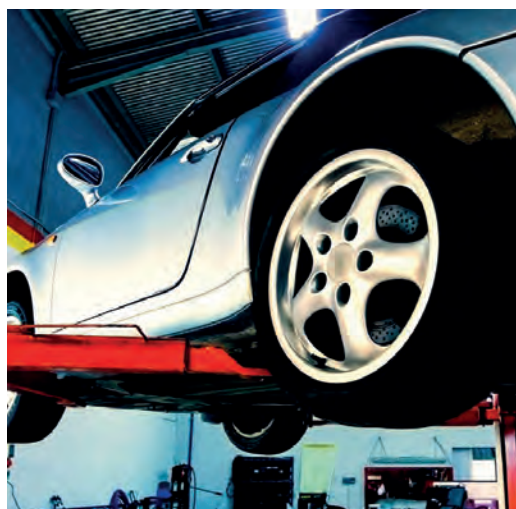




Compresseurs d'air
professionnels et industriels



Mécanique - Production - Construction - Maintenance



Catalogue air comprimé

Edito

LACAIR, une division du groupe LACMÉ, est une entité industrielle spécialisée depuis 27 ans dans l'air comprimé. Nous sommes un des premiers fabricants français à avoir développé le compresseur à pistons.

De notre site à la Flèche (Sarthe) nous concevons, fabriquons et distribuons une gamme complète de produits air comprimé destinée aux marchés de l'industrie et de l'artisanat : des compresseurs à pistons et à vis, des compresseurs thermiques de chantier, des réseaux et systèmes de traitement de l'air, de l'outillage, du matériel de pulvérisation, des accessoires et des pièces détachées.

À chaque domaine d'utilisation ses propres exigences et contraintes : silence de fonctionnement, autonomie et mobilité sur un chantier, gros débits d'air en continu et haute disponibilité dans les ateliers d'assemblage.

Notre métier : proposer des innovations technologiques fiables et performantes à des prix compétitifs pour chacun de ces environnements.

Notre défi : améliorer le quotidien de ceux qui utilisent nos produits aujourd'hui et dans les années à venir. L'innovation est notre moteur, notre savoir-faire votre assurance qualité !

Fort d'une équipe commerciale présente sur la France entière, nous jouons la carte de la proximité et du service. Nos hommes de terrain sauront vous prodiguer les meilleurs conseils en matière de choix et d'utilisation de nos produits et vous proposeront des solutions d'air comprimé clé en main de qualité. Un service d'assistance technique compétent complète notre engagement de satisfaction.



LACAIR

Spécialiste de l'air comprimé



Besoin de renseignements complémentaires

Pour découvrir l'ensemble de nos offres compresseurs, réseaux d'air, outillage et accessoires ou simplement pour trouver le distributeur le plus proche de chez vous :

Rendez-vous sur notre site www.lacair.com

Vous y trouverez également des fiches produit détaillées ainsi que les notices techniques.

Retrouvez tous nos produits air comprimé



sur notre site internet www.lacair.com
ou flashez ce QRCode



Bien choisir son compresseur	4
-------------------------------------	----------

LACAIR, c'est aussi... Un service technique	6
--	----------

Services	7
-----------------	----------

Tout sur... La sécurité	8
--------------------------------	----------

Choisir un compresseur à pistons	12
---	-----------

Tout sur... Les compresseurs monoblocs	14
Monoblocs lubrifiés	16
Monoblocs sans huile	19
Monoblocs silencieux	21
Monoblocs silencieux sans huile	22
Tout sur... Les compresseurs à courroies	24
Courroies	26
Centrales d'air	34
Tout sur... Les compresseurs insonorisés	36
Insonorisés	38
Insonorisés sur cuve	40
Centrales insonorisées	41

Choisir son compresseur à vis	42
--------------------------------------	-----------

Tout sur... Gamme VX	44
VX fixes	46
VX sur cuve	50
VX sur cuve avec sécheur	53
VSV Vitesse variable	56
VSV sur cuve avec sécheur	57
Tout sur... Gamme AS	58
AS fixes	60
AS DR Entraînement direct	61
ASV variables	62
ASV DR Entraînement direct	63

Choisir un compresseur de chantier	64
---	-----------

Thermiques à petites capacités	66
Thermiques à grandes capacités	68
Thermiques vis	70
Électriques	71

Choisir sa qualité d'air	72
---------------------------------	-----------

Tout sur... le traitement de l'air	74
Tout sur... les réservoirs	76
Sécheurs frigorifiques	78
Filtres à air	80
Filtres cycloniques	81
Bi-pass et flexibles	82
Filtres régulateurs/lubrificateurs	83
Séparateur eau/huile	84
Purges automatiques	85

Les accessoires de lignes	86
----------------------------------	-----------

Tout sur... le réseau d'air	86
Réseau d'air - Tubes et raccords	88
Réseau d'air - Accessoires	90
Raccords de jonction	92
Mini raccords instantanés	94

Bien entretenir son compresseur	96
--	-----------

Outils de mesure	102
-------------------------	------------

Bien choisir son compresseur

1 Quatre facteurs essentiels pour bien choisir son compresseur



1/ L'utilisation

On n'y pense pas toujours et pourtant, pour bien choisir son compresseur, il est important de prendre en compte son taux d'utilisation. En effet, entre un particulier et un professionnel, le compresseur ne sera pas sollicité de la même manière. Suivant **sa fréquence et sa durée d'utilisation**, il faudra choisir entre différentes technologies : pistons ou vis.

Pour vous aider : si votre utilisation est ponctuelle ou de courte durée, un compresseur à piston sera parfaitement adapté. En revanche, si vous l'utilisez en continu, dirigez-vous vers un compresseur à vis.

2/ Le volume d'air ou le débit d'air



Vos outils pneumatiques ou machines ont besoin d'un certain volume d'air pour pouvoir fonctionner correctement. Ce volume d'air (ou le débit) est généralement exprimé en m³/h ou l/min. Pour connaître le débit minimum pour faire fonctionner votre outillage, faites le calcul suivant :

- **Additionnez toutes les consommations d'air de vos outils** (indiquées sur les notices techniques)
- **Multipliez par 2** si vous choisissez un compresseur à piston **ou majorez de 10%** pour un compresseur à vis.

Ces calculs sont étudiés pour respecter les temps de fonctionnement de votre compresseur (50% du temps pour le piston et 100% pour le vis)

Ce résultat vous donne **votre débit en air nécessaire** pour alimenter tous vos appareils. Il vous suffit de le rapprocher de votre sélection de compresseur.

Pour vous aider : ne confondez pas **débit aspiré et débit restitué** ! Le **débit aspiré** est une valeur théorique, communiquée par tous les fabricants. Alors que le **débit restitué** indique le volume d'air réellement disponible à une pression donnée (= une valeur réelle). C'est donc le **débit minimum requis pour faire fonctionner vos machines** et outils de façon ponctuelle.

3/ La pression



Afin d'éviter les risques d'usures ou une consommation en air inutile, les machines et outils à air comprimé sont étudiés pour fonctionner à une **pression de service**. Vous pourrez retrouver cette pression d'utilisation sur les notices de vos outils.

Pour sélectionner le compresseur avec la bonne pression maxi, il vous suffit de prendre **la pression la plus élevée demandée** par vos outils ou machines.

Pour vous aider : la pression maxi du compresseur va jouer sur **l'autonomie** : plus elle sera importante et plus le compresseur va distribuer de l'air longtemps sans que le moteur se remette en marche. Les compresseurs à pistons biétagés ont une pression maxi de 12 bar, soit 1 à 2 bar de plus qu'un compresseur standard (monoétagé) : ils ont donc une autonomie supérieure de 300 à 1 000 litres en fonction de la taille de leur réservoir.

4/ L'alimentation électrique



Votre alimentation électrique monophasée ou triphasée vous orientera aussi dans le choix de votre compresseur.

L'alimentation monophasée : 230 V

La plus répandue, limitée en puissance de raccordement, elle restreint le choix de votre compresseur, **ex. pistons jusqu'à maxi 4 CV**.

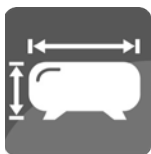
L'alimentation triphasée : 400 V

Elle est nécessaire pour satisfaire des utilisations plus intensives avec **une puissance de raccordement élevée**. Elle permet **un large choix de compresseurs** de petites, moyennes et grosses puissances (pistons et vis).

En cas d'absence d'alimentation électrique ou d'alimentation électrique insuffisante, orientez-vous sur un compresseur autonome à moteur thermique.

2 Deux critères importants à ne pas négliger dans votre sélection de compresseurs

Avec les critères précédents, vous avez déjà fait un premier pas vers votre compresseur. Ces paramètres déterminent principalement les performances d'un compresseur à air comprimé et influencent aussi d'autres facteurs qu'il ne faut pas oublier :

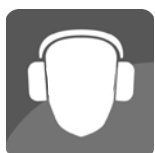


La taille du réservoir

Opter pour le compresseur avec une grande réserve d'air n'est pas toujours la meilleure approche. Déjà, si votre **besoin en air** est important, votre réservoir doit l'être aussi. Ensuite, selon la capacité choisie, l'air stocké va vous permettre de travailler sans que le groupe se remette en marche. Pour votre compresseur à pistons, cette période sera **un temps de repos indispensable** pour son bon fonctionnement. Toutefois, ne restez pas focalisé sur l'autonomie, deux compresseurs avec la même capacité de réservoir, peuvent avoir des performances différentes : débits différents, d'où **des temps de montée en pression** (temps d'attente pour le remplissage du réservoir) pouvant être plus longs.

Plus le débit du compresseur est élevé, plus le temps de montée en pression est court. **Privilégiez donc une taille de réservoir adaptée au débit d'air dont vous avez besoin**, pour avoir un compresseur avec un temps de montée en pression inférieur ou égal à son temps d'arrêt.

Par ailleurs, **faites attention à l'espace disponible dans le local compresseur !** Un large choix de réservoirs, vous permettra de trouver le mieux adapté à votre utilisation et à votre installation. Si vous devez déplacer régulièrement le compresseur alors pensez aux versions mobiles (sur roues) avec leurs réservoirs de 200 litres maxi.



Le niveau sonore du compresseur

Un compresseur d'air traditionnel est vecteur de bruit, il est susceptible de fonctionner pendant de nombreuses heures. Il est déconseillé de l'installer à proximité du ou des poste de travail, et préférable de le placer dans un local dédié et isolé. Néanmoins vous pouvez aussi faire le choix d'utiliser un compresseur silencieux.

LACAIR propose un large panel de compresseurs **SILENCIEUX** :

SILENT SH : compresseurs monoblocs, sans huile, compacts, idéals pour les travaux d'appoint ou à besoin en air limité, à l'atelier ou sur chantier (**55 à 69 dB(A)**).

SILENT C : compresseurs à courroie avec capotage insonorisant, débits aspirés plus importants et pouvant être installés dans l'atelier pourvu que celui soit suffisamment ventilé* (**66 à 69 dB(A)**).

VX ou AS : compresseurs rotatif à vis, avec capotage insonorisant, pour les besoins en air constants et/ou élevés, pouvant aussi être installés dans l'atelier pourvu que celui soit suffisamment ventilé* (**59 à 71 dB(A)**).



Le coût sur le long terme

Bien sûr, l'investissement d'un compresseur à air comprimé est assez conséquent, surtout quand on a un besoin exigeant. Mais un compresseur accessible lors de l'achat peut s'avérer être une mauvaise affaire en cas de panne ou de pièces à changer. Pour ne pas vous tromper, nous vous conseillons d'être attentif aux éléments suivants :

- **Le coût des kits entretien** : À remplacer au moins une fois par an et avec des pièces d'origines
- **Le SAV** : Combien coûte-t-il ? Est-il disponible ?...
- **La garantie** : Quelle durée ? Sous quelles conditions ?
- **Le coût énergétique sur l'année** : Privilégier les compresseurs plus économes, équipés, de démarrage étoile /triangle ou d'un variateur de vitesse (compresseurs à vis)
- **L'état de l'installation actuelle** : Un audit de votre installation existante, contrôle du réseau d'air en place pour vérifier la présence ou non de fuites d'air vecteur de consommation d'air importante et inutile qui non corrigées, obligent à sur-dimensionner le compresseur. Des m³ d'air perdus, ce sont des heures de fonctionnement du compresseur pour rien et des Euros qui pourraient être économisés facilement.

* Se référer aux notices d'installation et d'utilisation de ces compresseurs

LACAIR, c'est aussi... Un service technique

1 L'assistance technique LACMÉ Toujours plus proche de vous

Le **savoir-faire et la proximité** sont au cœur de notre service après-vente LACMÉ. Sur notre site de La Flèche, une **équipe de techniciens compétents** est à votre écoute et répond à toutes vos questions par téléphone. Ils sauront vous prodiguer de bons conseils et bien sûr, vous dépanner rapidement.

En cas de problème plus grave, nous réparons votre matériel dans nos ateliers, avec des **pièces d'origines** et assurons un **suivi approfondi**.

Une question ? Un doute ? Contactez notre assistance technique au 02.43.48.20.83



2 Service diagnostic et installation Un accompagnement rassurant

Grâce à notre expérience du secteur industriel, nous savons qu'une installation réussie d'air comprimé est une **installation optimisée, bien dimensionnée et de qualité**. Pour vous aider à évaluer votre réseau d'air ou être conseillé sur le compresseur le plus adapté à votre projet, LACAIR a mis en place plusieurs services, destinés à répondre à vos demandes.

Notre équipe de spécialistes vous accompagne à chaque étape de votre projet air comprimé.

Foire aux questions : nous avons la solution

«L'air, en sortie de compresseur, est chaud et la pression de mon compresseur ne dépasse pas 3-4 bar. Qu'est-ce que je fais ?»

Il s'agit d'un **joint de culasse** usé. Il doit être remplacé au plus vite.

«J'ai remarqué une fuite d'air au niveau du contacteur manométrique lorsque mon compresseur est à l'arrêt.»

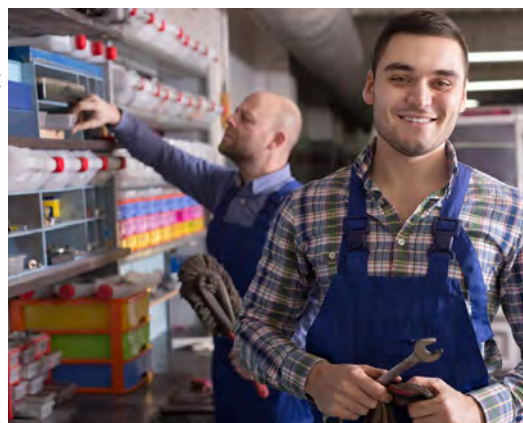
Avec ce symptôme, le **pion de clapet anti-retour** a dû s'endommager. Cette pièce est facile à changer, il vous suffit de choisir le bon pion de clapet qui équipe votre compresseur.

«Mon compresseur n'a plus la même puissance qu'auparavant et j'ai l'impression qu'il change de régime pendant qu'il fonctionne. Est-ce normal ?»

Non, vérifiez la **tension et l'état de la courroie** de votre compresseur. Il se peut qu'elle se soit abîmée avec le temps. Remplacez-la et si le problème persiste, consultez notre service après-vente.

«Mon compresseur chauffe pendant que je l'utilise. Que faire ?»

C'est certainement la conséquence d'un **filtre à air en fin de vie ou encrassé**. Changez-le. Par ailleurs, travaillez dans un local aéré plutôt qu'un endroit confiné et sans aération qui augmente les risques de chauffe.



Ces exemples sont donnés à titre indicatif. En cas de doute, **contactez notre assistance technique LACMÉ/LACAIR**
au 02 43 48 20 83.



Diagnostic et préconisation

Il n'est pas toujours évident d'évaluer précisément son besoin en air comprimé. Pour connaître avec précision ce besoin, une étude avec la pose d'outils de mesure (capteur ou valise diagnostique) est souvent nécessaire.

Nos équipes commerciales et techniques sauront vous accompagner dans cette démarche et **vous préconiser le matériel le plus adapté pour la production, le traitement, et la distribution de votre air**. Vous avez ainsi l'assurance d'avoir le bon compresseur (bon débit, bonne pression) avec la qualité d'air requise et le réseau d'air bien dimensionné.



Devis sur mesure

Nos préconisations font l'objet d'un **devis sur mesure détaillant les différents appareils recommandés et leurs forfaits de pose et/ou d'installation**. Les fiches techniques ou produits des principaux appareils sont jointes au devis. La validité de nos devis est de 3 mois.



Contrat de maintenance et assistance

Pour un fonctionnement optimal de votre compresseur, une maintenance annuelle est indispensable. Cette maintenance inclut le remplacement des éléments indispensables au bon fonctionnement du compresseur : filtres, huile...

Nous vous proposons un **contrat de maintenance qui peut être souscrit à l'occasion de l'achat ou à la mise en service d'un produit neuf**, ou au plus tard dans les trois mois qui suivent.

Il est établi en fonction de l'usage et le rythme de fonctionnement du matériel (compresseur) et ce pour une durée de 3 ans. Le coût du contrat est en fonction du modèle de compresseur (puissance - type : pistons ou vis...) et **engage à un entretien par an au minimum**. Cet entretien permet d'avoir en plus un **contrôle régulier de l'état général du compresseur**, de ses fonctionnalités et de l'environnement dans lequel il évolue.

Nous proposons également un **contrat d'assistance qui vient compléter la prestation d'entretien** et qui vous garantit un suivi de votre installation par des interventions sur site en cas de panne. Cela **correspond à une extension de garantie** : pièces, main d'oeuvre et déplacement sur la durée du contrat.



Location de matériel d'air comprimé

Pour vous aider à faire face à une panne inopinée de votre matériel ou augmenter ponctuellement la capacité de production de votre usine, nous vous proposons un **large éventail de compresseurs électriques (à pistons standards, insonorisés, à vis) ou thermiques, de sècheurs d'air, et autres matériels air comprimé à des prix très compétitifs**.

Si nécessaire, nous assurons la livraison, l'installation et la mise en service du matériel.

Le contrat de location est à durée variable : à la journée, à la semaine, au mois... Si vous le souhaitez, vous pouvez également acquérir le matériel au terme de la location.



Installation

LACAIR propose à ses clients l'installation de leur compresseur dans des conditions précises. **Cette installation est réalisée directement par ses collaborateurs ou par des intervenants agréés par elle**. Cette prestation permet de s'assurer que l'environnement dans lequel sera installé le compresseur est bien conforme, que les différentes alimentations électriques sont bien adaptées. À l'occasion de l'installation, **une mise en route avec conseil de bonne utilisation est faite en présence de l'utilisateur final**.

Notre équipe technique peut aussi procéder à la pose et mise en service de votre réseau d'air comprimé. **Posé dans les règles de l'art, il sera plus performant, plus sûr et plus fiable**. La plupart des dysfonctionnements rencontrés sont dus à une mauvaise installation, d'où l'importance de faire appel à des spécialistes.

Tout sur... La sécurité

Depuis toujours, LACAIR conçoit ses compresseurs et ses outils à air comprimé dans le but de travailler efficacement et en toute sécurité. Pour y parvenir, nous mettons à votre disposition du matériel de qualité et des accessoires adaptés. Toutefois, les risques liés à l'utilisation de ces compresseurs existent. **Votre vigilance et votre attention restent votre meilleure protection.** Pour compléter cela, nous vous recommandons de lire les notices livrées avec chaque appareil et les consignes de sécurité ci-dessous :



Sécurisez VOUS et votre zone de travail

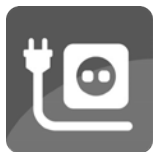
Durant l'utilisation d'un compresseur pneumatique, il est indispensable de **porter un équipement de sécurité adapté** : gants, lunettes, protections auditives et chaussures de sécurité. **Privilégiez également une tenue appropriée** car des vêtements amples ou des cheveux détachés peuvent provoquer des risques d'étranglement. Quant à votre zone de travail, **maintenez-la propre et dégagée**. Veillez également à **tenir votre compresseur hors d'eau** (pluie, gel...) et s'il fonctionne dans un local spécifique, vérifiez qu'il soit bien aéré.



Contrôlez votre compresseur et votre installation électrique

Votre compresseur :

Avant d'effectuer un contrôle visuel de votre appareil, assurez-vous qu'il soit **débranché et sur la position arrêt (OFF)**. Cela vous évitera de vous faire surprendre en cas de démarrage non intentionnel. À l'installation et avant chaque mise en route, **contrôlez l'état général du compresseur** et soyez vigilant aux éléments suivants : des dommages éventuels sur la cuve, le niveau d'huile et l'état du câble d'alimentation.



Votre installation électrique :

Votre installation électrique joue également un rôle primordial pour votre sécurité et pour la durée de vie de votre compresseur. **Assurez-vous qu'elle soit adaptée à votre matériel**, c'est-à-dire qu'elle possède un bon ampérage, la bonne section de câble et la bonne protection. De même, si vous utilisez une génératrice, veillez à ce que la puissance soit suffisante.



Vos outils à air comprimé :

Vérifier l'outil avant chaque utilisation est une étape indispensable. Bien sûr, avant tout contrôle, débranchez-le et **inspectez le régulateur de pression, le tuyau et les raccords**. Soyez également attentif à l'état général de votre outil et des accessoires qui l'accompagnent. Pour travailler en toute sécurité, n'oubliez pas de **respecter les pressions de service des outils**. De plus, l'utilisation de raccords et tuyaux adaptés vous permettront de travailler plus efficacement et en toute sécurité. **En cas de doute sur leur état, remplacez-les.**



Soyez vigilant durant l'utilisation

La première mise en route du compresseur est déterminante. **Vérifiez qu'il fait bien son cycle de fonctionnement** à savoir qu'il s'arrête et redémarre normalement. Pour prévenir des risques électriques, **ne tirez jamais sur le câble pour débrancher votre compresseur**. De même, nous vous conseillons de limiter au maximum les rallonges électriques. **Préférez une plus grande longueur de tuyau**. Si vous utilisez une rallonge, dans ce cas, choisissez la bonne section et assurez-vous qu'elle soit **adaptée** (ex : sur chantier, utilisez une rallonge pour usage extérieure). Pendant vos travaux, ne vous laissez pas distraire par ce qui vous entoure.



