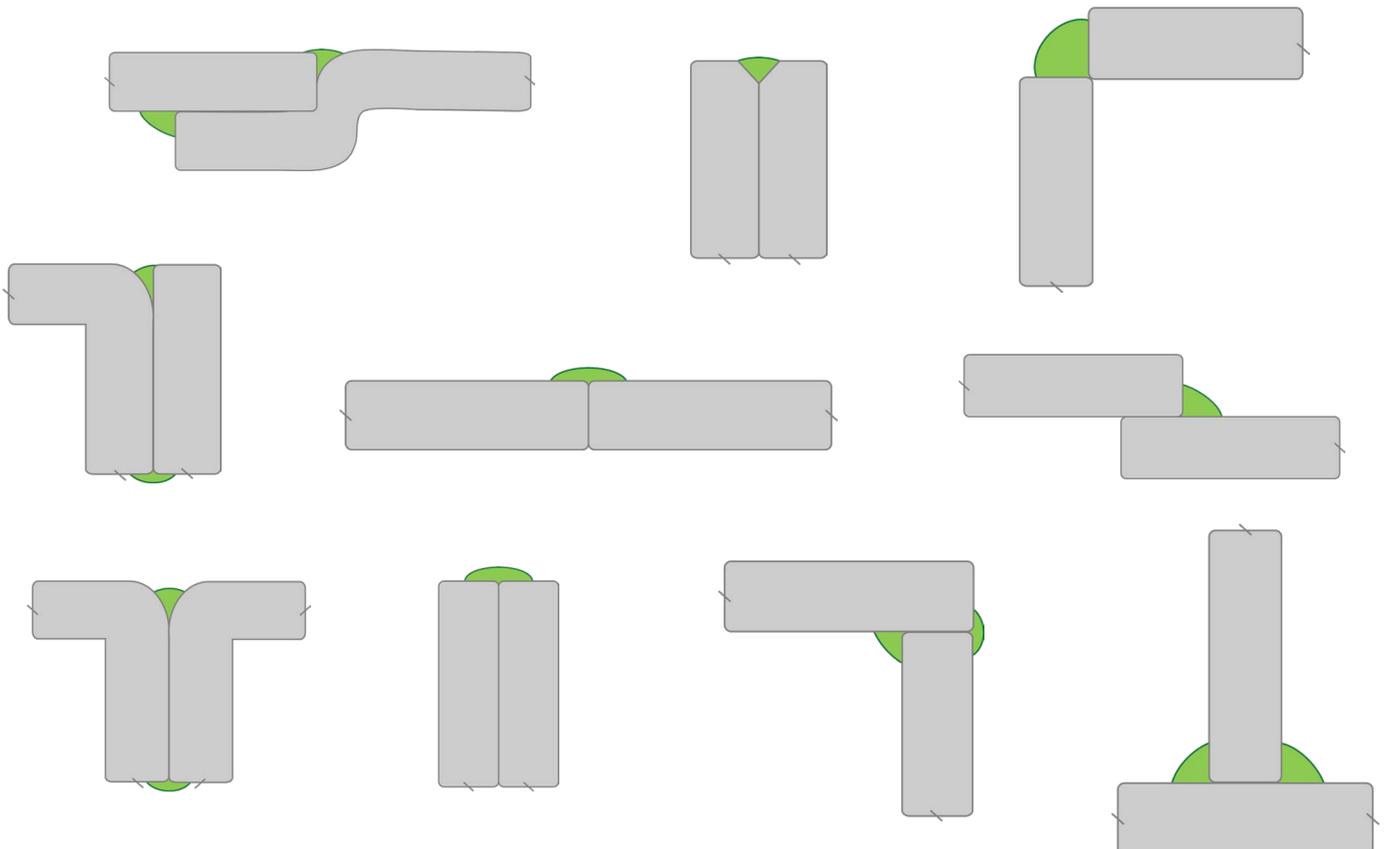
Déformation minimale

HABILITÉ

Soudeur à grande habileté

Ne requiert pas beaucoup d'expérience

Configurations de joint



Informations techniques

MODÈLE	LC-SL1500W
Puissance du laser	1500W
Tension	220v
Consommation électrique	<8kW
Profondeur de soudage	0.5-4mm
Système d'exploitation	Continue
Longueur d'onde	1070nm
Fréquence du laser	50Hz-5KHz
Humidité de l'air	10-90%
Stabilité de la puissance	2%
Système de refroidissement	Système à eau, double contrôle
Température de l'eau	22-29°C
Vitesse de soudage	0-60mm/s
Longueur du câble à fibre	Jusqu'à 15m
Taille	1200x1100x700 Aprox
Poids	280kg





Tomàs Viladomiu, 61
08650 · Sallent
Barcelona (Spain)

T. +34 936 281 426

info@lclasers.com



www.lasercomercial.com

02.01.01_FR_002