Entretenez votre matériel

Le premier réflexe à adopter pour augmenter la durée de vie de votre compresseur est d'**appuyer sur le bouton arrêt et de le débrancher** à la fin de votre travail. Pensez également à le ranger dans un endroit adapté et aéré. **Respectez également les cycles d'entretiens** préconisés pour chaque type de compresseur et n'utilisez que des pièces d'origine (filtres, huile...). En cas de panne, référez-vous à une personne ou un service habilité pour intervenir sur votre compresseur. Pour terminer, nous vous rappelons que les compresseurs, outils et accessoires LACMÉ/LACAIR sont équipés d'organes de sécurité. Dans tous les cas, **ils ne doivent pas être condamnés, modifiés ou retirés, mais bien remplacés, en cas de doute sur leur bon fonctionnement, par des pièces d'origine LACMÉ/LACAIR.**

Guide de sélection **compresseurs/outillage**



		Clé à chocs 1/2"	Clé à chocs 3/4"	Clé à chocs 1"	Clé à rochet	Perceuse	Visseuse revolver	Visseuse droite	Meuleuse crayon	Meuleuse d'angle 125	Meuleuse d'angle 230	Ponceuse orbitale
Compresseurs :		Tuy 8x14 6-7 bar	Tuy 13x19 6-7 bar	Tuy 13x19 6-7 bar	Tuy 8x14 6-7 bar	Tuy 8x14 6-7 bar	Tuy 8x14 5-6 bar	Tuy 8x14 6-7 bar	Tuy 8x14 5-6 bar	Tuy 8x14 5-6 bar	Tuy 13x19 6-7 bar	Tuy 8x14 5-6 bar
Monoblocs	Silent	6 m³/h	○○○○	○○○○	○○○○	○○○○	○○○○	○○○○	○○○○	○○○○	○○○○	○○○○
		12 m³/h	○○○○	○○○○	○○○○	○○○○	○○○○	○○○○	○○○○	○○○○	○○○○	○○○○
		24 m³/h	●●○○	●○○○	○○○○	●●●○	●●●○	●●○○	●●○○	●●○○	○○○○	●○○○
	Standards	6 m³/h	○○○○	○○○○	○○○○	○○○○	○○○○	○○○○	○○○○	○○○○	○○○○	○○○○
		12/13 m³/h	○○○○	○○○○	○○○○	○○○○	○○○○	○○○○	○○○○	○○○○	○○○○	○○○○
		15/16 m³/h	○○○○	○○○○	○○○○	●●○○	●○○○	●○○○	○○○○	●●○○	●○○○	○○○○
		20 m³/h	●○○○	○○○○	○○○○	●●○○	●○○○	●○○○	●●○○	●○○○	○○○○	○○○○
Courroies		40 m³/h	●●●○	●●○○	●○○○	●●●○	●●●○	●●○○	●●○○	●●○○	●○○○	●●○○
		15 m³/h	●○○○	○○○○	○○○○	●●○○	●○○○	●○○○	●●○○	●○○○	○○○○	○○○○
		17/18 m³/h	●○○○	○○○○	○○○○	●●○○	●○○○	●○○○	●●○○	●○○○	○○○○	○○○○
		20/21 m³/h	●●○○	●○○○	○○○○	●●○○	●○○○	●○○○	●●○○	●○○○	○○○○	●○○○
		23 m³/h	●●○○	●○○○	○○○○	●●○○	●○○○	●○○○	●●○○	●○○○	○○○○	●○○○
		27/28 m³/h	●●○○	●○○○	○○○○	●●○○	●○○○	●○○○	●●○○	●○○○	●○○○	●●○○
		35/36 m³/h	●●○○	●○○○	●○○○	●●○○	●○○○	●○○○	●●○○	●○○○	●○○○	●●○○
		42 m³/h et+	●●○○	●○○○	●○○○	●●○○	●○○○	●○○○	●●○○	●○○○	●○○○	●●○○



		Marteau burineur	Marteau piqueur	Agrafeuse cloueuse	Riveteuse	Pist. peint. industrie	Pist. de sablage pro	Projecteur de ciment	Pist. de gonflage	Soufflette	Pist. de graissage	Pist. à cartouche
Compresseurs :		Tuy 8x14 6-7 bar	Tuy 13x19 6-7 bar	Tuy 6x8 4-7 bar	Tuy 6x8 0-10 bar	Tuy 8x14 2-5 bar	Tuy 8x14 5-6 bar	Tuy 13x19 6-7 bar	Tuy 6x8 5-6 bar	Tuy 6x8 0-10 bar	Tuy 6x8 5-6 bar	Tuy 6x8 5-6 bar
Monoblocs	Silent	6 m³/h	○○○○	○○○○	●●○○	●○○○	○○○○	○○○○	●●○○	●○○○	●○○○	●●○○
		12 m³/h	○○○○	○○○○	●●○○	●○○○	○○○○	○○○○	●●○○	●○○○	●○○○	●●○○
		24 m³/h	●●○○	●○○○	●●○○	●○○○	●○○○	●○○○	●●○○	●○○○	●○○○	●●○○
	Standards	6 m³/h	○○○○	○○○○	●●○○	●○○○	○○○○	○○○○	●●○○	●○○○	●○○○	●●○○
		12/13 m³/h	○○○○	○○○○	●●○○	●○○○	○○○○	○○○○	●●○○	●○○○	●○○○	●●○○
		15/16 m³/h	●○○○	○○○○	●●○○	●○○○	○○○○	○○○○	●●○○	●○○○	●○○○	●●○○
		20 m³/h	●●○○	○○○○	●●○○	●○○○	○○○○	○○○○	●●○○	●○○○	●○○○	●●○○
Courroies		40 m³/h	●●○○	●●○○	●●○○	●○○○	●○○○	●○○○	●●○○	●○○○	●○○○	●●○○
		15 m³/h	●●○○	○○○○	●●○○	●○○○	○○○○	○○○○	●●○○	●○○○	●○○○	●●○○
		17/18 m³/h	●●○○	○○○○	●●○○	●○○○	○○○○	○○○○	●●○○	●○○○	●○○○	●●○○
		20/21 m³/h	●●○○	●○○○	●●○○	●○○○	●○○○	●○○○	●●○○	●○○○	●○○○	●●○○
		23 m³/h	●●○○	●○○○	●●○○	●○○○	●○○○	●○○○	●●○○	●○○○	●○○○	●●○○
		27/28 m³/h	●●○○	●○○○	●●○○	●○○○	●○○○	●○○○	●●○○	●○○○	●○○○	●●○○
		35/36 m³/h	●●○○	●○○○	●●○○	●○○○	●○○○	●○○○	●●○○	●○○○	●○○○	●●○○
		42 m³/h et+	●●○○	●○○○	●●○○	●○○○	●○○○	●○○○	●●○○	●○○○	●○○○	●●○○

APPLICATIONS : déconseillées ○○○○ occasionnelles ●○○○ normales ●●○○ prolongées ●●●○ continues ●●●●



PARTENAIRE DE

VIPROS BATI
AVANTAGES AUX PROS !

RÉCOMPENSE VOTRE FIDÉLITÉ !

1



Achetez
des produits Lacmé



2



Cumulez
des VIPoints cadeaux*

Rendez-vous sur vipros.fr

- 1 -
Inscrivez-vous
- 2 -
Déposez votre
facture d'achat
- 3 -

Vos points sont crédités
directement sur votre compte



Récupérez
du Cash
selon offres



**LE SEUL PROGRAMME
MULTIMARQUE ET
MULTI-ENSEIGNE**

VIPROS BATI



**NULLE PART
AILLEURS ET
GRATUIT**



Participez
aux rencontres
entre Pros



**Choisissez
vos cadeaux Loisirs**

Cartes cadeaux valables
dans 1000 enseignes

...ou Pros

Pour vous équiper et améliorer
les performances de votre entreprise !



...et bien plus encore sur

L'avis VIPROS

Testez
gratuitement
des produits Lacmé

PLUS D'INFOS SUR

LAVISPROS.VIPROS.FR



Découvrez
les tests utilisateurs
Lacmé

BIT.LY/LAVISPROS_LACME



50 
OFFERTS

Inscrivez-vous
et obtenez
50 VIPoints OFFERTS
à l'aide du code
LACME22-50



VIPROS.FR

**REJOIGNEZ VOUS AUSSI LES MILLIERS
D'ARTISANS DÉJÀ INSCRITS**

Choisir un compresseur à pistons

Les compresseurs à pistons sont les **plus accessibles et les plus polyvalents** de tous. Avec eux, vous pourrez aussi bien faire de petits comme de gros travaux et obtenir une finition maximale. LACAIR a développé toute une gamme pour répondre à tous vos besoins.

1 Qu'est ce qu'un compresseur à pistons ?

Le principe de fonctionnement

Qu'il soit équipé d'un moteur électrique ou thermique, le principe de fonctionnement d'un compresseur à pistons est relativement simple. La rotation du vilebrequin du groupe entraîne le mouvement de translation d'un ou plusieurs **pistons**. Le cylindre se remplit d'air lorsque le piston descend et quand celui-ci remonte, **l'air est alors comprimé**.

Ensuite, l'air est envoyé puis stocké dans le réservoir du compresseur. C'est la répétition de ce mouvement qui crée **le débit**. Le remplissage du réservoir, dans un volume constant, crée la **pression**. Une fois la pression prééglée atteinte, le compresseur s'arrête. Il redémarre quand la pression chute et atteint un seuil, lui aussi, prééglé.

Il faut savoir que les compresseurs à pistons sont conçus pour fonctionner **50% de temps**. Autrement dit, pour un cycle de fonctionnement optimal, il faut que le temps d'arrêt/repos du compresseur soit égal à son temps de compression.

Les avantages

Le principal argument du compresseur à pistons reste son accessibilité. Il est la solution **la moins onéreuse** de toutes celles proposées en air comprimé, en termes d'investissement et de coût d'entretien. En plus de sa simplicité d'utilisation, les autres avantages sont **sa polyvalence et son efficacité**. En effet, que votre utilisation soit ponctuelle ou soutenue, professionnelle ou industrielle, vous pouvez compter sur ses performances et sa fiabilité.

Le choix du compresseur

La clé pour ne pas se tromper lors de l'achat d'un compresseur, c'est de **savoir ce que vous allez en faire**. Commencez par bien estimer/quantifier votre besoin en air comprimé. Un bon compresseur est un compresseur adapté à son utilisation ! Le critère important à vérifier, c'est le **débit d'air restitué** du compresseur c'est-à-dire le débit réel disponible. Avec cette valeur, vous êtes sûr de sélectionner le compresseur nécessaire à vos besoins.

Pour en savoir plus sur le choix de votre compresseur, retournez aux **pages 4 et 5** de cette documentation.

2 Les engagements LACAIR Numéro 1 sur la qualité

La garantie 2 ans

Parce que la performance sans la fiabilité n'a aucun sens, nous garantissons nos produits **2 ans** (selon les conditions normales d'utilisation et d'entretien).



La conformité CE

Tous les compresseurs présents dans cette documentation sont **conformes aux dispositions des directives de sécurité en vigueur en Europe** (normes CE). Un certificat de conformité est livré avec le produit.

Les notices techniques intégrées

Tous les produits LACAIR sont livrés avec une **notice technique** comprenant un descriptif, une vue éclatée, des conseils d'utilisations...



Retrouvez également toutes ces notices et fiches produits sur notre site **www.lacair.com**

Zoom sur.. Les kits entretien

LACAIR met à votre disposition des kits entretien, spécialement conçus pour les compresseurs à pistons. Ils se composent :

- de cartouches de filtres à air
- d'un pion clapet anti-retour
- d'huile spéciale compresseur (bidon)



À l'aide du **picto** ci-contre, vous trouverez, d'un seul coup d'œil, le kit adapté à chaque produit.

Les compresseurs à pistons

PICTOS D'UTILISATIONS

Les pictogrammes "applications" sont là pour vous indiquer, instantanément, l'utilisation idéale pour votre compresseur.

Pour en savoir plus, retrouvez la totalité des applications **page 9**.



Serrer



Peindre



Meuler



Agrafer



Sabler



Buriner



Souffler



Gonfler



Poncer

P. 14



Monoblocs

P. 24



Courroies

P. 34



Centrales d'air

P. 36



Insonorisés

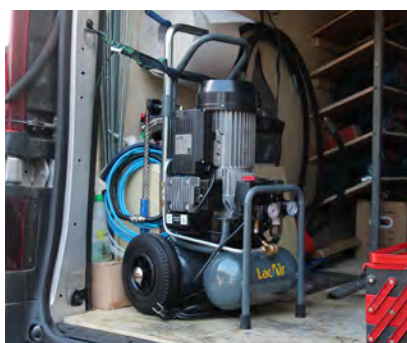
Tout sur... Les compresseurs monoblocs

1 Les atouts d'un compresseur monobloc

La gamme de compresseurs monoblocs est une solution toute trouvée pour des **besoins en air limités ou ponctuels**. Développés dans un souci de qualité et de performance, ces compresseurs allient légèreté et réactivité grâce à leurs groupes coaxiaux (monoblocs : moteur et groupe fusionnés). Idéaux aussi pour les travaux sur chantiers, ils conviendront parfaitement à de nombreuses applications telles que l'agrafage/clouage, la peinture...

Pourquoi le compresseur monobloc est-il le partenaire idéal ?

Peu encombrant



Les monoblocs sont **compacts donc peu encombrants**. Ils sont donc faciles à ranger et à transporter.

Pratique à déplacer



Leur **légèreté et leur maniabilité** offrent une grande liberté de déplacement très pratique sur les chantiers.

Facile à alimenter



Les compresseurs monoblocs sont **monophasés**. De ce fait, il est plus facile de les alimenter sur secteur ou sur un générateur adapté.

Zoom sur... L'équipement standard du monobloc 50 litres

Ces compresseurs à entraînement direct couvrent les petits besoins en air comprimé. Toujours dans l'objectif de vous garantir un produit de qualité et de longue durée, les compresseurs monoblocs LACAIR sont livrés de série avec les équipements suivants :

Un clapet anti-retour



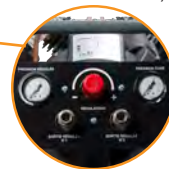
Empêche l'air de retourner de la cuve vers la tête du compresseur
Facilite le démarrage du compresseur

Un robinet de purge



Facilite la vidange de la cuve du compresseur

Tableau de bord avec détendeur (Suivant modèles)



Réglage de la pression de travail

Une soupape de sécurité



Libère l'air quand la pression est trop élevée

2 Les avantages d'un monobloc sans huile

Vite opérationnel

Ils ont un excellent rapport débit/capacité de cuve, d'où un temps de montée en pression très rapide. Ainsi, vous êtes certain d'être opérationnel dans l'instant et de travailler plus efficacement.



Entretien simplifié

Par conception, les compresseurs monoblocs demandent très peu d'entretien. Un simple soufflage ou remplacement du filtre à air et une purge de la cuve sont nécessaires pour assurer leur longévité.

Transport facilité

Porté ou roulant, choisissez l'ergonomie qui vous conviendra le mieux. Puisqu'ils sont sans huile, vous pouvez les coucher durant le transport et les déplacer facilement.

Les + du monobloc sans huile

Les compresseurs sans huile n'ont pas besoin d'être lubrifiés pour fonctionner. Ils bénéficient de la technologie du piston sans huile avec **joint téfon qui est naturellement lubrifié**. Ils sont plus simples de conception et nécessitent moins de pièces.

La technologie sans huile a les avantages suivants :

Qualité de l'air : **100 % d'air pur rejeté**.

Entretien réduit au minimum : **pas de remplacement d'huile**.

Rendement élevé : **débit restitué supérieur**.

Consommation d'énergie moindre : **économique et démarrage tous temps**.

Excellent rapport poids/puissance : **idéal pour les petits travaux air comprimé**.

Transport même couché : **pas de risque de remontée ou fuite d'huile**.



Monoblocs lubrifiés



Monophasé

COMPACT 7 M³/H



Réf. : 461200

ENSEMBLE COMPACT CLOUAGE



ENSEMBLE COMPACT AGRAFAGE/CLOUAGE



Monocylindre - Monoétagé - Lubrifié

- Compact et léger
- Vite opérationnel 7 m³/h - réservoir 6 litres
- Grande stabilité : 4 patins amortisseurs
- Facile à transporter : poignée de manutention

Équipement standard :

- Détendeur micron avec une sortie raccord rapide
- Patins amortisseurs
- Tuyauterie en aluminium
- Cordon d'alimentation : 3 x 1,5 mm² x 2 m

Ensemble Compact clouage comprenant :

- 1 compresseur Compact 7/6
- 1 coffret cloueuse pro 57 mm
- 1 tuyau air 8 x 14 mm x 8 m

Réf. : 461291

Ensemble Compact agrafage/clouage comprenant :

- 1 compresseur Compact 7/6
- 1 coffret agrafeuse/cloueuse pro 50 mm
- 1 tuyau air 8 x 14 mm x 8 m

Réf. : 461292

Modèles	Réf. :	Débit aspiré		Débit restitué*		Nb piston	Réservoir litres	Pression de service bar	Temps de montée en pression 0 à 8/10 bar	Vitesse de rotation tr/min	Puissance moteur		Tension d'alimentation volts/Ph	Niveau sonore dB(A) LWA	Dimensions L x l x h cm	Poids kg
		m ³ /h	l/min	m ³ /h	l/min						kW	HP				
Compact 7/6	461200	7	115	4,2	70	1	6	8	35 sec	2 850	0,55	0,75	230/1	91	45 x 20 x 43	14,1

*Débit moyen restitué à 6 bar

Choix des outils et conseils techniques page 9



Monophasé

COMPACT 18 M³/H



Réf. : 461000



Monophasé

MAXAIR 15 M³/H



Réf. : 461500

Monocylindre - Monoétagé - Lubrifié

- Compact et puissant
- Très vite opérationnel 18 m³/h : réservoir 3 litres
- Grande stabilité : 4 patins amortisseurs
- Facile à transporter : poignée de manutention

Équipement standard :

- Détendeur micron avec une sortie raccord rapide
- Châssis tubulaire servant de cuve
- Patins amortisseurs
- Tuyauterie en aluminium
- Soupape d'aide au démarrage
- Cordon d'alimentation : 3 x 1,5 mm² x 2 m

Monocylindre - Monoétagé - Lubrifié

- Compact : faible encombrement
- Réservoir 50 litres
- Puissant : 15 m³/h
- Vite opérationnel

Équipement standard :

- Tableau de bord complet
 - Régulateur de pression
 - Double sortie régulée (2 sorties raccords rapides)
- Tuyauterie cuivre
- Double poignée de manutention
- Grosses roues Ø 220 mm
- Patin amortisseur
- Cordon d'alimentation : 3 x 2,5 mm² x 3,5 m

Modèles	Réf. :	Débit aspiré		Débit restitué*		Nb piston	Réservoir litres	Pression de service bar	Temps de montée en pression 0 à 10 bar	Vitesse de rotation tr/min	Puissance moteur		Tension d'alimentation volts/Ph	Niveau sonore dB(A) LWA	Dimensions L x l x h cm	Poids kg
		m ³ /h	l/min	m ³ /h	l/min						kW	HP				
Compact 18/3	461000	18	300	10,7	180	1	3	10	9 sec	2 850	2,7	3,5	230/1	99	45 x 30 x 47	24
Maxair 15/50	461500	15	250	8,9	150	1	50	10	3 mn 35	2 850	2,2	3	230/1	98	76 x 44 x 67	35

*Débit moyen restitué à 6 bar

Choix des outils et conseils techniques page 9

Monoblocs lubrifiés



Monophasé

MAXAIR 20 M³/H



Tableau de bord
Intégré avec 2 sorties
raccords rapides



Réf. : 460700



Monophasé

MAXAIR 20 M³/H



Réf. : 460600

Bicylindre - Monoétagé - Lubrifié

- Compact
- Mobile vertical : spécial chantier
- Faible encombrement : châssis tubulaire avec poignée auxiliaire
- Puissant : 20 m³/h
- Vite opérationnel

Équipement standard :

- Tableau de bord complet
 - Régulateur de pression
 - Double sortie régulée (2 sorties raccords rapides)
- Soupape d'aide au démarrage
- Tuyauterie cuivre
- Poignée auxiliaire réglable en hauteur
- Grosses roues Ø 220 mm
- Patins amortisseurs
- Cordon d'alimentation : 3 x 2,5 mm² x 3,5 m

Bicylindre - Monoétagé - Lubrifié

- Compact : réservoir 50 litres
- Puissant : 20 m³/h
- Compact, faible encombrement
- Vite opérationnel

Équipement standard :

- Tableau de bord complet
 - Régulateur de pression
 - Double sortie régulée (2 sorties raccords rapides)
- Soupape d'aide au démarrage
- Double poignée de manutention
- Tuyauterie cuivre
- Grosses roues Ø 220 mm
- Patin amortisseur
- Cordon d'alimentation : 3 x 2,5 mm² x 3,5 m

Modèles	Réf. :	Débit aspiré		Débit restitué*		Nb pistons	Réservoir litres	Pression de service bar	Temps de montée en pression 0 à 10 bar	Vitesse de rotation tr/min	Puissance moteur		Tension d'alimentation volts/Ph	Niveau sonore dB(A) LWA	Dimensions L x l x h cm	Poids kg
		m³/h	l/min	m³/h	l/min						kW	HP				
MaxAir 20/24	460700	20	335	12,8	215	2 V	24	11	1 mn 20	2 850	2,7	3,5	230/1	98	58 x 60 x 78	46
Maxair 20/50	460600	20	335	12,8	215	2 V	50	10	2 mn 22	2 850	2,7	3,5	230/1	96	76 x 44 x 67	43

*Débit moyen restitué à 6 bar

Choix des outils et conseils techniques page 9



Monophasé

UNIVERSAIR 12 M³/H



NOUVELLE VERSION



Réf. : 101100



ENSEMBLE UNIVERSAIR SPÉCIAL MENUISIER OU SANITAIRE



comprenant :

- 1 compresseur Universair
- 1 pistolet à cartouches
- 1 soufflette progressive
- 1 tuyau air 5 x 8 mm x 4,50 m

Réf. : 101380



Monophasé

MAXAIR 19,5 M³/H



Brancard rabattable avec protection du tableau de bord



NOUVEAUTÉ

Réf. : 460820



Monocylindre - Monoétagé - Sans huile - Groupe entièrement capoté

- Compacts et puissants
- Sans huile : entretien limité
- Grande stabilité : 4 patins amortisseurs
- Vite opérationnel

Équipement standard :

- Détendeur micron avec sortie raccord rapide
- Tuyauterie aluminium
- 1 robinet de purge par cuve
- Patins amortisseurs
- Poignée de manutention
- Cordon d'alimentation : 3 x 1 mm² x 1,80 m

Bicylindre en V - Monoétagé - Sans huile

- Puissant 2,6 CV /19,5 m³/h
- Sans huile entretien limité
- Compact faible encombrement
- Plateau /tablette porte enrouleur

Équipement standard :

- Tableau de bord avec :
 - Rampe régulateur avec 2 sorties réglées raccords rapides
- Châssis tubulaire grosse section
- Brancard rabattable
- Flexible HT liaison groupe/cuve
- Soupape de sécurité
- Roues Ø 260 mm
- Cordon d'alimentation 3 x 1,5 mm² x 1,90 m

Modèles	Réf. :	Débit aspiré		Débit restitué*		Nb piston	Réservoir litres	Pression de service bar	Temps de montée en pression 0 à 8 bar	Vitesse de rotation tr/min	Puissance moteur		Tension d'alimentation volts/Ph	Niveau sonore dB(A) LWA	Dimensions L x l x h cm	Poids kg
		m ³ /h	l/min	m ³ /h	l/min						kW	HP				
Universair	101100	12,1	203	6,2	103	1	2 x 2,6	10	36 sec	2 850	1,1	1,5	230/1	92	45 x 23 x 44	18,4
MaxAir 20/20	460820	19,5	325	12	200	2V	17	10,5	53 sec	1 450	1,9	2,6	230/1	79	66 x 71 x 50 66 x 71 x 106	54

*Débit moyen restitué à 6 bar

Choix des outils et conseils techniques page 9

Monoblocs sans huile

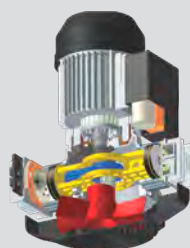


Monophasé

MAXAIR 20 M³/H



Groupe bicylindre à plat (Flat Twin)



Groupe sans huile
Nombre limité de pièces en mouvement
Rendement accru
Faible niveau sonore



Réf. : 460800

Bicylindre à plat - Monoétagé - Sans huile

- Mobile, vertical : spécial chantier
- Puissant : 20 m³/h
- Vite opérationnel
- Sans huile : entretien limité
- Niveau sonore réduit : 80 dB(A)

Équipement standard :

- Filtre régulateur avec 2 sorties raccords rapides
- Châssis tubulaire avec double poignée de manutention
- Patins amortisseurs
- Poignée auxiliaire réglable en hauteur
- Tuyauterie cuivre
- Roues Ø 220 mm
- Cordon d'alimentation : 3 x 1,5 mm² x 2,8 m



Monophasé

MAXAIR 40 M³/H



Réf. : 460900

Bicylindre à plat - Monoétagé - Sans huile

- Le plus puissant des monophasés : 40 m³/h
- 100 litres - mobile
- Consommation électrique limitée : système de démarrage décalé des groupes
- Sans huile : entretien limité
- Niveau sonore réduit : 85 dB(A)

Équipement standard :

- Régulateur de pression avec sortie raccord rapide
- Sortie directe raccord rapide
- Roue directrice avant
- Flexibles tressés liaisons groupes/cuve
- Roues Ø 220 mm
- Brancard réglable et démontable
- Cordon d'alimentation : 3 x 2,5 mm² x 2,8 m

Modèles	Réf. :	Débit aspiré		Débit restitué*		Nb pistons	Réservoir litres	Pression de service bar	Temps de montée en pression 0 à 10 bar	Vitesse de rotation tr/min	Puissance moteur		Tension d'alimentation volts/Ph	Niveau sonore dB(A) LWA	Dimensions L x l x h cm	Poids kg
		m³/h	l/min	m³/h	l/min						kW	HP				
MaxAir 21/10	460800	20	330	12	200	2	10	10	19 sec	1 400	1,7	2,3	230/1	80	79 x 45 x 39	36
MaxAir 40/100	460900	40	660	24	400	2 x 2	100	10	2 mn 10	1 400	2 x 1,7	2 x 2,3	230/1	85	115 x 52 x 74	79,5

*Débit moyen restitué à 6 bar

Choix des outils et conseils techniques page 9

Le + SILENT : Plus silencieux pour plus de confort

Les compresseurs sont désormais incontournables si ce n'est indispensables dans divers domaines : l'industrie, l'artisanat...

Néanmoins leur utilisation occasionne un volume sonore important qui est parfois irritant, stressant et fatigant. Si ce n'est que de plus en plus de domaines nécessitent aussi **un air comprimé propre et écologique**. Les compresseurs d'air silencieux, sans huile de la gamme SILENT répondent parfaitement à cette demande.

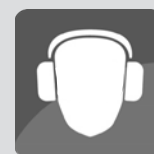
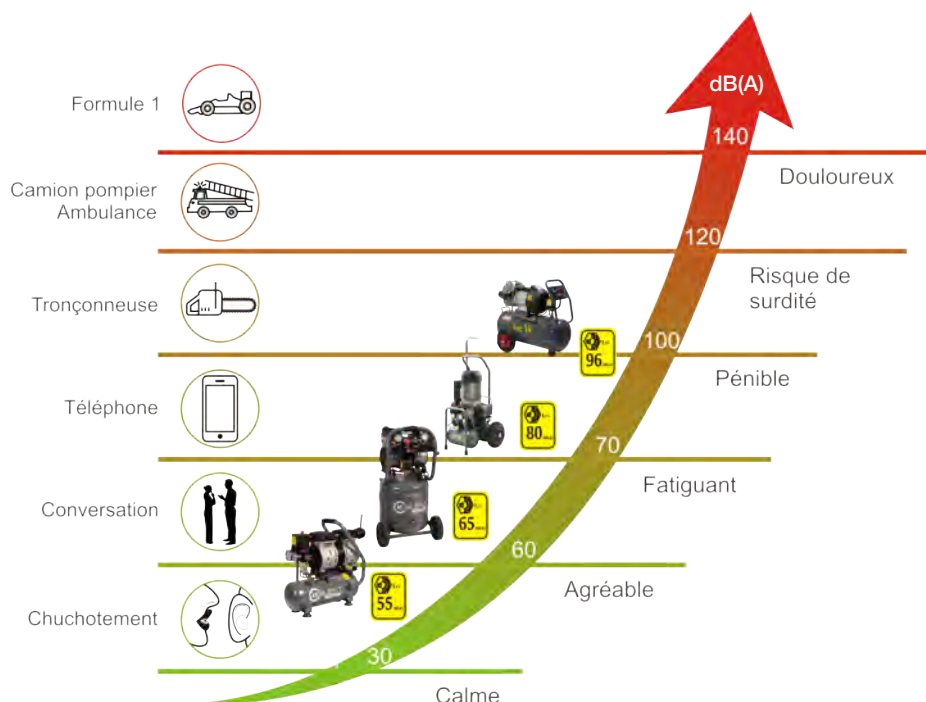


Comme leurs noms l'indiquent, ces compresseurs s'identifient principalement par leurs groupes **très silencieux** (à pistons oscillants et faible vitesse de rotation). Avec des niveaux sonores **de 55 à 69 dB(A)**, ils permettent d'effectuer des travaux sur de longues durées, d'intérieur ou à proximité d'un poste de travail.

Silencieux et en plus sans huile, **ce qui limite leur entretien et évite l'encrassement des outils ou appareils qu'ils alimentent**. Compacts et/ou mobiles, **ils sont facilement transportables et extrêmement maniables**.

Échelle des bruits

Le niveau sonore est exprimé en décibels (dB(A))



Port de protections auditives obligatoires

85 dB(A) ————

Recommandé*

80 dB(A) ————

Port de protections auditives suivant convenance

*A partir de 80 dB(A) l'entreprise doit obligatoirement mettre à disposition des protections auditives, et former ses employés au port de ces protections

Les compresseurs à pistons Monoblocs silencieux sans huile



Monophasé

SILENT 6 M³/H



Réf. : 461900

ENSEMBLE COMPACT CLOUAGE



ENSEMBLE COMPACT AGRAFAGE/CLOUAGE



461951



Monophasé

SILENT 6 M³/H



Réf. : 461910

Bicylindre à pistons oscillants - Monoétagé - Sans huile

- Compact et léger
- Très faible niveau sonore : 55 dB(A)
- Sans huile : entretien limité
- Stabilité : 4 patins amortisseurs

Équipement standard :

- Filtre régulateur avec 1 sortie raccord rapide
- Flexible liaison groupe/cuve
- Poignée de manutention démontable
- Patins amortisseurs
- Cordon d'alimentation : 3 x 1 mm² x 1,6 m

Ensemble SILENT clouage comprenant :

- 1 compresseur Silent 6/6 SH
- 1 coffret cloueuse pro 57 mm
- 1 tuyau air PVC 8 x 14 mm x 8 m

Réf. : 461950

Ensemble SILENT agrafage/clouage comprenant :

- 1 compresseur Silent 6/6 SH
- 1 coffret agrafeuse/cloueuse pro 50 mm
- 1 tuyau air PVC souple 8 x 14 mm x 8 m

Réf. : 461951

- Châssis tubulaire : compact
- Très faible niveau sonore : 55 dB(A)
- Sans huile : entretien limité
- Stabilité : 4 patins amortisseurs

Équipement standard :

- Tableau de bord avec régulateur :
 - 2 sorties raccords rapides
- Flexible liaison groupe/cuve
- Electrovanne de mise à vide
- Patins amortisseurs
- Cordon d'alimentation : 3 x 1 mm² x 1,6 m

Modèles	Réf. :	Débit aspiré		Débit restitué*		Nb pistons	Réservoir litres	Pression de service bar	Temps de montée en pression 0 à 10 bar	Vitesse de rotation tr/min	Puissance moteur		Tension d'alimentation volts/Ph	Niveau sonore dB(A) LWA	Dimensions L x l x h cm	Poids kg
		m³/h	l/min	m³/h	l/min						kW	HP				
Silent 6/6 SH	461900	6,2	105	3,6	60	2	6	8	55 sec	1 450	0,55	0,75	230/1	55	45 x 18,5 x 46	14,2
Silent 6C SH	461910	6,2	105	3,6	60	2	6	8	55 sec	1 450	0,55	0,75	230/1	55	41 x 40 x 33	16,5

*Débit moyen restitué à 6 bar

Choix des outils et conseils techniques page 9



SILENT 12 M³/H



Réf. : 461930



SILENT 16 ET 24 M³/H



Réf. : 461940

Bicylindre - Monoétagé - Sans huile - Silencieux < 69 dB(A)

- Vertical : compact
- Faible niveau sonore : 65 dB(A)
- Sans huile : entretien limité
- Facile à déplacer

Équipement standard :

- Tableau de bord complet
 - Régulateur de pression
 - Double sortie régulée (2 sorties raccords rapides)
- Soupape d'aide au démarrage
- Roues Ø 170 mm
- Patins amortisseurs
- Flexible HT liaison groupe/cuve et contacteur/tableau de bord
- Cordon d'alimentation : 3 x 1,5 mm² x 1,6 m

- Faible niveau sonore < 69 dB(A)
- Puissant : 16 et 24 m³/h (2 groupes)
- Sans huile : entretien limité
- Facile à déplacer

Équipement standard :

- Rampe détendeur (détail ci-contre)
- Flexibles HT de liaison groupe/cuve (1 par groupe)
- Contacteur manométrique PM (monophasé)
- Soupape d'aide au démarrage (1 par groupe)
- Clapet anti-retour (1 par groupe)
- Brancard avant démontable
- Grosses roues Ø 175 mm
- Roues directrices avant avec frein (Silent 24/70 SH)
- Cordon d'alimentation : 3 x 2,5 mm² x 1,5 m (Silent 24/70 SH), 3 x 1,5 mm² x 1,6 m (Silent 16/50 SH)

Modèles	Réf. :	Débit aspiré		Débit restitué*		Nb pistons	Réservoir litres	Pression de service bar	Temps de montée en pression 0 à 10 bar	Vitesse de rotation tr/min	Puissance moteur		Tension d'alimentation volts/Ph	Niveau sonore dB(A) LWA	Dimensions L x l x h cm	Poids kg
		m ³ /h	l/min	m ³ /h	l/min						kW	HP				
Silent 12/40 V SH	461930	12,1	202	8,0	135	2	40	8	2 mn 10	1 420	1,1	1,5	230/1	65	41 x 46 x 83	34,5
Silent 16/50 SH	461935	16	265	10,6	177	2 x 2	50	8	2 mn 05	1 420	2 x 1	2 x 1,3	230/1	68	90 x 40 x 60	39,2
Silent 24/70 SH	461940	24,2	405	16	267	2 x 2	70	8	1 mn 57	1 420	2 x 1,1	2 x 1,5	230/1	69	112 x 34 x 76	65,5

*Débit moyen restitué à 6 bar

Choix des outils et conseils techniques page 9

Tout sur... Les compresseurs à courroies

1 Les atouts de la gamme TWINAIR

Mobilité et efficacité

Au fil du temps, la gamme TWINAIR s'est étoffée pour être toujours plus proche de vos exigences. Monophasés ou triphasés, mobiles ou fixes, ces compresseurs monoétagés répondront à tous vos besoins en air à l'atelier ou sur vos chantiers. Apprécies surtout pour leurs robustesses et leurs design uniques, les compresseurs TWINAIR sauront faire preuve de :



Efficacité

- Débit aspiré jusqu'à 43 m³/h -
- Montée en pression rapide -

Simplicité

- Sortie directe raccord rapide -
- Épurateur-détendeur avec double sortie -

Mobilité

- Roues gros diamètre -
- Roue avant directrice avec frein -

Équipement standard** :

Toute la gamme TWINAIR est équipée de série de/d' :
1 manomètre (de pression de cuve), 1 soupape de sécurité, 1 clapet anti-retour, 1 robinet de purge, pour les compresseurs mobiles 2 roues gros diamètre et 1 roue directrice avec frein.

Groupe fonte et vitesse

La fiabilité au cœur de



Le + TWINAIR : Le groupe turbo ventilé

"Turbo ventilation"

(Ventilateur + carter)

Refroidit directement les cylindres et les culasses

Carter avant en ABS

Protège les parties chaudes et canalise le flux d'air

Culasses en aluminium

et grandes ailettes
Assurent un meilleur refroidissement



Alésage interne précis

Offre une meilleure lubrification et limite l'usure

Volant fonte

et ailettes orientées
Dirigent et augmentent le flux d'air en face arrière

Bloc entièrement fonte

Garantit la stabilité et la longévité du groupe

Plaques clapets asymétriques

Efficacité renforcée

Groupe Bicylindre 27 kW

Réf. : 180508

Groupe Tricylindre 35 kW

Réf. : 180510

2 Les atouts de la gamme FIXAIR

Puissance et grande capacité

La gamme FIXAIR a été conçue pour répondre à un besoin précis : fournir des débits et des capacités en air importants à des pressions élevées. Ces compresseurs biétagés conviennent parfaitement aux usages répétitifs comme, par exemple, alimenter de grosses machines ou plusieurs outils en atelier. De conception simple, le compresseur FIXAIR se caractérise également par ses qualités suivantes :

Autonomie

- Cuves grandes capacités 300/500 litres -

Puissance

- Débit élevé jusqu'à 80 m³/h -
- Pression élevée jusqu'à 14 bar -

Longévité

- Ventilation forcée -
- Vitesse de rotation optimisée -

Compteur horaire



Équipement standard** :

Toute la gamme FIXAIR est équipée de série d':
1 manomètre (de pression de cuve), 1 soupape de sécurité,
1 clapet anti-retour, 1 robinet de purge, 1 compteur horaire.

La centrale d'air piston : La solution pratique

Le compresseur à piston gros débit sur cuve avec sécheur

Pratique car pré assemblée, la centrale d'air est composée d'un compresseur à piston, sur cuve horizontale 270 ou 500 litres, avec un sécheur d'air frigorigère indépendant directement raccordé en sortie de cuve.

Elle fournit à tout moment **un air exempt d'humidité**. Pratique, elle peut être installée et mise en marche rapidement. Disponible de 5,5 CV à 13 CV (40 à 80 m³/h).



Le saviez-vous ?

Soucieux, de proposer des compresseurs toujours plus performants, LACAIR a développé la série ENDURANCE. Grâce à leur grosse cylindrée, leur vitesse de rotation optimisée (vitesse lente), ces compresseurs ont des débits restitués plus élevés et une durée de vie accrue.

ASTUCE : le **picto** ci-contre, vous indiquera si le produit présenté, fait partie de la série ENDURANCE.





Monophasé

TWINAIR 17 M³/H



Réf. : 462200



Monophasé/Triphasé

TWINAIR 20 M³/H



Réf. : 462100



Bicylindre en V caréné - Fonte - 17Vc - Monoétagé

- 1er compresseur à courroie monophasé
- Mobile : grosses roues + roue directrice avant avec frein
- Version 50 litres : compact spécial chantier

Équipement standard **+ :

- Épurateur-détendeur PM deux sorties raccords rapides
- Sortie directe raccord rapide
- Double brancard sur version 50 litres
- Contacteur manométrique
- Tuyauterie cuivre grosse section
- Cordon d'alimentation : 3 x 2,5 mm² x 3 m

Bicylindre en V caréné - Fonte - 26Vc - Monoétagé

- Bon compromis débit/capacité : 20 m³/h - 50/100 litres - 11 bar
- Mobile : grosses roues + roue directrice avant avec frein
- Version 50 litres : compact spécial chantier
- Soupape d'aide au démarrage (sauf modèle triphasé)

Équipement standard **+ :

- Épurateur-détendeur PM deux sorties raccords rapides
- Sortie directe raccord rapide
- Double brancard sur version 50 litres
- Contacteur manométrique pour version monophasé
- Contacteur disjoncteur pour version triphasé
- Tuyauterie cuivre grosse section
- Cordon d'alimentation :
 - 3 x 2,5 mm² x 3 m (TwinAir 20/50 M et 20/100 M)
 - 4 x 1,5 mm² x 4,8 m (TwinAir 20/100 T)

Modèles	Réf. :	Débit aspiré		Débit restitué*		Nb pistons	Réservoir litres	Pression de service bar	Temps de montée en pression 0 à 10 bar	Vitesse de rotation tr/min	Puissance moteur		Tension d'alimentation volts/Ph	Niveau sonore dB(A) LWA	Dimensions L x l x h cm	Poids kg
		m ³ /h	l/min	m ³ /h	l/min						kW	HP				
TwinAir 17/50 M	462200	17	285	11,5	190	2 Vc	50	11	2 mn 25	1 520	2,2	3	230/1	95	102 x 44 x 74	65
TwinAir 17/100 M	462600	17	285	11,5	190	2 Vc	100	11	5 mn	1 520	2,2	3	230/1	96	106 x 51 x 91	81,5
TwinAir 20/50 M	462000	20	335	14,3	240	2 Vc	50	11	2 mn 10	980	3	4	230/1	95	102 x 44 x 71	66
TwinAir 20/100 M	462100	20	335	14,3	240	2 Vc	100	11	4 mn 10	980	3	4	230/1	96	106 x 51 x 91	82,5
TwinAir 20/100 T	463100	20	335	14,9	250	2 Vc	100	11	4 mn	980	2,2	3	400/3	96	106 x 51 x 91	85,5

*Débit moyen restitué à 6 bar

**Détail page 24

Choix des outils et conseils techniques page 9



Monophasé

TWINAIR 23 M³/H



Réf. : 462400



Triphasé

TWINAIR 28 M³/H



Réf. : 463400



Bicylindre en V caréné et turbo ventilé - Fonte - 27KV - Monoétagé

- Le plus puissant des compresseurs à courroies monophasé : 23 m³/h
- Groupe caréné et turbo ventilé : durée de vie accrue et débit restitué plus élevé
- Mobile : grosses roues + roue directrice avant avec frein
- Soupape d'aide au démarrage

Équipement standard **+ :

- Épurateur-détendeur GM deux sorties raccords rapides
- Sortie directe raccord rapide
- Contacteur manométrique
- Tuyauterie cuivre grosse section
- Cordon d'alimentation : 3 x 2,5 mm² x 3 m

Bicylindre en V caréné et turbo ventilé - Fonte - 27KV - Monoétagé

- Le plus puissant des compresseurs à courroies triphasé : 4 CV - 28 m³/h
- Groupe caréné et turbo ventilé : durée de vie accrue et débit restitué plus élevé
- Mobile : grosses roues + roue directrice avant avec frein

Équipement standard **+ :

- Épurateur-détendeur GM deux sorties raccords rapides
- Sortie directe raccord rapide
- Contacteur disjoncteur : protection thermique
- Tuyauterie cuivre grosse section
- Cordon d'alimentation : 4 x 1,5 mm² x 4,8 m

Modèles	Réf. :	Débit aspiré		Débit restitué*		Nb pistons	Réservoir litres	Pression de service bar	Temps de montée en pression 0 à 10 bar	Vitesse de rotation tr/min	Puissance moteur		Tension d'alimentation volts/Ph	Niveau sonore dB(A) LWA	Dimensions L x l x h cm	Poids kg
		m ³ /h	l/min	m ³ /h	l/min						kW	HP				
TwinAir 23/100 M	462300	23	385	16,6	275	2 Vc	100	11	3 mn 25	1 200	3	4	230/1	96	106 x 51 x 91	84
TwinAir 23/150 M	462400	23	385	16,6	275	2 Vc	150	11	5 mn	1 200	3	4	230/1	97	127 x 56 x 93	97
TwinAir 23/200 M	462900	23	385	16,6	275	2 Vc	200	11	6 mn 35	1 200	3	4	230/1	96	141 x 59 x 99	110
TwinAir 28/100 T	463300	28	465	19,8	330	2 Vc	100	11	2 mn 50	1 410	3	4	400/3	94	106 x 51 x 91	84
TwinAir 28/150 T	463400	28	465	19,8	330	2 Vc	150	11	4 mn 25	1 410	3	4	400/3	94	127 x 56 x 93	97
TwinAir 28/200 T	463500	28	465	19,8	330	2 Vc	200	11	5 mn 40	1 410	3	4	400/3	94	141 x 59 x 99	110

*Débit moyen restitué à 6 bar

**Détail page 24

Choix des outils et conseils techniques page 9



Triphasé

TWINAIR 35 M³/H



Réf. : 463700



Tricylindre en W caréné et turbo ventilé - Fonte - 35WC - Monoétagé - Gros débit

- Groupe W, turbo ventilé
- Mobile avec grosse capacité : réservoir 200 litres
- Puissants : 5,5 CV - 35 m³/h
- Équipement complet

Équipement standard :

- Épurateur-détendeur GM deux sorties raccords rapides
- Sortie directe raccord rapide
- Contacteur disjoncteur : protection thermique
- Tuyauterie cuivre grosse section
- Cordon d'alimentation : 4 x 2,5 mm² x 5 m



Triphasé

TWINAIR 36 M³/H



Réf. : 464200



Bicylindre en V - Fonte - 40V - Monoétagé - Gros débit

- Série ENDURANCE : vitesse lente durée de vie accrue
- Puissants : 5,5 CV - 36 m³/h
- Mobile avec grosse capacité : réservoir 150 ou 200 litres
- Équipement complet

Équipement standard** + :

- Épurateur-détendeur GM deux sorties raccords rapides
- Sortie directe raccord rapide
- Contacteur disjoncteur : protection thermique
- Tuyauterie cuivre grosse section
- Cordon d'alimentation : 4 x 2,5 mm² x 5 m

Modèles	Réf. :	Débit aspiré		Débit restitué*		Nb pistons	Réservoir litres	Pression de service bar	Temps montée en pression 0 à 10 bar	Vitesse de rotation tr/min	Puissance moteur		Tension d'alimentation volts/Ph	Niveau sonore dB(A) LWA	Dimensions L x l x h cm	Poids kg
		m³/h	l/min	m³/h	l/min						kW	HP				
TwinAir 35/200 T	463700	35	585	27,2	453	3 Wc	200	11	4 mn 15	1 180	4	5,5	400/3	98	141 x 59 x 101	129
TwinAir 36/150 T	464100	36	600	27,7	460	2 V	150	11	2 mn 35	960	4	5,5	400/3	98	127 x 56 x 84	118
TwinAir 36/200 T	464200	36	600	27,7	460	2 V	200	11	3 mn 50	960	4	5,5	400/3	99	141 x 59 x 92	131

*Débit moyen restitué à 6 bar

**Détail page 24

Choix des outils et conseils techniques page 9



Triphasé

TWINAIR 40 M³/H



Réf. : 464400



Triphasé

TWINAIR 55 M³/H



Bicylindre en V - Fonte - 40V - Monoétagé - Gros débit

- Série ENDURANCE : vitesse lente durée de vie accrue
- Fixe spécial atelier
- Grande autonomie : réservoir 270 ou 300 litres
- Puissants : 7,5 CV - 40 m³/h

Équipement standard :

- Sortie directe raccord rapide
- Robinet sortie directe 3/4" F (40/300 T) et 1/2" F (40/270 T)
- Contacteur manométrique + disjoncteur thermique (40/300 T)
- Contacteur/disjoncteur thermique (40/270 T)
- Compteur horaire
- Flexible haute température
- Cordon d'alimentation : 4 x 2,5 mm² x 5 m

Tricylindre en W - Fonte - 55W - Monoétagé - Gros débit

- Le compresseur 500 litres monoétagé
- Fixe spécial atelier
- Grande autonomie : réservoir grosse capacité
- Puissants : 10 CV - 55 m³/h

Équipement standard :

- Démarrage direct
- Robinet de sortie directe gros débit 3/4" F
- Contacteur manométrique et disjoncteur thermique
- Compteur horaire
- Flexible haute température
- Tuyauterie mise à vide en cuivre
- Cordon d'alimentation : 4 x 2,5 mm² x 5 m

Modèles	Réf. :	Débit aspiré		Débit restitué*		Nb piston	Réservoir litres	Pression de service bar	Temps de montée en pression 0 à 10 bar	Vitesse de rotation tr/min	Puissance moteur		Tension d'alimentation volts/Ph	Niveau sonore dB(A) LWA	Dimensions L x l x h cm	Poids kg
		m³/h	l/min	m³/h	l/min						kW	HP				
TwinAir 40/270 T	464410	40	665	31,5	525	2 V	270	10	4 mn 10	1 120	5,5	7,5	400/3	102	150 x 55 x 107	154
TwinAir 40/300 T	464400	40	665	31,5	525	2 V	300	11	4 mn 55	1 120	5,5	7,5	400/3	102	165 x 55 x 103	194
TwinAir 55/500 T	464600	55	915	43,4	725	3 W	500	11	6 mn 15	980	7,5	10	400/3	98	195 x 64 x 125	280

*Débit moyen restitué à 6 bar

**Détail page 24

Choix des outils et conseils techniques page 9



Triphasé

FIXAIR 42 M³/H

AVEC CE PRODUIT
VIPPOINTS
OFFERTS
VIPREF
465211



Réf. : 465221



Option : rampe verticale

réf. : 315900



- Rampe 3/4" mâle
- Sortie directe raccord rapide
- Gros débit
- Filtre régulateur gros débit
- Sortie régulée raccord rapide gros débit
- Manomètre de pression de cuve

Idéale pour réguler la pression directement en sortie des gros compresseurs.
Pratique et facile à installer.

Tricylindre en W - Fonte - 40WB - Biétagé - Gros débit

- Série ENDURANCE
- Biétagé : 12 bar maxi
- Fixe spécial atelier
- Grande autonomie : réservoir 300 ou 500 litres

Équipement standard** + :

- Démarrage direct
- Robinet de sortie directe 3/4" F
- Compteur horaire
- Contacteur manométrique et disjoncteur thermique
- Tuyauterie de mise à vide en cuivre
- Flexible haute température
- Cordon d'alimentation : 4 x 2,5 mm² x 5 m



Zoom sur...

le compteur horaire

réf. : 499708



Compteur horaire numérique, vibratoire
Pour connaître les temps de fonctionnement de vos machines (compresseurs...)

Simple d'utilisation :

Livré avec une pile lithium non remplaçable (autonomie env. 7 ans)

Affichage du nombre total d'heures avec 10^{ème} d'heure

Précision : 0,01%

Température de fonctionnement : -25°C +70°C

Résistance à la vibration : 10 - 75 Hz

Modèles	Réf. :	Débit aspiré		Débit restitué*		Nb pistons	Réservoir litres	Pression de service bar	Temps de montée en pression 0 à 10 bar	Vitesse de rotation tr/min	Puissance moteur		Tension d'alimentation volts/Ph	Niveau sonore dB(A) LWA	Dimensions L x l x h cm	Poids kg
		m ³ /h	l/min	m ³ /h	l/min						kW	HP				
FixAir 40/300	465211	42	700	36	600	3 Wb	300	12	4 mn 35	1 120	5,5	7,5	400/3	96	165 x 55 x 110	211
FixAir 40/500	465221	42	700	36	600	3 Wb	500	12	7 mn 35	1 120	5,5	7,5	400/3	96	195 x 64 x 131	280

*Débit moyen restitué à 6 bar

**Détail page 25



Triphasé

FIXAIR 60 ET 80 M³/H

AVEC CE PRODUIT
VIPPOINTS
OFFERTS
VIPROGITE
465622



Réf. : 465821



Option : boîtier de démarrage étoile/triangle



Pour diminuer par 3 l'intensité du courant généré par le démarrage du compresseur.

Avantages

- Compresseur moins sollicité
- Économie d'énergie

Versions disponibles

10 CV (S3) - 7,5 CV (S1) Réf. : 498000

12 CV (S3) - 10 CV (S1) Réf. : 498100

Livrés avec câbles de raccordements prêts à brancher (long 5 m) et électrovanne de décompression.

Tricylindre en W - Fonte - 60WB - Biétagé - Gros débit

- Série ENDURANCE
- Biétagé : 12 bar maxi
- Fixe spécial atelier : très gros débits
- Puissants : 60 et 80 m³/h maxi
- Grande autonomie : réservoir 500 litres

Équipement standard** + :

- Démarrage direct
- Moteur 1500 tr/mn
- Robinet de sortie directe gros débit 3/4"F
- Compteur horaire
- Boîtier de commande avec protection thermique
- Contacteur manométrique
- Flexible haute température
- Cordon d'alimentation : 4 x 2,5 mm² x 5 m

Zoom sur... le boîtier de commande



Les compresseurs de grosses puissances sont équipés de série d'un boîtier de commande.

Ce boîtier intègre un relais de puissance avec protection thermique. Avec bouton de réarmement de la protection thermique.

Grâce à ce montage, les compresseurs ont deux circuits électriques, un circuit de commande et un circuit de puissance. Le contacteur manométrique ne sert plus que de bouton marche/arrêt.

Modèles	Réf. :	Débit aspiré		Débit restitué*		Nb pistons	Réservoir litres	Pression de service bar	Temps de montée en pression 0 à 10 bar	Vitesse de rotation tr/min	Puissance moteur		Tension d'alimentation volts/Ph	Niveau sonore dB(A) LWA	Dimensions L x l x h cm	Poids kg
		m ³ /h	l/min	m ³ /h	l/min						kW	HP				
FixAir 60/500	465622	60	1 000	53	885	3 Wb	500	12	5 mn 35	760	7,5	10	400/3	98	195 x 64 x 141	330
FixAir 80/500	465821	80	1 335	70	1 165	3 Wb	500	12	3 mn 50	1 015	10	13	400/3	99	195 x 64 x 141	355

*Débit moyen restitué à 6 bar

**Détail page 25



Triphasé

FIXAIR 42 M³/H HP



**Tricylindre en W - Fonte - 40WB
- Biétagé - Gros débit**

- Série ENDURANCE
- Biétagé haute pression : **14 bars maxi**
- Spécial pneumaticiens
- Grande autonomie : réservoir 500 litres

Équipement standard :

- Démarrage direct
- Moteur 1500 tr/mn
- Compteur horaire
- Robinet de sortie directe gros débit 3/4" F
- Contacteur manométrique
- Tuyau de mise à vide en cuivre
- Flexible haute température
- Cordon alimentation : 4 x 2,5 mm² x 5 m



Triphasé

FIXAIR 60 M³/H HP



**Tricylindre en W - Fonte - 60WB
- Biétagé - Gros débit**

- Série ENDURANCE
- Biétagé haute pression : **14 bars maxi**
- Spécial pneumaticiens
- Gros débit 60 m³/h

Équipement standard :

- Démarrage direct
- Moteur 1 500 tr/mn
- Compteur horaire
- Robinet de sortie directe gros débit 3/4" F
- Contacteur manométrique
- Tuyau de mise à vide en cuivre
- Flexible haute température
- Cordon alimentation : 4 x 2,5 mm² x 5 m

Modèles	Réf. :	Débit aspiré		Débit restitué*		Nb pistons	Réservoir litres	Pression de service bar	Temps de montée en pression 0 à 10 bar	Vitesse de rotation tr/mn	Puissance moteur		Tension d'alimentation volts/Ph	Niveau sonore dB(A) LWA	Dimensions L x l x h cm	Poids kg
		m ³ /h	l/mn	m ³ /h	l/mn						kW	HP				
FixAir 40/500 HP	465231	42	700	36	600	3 Wb	500	14	7 mn 35	1 120	7,5	10	400/3	99	195 x 64 x 131	283
FixAir 60/500 HP	465101	60	1 000	54	900	3 Wb	500	14	5 mn 20	760	10	13	400/3	98	195 x 64 x 141	345

*Débit moyen restitué à 6 bar

**Détail page 25



Triphasé

PLATINES FIXAIR 42 À 80 M³/H



Kit supports FixAir



- 2 supports : 4 vis + 4 patins antidérapants
- Vendus séparément de la platine

Réf. : 496408

Flexibles tressés Inox/Téflon



- Spécial gros débit et pression élevée : 33 bar à 20°C
- Spécial haute température : de 70°C à 260°C
- Montage facile et rapide : raccords hydrauliques tournants
- Réduction 1" M - 3/4" F

Modèles	Réf. :	Raccord Pouce	Ø int.	Longueur m
Flexibles	478500	3/4" M*	3/4" - 19	0,4
	478600	3/4" M*	3/4" - 19	0,6
	478610	3/4" M	3/4" - 19	1

*avec réduction 1" M - 3/4" F

Tricylindre en W - Fonte - Biétagé - Gros débit

- Série ENDURANCE
- Biétagé : 12 bar maxi
- Indépendante à mettre au sol sur supports

Équipement standard :

- Compteur horaire
- Contacteur manométrique
- Disjoncteur (FixAir 40)
- Boîtier de commande avec protection thermique (FixAir 60/80)
- Moteur 1500 tr/mn (Version 60 et 80 m³/h)
- Flexible haute température liaison groupe/clapet A/R
- Clapet anti-retour
- Liaison prise pression cuve tuyau PTFE Ø 4 x 6 mm x 3 m
- Cordon d'alimentation : 4 x 2,5 mm² x 5 m

Zoom sur... le montage de la platine



Pour être posée au sol avec plus de stabilité et moins de vibrations, la platine doit être mise sur des supports spécifiques.

Modèles	Réf. :	Débit aspiré		Débit restitué*		Nb pistons	Pression de service bar	Vitesse de rotation tr/mn	Puissance moteur		Tension d'alimentation volts/ Ph	Raccord Pouce	Dimensions L x l x h cm	Poids kg
		m³/h	l/mn	m³/h	l/mn				kW	HP				
FixAir 40	465200	42	700	36	600	3 Wb	12**	1 120	5,5	7,5	400/3	1" F	113 x 44 x 56	119
FixAir 60	465601	60	1 000	53	885	3 Wb	12**	760	7,5	10	400/3	1" F	114 x 55 x 68	208
FixAir 80	465800	80	1 335	70	1 165	3 Wb	12	1 015	10	13	400/3	1" F	114 x 55 x 68	234

*Débit moyen restitué à 6 bar

**Version 14 bar nous consulter

Centrales d'air



Triphasé

TWINAIR SC 40 M³/H



Réf. : 464414



Triphasé

TWINAIR SC 55 M³/H



Réf. : 464650



Bicylindre en V - Fonte - 40V Monoétagé - Gros débit

- Série ENDURANCE : vitesse lente durée de vie accrue
- Fixe spécial atelier
- Puissant : 7,5 CV - 40 m³/h
- Air sec garanti : sécheur frigorifique - point de rosé 3°C

Équipement standard :

- Cuve horizontale 270 litres avec longerons
- Sortie directe raccord rapide gros débit
- Démarrage direct
- Contacteur disjoncteur : protection thermique
- Compteur horaire
- Soupape de sécurité CE
- Tuyauterie mise à vide souple en Téflon (PTFE)
- Flexible HT de liaison groupe/cuve
- Cordon d'alimentation : 4 x 2,5 mm² x 5 m

Tricylindre en W - Fonte - 55W Monoétagé - Gros débit

- Série ENDURANCE : vitesse lente durée de vie accrue
- Fixe spécial atelier
- Puissant : 10 CV - 55 m³/h
- Air sec garanti : sécheur frigorifique - point de rosé 3°C

Équipement standard :

- Cuve horizontale 500 litres avec longerons
- Sortie directe raccord rapide gros débit
- Démarrage direct
- Contacteur manométrique et disjoncteur thermique
- Compteur horaire
- Soupape de sécurité CE
- Tuyauterie mise à vide en cuivre
- Flexible haute température
- Cordon d'alimentation : 4 x 2,5 mm² x 5 m

Modèles	Réf. :	Débit aspiré		Débit restitué*		Nb pistons	Réservoir litres	Pression de service bar	Sortie (sécheur)	Temps de montée en pression 0 à 10 bar	Vitesse de rotation tr/mn	Puissance moteur		Tension d'alimentation volts/Ph	Niveau sonore dB(A) LWA	Dimensions L x l x h cm	Poids kg
		m³/h	l/mn	m³/h	l/mn							kW	HP				
T. 40/270T-SC	464414	40	665	31,5	525	2 V	270	11	3/8" M	4 mn 10	1 120	5,5	7,5	400/3	97	150 x 55 x 112	173,2
T. 55/500T-SC	464650	55	915	43,4	725	3 W	500	12	3/4" M	6 mn 15	980	7,5	10	400/3	98	195 x 64 x 153	314

*Débit moyen restitué à 6 bar

**Détail page 25



Triphasé

FIXAIR SC 42 M³/H



Réf. : 465250



Triphasé

FIXAIR SC 60 ET 80 M³/H



Réf. : 465650



Tricylindre en W - Fonte - 40WB Biétagé - Gros débit

- Série ENDURANCE : vitesse lente durée de vie accrue
- Biétagé : 12 bar maxi - plus d'autonomie
- Puissant : 7,5 CV - 42 m³/h
- Air sec garanti : sécheur frigorifique - point de rosé 3°C

Équipement standard :

- Cuve horizontale 500 litres avec longerons
- Sortie directe raccord rapide gros débit
- Démarrage direct
- Contacteur manométrique et disjoncteur thermique
- Compteur horaire
- Soupape de sécurité CE
- Tuyauterie mise à vide en cuivre
- Flexible haute température
- Cordon d'alimentation : 4 x 2,5 mm² x 5 m

Tricylindre en W - Fonte - 60WB Biétagé - Gros débit

- Série ENDURANCE : vitesse lente durée de vie accrue
- Biétagé : 12 bar maxi - plus d'autonomie
- Puissant : 10/13 CV - 60/80 m³/h
- Air sec garanti : sécheur frigorifique - point de rosé 3°C

Équipement standard :

- Cuve horizontale 500 litres avec longerons
- Sortie directe raccord rapide gros débit
- Moteur triphasé 1500 tr/min
- Démarrage direct
- Contacteur manométrique
- Boîtier de commande avec protection thermique
- Compteur horaire
- Soupape de sécurité CE
- Flexible haute température
- Cordon d'alimentation : 4 x 2,5 mm² x 5 m

Modèles	Réf. :	Débit aspiré		Débit restitué*		Nb pistons	Réservoir litres	Pression de service bar	Sortie (sécheur)	Temps de montée en pression 0 à 10 bar	Vitesse de rotation tr/mn	Puissance moteur		Tension d'alimentation volts/Ph	Niveau sonore dB(A) LWA	Dimensions L x l x h cm	Poids kg
		m ³ /h	l/mn	m ³ /h	l/mn							kW	HP				
F. 40/500T-SC	465250	42	700	36	600	3 Wb	500	12	3/4" M	7 mn 35	1 120	5,5	7,5	400/3	99	195 x 64 x 153	314
F. 60/500T-SC	465650	60	1 000	53	885	3 Wb	500	12	3/4" M	5 mn 35	760	7,5	10	400/3	98	195 x 64 x 153	364
F. 80/500T-SC	465850	80	1 335	70	1 165	3 Wb	500	12	3/4" M	3 mn 50	1 015	10	13	400/3	99	195 x 64 x 153	389

*Débit moyen restitué à 6 bar

**Détail page 25

Tout sur... Les compresseurs insonorisés

1 Ce qu'il faut retenir d'un compresseur insonorisé

Il est silencieux

À l'heure où le **confort d'utilisation** devient un critère aussi important que la performance, LACAIR a mis au point ces compresseurs insonorisés SILENT C. Comme son nom l'indique, cette gamme de compresseurs a pour base une cellule entièrement fermée par des panneaux recouverts de **matériaux insonorisant**, pour obtenir des niveaux sonores très bas : **de 66 à 69 dB(A)**. Ainsi, les insonorisés peuvent être installés dans l'atelier même et vous permettre de travailler plus confortablement.

Il est compact

LACAIR a vraiment travaillé sur l'ergonomie de ces compresseurs. Avec des panneaux qui recouvrent entièrement la cellule, la gamme SILENT C est **peu encombrante** et peut être placée dans un local dédié ou directement dans l'atelier. Avec ces pieds largement dimensionnés, on peut le **déplacer facilement** et rapidement. Enfin, le plus grand avantage de ces compresseurs reste leur **polyvalence**. Ils peuvent être associés à une cuve verticale ou horizontale et s'adaptent à n'importe quel environnement de travail.



2 Les avantages des compresseurs 24 à 36 m³/h



L'entretien facile

L'entretien limité

L'entretien d'un compresseur insonorisé à piston est très simple et **nécessite peu de pièces**.

A partir d'un programme d'entretien pré-établi : seuls, le filtre à air et l'huile sont à changer. Un **compteur horaire** permet de connaître le temps de fonctionnement réel et de planifier l'entretien*.

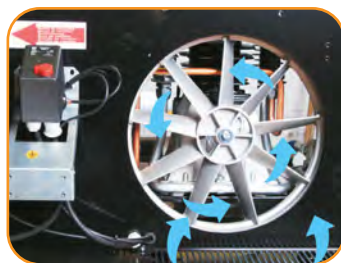
*- **Toutes les 150 heures ou 1 fois par an** pour un entretien standard avec huile minérale HHP100.

*- **Toutes les 500 heures ou 1 fois par an** pour un entretien ENDURANCE avec huile de synthèse SYNT P100.

LACAIR propose des kits entretiens 500 heures dédiés aux compresseurs insonorisés, ils sont composés de la cartouche à air de rechange du filtre à air, d'un bidon de litres d'huile de synthèse et d'un pion de clapet anti-retour.

Les panneaux amovibles

La structure, avec des panneaux amovibles, donne un **accès facile** aux différents points d'entretien (filtres, huile...).



Le refroidissement optimisé

La ventilation forcée

Ces compresseurs ont été conçus pour limiter la température à l'intérieur du caisson. L'air frais arrive par une grille du bas et grâce au **volant largement dimensionné** et **l'orientation des ailettes**, cet air frais est dirigé vers les têtes du groupe. L'air réchauffé est évacué par une grille placée à l'arrière du caisson. Ce circuit d'air interne permet un meilleur refroidissement.

La petite cuve ou le radiateur

Les compresseurs 24 à 36 m³/h sont équipés d'une **cuve tampon** de 2 litres alors que les versions 40 et 64 m³/h possèdent un **radiateur**. Quel que soit le modèle que vous choisirez, ces deux solutions permettront de refroidir l'air en sortie de compresseur.



Les réservoirs amovibles

Les réservoirs horizontaux ou verticaux

Les compresseurs insonorisés de la gamme SILENT C peuvent être soit montés sur **réservoir horizontal** ou reliés à un **réservoir vertical**. Selon l'espace disponible, ils restent néanmoins compacts et facilement déplaçables.

Le large choix de capacités

LACAIR propose un large choix de capacités de réservoirs pour composer le compresseur qui vous conviendra le mieux. Choisissez parmi **200, 300, 500 ou 900 litres** pour les réservoirs verticaux. Les réservoirs horizontaux, déjà assemblés en usine avec le compresseur, varient entre **200, 270 et 500 litres**. Ils sont équipés de longerons pour faciliter leur déplacement.

Retrouvez les réservoirs LACAIR page 75

Les options complémentaires

Pour compléter votre installation, vous pouvez ajouter un **sécheur**, une **purge automatique** et des **filtres à air**. Et pour plus de pression, préférez un modèle **13 bar**. Renseignez-vous auprès de notre service commercial.

3 Les avantages des compresseurs 40 à 64 m³/h

Le tableau de bord

Sur les versions 40 à 64 m³/h, le tableau de bord est un véritable atout. Il simplifie la maintenance du groupe et apporte plus de sécurité.

Pour preuve, **les témoins** vous indiqueront la mise sous tension du compresseur, le niveau d'huile trop bas et la température du moteur trop élevée. Le bouton marche (vert) permet la mise en route par simple pression.



En cas de problème, le **bouton d'arrêt d'urgence** peut être utilisé pour couper le compresseur. Enfin, le **compteur horaire** est un outil très pratique pour connaître aussitôt le temps d'utilisation et donc son entretien à venir.

Pour simplifier toujours plus l'entretien de votre compresseur insonorisé, tous les compresseurs SILENT C possèdent une **lunette** sur le panneau arrière qui permet de **contrôler le niveau d'huile** du groupe, sans avoir à démonter le panneau. Les versions 40 à 64 m³/h sont équipées d'une sonde de contrôle du niveau d'huile reliée au tableau de bord.



Lunette panneau arrière



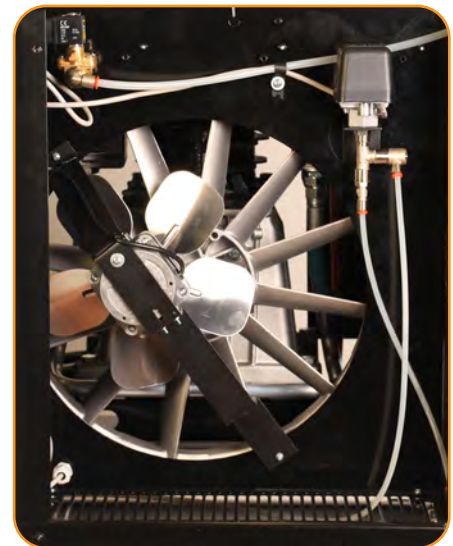
Sonde de contrôle du niveau d'huile

L'électro-ventilateur

Pour optimiser le refroidissement de ces compresseurs très puissants, ils sont équipés d'un **électro-ventilateur** qui limite la température à l'intérieur du caisson.

Sur les versions 40 et 50 m³/h, l'électro-ventilateur est commandé par une **sonde de température** qui se déclenche dès que la température atteint les 40°C.

Sur les versions 49 et 64 m³/h, l'électro-ventilateur tourne en permanence. Ce dispositif complète parfaitement le système de ventilation standard : à savoir **le grand volant à ailettes orientées**. L'air frais est dirigé vers la tête du groupe tandis que l'air chaud est dirigé vers des grilles à l'arrière du compresseur pour être évacué.



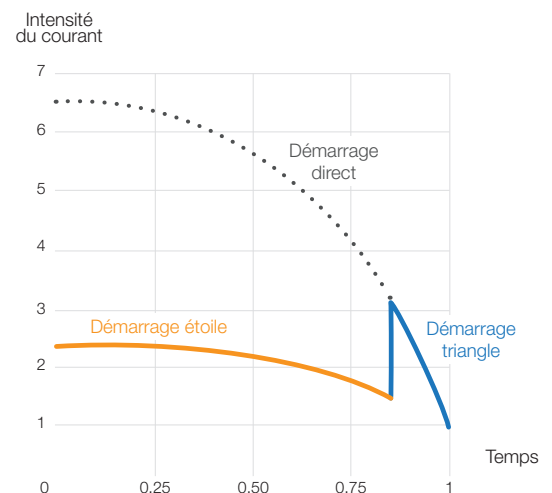
Le + SILENT C50 ET/C64 ET : Le démarrage étoile/triangle Silent C40 ET/C49 ET (13 bar)

Afin que nos compresseurs insonorisés soient optimisés, nous avons équipé les versions SILENT C40 ET et C64 ET d'un **démarrage étoile/triangle**.

Cette technologie repose sur un **démarrage en deux temps**. Il commence par un démarrage en étoile qui consiste à «sous-alimenter» le moteur durant toute la durée du démarrage. Après ça, le couplage triangle prend le relais et réalimente correctement le moteur. Comme on peut le constater sur le schéma ci-contre, l'intensité du courant au démarrage est **divisée par 3** par rapport à un démarrage direct.

Les avantages de ce démarrage :

- Un **compresseur moins sollicité** pour durer plus longtemps
- Une **alimentation moins importante** qui vous garantit une économie d'énergie.



Les compresseurs à pistons Insonorisés



Monophasé/Triphasé

SILENT 24 À 36 M³/H



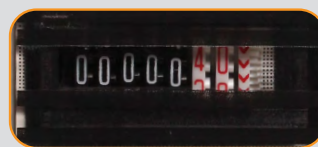
Retrouvez les réservoirs page 77

Réservoir tampon



Cuve tampon de 2 litres
Permet de refroidir l'air en sortie du compresseur.

Compteur horaire



Les compresseurs SILENT sont tous équipés de série d'un compteur horaire électromécanique, placé en façade avant, pour connaître en temps réel leur nombre d'heures de fonctionnement et ainsi planifier leur entretien.

Bicylindre en ligne - Mono ou biétagé

- Compacts et entièrement protégés
- Faible niveau sonore : < 69 dB (A)
- Facile d'utilisation : bouton marche/arrêt
- Entretien limité

Version 13 bar : C28 D et C33 D

Équipement standard :

- Caisson insonorisé avec panneaux spéciaux anti-bruit,
- Démarrage direct
- Compteur horaire
- Contacteur manométrique
- Manomètre glycérine 16 bar
- Protection thermique
- Électrovanne de décharge
- Kit purge avec tuyau d'évacuation
- Flexible 1/2" : 1,5 m (1/2"F - 1/2"M)
- Livré avec câble d'alimentation longueur 1,4 m

Kit entretien 500 heures avec huile de synthèse.

Modèles	Réf. :	Débit aspiré		Débit restitué*		Nb piston	Réservoir litres	Sortie d'air Gaz - BSP	PS bar	Vitesse rotation tr/min	Puissance moteur		Tension volts/Ph	Niveau sonore dB(A) LWA	Dimensions L x l x h cm	Poids kg
		m³/h	l/min	m³/h	l/min						kW	HP				
Silent C24 D-M	464703	24	400	14	235	2/1	2	1/2"M	10	1 210	2,2	3	230/1	68	89 x 59 x 74	115
Silent C24 D	464700	24	400	14	235	2/1	2	1/2"M	10	1 210	2,2	3	400/3	68	89 x 59 x 74	115
Silent C32 D	464750	32,4	540	22,4	375	2/2	2	1/2"M	10	1 170	3	4	400/3	68	89 x 54 x 74	125
Silent C36 D	464800	35,9	600	25	420	2/2	2	1/2"M	10	1 270	4	5,5	400/3	69	89 x 59 x 74	160
Silent C28 D	464723	28,2	470	22,2	370	2/2	2	1/2"M	13	1 000	3	4	400/3	68	89 x 54 x 74	125
Silent C33 D	464773	32,4	540	24,6	410	2/2	2	1/2"M	13	1 170	4	5,5	400/3	69	89 x 59 x 74	160

D : Démarrage direct

*Débit moyen restitué à 7 bar



Triphasé

SILENT 40 À 64 M³/H



C 40/64
Kit entretien 500h
Réf. : 474506

Retrouvez les réservoirs page 77

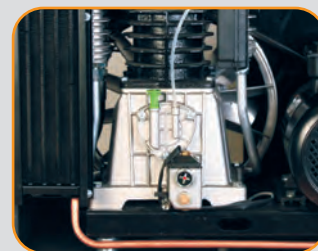
Tableau de bord



Complet :

- témoin mise sous tension
- bouton marche
- bouton arrêt d'urgence
- témoin température moteur
- témoin niveau d'huile
- compteur horaire

Sur SILENT 40 à 64 m³/h, plus puissants, le réservoir est remplacé par un radiateur (voir ci-dessous)



Bicylindre en ligne - Biétagé - Gros débit

- Compacts et entièrement protégés
- Faible niveau sonore : < 66 dB (A)
- Puissants : 40 à 64 m³/h
- Démarrage direct ou étoile triangle suivant modèle
- Facile d'utilisation

Version 13 bar : C40 ET et C49 ET

Équipement standard :

- Tableau de bord
- Caisson insonorisé avec panneaux spéciaux anti-bruit
- Démarrage étoile/triangle pour versions ET direct pour versions D
- Manomètre glycérine 16 bar
- Protection thermique
- Radiateur de refroidissement
- Kit purge avec tuyau d'évacuation
- Électrovanne de décharge
- Flexible 1/2" : 1,5 m (1/2"F - 1/2"M)
- Livré sans câble d'alimentation

Kit entretien 500 heures avec huile de synthèse.

Modèles	Réf. :	Débit aspiré		Débit restitué*		Nb piston	Sortie d'air Gaz - BSP	PS bar**	Vitesse de rotation tr/min	Puissance moteur		Tension volts/Ph	Niveau sonore dB(A) LWA	Dimensions L x l x h cm	Poids kg
		m ³ /h	l/min	m ³ /h	l/min					kW	HP				
Silent C50 D	464850	49,8	830	33,5	560	2/2	1/2"M	10	980	5,5	7,5	400/3	66	84 x 59 x 74	187
Silent C50 ET	464855	49,8	830	33,5	560	2/2	1/2"M	10	980	5,5	7,5	400/3	66	84 x 59 x 74	187
Silent C64 D	464900	64,2	1 070	42,5	710	2/2	1/2"M	10	1 270	7,5	10	400/3	66	84 x 59 x 74	190
Silent C64 ET	464905	64,2	1 070	42,5	710	2/2	1/2"M	10	1 270	7,5	10	400/3	66	84 x 59 x 74	190
Silent C40 ET	464823	40	665	29,1	485	2/2	1/2"M	13	775	5,5	7,5	400/3	66	84 x 59 x 74	187
Silent C49 ET	464843	49,8	830	34,8	580	2/2	1/2"M	13	980	7,5	10	400/3	66	84 x 59 x 74	190

D : Démarrage direct

*Débit moyen restitué à 7 bar

ET : Démarrage étoile/triangle

Les compresseurs à pistons Insonorisés sur cuve



Monophasé/Triphasé

SILENT 24 À 36 M³/H



Triphasé

SILENT 50 À 64 M³/H



Bicylindre en ligne - Mono ou biétagé

- Compresseur sur cuve horizontale
- Faible niveau sonore : < 69 dB (A)
- Compacts et entièrement protégés
- Facile d'utilisation : bouton marche/arrêt
- Entretien limité

Équipement standard **+ :

- Compresseur Silent C24 D à C36 D (détail page 38)
- Réservoir 200 ou 270 litres horizontal avec longerons
- Soupape de sécurité
- Manomètre de pression
- Robinet de sortie 1/2" F
- Patins amortisseurs
- Câble d'alimentation longueur 1,4 m

Bicylindre en ligne - Biétagé - Gros débit

- Compresseur sur cuve horizontale
- Faible niveau sonore : < 69 dB (A)
- Compacts et entièrement protégés
- Démarrage direct ou étoile triangle suivant modèle
- Entretien limité

Équipement standard **+ :

- Compresseur Silent C50 à C64 D et ET (détail page 39)
- Réservoir 270 ou 500 litres horizontal avec longerons
- Soupape de sécurité
- Manomètre de pression
- Robinet de sortie 1/2" F
- Patins amortisseurs
- Câble d'alimentation longueur 5 m

Modèles	Réf. :	Débit aspiré		Débit restitué*		Nb piston	Réservoir litres	Sortie d'air Gaz - BSP	PS bar	Vitesse rotation tr/min	Puissance moteur		Tension volts/Ph	Niveau sonore dB(A)LWA	Dimensions L x l x h cm	Poids kg
		m³/h	l/min	m³/h	l/min						kW	HP				
Silent C24/200 DM	464712	24	400	14	235	2/1	200	1/2" F	10	1 210	2,2	3	230/1	68	144 x 60 x 129	176
Silent C24/200 D	464710	24	400	14	235	2/1	200	1/2" F	10	1 210	2,2	3	400/3	68	144 x 60 x 129	176
Silent C32/200 D	464755	32,4	540	22,4	375	2/2	200	1/2" F	10	1 170	3	4	400/3	68	144 x 60 x 129	186
Silent C32/270 D	464760	32,4	540	22,4	375	2/2	270	1/2" F	10	1 170	3	4	400/3	68	150 x 60 x 134	196
Silent C36/270 D	464805	35,9	600	25	420	2/2	270	1/2" F	10	1 270	4	5,5	400/3	69	150 x 60 x 134	230
Silent C50/270 D	464858	49,8	830	33,5	560	2/2	270	1/2" F	10	980	5,5	7,5	400/3	66	150 x 60 x 134	258
Silent C50/500 D	464860	49,8	830	33,5	560	2/2	500	1/2" F	10	980	5,5	7,5	400/3	66	195 x 60 x 147	298
Silent C50/500 ET	464865	49,8	830	33,5	560	2/2	500	1/2" F	10	980	5,5	7,5	400/3	66	195 x 60 x 147	298
Silent C64/500 D	464910	64,2	1 070	42,5	710	2/2	500	1/2" F	10	1 270	7,5	10	400/3	66	195 x 60 x 147	301
Silent C64/500 ET	464915	64,2	1 070	42,5	710	2/2	500	1/2" F	10	1 270	7,5	10	400/3	66	195 x 60 x 147	301

D : Démarrage direct

ET : Démarrage étoile/triangle

*Débit moyen restitué à 7 bar



Triphasé

SILENT 28 À 36 M³/H



C 28/36
Kit entretien 500h
Réf. : 474504



Triphasé

SILENT 40 À 64 M³/H



C 40/64
Kit entretien 500h
Réf. : 474506

Bicylindre en ligne - Biétagé

- Kit complet : compresseur insonorisé avec sécheur frigorifique sur cuve horizontale
- Faible niveau sonore : < 69 dB (A)
- Air sec garanti : sécheur frigorifique
- Facile d'utilisation : bouton marche/arrêt
- Entretien limité

Équipement standard **+ :

- Compresseur Silent C28 à C36 D (détail page 38)
- Réservoir 270 litres horizontal avec longerons
- Soupape de sécurité
- Manomètre de pression
- Flexible 1/2" (liaison cuve/sécheur)
- Patins amortisseurs
- Câble d'alimentation 1,4 m
- Sécheur frigorifique : Point de rosée 3°C, R134a

Bicylindre en ligne - Biétagé - Gros débit

- Kit complet : compresseur insonorisé avec sécheur frigorifique sur cuve horizontale
- Faible niveau sonore : < 66 dB (A)
- Air sec garanti : sécheur frigorifique
- Entretien limité

Équipement standard **+ :

- Compresseur Silent C40 à 64 D ou ET (détail page 39)
- Réservoir 500 litres horizontal avec longerons
- Soupape de sécurité
- Manomètre de pression
- Flexible 1/2" (liaison cuve/sécheur)
- Patins amortisseurs
- Câble d'alimentation longueur 5 m**
- Sécheur frigorifique : Point de rosée 3°C, R134a

Modèles	Réf.:	Débit aspiré		Débit restitué*		Nb piston	Réservoir litres	Sortie d'air Gaz - BSP	PS bar	Vitesse rotation tr/min	Puissance moteur		Tension volts/ Ph	Sécheur	Niveau sonore dBA LWA	Dimensions L x l x h cm	Poids kg
		m³/h	l/min	m³/h	l/min						kW	HP					
S. C32/270 SC-D	464765	32,4	540	22,4	375	2/2	270	3/8"M	10	1 170	3	4	400/3	SH3	68	150 x 60 x 134	220
S. C36/270 SC-D	464810	35,9	600	25	420	2/2	270	3/8"M	10	1 270	4	5,5	400/3	SH3	69	150 x 60 x 134	253
S. C50/500 SC-D	464870	49,8	830	33,5	560	2/2	500	3/4"M	10	980	5,5	7,5	400/3	SH6B	66	195 x 60 x 147	332
S. C50/500 SC-ET	464875																
S. C64/500 SC-D	464920	64,2	1 070	42,5	710	2/2	500	3/4"M	10	1 270	7,5	10	400/3	SH6B	66	195 x 60 x 147	335
S. C64/500 SC-ET	464925																
S. C28/270 SC-D	464733	28,2	470	22,2	370	2/2	270	1/2"M	13	1 000	3	4	400/3	Intégré	68	144 x 60 x 122	235
S. C33/270 SC-D	464783	32,4	540	24,6	410	2/2	270	1/2"M	13	1 170	4	5,5	400/3	Intégré	69	144 x 60 x 122	275
S. C40/500 SC-ET	464833	40	665	29,1	485	2/2	500	1/2"M	13	775	5,5	7,5	400/3	Intégré	66	200 x 60 x 133	338
S. C49/500 SC-ET	464853	49,8	830	34,8	580	2/2	500	1/2"M	13	980	7,5	10	400/3	Intégré	66	200 x 60 x 133	340

D : Démarrage direct

ET : Démarrage étoile/triangle

*Débit moyen restitué à 7 bar

**sauf version 13 bar

Choisir son compresseur à vis

Les compresseurs à vis sont utilisés dans des secteurs aussi variés que l'industrie, l'automobile, l'artisanat et l'agriculture, partout où il y a besoin d'un **débit d'air constant et/ou élevé**. LACAIR propose une large gamme de compresseurs à vis à vitesse fixe ou variable pour répondre à vos besoins.

1 Qu'est ce qu'un compresseur rotatif à vis ?

Le principe de fonctionnement

Le bloc vis, est composé de 2 rotors de forme hélicoïdale qui tournent l'un vers l'autre à l'intérieur d'un carter. **Le bloc vis est le cœur des compresseurs rotatifs**. Avec la rotation progressive des rotors, le volume des chambres se réduit, **la compression se fait et la pression augmente**.

Les rotors sont constamment lubrifiés et ne sont jamais en contact. Une fine couche d'huile permet l'étanchéité entre les deux rotors et favorise l'échange thermique pour **le refroidissement des différents composants**.



2 Les avantages d'un compresseur rotatif à vis ?

Efficacité maximale

Un rendement quasi parfait : **le débit restitué est égal au débit aspiré**.

Un taux de fonctionnement pouvant atteindre les 100% : contrairement à un compresseur à piston, un compresseur à vis ne nécessite pas de temps d'arrêt obligatoire pour refroidir.

Fiabilité et durabilité

Les nouvelles générations de bloc vis toujours plus robustes, vous garantissent **une production d'air élevée**.

Une vitesse adaptée permet au bloc vis de toujours fonctionner avec un régime optimal et **une durée de vie accrue**.

Simplicité d'utilisation

Tous les compresseurs sont équipés d'un **tableau de commande électronique simple d'utilisation**, grâce auquel vous avez accès instantanément à tous les paramètres clé du compresseur.

Silencieux

Ces compresseurs bénéficient d'une insonorisation optimale grâce à leur carrosserie spécifique : panneaux avec revêtement en mousse (absorbant phonique ignifugé).

Économies

Pour plus d'efficacité énergétique ces compresseurs sont équipés de **série de moteur IE2 ou IE3***.

Les modèles à partir de 7,5 CV (5,5 kW) ont un démarrage **ETOILE/TRIANGLE**.

Certains modèles à partir de 10 CV (7,5 kW) peuvent être équipés de série d'un **variateur de vitesse**, qui assure un démarrage en douceur sans pointe d'intensité pour s'adapter aux besoins en air.

Simplicité d'installation

Ces compresseurs sont grâce à leurs châssis solides et stables, faciles à transporter/déplacer et rapides à installer.

3 Une solution à vos besoins

Largeur de gamme

LACAIR propose une large gamme de compresseurs à vis de 3 à 60 CV avec différentes pressions de service et des débits variant de 16 à 390 m³/h, pour répondre à vos différents besoins.

Plusieurs configurations

Les compresseurs à vis sont disponibles seuls sur châssis, sur un réservoir horizontal (200, 270 ou 500 litres) ou sur un réservoir horizontal (270 ou 500 litres) avec sécheur frigorifique.

*Gamme VX : IE3 sur compresseurs à vitesse fixe et IE2 sur compresseurs à vitesse variable.
Gamme AS : IE3 sur compresseurs à vitesse fixe ou à vitesse variable.



Les compresseurs à vis

PRESSION DE SERVICE



Les compresseurs à vis sont généralement conçus avec **une pression de service de 10 bar**. Néanmoins, en fonction des modèles, ils sont **aussi disponibles en version 8 ou 13 bar**. Les motorisations et bloc vis restent inchangés, seules les vitesses de rotation des blocs vis varient. **Les compresseurs 8 bar tournent plus vite et ont un débit plus élevé***. Les compresseurs 13 bar ont une vitesse de rotation plus lente donc un débit plus faible.

**Les versions 8 bar peuvent être une solution économique à l'achat et à l'usage.*

Avant d'acheter un compresseur à vis, toujours vérifier la pression de service nécessaire.

P. 44



Gamme VX - Usage intensif

P. 58



Gamme AS - Usage industriel
7j/7 - 24h/24

Les compresseurs à vis Tout sur... Gamme VX

1 Les atouts du compresseur à vis VX

Compresseur rotatif à vis petite et moyenne puissance : 3 à 30 CV

Compact

Grâce à son bloc vis encapsulé, le montage bloc et moteur à la verticale, les compresseurs 3 à 20 CV de la gamme VX sont plus compacts. Néanmoins tous les organes qui le composent, restent facilement accessibles grâce à des panneaux amovibles.

Fiable et robuste

Les compresseurs à vis VX 3 à 20 CV sont équipés d'un bloc vis encapsulé nouvelle génération qui est conçu **pour fournir une production d'air comprimé élevée, constante et durable.**

Le corps des blocs vis est en aluminium ce qui permet une **montée en température plus rapide** et limite les risques de condensation.

L'injection en aluminium du corps du bloc permet une densité élevée de matériau et limite les risques de porosité.

Economique

Ce compresseur est le résultat d'une **conception intelligente**, pour limiter le nombre de pièces : bloc vis encapsulé. Des équipements de qualité et économes en énergie : **moteur haut rendement IE3, démarrage étoile/triangle** sur compresseur à partir de 7,5 CV, avec **des coûts d'entretien limités.**

Simple d'utilisation

Il suffit de le positionner correctement dans le local prévu, de le brancher sur le réseau électrique, de le raccorder à l'installation air comprimé. **Le tableau de commande multifonction** gèrera le fonctionnement du compresseur **sans aucun réglage particulier** : pour la mise en route, il suffit d'appuyer sur la touche marche...



2 Vitesse fixe ou variable

Le compresseur à vis à vitesse fixe est conçu pour fonctionner avec un taux de fonctionnement important.

Il n'est pas conçu pour fonctionner de manière discontinue, cela peut entraîner des surcoûts considérables : une consommation d'énergie trop importante, de la maintenance supplémentaire, des temps d'arrêt de production, une mauvaise qualité d'air...

Voilà pourquoi le projet d'une installation et le choix d'un compresseur deviennent des décisions importantes avec des conséquences à long terme.

Le compresseur à vis à vitesse variable est la solution pour alimenter une installation air comprimé aux besoins d'air non constants, pouvant évoluer dans la journée, la semaine...

Les + de la gamme VX : bloc vis «encapsulé»

Compact

Séparateur air/huile, vanne d'aspiration et filtres intégrés au bloc vis

Nombre de pièces limité

Pas besoin de flexible pour relier le bloc vis au séparateur



Coût d'entretien

Vidange une fois par an ou toutes les 2 000 heures.

Qualité de l'air

Grâce à deux niveaux de séparation air/huile la teneur en huile dans l'air est < 2 ppm

Fiabilité

Garantie 2 ans



Séparation air/huile optimale



Les compresseurs de la gamme VX avec bloc vis encapsulé sont équipés d'un réservoir de séparation vertical beaucoup plus efficace que les réservoirs en fonte avec séparation horizontale.

Le design spécifique permet d'obtenir une pré-séparation interne de haute fiabilité.

Le filtre séparateur fin vient finir de séparer les particules d'huile restante de l'air.

L'efficacité de ce système garantit une teneur résiduelle d'huile dans l'air inférieure à 2 ppm.



Tableau de commande : Air Energy Control 3B

Très simple d'utilisation et très intuitif.

Il gère, surveille et optimise en permanence le bon fonctionnement de la vis. Il permet la mise en route et l'arrêt du compresseur : touche marche/arrêt.

Affiche en temps réel les paramètres de bon fonctionnement du compresseur :

- Pression
- Température d'huile
- Heures totales de travail, heures totales en charge,
- État du compresseur (marche à vide, compression, alarme...)

Donne facilement accès à différents menus tels que :

Indicateur de maintenance (heures restantes avant entretien), ré-initialisation des alarmes...

La centrale d'air : la solution pratique

Le compresseur sur cuve avec sécheur

Pratique car pré-assemblée, la centrale d'air est composée d'un compresseur à vis, monté sur cuve horizontale 270 ou 500 litres, avec un sécheur d'air frigorifique directement raccordé en sortie de cuve.

Elle fournit à tout moment **un air exempt d'humidité**. Pratique, elle peut être installée et mise en marche rapidement. Disponible de 3 à 30 CV (16,6 à 185,3 m³/h).

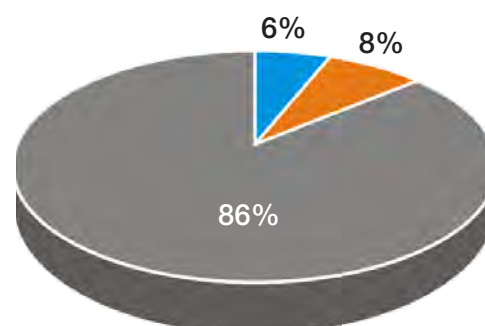


Le saviez-vous ?

Coût de l'air sur 5 ans

Contrairement aux idées préconçues, ce n'est pas le prix d'achat du compresseur qui représente le plus gros poste, mais son coût énergétique (coût consommation électrique kW/h).

■ Coût d'achat ■ Coût de maintenance ■ Coût énergétique



Les compresseurs à vis VX fixes

Monophasé

16,8 M³/H



Triphasé

16,6 À 30,6 M³/H



Vis - Vitesse fixe - Châssis

- Très compacte : petite vis monophasée intégrable
- Bloc vis intégré avec transmission directe
- Puissante : 3 CV mono - 16,8 m³/h
- Très faible niveau sonore : 59 dB(A)

Équipement standard :

- Capot de protection
- Tableau de bord complet :
 - Bouton marche/arrêt
 - Régulateur de pression
 - Manomètre de pression de cuve
 - Manomètre de pression régulée
 - Compteur horaire
- Châssis avec 4 pieds (stabilité)
- Cordon d'alimentation : 3 x 2,5 mm², longueur 2,60 m.

Vis - Vitesse fixe - Châssis

- Compact entièrement protégé
- Bloc vis encapsulé X43i, système compact de séparation (air/huile)
- Moteur IE3 - IP55 (haut rendement)
- Démarrage direct
- Faible niveau sonore : < 63 dB(A)

Équipement standard :

- Tableau de commande Air Energy Control 3B
- Bouton arrêt d'urgence
- Cordon d'alimentation
- Flexible de connexion cuve ou réseau (non fourni)

Retrouvez les réservoirs page 77

Modèles	Réf. :	Débit*		Raccord de sortie	Pression de service bar	Vitesse bloc vis tr/min	Puissance moteur		Tension alimentation volts/Ph	Niveau sonore dB(A) LWA	Dimensions L x l x h cm	Poids kg
		m ³ /h	l/min				kW	HP				
VX 3M	469912	16,8	280	ISO	10	2 882	2,2	3	230/1	59	98 x 43 x 68	72
VX 3	469031	16,6	276	3/4" F	10	3 062	2,2	3	400/3	61	80 x 60 x 102	146
VX 4	469041	21,6	300	3/4" F	10	3 849	3	4	400/3	62	80 x 60 x 102	147
VX 5,5*	469055	30,6	510	3/4" F	10	4 980	4	5,5	400/3	63	80 x 60 x 102	152

*Disponibles en version 8 bar à partir de 5,5 CV

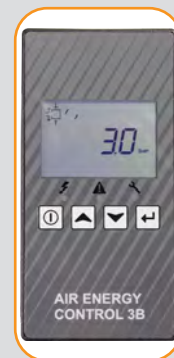
Triphasé

46,1 À 57,9 M³/H



Tableau de commande Air Energy Control 3B

En plus de la surveillance, du contrôle et de la protection des compresseurs, le tableau de commande Air Energy Control 3 B propose :



- .Redémarrage automatique après coupure de courant (à activer)
- .Démarrage et arrêt à distance
- .Affichage des températures
- .Affichage et réglage des pressions
- .Nombre d'heures de fonctionnement
- .Nombre d'heures en charge
- .Alarmes de maintenance/entretien
- .Alarmes de défauts

Très simple d'utilisation et très intuitif grâce à :

- .Écran, il montre les icônes et les conditions de fonctionnement
- .LED sous tension
- .Bouton marche/arrêt
- .Boutons défilement pour parcourir les menus
- .Bouton retour pour accéder au menu, confirmer une action ou réinitialiser une alarme
- .LED avertissement/alarme s'allume si défaut sur compresseur
- .LED maintenance s'allume lorsque l'entretien est nécessaire

Vis - Vitesse fixe - Châssis

- Compacts entièrement protégés
- Bloc vis encapsulé X43i, système compact de séparation (air/huile)
- Entraînement par courroie vertical
- Moteur IE3 - IP55 (haut rendement)
- Démarrage étoile/triangle de série
- Faible niveau sonore : < 67 dB(A)

Équipement standard :

- Tableau de commande Air Energy Control 3B
- Bouton arrêt d'urgence
- Cordon d'alimentation
- Flexible de connexion cuve ou réseau (non fourni)

Retrouvez les réservoirs page 77

Modèles	Réf. :	Débit*		Raccord de sortie	Pression de service bar	Vitesse bloc vis tr/min	Puissance moteur		Tension alimentation volts/Ph	Niveau sonore dB(A) LWA	Dimensions L x l x h cm	Poids kg
		m³/h	l/min				kW	HP				
VX 7,5*	469075	46,1	768	3/4"F	10	7 263	5,5	7,5	400/3	65	80 x 60 x 102	163
VX 10*	469091	57,9	866	3/4"F	10	9 188	7,5	10	400/3	67	80 x 60 x 102	190

*Disponibles en version 8 bar

Les compresseurs à vis VX fixes

Triphasé

59,7 À 100,8 M³/H



Programme entretien complet

Un **tableau de commande électronique** qui équipe chaque compresseur **permet la planification des entretiens**.

Un programme d'entretien des compresseurs à vis VX comprenant des **kits 2000, 4000 et 6000 ou 8000 heures**, vous permettra d'entretenir votre compresseur en toute tranquillité.

Exemple :

Le kit 2000 heures ou 1 an (premier entretien) comprend l'huile spécifique, le filtre à air et le filtre à huile du compresseur



Kit entretien 2000 heures
(huile, filtre à air, filtre à huile)

Réf. : 484310 (VX 3 → VX 5,5)

Kit entretien 4000 heures

(huile, filtre à air, filtre à huile, huile séparateur fin)

Réf. : 484311 (VX 3 → VX 5,5)



Vis - Vitesse fixe - Châssis

- Compacts entièrement protégés
- Puissants 59,7 à 100,8 m³/h
- Bloc vis encapsulé X55i, système compact de séparation (air/huile)
- Entraînement par courroie vertical
- Moteur IE3 – IP55
- Démarrage étoile/triangle de série
- Faible niveau sonore : 65/71 dB(A)

Équipement standard :

- Tableau de commande Air Energy Control 3B
- Bouton arrêt d'urgence
- Cordon d'alimentation
- Flexible de connexion cuve ou réseau (non fourni)

Modèles	Réf. :	Débit*		Raccord de sortie	Pression de service bar	Vitesse bloc vis tr/min	Puissance moteur		Tension alimentation volts/Ph	Niveau sonore dB(A) LWA	Dimensions L x l x h cm	Poids kg
		m ³ /h	l/min				kW	HP				
VX 10S	469101	59,7	996	3/4"F	10	4 463	7,5	10	400/3	65	94 x 71 x 102	204
VX 15	469111	84,6	1 416	3/4"F	10	5 870	11	15	400/3	69	94 x 71 x 102	215
VX 20	469121	100,8	1 680	3/4"F	10	6 922	15	20	400/3	71	94 x 71 x 102	234

*Disponibles en version 8 et 13 bar

Triphasé

132,9 À 185,3 M³/H



Bloc vis et séparateur air/huile distincts

(VX 20S / VX 25 / VX 30)



Séparation air/huile **optimale**
en trois étapes.

Efficacité garantie avec teneur résiduelle en huile inférieure à 2 ppm.

Entretien :

Tous les filtres, voyants et bouchons d'huile sont sur la face avant du compresseur, pour plus d'accessibilité et faciliter l'entretien par une personne seule.



Vis - Vitesse fixe - Châssis

- Compacts entièrement protégés
- Puissants 132,9 à 185,3 m³/h
- Bloc vis X67 et séparateur air/huile vertical distincts
- Entraînement par courroie vertical
- Moteur IE3 – IP55
- Démarrage étoile/triangle de série
- Faible niveau sonore : 67/70 dB(A)

Équipement standard :

- Tableau de commande Air Energy Control 3B
- Bouton arrêt d'urgence
- Cordon d'alimentation
- Flexible de connexion cuve ou réseau (non fourni)

Retrouvez les réservoirs page 77

Modèles	Réf. :	Débit*		Raccord de sortie	Pression de service bar	Vitesse bloc vis tr/min	Puissance moteur		Tension alimentation volts/Ph	Niveau sonore dB(A) LWA	Dimensions L x l x h cm	Poids kg
		m ³ /h	l/min				kW	HP				
VX 20S	469219	132,9	2 215	1"F	10	4 700	15	20	400/3	67	113 x 78 x 125	313
VX 25	469221	155,3	2 590	1"F	10	5 600	18,5	25	400/3	69	113 x 78 x 125	328
VX 30	469230	185,3	3 090	1"F	10	6 300	22	30	400/3	70	113 x 78 x 125	344

*Disponibles en version 8 et 13 bar

Les compresseurs à vis VX sur cuve



Monophasé

AVEC CE PRODUIT
VIPPOINTS OFFERTS
VIP02578
469905

16,8 M³/H



Bloc vis intégré



Entretien plus facile.
Tous les filtres sont concentrés et facilement accessibles.

Le bloc vis X43 avec transmission directe, le bloc est directement accouplé au moteur, pour rendre l'ensemble plus compact et plus silencieux.

Ce montage limite l'entretien du compresseur :
Pas besoin de contrôler ou de changer les courroies d'entraînement.

Vis monobloc - Vitesse fixe - Mobile

- Compresseur mobile sur cuve horizontale 200 litres
- Bloc vis encapsulé X43 avec transmission directe
- Système compact de séparation (air/huile)
- Moteur IE3 – IP55
- Puissante : 16,8 m³/h
- Faible niveau sonore : 59 dB(A)

Équipement standard :

- Réservoir 200 litres - 10 bar
- Tableau de bord complet
- Roues gonflables
- Roue directrice avant
- Cordon d'alimentation : 3 x 2,5 mm, longueur 2,60 m

Zoom sur... le tableau de bord



Modèles	Réf. :	Débit		Raccord de sortie	Pression de service bar	Capacité réservoir litres	Vitesse bloc vis tr/min	Puissance moteur		Tension alimentation volts/Ph	Niveau sonore dB(A) LWA	Dimensions L x l x h cm	Poids Kg
		m³/h	l/min					kW	HP				
VX 3/200 M	469910	16,8	280	ISO	10	200	2 882	2,2	3	230/1	59	143 x 61,6 x 127	99

Triphasé

16,6 À 30,6 M³/H



Triphasé

46,1 À 57,9 M³/H



Vis - Vitesse fixe - Cuve horizontale

- Compresseur sur réservoir horizontal 200 ou 270 litres
- Bloc vis encapsulé X43i, système compact de séparation
- Démarrage direct
- Moteur IE3 - IP55 (haut rendement)
- Très faible niveau sonore : < 63 dB(A)

Équipement standard :

- Tableau de commande Air Energy Control 3B
- Bouton arrêt d'urgence
- Cordon d'alimentation
- Réservoir avec longerons : facilité de déplacement

Option : Kit de purge par électrovanne temporisée réf. : 499008

- Compresseur sur réservoir horizontal 270 ou 500 litres
- Bloc vis encapsulé X43i, système compact de séparation
- Démarrage étoile/triangle
- Moteur IE3 - IP55 (haut rendement)
- Faible niveau sonore : < 67 dB(A)

Équipement standard :

- Tableau de commande Air Energy Control 3B
- Bouton arrêt d'urgence
- Cordon d'alimentation
- Réservoir avec longerons : facilité de déplacement

Option : Kit de purge par électrovanne temporisée réf. : 499008

Modèles	Réf. :	Débit*		Raccord de sortie	Pression de service bar	Capacité réservoir litres	Vitesse bloc vis tr/min	Puissance moteur		Tension alimentation volts/Ph	Niveau sonore dB(A) LWA	Dimensions L x l x h cm	Poids Kg
		m ³ /h	l/min					kW	HP				
VX 3/200 LT	469331	16,6	276	1/2"F	10	200	3 062	2,2	3	400/3	61	144 x 66,5 x 159,5	202
VX 4/200 LT	469341	21,6	360	1/2"F	10	200	3 849	3	4	400/3	62	144 x 66,5 x 159,5	203
VX 5,5/270 LT	469355	30,6	510	1/2"F	10	270	4 980	4	5,5	400/3	63	147 x 66,5 x 166	217
VX 7,5/270 LT	469365	46,1	768	1/2"F	10	270	7 263	5,5	7,5	400/3	65	147 x 66,5 x 166	228
VX 7,5/500 LT	469371	46,1	768	1/2"F	10	500	7 263	5,5	7,5	400/3	65	196 x 60,5 x 176	325
VX 10/270 LT	469381	57,9	966	1/2"F	10	270	9 188	7,5	10	400/3	67	147 x 66,5 x 166	255
VX 10/500 LT	469391	57,9	966	1/2"F	10	500	9 188	7,5	10	400/3	67	196 x 60,5 x 176	352

*Disponibles en version 8 bar à partir de 5,5 CV

Les compresseurs à vis VX sur cuve

Triphasé

59,7 À 100,8 M³/H



Triphasé

132,9 À 185,3 M³/H



Vis - Vitesse fixe - Cuve horizontale ou châssis

- Compresseurs sur cuve horizontale 500 litres
- Bloc vis encapsulé X55i, système compact de séparation
- Moteur IE3 – IP55 (haut rendement)
- Démarrage étoile/triangle de série
- Faible niveau sonore : 65/71 dB(A)

Équipement standard :

- Tableau de commande Air Energy Control 3B
- Bouton arrêt d'urgence
- Cordon d'alimentation (VX10 - VX 20)
- Cuves horizontales avec étriers

Option

- Kit de purge par électrovanne temporisée réf. : 499008 (page 85)

- Compresseurs sur cuve horizontale 500 litres
- Bloc vis encapsulé X67, système compact de séparation
- Moteur IE3 – IP55 (haut rendement)
- Démarrage étoile/triangle de série
- Faible niveau sonore : 67/70 dB(A)

Équipement standard :

- Tableau de commande Air Energy Control 3B
- Bouton arrêt d'urgence
- Cordon d'alimentation (VX10 - VX 20)
- Cuves horizontales avec longerons

Option :

- Kit de purge par électrovanne temporisée réf. : 499008 (page 85)

Modèles	Réf. :	Débit*		Raccord de sortie	Pression de service bar	Capacité réservoir litres	Vitesse bloc vis tr/min	Puissance moteur		Tension alimentation volts/Ph	Niveau sonore dB(A) LWA	Dimensions L x l x h cm	Poids kg
		m ³ /h	l/min					kW	HP				
VX 10S/500 LT	469401	59,7	996	1/2"F	10	500	4 463	7,5	10	400/3	65	193,5 x 67,8 x 157,8	338
VX 15/500 LT	469411	84,6	1 410	1/2"F	10	500	5 870	11	15	400/3	69	193,5 x 67,8 x 157,8	350
VX 20/500 LT	469421	100,8	1 680	1/2"F	10	500	6 922	15	20	400/3	71	193,5 x 67,8 x 157,8	369
VX 20S/500 LT	469519	132,9	2 215	1"F	10	500	4 700	15	20	400/3	67	190,4 x 78 x 183,3	537
VX 25/500 LT	469525	155,3	2 590	1"F	10	500	5 600	18,5	25	400/3	69	190,4 x 78 x 183,3	545
VX 30/500 LT	469530	185,3	3 090	1"F	10	500	6 300	22	30	400/3	70	190,4 x 78 x 183,3	561

*Disponibles en version 8 et 13 bar

Triphasé

16,6 À 57,9 M³/H



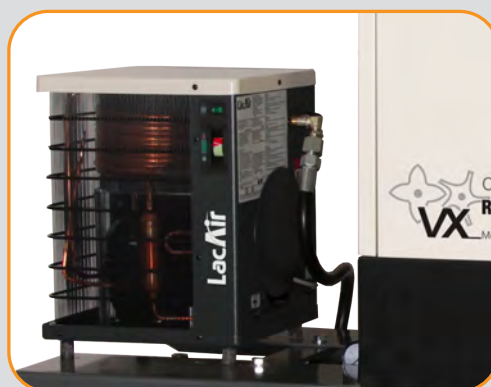
VX 3, 4 et 5,5



VX 7,5 et 10



Sécheur frigorifique



Ces sécheurs possèdent un condensateur statique pour refroidir les fluides réfrigérants et simplifier le système de refroidissement.

- Durables grâce à des composants de haute qualité
- Air comprimé chaud en sortant du sécheur
- Grande efficacité : point de rosée stable à + 3°C
- Indicateur de point de rosée
- Pas de ventilateur de refroidissement grâce au condenseur statique
- Fonctionnement simple entièrement automatisé

Vis - Vitesse fixe - Cuve horizontale - Sécheur

- Kits complets : compresseurs sur cuve horizontale 270 ou 500 litres avec sécheur frigorifique (air sec garanti)
- Bloc vis encapsulé X43i, système compact de séparation (air/huile)
- Démarrage étoile/triangle de série à partir de 7,5 CV
- Moteur IE3 - IP55 (haut rendement)
- Faible niveau sonore : < 67 dB(A)
- Réservoirs avec longerons : facilité de déplacement

Équipement standard :

- Tableau de commande Air Energy Control 3B
- Bouton arrêt d'urgence
- Cordon d'alimentation
- Sécheur frigorifique : point de rosée 3°C, R134a, sortie 3/8" M ou 3/4" M

Option :

- Kit de purge par électrovanne temporisée réf. : 499008 (page 85)

Modèles	Réf. :	Débit*		Raccord de sortie	Pression de service bar	Capacité réservoir litres	Vitesse bloc vis tr/min	Puissance moteur		Tension alimentation volts/Ph	Sécheur	Niveau sonore dB(A) LWA	Dimensions L x l x h cm	Poids kg
		m ³ /h	l/min					kW	HP					
VX 3/270 SC	469631	16,6	276	3/8"F	10	200	3 062	2,2	3	400/3	SH2	61	147 x 66,5 x 166	236
VX 4/270 SC	469641	21,6	360	3/8"F	10	200	3 849	3	4	400/3	SH3	62	147 x 66,5 x 166	237
VX 5,5/270 SC*	469655	30,6	510	3/8"F	10	270	4 980	4	5,5	400/3	SH3	63	147 x 66,5 x 166	242
VX 7,5/270 SC*	469665	46,1	768	3/4"F	10	270	7 263	5,5	7,5	400/3	SH6B	65	147 x 66,5 x 166	262
VX 7,5/500 SC	469671	46,1	768	3/4"F	10	500	7 263	5,5	7,5	400/3	SH6B	65	196 x 60,5 x 176	291
VX 10/270 SC	469681	57,9	966	3/4"F	10	270	9 188	7,5	10	400/3	SH6B	67	147 x 66,5 x 166	289
VX 10/500 SC*	469691	57,9	966	3/4"F	10	500	9 188	7,5	10	400/3	SH6B	67	196 x 60,5 x 176	318

*Disponibles en version 8 bar à partir de 5,5 CV

Les compresseurs à vis VX sur cuve avec sécheur

Triphasé

59,7 À 100,8 M³/H



Démarrage étoile/triangle

Tableau électrique



À partir du modèle 7,5 CV les compresseurs à vitesse fixe sont **tous équipés d'un démarrage étoile/triangle.**

Le principe de l'étoile/triangle est de diminuer l'intensité du courant au démarrage du compresseur.

Au démarrage le moteur est «sous» alimenté pendant plusieurs secondes : **phase étoile.** Puis, il est alimenté sous tension nominale : **phase triangle.**

Vis - Vitesse fixe - Cuve horizontale - Sécheur intégré

- Kits complets : Compresseurs sur cuve horizontale 500 litres avec sécheur frigorifique intégré
- Puissants : 59,7 à 100,8 m³/h
- Bloc vis encapsulé X55i, système compact de séparation (air/huile)
- Entraînement par courroie vertical
- Moteur IE3 – IP55
- Démarrage étoile/triangle de série
- Faible niveau sonore : 65/71 dB(A)
- Air sec garanti : sécheur frigorifique (point de rosée à + 3°C)

Équipement standard :

- Tableau de commande Air Energy Control 3B
- Bouton arrêt d'urgence
- Cuves horizontales avec étriers
- Cordon d'alimentation

Option

- Kit de purge par électrovanne temporisée **réf. : 499008** (page 85)

Modèles	Réf. :	Débit*		Raccord de sortie	Pression de service bar	Capacité réservoir litres	Vitesse bloc vis tr/min	Puissance moteur		Tension alimentation volts/Ph	Niveau sonore dB(A) LWA	Dimensions L x l x h cm	Poids kg
		m ³ /h	l/min					kW	HP				
VX 10S/500 SC	469701	59,7	996	1/2"F	10	500	4 463	7,5	10	400/3	65	193,5 x 67,8 x 157,8	381
VX 15/500 SC	469711	84,6	1 410	1/2"F	10	500	5 870	11	15	400/3	69	193,5 x 67,8 x 157,8	393
VX 20/500 SC	469721	100,8	1 680	1/2"F	10	500	6 922	15	20	400/3	71	193,5 x 67,8 x 157,8	412

*Disponibles en version 8 et 13 bar

Triphasé

132,9 À 185,3 M³/H



VX 20S et VX25



Superviseur :
Tableau de commande déporté

(Réf. : 469.980)



Le **superviseur permet de contrôler et de gérer** une installation comprenant un maximum de 4 compresseurs d'air* en régime de contrôle de pression optimisé. Il est possible de modifier certains paramètres et priorités du mode de fonctionnement général du superviseur pour faire en sorte que le fonctionnement des compresseurs **s'adapte aux demandes et aux caractéristiques de l'installation**.

Exemple : 4 AS comme 4 VX ou 2 AS et 2 VX

Les connexions entre le superviseur et les différents compresseurs sont filaires. (Connecteur bus CAN : 2 fils)

Fonctions configurables : Priorité

Rotation priorité

Égalisation heures de services

* sous réserve que ces compresseurs aient la fonction contrôle à distance.

Vis - Vitesse fixe - Cuve horizontale - Sécheur intégré

- Kits complets: Compresseurs sur cuve horizontale 500 litres avec sécheur frigorifique intégré
- Puissants 132,9 à 185,3 m³/h
- Bloc vis endurance X67 et séparateur air/huile vertical distincts
- Entraînement par courroie vertical
- Moteur IE3 – IP55
- Démarrage étoile/triangle de série
- Faible niveau sonore : 67/70 dB(A)
- Air sec garanti : sécheur frigorifique (point de rosée à + 3°C)

Équipement standard :

- Tableau de commande Air Energy Control 3B
- Bouton arrêt d'urgence
- Sans cordon d'alimentation
- Cuves horizontales avec longerons

Option :

- Kit de purge par électrovanne temporisée
réf. : 499008 (page 85)

Modèles	Réf. :	Débit*		Raccord de sortie	Pression de service bar	Capacité réservoir litres	Vitesse bloc vis tr/min	Puissance moteur		Tension alimentation volts/Ph	Niveau sonore dB(A) LWA	Dimensions L x l x h cm	Poids kg
		m ³ /h	l/min					kW	HP				
VX 20S/500 SC	469819	132,9	2 215	1"F	10	500	4 700	15	20	400/3	67	190,4 x 78 x 183,3	588
VX 25/500 SC	469825	155,3	2 590	1"F	10	500	5 600	18,5	25	400/3	69	190,4 x 78 x 183,3	603
VX 30/500 SC	469830	185,3	3 090	1"F	10	500	6 300	22	30	400/3	70	190,4 x 78 x 183,3	619

*Disponibles en version 8 et 13 bar

Compresseurs à vis VSV Vitesse variable

Triphasé

10,2 À 114 M³/H



Retrouvez les réservoirs page 77



Variateur de vitesse

ABB 355 ACS



La technologie INVERTER autorise une économie d'énergie de l'ordre de 25%. La console détachable affiche les paramètres du variateur : vitesse, fréquence ou consommation moteur (kW).

Le compresseur à vitesse variable s'adapte exactement à la demande d'air de l'installation et est capable de répondre à chaque variation de débit en maintenant une pression constante.



Console détachable

Vis - Vitesse variable - Châssis

- Compacts entièrement protégés
- Bloc vis encapsulé
- Variateur de vitesse : débit adapté aux besoins, démarrage progressif
- Moteur IE2 (haut rendement)
- Faible niveau sonore : < 67 dB(A)

Équipement standard :

- Tableau de commande électronique de série : EASY CONTROL 2
- Bouton arrêt d'urgence
- Contrôleur de phase par variateur de vitesse
- Flexible de connexion cuve ou réseau (3/4" long. 1,50 m)
- Sans cordon d'alimentation

Nouvelle gamme en cours de développement,

Modèles	Réf. :	Débit*				Raccord de sortie	Pression de service bar	Vitesse bloc vis tr/min		Puissance moteur		Tension alimentation volts/Ph	Niveau sonore dB(A) LWA	Dimensions L x l x h cm	Poids kg
		Mini		Maxi				Mini	Maxi	kW	HP				
		m³/h	l/min	m³/h	l/min										
VSV 10	469204	10,2	170	57	950	3/4"M	10	1 970	7 350	7,5	10	400/3	64	99 x 67 x 83	254
VSV 15	469304	18	300	85,8	1 430	3/4"M	10	1 770	5 220	11	15	400/3	65	110 x 73 x 93,5	280
VSV 20	469404	19,4	325	114	1 900	3/4"M	10	1 880	6 310	15	20	400/3	67	110 x 73 x 93,5	310

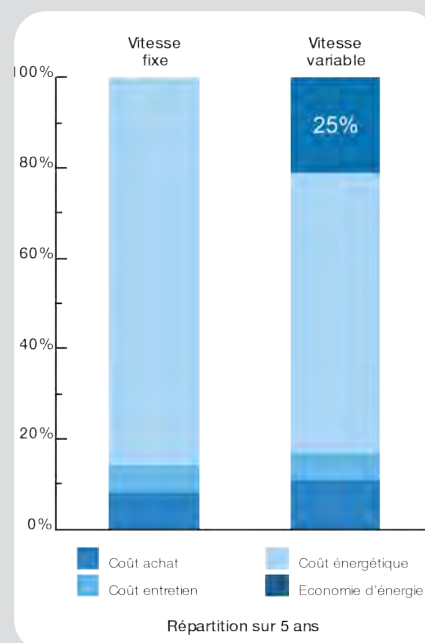
*Disponibles en version 8 et 13 bar

Triphasé

10,2 À 114 M³/H



La vitesse variable :
une solution économe



Vis - Vitesse variable - Cuve horizontale - Sécheur

- Kits complets : compresseurs sur cuve avec sécheur frigorifique
- Bloc vis encapsulé
- Variateur de vitesse : débit adapté aux besoins, démarrage progressif
- Moteur IE2 (haut rendement)
- Faible niveau sonore : < 67 dB(A)
- Air sec garanti : sécheur frigorifique
- Réservoir horizontal avec longerons : facilité de déplacement

Équipement standard :

- Tableau de commande électronique de série : EASY CONTROL 2
- Bouton arrêt d'urgence
- Contrôleur de phase par variateur de vitesse
- Sécheur frigorifique : point de rosée 3°C, R134a, sortie 3/4"F
- Sans cordon d'alimentation

Option :

- Kit de purge par électrovanne temporisée réf. : 499008 (page 85)

pour plus de renseignements nous consulter.

Modèles	Réf. :	Débit*				Raccord de sortie	Capacité réservoir litres	Pression de service bar	Vitesse bloc vis tr/min		Puissance moteur		Tension alimentation volts/Ph	Niveau sonore dB(A) LWA	Dimensions L x l x h cm	Poids kg
		Mini		Maxi					Mini	Maxi	kW	HP				
		m³/h	l/min	m³/h	l/min											
VSV 10/500 SC	469214	10,2	170	57	950	3/4"M	500	10	1 970	7 350	7.5	10	400/3	64	196 x 67 x 157	389
VSV 15/500 SC	469314	18	300	85,8	1 430	3/4"F	500	10	1 770	5 220	11	15	400/3	65	204 x 73 x 154	430
VSV 20/500 SC	469414	19,2	325	114	1 900	3/4"F	500	10	1 880	6 310	15	20	400/3	67	204 x 73 x 154	485

*Disponibles en version 8 et 13 bar

Les compresseurs à vis Tout sur... Gamme AS

1 Les atouts du compresseur à vis AS

Compresseur rotatif à vis moyenne et grosse puissance : 25 à 60 CV

Bloc vis

Bloc vis nouvelle génération avec haut degré d'étanchéité et tolérance d'usinage très pointue qui garantissent un **rendement élevé**, et une **haute efficacité de compression**.

Fiable et robuste

Le compresseur à vis AS se caractérise par l'association d'un moteur haut rendement et d'un **bloc vis EVO haute performance avec faible vitesse de rotation**. L'entraînement par courroie avec poulie fonte conique assure une grande stabilité à la transmission, un stress mécanique minime, **synonyme de durée, de fiabilité et de performance constante dans le temps**.



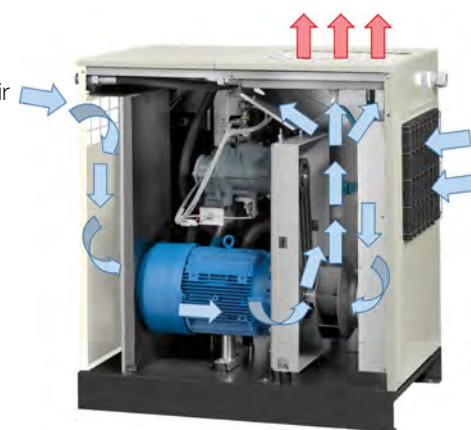
Séparation air/huile optimale

Une conception soignée et approfondie permet de garantir **une parfaite séparation de l'air et de l'huile**.

Cette séparation se fait en trois étapes

- 1- Centrifuge dans le réservoir séparateur
- 2- Mécanique (chocs) sur la cloison interne du réservoir séparateur
- 3- Dans le filtre séparateur fin

L'efficacité de ce système garantit une teneur résiduelle d'huile dans l'air inférieure à 2 ppm.



Refroidissement efficace

Le système de refroidissement et de ventilation est très efficace grâce à un **radiateur tout aluminium à large surface de refroidissement** et à un ventilateur radial silencieux et puissant, qui permet un **renouvellement d'air continu** dans la carrosserie du compresseur et une **température optimale et constante**. Les différents composants du compresseur ont **ainsi une durée de vie accrue**.

Le préfiltre d'aspiration en fibre est facilement démontable et nettoyable.

La **température de l'air comprimé en sortie est limitée**.



Le saviez-vous ?

Coût d'entretien réduit

La structure, avec des **panneaux amovibles**, permet un **accès facile aux différents points d'entretien** que sont les filtres, les courroies et le réservoir.

Kit entretien compresseur à vis

Pour ne pas vous tromper dans le choix des éléments nécessaires à l'entretien de votre compresseur à vis, **LACAIR propose des kits d'entretien complets, comprenant** : filtre à air, filtre à huile, filtre séparateur (déshuileur) et bidon(s) d'huile spécial compresseurs à vis.

Entretien obligatoire toutes les 2 000 heures (une fois par an) ou 4 000 heures (une fois tous les 2 ans).



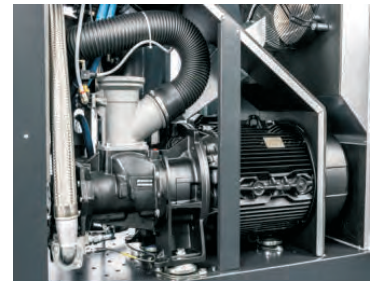
Transmission direct (AS DR et ASV DR)

Les compresseurs 50 et 60 CV (AS-51/61DR, ASV 51/61DR) sont avec entraînement direct (sans courroie) : le bloc vis et le moteur.

Cette technologie **limite les pertes de puissance par transmission**, tout en réduisant de façon significative la charge sur l'arbre d'entraînement.

A puissance égale, elle **réduit le niveau sonore** des compresseurs.

Elle simplifie la maintenance car il n'y a pas de courroie à remplacer et permet d'avoir des compresseurs plus compacts.



2 Vitesse fixe ou variable

Le compresseur à vis à vitesse fixe est conçu pour fonctionner avec un taux de fonctionnement important. Il n'est pas conçu pour fonctionner de manière discontinue, cela peut entraîner des surcoûts considérables : une consommation d'énergie trop importante, de la maintenance supplémentaire, des temps d'arrêt de production, une mauvaise qualité d'air...

Le compresseur à vis à vitesse variable est la solution, pour alimenter une installation air comprimé aux besoins d'air non constants, pouvant évoluer dans la journée, la semaine...

La gamme AS à vitesse variable est équipée d'un **variateur de vitesse DANFOSS VLT plus évolué**, qui **communique directement avec le tableau de commande électronique** du compresseur et utilise le même capteur de pression.

En naviguant directement sur le tableau de commande vous pouvez **connaître en instantané les paramètres du variateur : vitesse, fréquence ou conso moteur (kW)**. Ces données sont aussi accessibles directement sur la console détachable du variateur de vitesse.



Tableau de commande : AIR ENERGY CONTROL 3+ ou 3S



Le tableau de commande Air Energy Control est **très simple d'utilisation, très intuitif et complet**. Il gère, surveille et optimise en permanence le bon fonctionnement de la vis. Il permet la mise en route et l'arrêt du compresseur : touche marche/touche arrêt.

Affiche en temps réel les paramètres de bon fonctionnement du compresseur : **Pression, température de l'huile, heures totales de travail, heures totales en charge, heures restantes avant entretien, état du compresseur (marche à vide, compression, alarmes...)**



Donne facilement accès à différents menus tels que : **réglage de l'horloge (date et heure), réglage heure de démarrage et d'arrêt automatique (quotidien, hebdomadaire ou mensuel), réglage des pressions mini ou maxi, ré-initialisation des alarmes : température, thermique moteur, température ventilateur, inversion de rotation, pression élevée...** Interface graphique sur Air Energy Control 3+ (vis 25, 30 et 40 CV).

Communique avec le variateur de vitesse, pour les compresseurs équipés. Il est équipé en option de la **fonction MAÎTRE/ESCLAVE** qui permet de **commander jusqu'à 4 compresseurs ou 6 compresseurs (suivant modèle tableau de commande)**.



Fonction MAÎTRE/ESCLAVE.

Avec l'option Maître/Esclave, le compresseur peut commander le démarrage et l'arrêt d'un groupe de compresseurs à vis connectés par raccordement MOB-BUS.

3 modes de fonctionnement

Prioritaire : le compresseur maître démarre en premier, les autres en fonction de la demande.

Rotation de la priorité : tous les compresseurs fonctionnent de temps en temps, ils sont prioritaires chacun leur tour.

Égalisation des heures de travail : tous les compresseurs seront démarrés et arrêtés automatiquement, pour avoir le même nombre d'heures de fonctionnement.

Les compresseurs à vis AS fixes

Triphasé

163,2 À 234 M³/H



Tableau de commande électronique AIR ENERGY CONTROL 3+

Simple d'utilisation et intuitif. Complet

Affiche en temps réel les paramètres de bon fonctionnement :

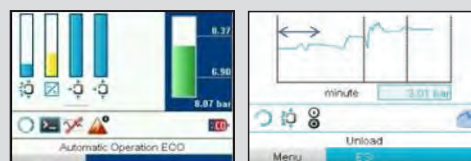
- pressions
- température de l'huile
- heures totales de travail
- heures totales en charge
- état du compresseur (marche à vide, compression, alarme...).



Donne facilement accès aux différents menus :

- réglage de l'horloge (date et heure)
- réglage des heures de démarrage et d'arrêt automatique (quotidien, hebdomadaire ou mensuel)
- réglage des pressions mini ou maxi
- réinitialisation des alarmes ...

Muni d'une interface graphique.



Option

La fonction **MAÎTRE/ESCLAVE** disponible en option permet de commander jusqu'à 6 compresseurs.

Vis - Vitesse fixe - Châssis

- Compacts entièrement protégés
- Bloc vis ENDURO : haute efficacité et «ENDURANCE»
- Système de séparation air/huile 3 étages : haute efficacité
- Démarrage étoile/triangle de série
- Moteur IE3 (haut rendement)
- Puissants : jusqu'à 234 m³/h
- Ventilateur radial sur arbre moteur : flux d'air supérieur
- Faible niveau sonore : < 71 dB(A)

Équipement standard :

- Tableau de commande électronique : AIR ENERGY CONTROL 3+
- Châssis robuste, facilement transportable
- Bouton arrêt d'urgence
- Flexible de connexion cuve ou réseau (1" long. 1,50 m)
- Contrôleur de phase
- Sans cordon d'alimentation
- Préfiltration à l'aspiration

Modèles	Réf. :	Débit*		Raccord de sortie	Pression de service bar	Vitesse bloc vis tr/min	Puissance moteur		Tension alimentation volts/Ph	Niveau sonore dB(A) LWA	Dimensions L x l x h cm	Poids kg
		m ³ /h	l/min				kW	HP				
AS 25	469520	163,2	2 720	1"F	10	5 619	18,5	25	400/3	69	121 x 81 x 122	361
AS 30	469620	194,4	3 240	1"F	10	6 640	22	30	400/3	70	121 x 81 x 122	377
AS 40	469700	234	3 900	1"F	10	5 321	30	40	400/3	71	121 x 81 x 122	405

*Disponibles en version 8 et 13 bar

Triphasé

342 À 400 M³/H



Tableau de commande AIR ENERGY CONTROL 3S



Simple d'utilisation et intuitif.

Affiche en temps réel les paramètres de bon fonctionnement :

- pression
- température de l'huile
- heures totales de travail
- heures totales en charge
- état du compresseur (marche à vide, compression, alarme...).

Donne facilement accès aux différents menus :

- réglage de l'horloge (date et heure)
- réglage des heures de démarrage et d'arrêt automatique (quotidien, hebdomadaire ou mensuel)
- réglage des pressions mini ou maxi
- réinitialisation des alarmes ...

Option

Fonction **MAÎTRE/ESCLAVE** qui permet de commander jusqu'à 4 compresseurs.

Vis - Vitesse fixe - Châssis

- Compacts entièrement protégés
- Bloc vis DR+ : haute efficacité et «ENDURANCE»
- Entraînement direct : sans courroie
- Système de séparation air/huile 3 étages : haute efficacité
- Démarrage étoile/triangle de série
- Moteur IE3 (haut rendement)
- Puissants : jusqu'à 400 m³/h
- Ventilateur radial silencieux et puissant : flux d'air supérieur
- Faible niveau sonore : < 75 dB(A)

Équipement standard :

- Tableau de commande électronique : AIR ENERGY CONTROL 3S
- Châssis robuste, facilement transportable
- Bouton arrêt d'urgence
- Flexible de connexion réservoir ou réseau (1 - 1/4" long. 1,50 m)
- Contrôleur de phase
- Sans cordon d'alimentation

Modèles	Réf. :	Débit*		Raccord de sortie	Pression de service bar	Vitesse bloc vis tr/min	Puissance moteur		Tension alimentation volts/Ph	Niveau sonore dB(A) LWA	Dimensions L x l x h cm	Poids kg
		m ³ /h	l/min				kW	HP				
AS 51 DR	469800	342	5 700	1 - 1/4"M	9,5	5 216	37	50	400/3	73	133 x 83 x 155	610
AS 61 DR	469850	400	6 660	1 - 1/4"M	9,5	6 089	45	60	400/3	75	133 x 83 x 155	629

*Disponibles en version 8 et 13 bar

Les compresseurs à vis ASV variables

Triphasé

46,2 À 239,8 M³/H



Retrouvez les réservoirs page 77



AS-V25



AS-V30



AS-V40



Variateur de vitesse

DANFOSS VLT



La technologie INVERTER autorise une économie d'énergie de l'ordre de 25 %.

Le compresseur à vitesse variable s'adapte exactement à la demande d'air de l'installation et est capable de répondre à chaque variation de débit en maintenant une pression constante.

La console facile d'utilisation, affiche les paramètres du variateur :

- vitesse,
- fréquence,
- consommation moteur (kW)
- ...



Vis - Vitesse variable - Châssis

- Compacts entièrement protégés
- Bloc vis ENDURO : haute efficacité et «ENDURANCE»
- Système de séparation air/huile 3 étages : haute efficacité
- Variateur de vitesse (Danfoss) : débit adapté aux besoins, démarrage en douceur (progressif)
- Moteur IE3 (haut rendement)
- Puissants : jusqu'à 239,8 m³/h
- Ventilateur radial sur arbre moteur : flux d'air supérieur
- Faible niveau sonore : < 71 dB(A)

Équipement standard :

- Tableau de commande électronique : AIR ENERGY CONTROL 3+
- Châssis robuste, facilement transportable
- Bouton arrêt d'urgence
- Flexible de connexion réservoir ou réseau (1" long. 1,50 m)
- Contrôleur de phase par variateur de vitesse
- Sans cordon d'alimentation

Modèles	Réf. :	Débit*				Raccord de sortie	Pression de service bar	Vitesse bloc vis tr/min		Puissance moteur		Tension alimentation volts/Ph	Niveau sonore dB(A) LWA	Dimensions L x l x h cm	Poids kg
		Mini		Maxi				Mini	Maxi	kW	HP				
		m³/h	l/min	m³/h	l/min										
ASV 25	469504	46,2	770	156,9	2 615	1°F	9,5	1 960	5 400	18,5	25	400/3	69	121 x 81 x 122	370
ASV 30	469604	51,9	865	184,8	3 080	1°F	9,5	2 260	6 440	22	30	400/3	70	121 x 81 x 122	400
ASV 40	469704	100,2	1 680	239,8	4 000	1°F	9,5	2 490	5 520	30	40	400/3	71	121 x 81 x 122	447

*Disponibles en version 7,5 et 12,5 bar

Triphasé

135 À 404 M³/H



Retrouvez les réservoirs page 77



Superviseur :

Tableau de commande déporté

(Réf. : 469.980)



Ce tableau de commande déporté a les **mêmes fonctions qu'un tableau de commande Air Energy Control 2**, dont la fonction MAÎTRE/ESCLAVE, mais a la particularité de pouvoir commander 4 compresseurs sans distinction de gamme et de marque*.

Exemples : 4 AS comme 4 VS, ou 2 AS et 2 VS...

Les connexions entre le superviseur et les différents compresseurs sont filaires.

* sous réserve que ces compresseurs aient la fonction contrôle à distance.

Vis - Vitesse variable - Châssis

- Compacts entièrement protégés
- Bloc vis DR : haute efficacité et «ENDURANCE» vitesse optimisée
- Entraînement direct : sans courroie
- Système de séparation air/huile 3 étages : haute efficacité
- Variateur de vitesse (Danfoss) : débit adapté aux besoins, démarrage en douceur (progressif)
- Moteur IE3 (haut rendement)
- Puissants : jusqu'à 404 m³/h
- Ventilateur radial silencieux et puissant : flux d'air supérieur
- Faible niveau sonore : < 75 dB(A)

Équipement standard :

- Tableau de commande électronique : AIR ENERGY CONTROL 3S
- Châssis robuste, facilement transportable
- Bouton arrêt d'urgence
- Flexible de connexion cuve ou réseau (1 - 1/4" Long. 1,50 m)
- Contrôleur de phase par variateur de vitesse
- Sans cordon d'alimentation

Modèles	Réf. :	Débit*				Raccord de sortie	Pression de service bar	Vitesse bloc vis tr/min		Puissance moteur		Tension alimentation volts/Ph	Niveau sonore dB(A) LWA	Dimensions L x l x h cm	Poids kg
		Mini		Maxi				Mini	Maxi	kW	HP				
		m³/h	l/min	m³/h	l/min										
ASV 51 DR	469804	137	2 280	333	5 712	1 - 1/4"F	9,5	1 797	4 171	37	50	400/3	73	133 x 83 x 155	656
ASV 61 DR	469854	135	2 256	404	6 732	1 - 1/4"F	9,5	1 534	4 215	45	60	400/3	75	133 x 83 x 155	656

*Disponibles en version 8 et 13 bar

Choisir un compresseur de chantier

LACAIR a élaboré une gamme de compresseurs spécialement adaptée pour les chantiers. Aussi puissants que des électriques, les compresseurs thermiques se caractérisent par **leur autonomie et leur mobilité**.

1 Trois critères indispensables pour un compresseur de chantier

Mobilité accrue

C'est l'élément indispensable pour un compresseur de chantier digne de ce nom. Nos modèles type diable ou brouette sont dotés de **roues gros diamètre**, capables d'affronter tous les terrains. Quant à nos compresseurs embarqués, leur ergonomie ont été étudiées pour qu'ils puissent **être mis dans un véhicule** tout en occupant un minimum de place.

Autonomie prolongée

Sur les chantiers, il n'est pas toujours évident de trouver une source d'alimentation électrique. C'est pourquoi, nous avons conçu la gamme de compresseurs thermiques. **Libres de toutes sources d'alimentations** et équipés de cuves adaptées, ils vous permettent de travailler efficacement et plus longtemps.

Synonyme de performance

En accord avec les exigences du professionnel, nous mettons à votre disposition une gamme de compresseurs de chantier qui privilégie la performance. **Conçus pour un usage prolongé**, les compresseurs thermiques peuvent atteindre des **débits élevés** (jusqu'à 45 m³/h pour les modèles à pistons et 114 m³/h pour les modèles à vis).

2 Les moteurs HONDA Toujours plus de qualité

Pour répondre aux besoins toujours plus exigeants en terme de puissance et de durabilité, nous avons équipé nos compresseurs thermiques de **moteurs HONDA**. Réputés pour leur puissance, ils sont aussi reconnus pour :

Leur robustesse et leur durabilité :

Conçus pour les **tâches professionnelles sévères**, tous les composants sont étudiés pour **travailler longtemps**.

Leur garantie :

En effet, HONDA garantit ses moteurs **3 ans** et dispose d'un **réseau SAV dense et compétent** qui saura vous prodiguer conseils et service adaptés.

Leur sobriété :

Le démarrage facile et en douceur est une **exclusivité HONDA** et offre une **consommation parmi les plus faibles**.



Zoom sur.. Le SIAMOIS

Le SIAMOIS est un compresseur autonome **BI-ÉNERGIE : AIR COMPRIMÉ ET ÉLECTRICITÉ**, **parfait pour les camions d'intervention ou de dépannage**.

Le moteur HONDA GX390 à démarrage électrique entraîne :

- soit un groupe de compression pour produire de l'air
- soit une génératrice pour produire de l'électricité (courant).

Côté air comprimé, le SIAMOIS est équipé d'un groupe fonte tricylindre en W biétage de 40 m³/h pour un réservoir de 90 litres (15 bar de pression maxi). La production électrique, est assurée par une génératrice 5,6 kVA monophasée avec deux sorties 230 Volts.

C'est un compresseur **très puissant et polyvalent** ! Vous pourrez gonfler, souffler ou encore alimenter une grosse clé à chocs mais également éclairer et faire fonctionner une meuleuse ou un poste à souder.



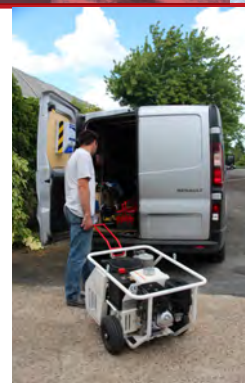
Les compresseurs de chantiers



GAMME DE COMPRESSEURS DE CHANTIERS THERMIQUE À VIS

Retrouvez les produits de cette documentation
sur le site www.lacair.com

Débits élevés et réguliers de 48 à 114 m³/h, moteur Honda, avec système de régulation progressive : la puissance moteur s'ajuste en fonction du débit d'air demandé. Idéal pour alimenter sableuse, marteau piqueur...



P. 66



**Thermiques
petites capacités**

P. 68



**Thermiques
grandes capacités**

P. 70



**Thermiques
vis**

P. 71



Électriques

Les compresseurs de chantier Thermiques à petites capacités



Type diable



467050

TERMIC 17 M³/H

Ensemble filtre
régulateur et
lubrificateur



Réf. : 467050

Monocylindre - Monobloc - Monoétagé

- Puissant et léger : 17 m³/h - 39 kg
- Vertical : faible encombrement
- Mobile : roues gonflables gros diamètre
- Vite opérationnel

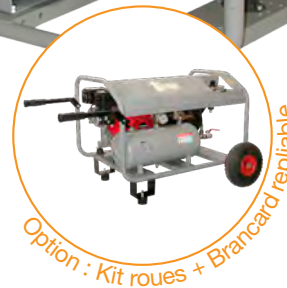
Équipement standard :

- Moteur HONDA GP 160 (160 cm³ - 4,8 CV)
- Sortie directe raccord rapide
- Soupape de régulation
- Manomètre glycérine 16 bar
- Filtre régulateur (1/4") avec sortie rapide, lubrificateur (1/4") avec raccord rapide
- Châssis tubulaire
- Tuyauterie cuivre 12 x 14 mm



Type châssis tubulaire

TERMIC 26 M³/H



Option : Kit roues + Brancard repliable



Réf. : 467100

Bicylindre en V caréné - turbo ventilé - Fonte - 26VC - Monoétagé

- Compact et entièrement protégé
- Embarqué ou mobile (kit roues en option)
- Puissants : 26 m³/h
- Facile d'utilisation

Équipement standard :

- Moteur HONDA type GX 160 (160 cm³ - 4,8 CV)
- Démarrage manuel par lanceur
- Soupape de régulation
- Robinet de sortie directe
- Tableau de bord :
 - Filtre régulateur (1/4") avec sortie raccord rapide
- Manomètre glycérine 16 bar

Option : (Réf. : 485008)

- **Kit roues + brancard repliable** (livré non monté)
 - 2 plots de maintien
 - 2 roues gros diamètre
 - 2 brancards repliables avec poignées caoutchouc

Modèles	Réf. :	Débit aspiré		Débit restitué*		Nb pistons	Réservoir litres	Pression de service bar	Puissance moteur		Capacité réservoir en carburant litres	Niveau sonore dB(A) LWA	Dimensions L x l x h cm	Poids kg
		m³/h	l/min	m³/h	l/min				kW	HP				
Termic 17/20	467050	17	280	10	167	1	20	10	3,6	4,8	Ess. 3,1	97	60 x 52 x 85	39
Termic 26/15	467100	26	435	18	300	2 Vc	15	11	3,6	4,8	Ess. 3,1	102	83 x 56 x 50	72,5

*Débit moyen restitué à 6 bar



Type brouette

TERMIC 26 ET 40 M³/H



Réf. : 466100

Bicylindre en V 27KV ou Tricylindre en W 35WC
- Caréné - Turbo ventilé - Fonte - Monoétage

- Maniables et très pratiques : roues gonflables larges, gros diamètre, brancard type brouette
- Puissants : 26 et 40 m³/h - 11 bar maxi
- Faciles d'utilisation

Équipement standard :

- Moteur HONDA type GX 160 (160 cm³ - 4,8 CV)
GX 270 (270 cm³ - 8,4 CV)
- Démarrage manuel par lanceur
- Soupape de régulation
- Robinet de sortie directe raccord express
- Tableau de bord :
 - Filtre régulateur (1/4") avec sortie raccord rapide
- Flexible haute température
- Manomètre glycérine 16 bar
- 2 robinets de purge (1 par cuve)
- Brancard type brouette + poignée arrière (pour chargement)



Type brouette

TERMIC 45 M³/H



466750



Réf. : 466750

Tricylindre en W - Fonte - 40WB
- Biétage

- Maniable et très pratique : roues gonflables larges, gros diamètre, brancard type brouette
- Puissants : 45 m³/h - 15 bar maxi
- Faciles d'utilisation

Équipement standard :

- Moteur HONDA type GX 270 (270 cm³ - 8,4 CV)
- Démarrage manuel par lanceur
- Soupape de régulation
- Robinet de sortie directe raccord express
- Tableau de bord :
 - Filtre régulateur (1/4") avec sortie raccord rapide
- Flexible haute température
- Manomètre glycérine 25 bar
- 2 robinets de purge (1 par cuve)
- Brancard type brouette + poignée arrière (pour chargement)

Modèles	Réf. :	Débit aspiré		Débit restitué*		Nb pistons	Réservoir litres	Pression de service bar	Puissance moteur		Capacité réservoir en carburant litres	Niveau sonore dB(A) LWA	Dimensions L x l x h cm	Poids kg
		m ³ /h	l/min	m ³ /h	l/min				kW	HP				
Termic 26/40	466100	26	435	18	300	2 Vc	2 x 20	11	3,6	4,8	Ess. 3,1	101	120 x 79 x 81	104
Termic 40/40	466550	40	665	27	450	3 W	2 x 20	11	6,3	8,4	Ess. 5,3	101	120 x 79 x 86	109
Termic 45/40	466750	45	750	36	600	3 Wb	2 x 20	15	6,3	8,4	Ess. 5,3	102	120 x 79 x 93	146

*Débit moyen restitué à 6 bar

Les compresseurs de chantier Thermiques à grandes capacités



Type brouette

TERMIC 26 M³/H



Réf. : 467550

**Bicylindre en V caréné et turbo ventilé -
Fonte - 27KV - Monoétagé**

- Maniable et très pratique : roues gonflables larges, gros diamètre, brancard type brouette
- Puissant : 26 m³/h
- Autonomie : réservoir 100 litres

Équipement standard :

- Moteur HONDA type : GX 160 (160 cm³ - 4,8 CV)
- Démarrage manuel par lanceur
- Manomètre glycérine
- Soupape de régulation
- Flexible haute température
- Tableau de bord avec :
 - Filtre régulateur (1/4") avec sortie raccord rapide
 - Sortie directe raccord rapide



Tricylindre en W

TERMIC 39 M³/H



467650



Réf. : 467650

**Tricylindre en W - Fonte - 40WB
- Biétagé**

- Série ENDURANCE
- Puissant : 39 m³/h - 12 bar maxi
- Grande autonomie : réservoir 300 litres

Équipement standard :

- Moteur HONDA type GX 270 (270 cm³ - 8,4 CV)
- Démarrage manuel par lanceur
- Manomètre glycérine
- Soupape de régulation
- Flexible haute température
- Robinet de sortie directe

Modèles	Réf. :	Débit aspiré		Débit restitué*		Nb pistons	Réservoir litres	Pression de service bar	Puissance moteur		Capacité réservoir en carburant litres	Niveau sonore dB(A) LWA	Dimensions L x l x h cm	Poids kg
		m³/h	l/min	m³/h	l/min				kW	HP				
Termic 26/100	467550	26	435	18	300	2 Vc	100	11	3,6	4,8	Ess. 3,1	101	135 x 63 x 95	93
Termic 39/300	467650	39	650	35	585	3 Wb	300	12	6,3	8,4	Ess. 5,3	104	165 x 55 x 115	208

*Débit moyen restitué à 6 bar



Embarqué

TERMIC 45 M³/H



Réf. : 467400



Tricylindre en W - Fonte - 40WB - Biétagé

- Modèle embarqué
- Très puissant : 45 m³/h - 15 bar maxi
- Autonomie : réservoir 90 litres

Équipement standard :

- Moteur HONDA type GX 270 (270 cm³ - 8,4 CV)
- Démarrage manuel par lanceur
- Soupape de régulation
- Châssis tubulaire
- Tableau de bord avec :
 - Filtre régulateur 1/2" avec raccord rapide gros débit
 - Sortie directe raccord rapide gros débit
 - Manomètre glycéline
- Flexible haute température



Embarqué

SIAMOIS 40 M³/H

Génératrice 5,6 kVA



Réf. : 467450



Tricylindre en W - Fonte - 40WB - Biétagé

- Modèle embarqué polyvalent
- Bi-énergie : air et électricité
- Puissant : 40 m³/h - 15 bar maxi
- Autonomie : réservoir 90 litres

Équipement standard :

- Air : moteur Honda, essence GX 390 (390 cm³ - 13 CV) démarrage électrique (batterie 45 Ah)
- Électricité : génératrice 5,6 kVA - 230 Volts
- Châssis tubulaire avec 4 points d'ancrage
- Mise à vide pilotée par électrovanne
- Tableau de bord avec :
 - Filtre régulateur 1/2" avec sortie raccord rapide
 - Sortie directe raccord rapide
 - Manomètre glycéline
 - 2 sorties 230 volts monophasé
 - Protection magnéto-thermique
- Flexible haute température

Modèles	Réf. :	Débit aspiré		Débit restitué*		Nb pistons	Réservoir litres	Pression de service bar	Puissance moteur		Capacité réservoir en carburant litres	Génératrice kVa	Niveau sonore dB(A) LWA	Dimensions L x l x h cm	Poids kg
		m ³ /h	l/min	m ³ /h	l/min				kW	HP					
Termic 45/90	467400	45	750	36	600	3 Wb	90	15	6,3	8,4	Ess. 5,3	-	102	110 x 47 x 106	165
Siamois 40/90	467450	40	665	32	535	3 Wb	90	15	9,6	13	Ess. 6,1	5,6	101	140 x 47 x 110	228

*Débit moyen restitué à 6 bar

Les compresseurs de chantier Thermiques vis



Vis gros débit

TERMIC 48 ET 72 M³/H



Réf. : 462805

Groupe Vis - Débit régulier - Fiabilité - Longue durée

- Modèles avec bloc vis : débit élevé et régulier
- Compacts, légers et puissants : 48 ou 72 m³/h
- Système de régulation automatique : la puissance moteur s'ajuste en fonction du débit d'air demandé
- Idéal pour l'alimentation de sableuse

Équipement standard :

- Moteur HONDA type : GX 270 (8,4 CV) ou GX 390 (11,7 CV)
- Démarrage électrique (batterie)
- Roues gonflables gros diamètre
- Châssis tubulaire, protège et aide à la manutention,
- Soupape de régulation,
- Poignée de levage et de traction
- Compteur horaire
- Système de refroidissement
- Sortie d'air gros débit raccord express 1"



Vis gros débit

TERMIC 90 ET 114 M³/H



Réf. : 462825

Groupe Vis - Débit régulier - Fiabilité - Longue durée

- Modèles avec bloc vis : débit très élevé et régulier
- Compacts, légers et très puissants : 90 et 114 m³/h en continu
- Système de régulation automatique : la puissance moteur s'ajuste en fonction du débit d'air demandé
- Idéal pour l'alimentation de sableuse

Équipement standard :

- Moteur HONDA type : GX 630 (20,8 CV)
- Démarrage électrique (batterie)
- Roues gonflables gros diamètre
- Châssis tubulaire, protège et aide à la manutention,
- Capot de protection,
- Réservoir d'essence grande capacité (20 litres) amovible,
- Soupape de régulation,
- Poignée de levage et de traction
- Compteur horaire
- Système de refroidissement
- Sortie d'air gros débit raccord express 1"

Modèles	Réf. :	Débit*		Bloc Vis ENDU- RO	Pression de service bar	Puissance moteur		Régulation vitesse moteur tr/min	Capacité réservoir en carburant litres	Conso. litres/ heure	Niveau sonore dB(A) LWA	Dimensions L x l x h cm	Poids kg
		m ³ /h	l/min			kW	HP						
Termic VS48	462805	48	800	N3	6/7	6,3	8,4	2 400 - 3 500	Ess. 5,3	2,4	97	82 x 56 x 61	79
Termic VS72	462817	72	1 180	N3	7/8	8,7	11,7	2 400 - 3 500	Ess. 6,1	3,4	97	82 x 56 x 61	90
Termic VS90	462819	90	1 500	N3	9/10	15,5	20,8	2 400 - 3 200	Ess. 20	5,4	97	89 x 35 x 67	145
Termic VS114	462825	114	1 900	N3	7/8	15,5	20,8	2 200 - 3 600	Ess. 20	5,4	97	89 x 35 x 67	145

*Débit moyen restitué à 6 bar



Type brouette

AIRBAT 27 M³/H



Réf. : 462550



Réf. : 462570



Bicylindre en V caréné et turbo ventilé - Fonte - 27KV - Monoétagé

- Les compresseurs de chantier électriques
- Puissants : 27 m³/h (monophasés)
- Démarrage optimisé : soupape de régulation VMC
- Mobile : roues gonflables larges, gros diamètre, brancard type brouette

Équipement standard :

- Contacteur manométrique
- Soupape de régulation
- Tuyauterie cuivre grosse section
- Roue directrice avant avec frein
- Poignée arrière pour chargement (AirBat 27/50 VMC)
- Cordon d'alimentation : 3 x 2,5 mm² x 3,5 m
- Tableau de bord :
 - Filtre régulateur (1/4") avec sortie raccord rapide

Zoom sur..



Le tableau de bord

- Manomètre glycérine 16 bar
- Filtre régulateur 1/4" avec sortie raccord rapide
- Sortie directe raccord rapide gros débit



et la soupape de régulation VMC

Gère la marche à vide et en charge du compresseur.

Attention :

Le compresseur ne s'arrête pas automatiquement.

Modèles	Réf. :	Débit aspiré		Débit restitué*		Nb pistons	Réservoir litres	Pression de service bar	Vitesse de rotation tr/min	Puissance moteur		Tension alimentation volts/Ph	Niveau sonore dB(A) LWA	Dimensions L x l x h cm	Poids kg
		m ³ /h	l/min	m ³ /h	l/min					kW	HP				
AirBAT 27/50	462550	27	450	18,8	315	2 Vc	50	11	1 500	3	4	230/1	95	121 x 54 x 84	74,5
AirBAT 27/100	462570	27	450	18,8	315	2 Vc	100	11	1 500	3	4	230/1	95	127 x 64 x 92	90

*Débit moyen restitué à 6 bar

Choisir sa qualité d'air

Pour vous garantir une installation air comprimé sûre, économe et performante, LACAIR propose une gamme complète de matériel de **réseau d'air et de traitement de l'air**. En choisissant nos produits vous êtes certain d'obtenir le débit et la qualité d'air exigés pour vos utilisations.

1 Une installation air comprimé de A à Z



1 PRODUIRE : Un compresseur adapté à vos besoins

À la fois cœur et poumon de votre installation air comprimé, le bon choix de votre compresseur est primordial pour vous assurer une production d'air adaptée à vos besoins (en débit et pression). En fonction de vos applications, ce compresseur peut être :

- À pistons, standard ou insonorisé
- À vis, avec vitesse fixe ou variable

Il peut être associé à un réservoir vertical ou monté directement sur un réservoir horizontal.

Commencez par **bien estimer votre besoin en air** : en quantité (m^3/h - l/mn), en pression maximale (bar) et en temps d'utilisation (ponctuel, prolongé ou continu).

2 TRAITER : Un air exempt de toute impureté pour vos outils

L'air ambiant, aspiré par le compresseur, est chargé en eau, poussières... Par conséquent, l'air comprimé produit est **impropre à un grand nombre d'applications**. Il est donc important de traiter cet air pour le bon fonctionnement de vos outils ou machines.

Il faut donc :

- **Purger régulièrement** la cuve du compresseur
- **Filtrer** l'air
- **Sécher** l'air

Renseignez-vous au préalable sur le **niveau de qualité d'air exigé** pour vos outils ou machines. À partir de ces éléments, vous saurez quel type de traitement de l'air utiliser.

3 DISTRIBUER : Un réseau d'air efficace et économique

Une fois traité, l'air peut enfin être distribué vers vos outils ou machines. Pour cela, il est indispensable d'avoir un **réseau d'air de qualité et bien dimensionné**. Avec un réseau d'air sûr et performant :

- **sans fuite,**
- **aux pertes de charges limitées.**

Vous êtes certain de travailler efficacement et de faire des économies (parce que des m^3/h d'air qui s'échappent, c'est autant de kW perdus et donc d'Euros dépensés inutilement). Une **régulation finale adaptée** vous donnera l'assurance de faire fonctionner vos outils ou machines de manière optimale.



La qualité de l'air

CATALOGUE OUTILLAGE

En plus du traitement et du réseau d'air, nous vous proposons des **accessoires de ligne** pour optimiser les postes de travail. Ces équipements apportent plus de confort pour l'opérateur tout en augmentant la productivité.

Retrouvez tous ces accessoires de lignes sur notre documentation OUTILLAGE PRO



P. 74



Traitement de l'air

P. 86



Réseau d'air

Tout sur... le traitement de l'air



PRODUIRE

1 COMPRESSEUR D'AIR

Tout commence par un compresseur d'air comprimé adapté à vos besoins. Humidité, poussières, résidus métalliques, huiles, autant de particules qui seront aspirées par le compresseur, comprimées puis distribuées dans votre réseau. Ces impuretés peuvent endommager vos équipements et votre installation. C'est pourquoi, il faut nécessairement **traiter l'air** pour répondre aux exigences de l'utilisation ou du secteur d'activité.

2 RÉSERVOIR

Véritable «**poumon**» de l'installation, il stocke l'air comprimé tout en régulant la production. Son **dimensionnement doit être adapté** à l'activité car c'est le réservoir qui va réduire le cycle de fonctionnement du compresseur. Au-delà de sa **fonction de stockage**, la cuve participe également au traitement de l'air. Au contact des parois, l'air comprimé va se refroidir et donc créer des condensats qui seront accumulés au fond de la cuve.

3 PURGE TEMPORISÉE/AUTOMATIQUE

La plupart des condensats sont chimiquement agressifs et peuvent occasionner des défauts de fonctionnement, voire de la corrosion sur une installation en air comprimé. **La purge va évacuer les condensats accumulés** dans le fond du réservoir. Pour préserver vos équipements dans le temps, **pensez à vider votre cuve régulièrement**. Certains modèles purgent automatiquement la cuve pour plus de régularité et une meilleure qualité d'air.

TRAITER

4 FILTRES À AIR

Malgré l'évacuation des condensats de la cuve, l'air en sortie de compresseur reste chargé d'impuretés et doit être traité. Le traitement de l'air repose essentiellement sur l'utilisation d'un sécheur et de filtres, en fonction du niveau de la qualité d'air demandé par vos machines. Ces **filtres restent la meilleure protection** contre les risques de corrosion et de colmatage dans les tuyaux. Votre réseau d'air est alors préservé et l'air purifié de toutes impuretés. De ce fait, vos coûts d'entretien sont réduits et vous êtes assuré du bon fonctionnement de vos outils pneumatiques.

5 SÉCHEUR D'AIR

L'eau est à l'origine de l'usure prématurée des équipements air comprimé et, combiné à l'huile, peut faire des dégâts irréversibles sur votre installation. Le **sécheur d'air va éliminer toute l'humidité** dans votre réseau et vous offrir un air de qualité. En plus de ça, votre installation air comprimé est protégée de toute corrosion et **évite les défauts de fonctionnement** et les interruptions de production.

6 SÉPARATEUR EAU/HUILE

À la sortie de la purge, des filtres et du sécheur, les condensats peuvent être reconduits vers un séparateur eau/huile. Cet appareil va complètement **épurer l'eau de tous résidus d'huile** et ainsi, simplifier votre traitement des déchets. En installant un séparateur eau/huile, vous êtes conforme à la législation en vigueur sur le traitement des rejets de l'air comprimé et optimisez vos coûts de collecte.



DISTRIBUER

7 RÉSEAU D'AIR

Chaînon important entre le compresseur et les outils ou machines, le réseau d'air est constitué d'un **ensemble de tubes connectés** entre eux pour distribuer l'air propre vers différents points d'un atelier. Pour des raisons de sécurité et d'encombrement, les tuyaux sont installés en hauteur à l'abri de tout impact causé par les matériels roulants. Généralement de **couleur bleue**, les tubes se démarquent instantanément des autres tuyaux et facilitent l'intervention d'une équipe technique.

Le réseau d'air doit être **parfaitement dimensionné et étanche** pour éviter toute chute de pression aux niveaux des outils ou machines. De qualité, il sera une garantie de durée dans le temps. Durant l'estimation de votre installation, **ne surchargez pas votre réseau** de coudes, de tés et de raccords inutiles car ils peuvent engendrer des pertes de débit et de pression. De la même manière, si vous devez alimenter plusieurs postes, **privilégiez une descente par utilisateur** afin de vous garantir un débit d'air constant.

Pour vous aider à dimensionner votre réseau d'air, LACAIR met à votre disposition une équipe de spécialistes prête à répondre à vos demandes en vous proposant diagnostics, devis avec solutions efficaces et économiques, prestation de pose...

Retrouvez plus d'informations page 7
ou n'hésitez pas à nous consulter.

UTILISER

8 FILTRES RÉGULATEURS/LUBRIFICATEURS

La plupart des outils pneumatiques ont besoin d'une pression et d'un débit d'air constant pour fonctionner correctement. Alors que la pression de fonctionnement d'un compresseur varie de 6 à 10 bar, il est important de la stabiliser en sortie (ou sur un poste fixe) : **c'est le rôle du régulateur ou filtre régulateur**. Ce filtre permet de régler la pression et de s'assurer qu'elle reste constante.

De même, qu'au fil du temps, vos outils (à moteur) peuvent «gripper». Un lubrificateur, monté après le filtre régulateur, va préserver ces outils. C'est pourquoi, l'utilisation d'un filtre régulateur, seul ou avec un filtre lubrificateur, est fortement recommandé pour assurer une **performance constante** et une **bonne durée de vie de vos équipements**.

9 OUTILS À AIR COMPRIMÉ

Pour vous accompagner dans vos travaux, LACAIR/LACMÉ a sélectionné des outils air comprimé de qualité sur lesquels vous pourrez compter sur la durée. Cette gamme d'outils pneumatiques professionnels répond à un grand nombre d'utilisations dans les domaines aussi variés que **la mécanique, la production, la maintenance ou encore la construction**. En complément de ces outils, les accessoires de ligne vous permettront de **gagner du temps, tout en limitant fatigue et effort**.

N'hésitez pas à demander notre documentation :
OUTILLAGE.

Tout sur... les réservoirs

1 Pourquoi choisir les réservoirs LACAIR ?

LACAIR vous propose une gamme complète de réservoirs sous pression, adaptée aux applications ou équipements qui utilisent de l'air comprimé. Ces réservoirs se choisissent :

1/ Pour leur capacité

De **300 à 500 litres pour les horizontaux** et de **200 à 3 000 litres pour les verticaux** suivant pression de service, LACAIR offre un large choix de capacités de réservoirs pour correspondre à vos besoins. Les grosses capacités permettent de stocker une grande quantité d'air pour répondre à de fortes demandes instantanées, évitent des redémarrages trop fréquents du compresseur. Pour des besoins autres que ceux détaillés dans le tableau ci-contre, n'hésitez pas à nous consulter.

2/ Pour leur équipement

Les réservoirs LACAIR sont pré-équipés de série d'un **manomètre de pression de cuve**, d'une **soupape de sécurité**, d'un **robinet de purge** ainsi qu'un robinet de sortie.

3/ Pour leur pression de service

Suivant les modèles les réservoirs ont une pression de service différente de **11 à 16 bar**.

La pression de service du réservoir doit être **égale à la pression maxi de fonctionnement du compresseur** et ne devra pas être inférieure. **Pression service (PS) c'est la pression à laquelle doit fonctionner normalement le réservoir. Pression d'épreuve (PE) est la pression à laquelle le réservoir est soumise pour test par le fabricant avant mise en service ($PE \times 1,5 \times PE$)**

4/ Pour leur revêtement

Pour résister aux conditions extrêmes et aux temps, LACAIR vous propose deux traitements de surfaces sur votre réservoir. Il peut être **galvanisé à chaud** (intérieur/extérieur), un procédé très efficace pour protéger l'acier contre les agents atmosphériques. Ou bien, il peut être tout simplement **peint extérieurement**.

5/ Pour leur certification

Toujours pour vous garantir la qualité LACAIR, tous nos réservoirs sont **conformes aux Directives Européennes** relatives :

- aux récipients à pression simple (2014/29/CE) pour celles qui ont un PV inférieur à 10 000
- aux équipements sous pression (2014/68/CE - PED) pour celles qui ont un PV supérieur à 10 000.

Chaque réservoir est livré avec une **déclaration de conformité portant toutes les données d'identification**.

Une notice d'utilisation et d'entretien est également fournie.



N'OUBLIEZ PAS !

Les réservoirs "poumons" des installations air comprimé, ne sont pas uniquement dédiés au stockage de l'air comprimé, **ils participent également au traitement de l'air !** En rentrant dans le réservoir, l'air comprimé va se refroidir au contact des parois. Cet air froid va créer des condensats, qui seront facilement évacués avec la purge.

2 Le contrôle des réservoirs Législation relative aux équipements sous pression

Le contrôle des réservoirs est un passage obligé et très important pour éviter de mettre en péril votre installation. **L'arrêté du 20/11/2017**, relatif à l'exploitation d'équipements sous pression, stipule que tous réservoirs sous pression avec **PS > 4 bar et PS x V > 200 bar x litres** devront subir des contrôles périodiques obligatoires, à savoir :

- **Une inspection périodique tous les 4 ans**
Vérification extérieure, examen des organes de sécurité associés (soupapes)
- **Une requalification périodique tous les 10 ans**
Inspection de la cuve, épreuve hydraulique, examen des organes de sécurité associés (soupapes)

Ce contrôle devra être effectué par un organisme certifié, seul apte à reconnaître si l'état de la cuve et de ses accessoires lui permettent de rester en service, avec le niveau de sécurité requis.

De 300 à 500 litres

RÉSERVOIRS HORIZONTAUX



De 200 à 3 000 litres

RÉSERVOIRS VERTICAUX



Retrouvez les raccords page 33 ou 82

Peints ou galvanisés

- Pré-équipés*
- Peints ou galvanisés
- Marquage CE obligatoire

Équipement standard :

- Manomètre de pression
- Soupape de sécurité CE
- Robinet de purge
- Robinet de sortie
- Bouchons
- Anneaux de suspension (réservoirs verticaux)
- Support platine (réservoirs horizontaux)
- Longerons (réservoirs horizontaux)

* Réservoirs horizontaux, accessoires montés (prêts à l'emploi)
Réservoirs verticaux, accessoires non montés

Orientation	Modèles	Réf.	Capacité du réservoir litres	Traitement de la surface	Pression de service bar	Pression max bar	Sortie Ø	Normes	Dimensions L x l x h cm	Poids kg
Horizontaux	300 HP	491000	300	Gris RAL 7037	12	15	3/4"	2014/29/CE	161 x 50 x 59	89
	500 HP	491100	500	Gris RAL 7037	12	15	3/4"	2014/29/CE	186 x 60 x 71	126
Verticaux 11 bar	200 VP	491505	200	Bleu RAL 5015	11	11	3/4"	2014/29/CE	48 x 46 x 161	55
	270 VP	491510	270	Bleu RAL 5015	11	11	1"	2014/29/CE	53 x 53 x 166	59
	500 VP	491600	500	Bleu RAL 5015	11	11	1"	2014/29/CE	65 x 62 x 209	126
	900 VP	491800	900	Bleu RAL 5015	11	11	1"	2014/29/CE	85 x 82 x 219	190
	1 000 VP	491810	1 000	Bleu RAL 5015	11	12	2"	2014/68/CE(PED)	85 x 82 x 238	210
	1 500 VP	491815	1 500	Bleu RAL 5015	11	12	2"	2014/68/CE(PED)	105 x 102 x 234	320
	2 000 VP	491820	2 000	Bleu RAL 5015	11	12	2"	2014/68/CE (PED)	105 x 105 x 253	388
	3 000 VP	491830	3 000	Bleu RAL 5015	11	12	2"	2014/68/CE (PED)	125 x 125 x 303	594
Verticaux HP	270 VP	491501	270	Bleu RAL 5015	14	16	3/4"	2014/29/CE	53 x 53 x 184	90
	500 VP	491605	500	Bleu RAL 5015	14	16	1"	2014/29/CE	65 x 62 x 211	165
	1 000 VP	491610	1 000	Bleu RAL 5015	14	16	2"	2014/68/CE	85 x 82 x 238	245
	1 500 VP	491615	1 500	Bleu RAL 5015	14	16	2"	2014/68/CE	105 x 102 x 234	423
Verticaux galvanisés	500 VG	491700	500	Galvanisé*	11	11	1"	2014/29/CE	60 x 60 x 206	130
	900 VG	491900	900	Galvanisé*	11	11	1"	2014/29/CE	80 x 80 x 216	195
	1 000 VG	491910	1 000	Galvanisé*	11	12	2"	2014/68/CE	85 x 82 x 238	214
	1 500 VG	491915	1 500	Galvanisé*	11	12	2"	2014/68/CE	105 x 102 x 234	325

*Galvanisés intérieur/extérieur
Pour des réservoirs galvanisés 14/16 bar, consultez-nous.

Pour des réservoirs de plus grandes capacités, consultez-nous.

La qualité de l'air Sécheurs frigorifiques

De 20 à 100 m³/h

SH2 À SH10B

- Condenseur statique
- Durables grâce à des composants de haute qualité
- Très silencieux et entretien réduit
- Air comprimé chaud en sortant du sécheur

Équipements :

- Fonctionnement simple entièrement automatisé
- Construction en acier avec peinture époxy
- Grande efficacité : point de rosée stable à 3°C
- Circuit d'air anti-corrosif
- Interrupteur marche/arrêt
- Purge de condensats par électrovanne temporisée*
- Indicateur de point de rosée*
- Pas de ventilateur de refroidissement grâce au condenseur statique

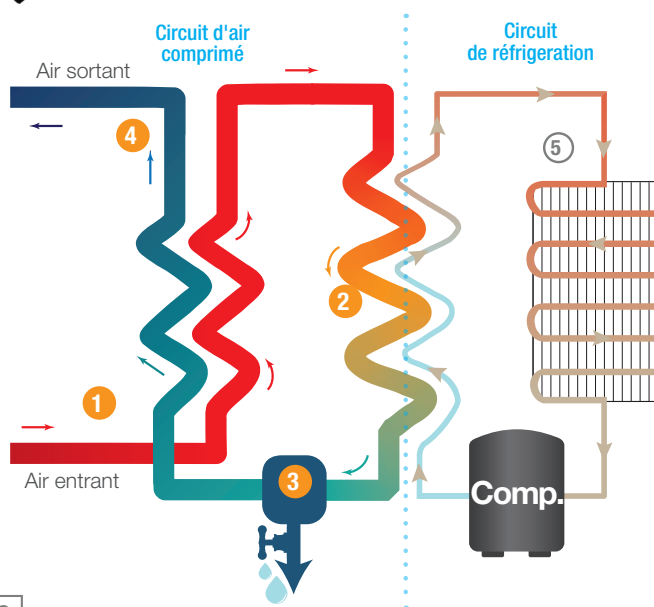


Modèle	Réf.	Capacité (débit)** m ³ /h	Réfrigérant	Raccord entrée/sortie mâle	Pression maxi Bar	Point de rosé °C	Niveau sonore dB(A)	Alimentation électrique Volts/Hz	Indice Protection IP	Puis. électrique kW	Dimensions L x l x H : mm	Poids kg
SH2	468050	20	R134a	G 3/8"	16	+3	< 45	230/50	23	0,24	350 x 320 x 390	15
SH3	468000	30	R134a	G 3/8"	16	+3	< 45	230/50	23	0,24	350 x 320 x 390	19
SH6B	468200	60	R134a	G 3/4"	16	+3	< 51	230/50	23	0,34	370 x 420 x 575	29
SH8B	468300	80	R134a	G 3/4"	16	+3	< 53	230/50	23	0,42	370 x 420 x 575	29
SH10B	468400	100	R134a	G 3/4"	16	+3	< 53	230/50	23	0,58	500 x 525 x 570	41

*Sauf sécheur SH2

**ISO 7153 : prenant comme référence l'aspiration du compresseur à + 20°C et 1 bar, pression de service 7 bar, température d'entrée + 35°C, température ambiante + 25°C, point de rosée + 3°C.

Zoom sur... Les sécheurs frigorifiques avec condenseur statique



1 L'air, qui arrive directement de la cuve, est encore **chaud et surtout chargé d'humidité**. Il doit être traité avant d'être envoyé dans le réseau d'air.

2 Pour éliminer cette humidité, l'air est envoyé dans un **échangeur thermique** qui le refroidit en dessous du point de rosée (3°C) à l'aide d'un circuit rempli de **liquide réfrigérant**.

3 Une fois l'air refroidi, la vapeur d'eau qu'il contient se condense. Cette eau est alors évacuée par une **purge automatique**.

4 L'air séché est **réchauffé en sortie de sécheur** pour éviter la condensation dans le réseau. À la sortie du sécheur, l'air est complètement épuré de toute humidité pour être envoyé dans votre installation.

CE QU'IL FAUT RETENIR :

Plus compacts, nos modèles de 20 à 100 m³/h possèdent un **condenseur statique** (grille n°5) pour refroidir les fluides réfrigérants et simplifier le système de refroidissement.

De 136 à 410 m³/h

SH-M13 À SH-M41

- Durables grâce à des composants de haute qualité
- Echangeur monobloc haut rendement, entièrement en aluminium
- Conception verticale de l'échangeur, séparation naturelle de l'eau par gravité, sans risque de ré-entraînement...
- Régulation de puissance frigorifique proportionnelle pour une stabilité parfaite du point de rosée
- Faible consommation énergétique

Équipements :

- Purgeur de condensats par électrovanne
- Carrosserie en acier avec peinture époxy
- Contrôleur électronique
- Interrupteur marche / arrêt
- Affichage du point de rosée sur la barre à LED

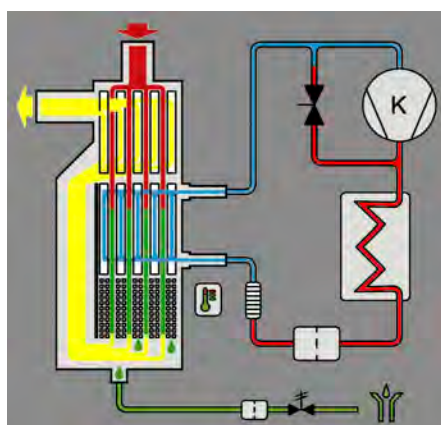


Modèle	Réf.	Débit traité m³/h		Réfrigérant	Raccord entrée / sortie mâle	Pression maxi Bar	Niveau sonore dB(A)	Alimentation électrique Volts/Hz	Indice Protection IP	Puis. électrique kW	Dimensions L x l x H : mm	Poids kg
		Pt rosée + 3°C	Pt rosée + 5°C									
SH-M13	468813	136	150	R134a	G 1"	14	70	230/50	20	0,39	345 x 420 x 740	34
SH-M17	468817	175	192	R134a	G 1" - 1/4	14	70	230/50	20	0,48	345 x 445 x 740	39
SH-M23	468823	234	258	R407c	G 1" - 1/4	14	70	230/50	20	0,71	345 x 445 x 740	40
SH-M28	468828	264	312	R407c	G 1" - 1/4	14	70	230/50	20	0,72	485 x 455 x 825	50
SH-M33	468833	333	366	R407c	G 1" - 1/2	14	70	230/50	30	0,82	555 x 580 x 885	54
SH-M41	468840	410	450	R407c	G 1" - 1/2	14	70	230/50	40	0,71	555 x 580 x 885	56

****ISO 7153 :** prenant comme référence l'aspiration du compresseur à + 20°C et 1 bar, pression de service 7 bar, température d'entrée + 35°C, température ambiante + 25°C, point de rosée + 3°C.

Pour des sècheurs de plus grandes capacités, **consultez-nous.**

Zoom sur.. Les SH-M13 à SH-M41 : avec échangeur vertical monobloc



Les sècheurs, à partir du modèle SHM13 sont **des sècheurs à grande capacité (> 100 m³/h)**, de ce fait, ils ne peuvent pas utiliser la technologie du condenseur statique (grille) pour refroidir le gaz réfrigérant, sinon ils seraient beaucoup trop volumineux.

Afin d'avoir un encombrement restreint, tout en assurant un niveau de performance élevé (**point de rosée à 3°C**), ces sècheurs sont équipés d'**un échangeur vertical monobloc haut rendement, entièrement en aluminium**, qui regroupe en une passe unique les fonctions essentielles de séchage de l'air dans un encombrement réduit : Pré-refroidissement, condensation, purge et réchauffage de l'air comprimé.

Simple d'utilisation, fiables et durables, ces sècheurs sont parmi les plus performants du marché, ils vous garantiront **un air complètement sec dans votre réseau et une protection optimale** de vos outils ou machines. Ils constituent un investissement indispensable et rentable.

Filtres à air

PRÉFILTRES PF 1 μ - 0,5 PPM



Filtration mécanique par séparation mécanique : Filtre qui peut être utilisé seul comme préfiltre d'ordre général ou comme protection d'un filtre déshuileur.

DÉSHUILEURS DH 0,01 μ - 0,01 PPM



Filtration submicronique par coalescence : Filtre à haute efficacité pour l'élimination des fines particules et des brouillards d'huile. Répond parfaitement aux applications nécessitant une filtration poussée.

CHARBON ACTIF CA 0,003 PPM



Filtration par charbon actif : Filtre conçu pour capturer les vapeurs d'huile encore présentes en sortie du filtre submicronique (déshuileur).

Il élimine les odeurs et goûts.

Filtres								Cartouches (éléments filtrants)			
Modèle	Réf.	Emb.	Débit * m³/h	Raccord femelle	Pression maxi. bar	Dimensions h x l mm	Poids kg	Modèle	Réf.	Emb.	Remplacem. cartouche min.
PF6C	475604	Boîte	60	1/2"	16	275 x 80	1,1	CPF6C	488307	Boîte	8 760 h ou tous les 12 mois
PF9C	475614		90	1/2"		275 x 80	1,1	CPF9C	488317		
PF12C	475624		120	3/4"		369 x 104	1,9	CPF12C	488327		
PF22C	475634		220	1"		369 x 104	1,9	CPF22C	488337		
PF36C	475644		360	1"		653 x 154	6,3	CPF36C	488347		
PF54C	475654		540	1" 1/4		653 x 154	6,4	CPF54C	488357		
DH6C	475704	Boîte	60	1/2"	16	275 x 80	1,1	CDH6C	488407	Boîte	8 760 h ou tous les 12 mois
DH9C	475714		90	1/2"		275 x 80	1,1	CDH9C	488417		
DH12C	475724		120	3/4"		369 x 104	1,9	CDH12C	488427		
DH22C	475734		220	1"		369 x 104	1,9	CDH22C	488437		
DH36C	475744		360	1"		653 x 154	6,3	CDH36C	488447		
DH54C	475754		540	1" 1/4		653 x 154	6,4	CDH54C	488457		
CA6C	475804	Boîte	60	1/2"	16	275 x 80	1,1	CCA6C	488507	Boîte	400 h tous les 6 mois
CA9C	475814		90	1/2"		275 x 80	1,1	CCA9C	488517		
CA12C	475824		120	3/4"		369 x 104	1,9	CCA12C	488527		
CA22C	475834		220	1"		369 x 104	1,9	CCA22C	488537		
CA36C	475844		360	1"		653 x 154	6,3	CCA36C	488547		
CA54C	475854		540	1" 1/4		653 x 154	6,4	CCA54C	488557		

Filtres conformes à la Directive 14/68 pour les équipements sous pression pour les gaz du groupe 2. Conception en conformité avec ISO 12500. Fabrication certifiée ISO 9001.

* Débit d'air en m³/h (20°C - 1 bar absolu) sous 7 bar relatifs.

Débits supérieurs disponibles : nous consulter.

Classes/Types filtres	PF	DH	CA
Classe : teneur en particules solides	2	1	
Classe : teneur d'huile	2	1	1

1 ppm = 1 mg/m³

Accessoires filtres

POP-UP Indicateur de colmatage



Réf. : 489007
Pour filtres PF et DH



KIT D'ACCOUPLLEMENT



*kits d'accouplement vendus sans filtres

SUPPORT MURAL



*Kits d'accouplement.	Modèle	Réf.	
	1/2"	489117	/
	3/4"	489127	
	1 ou 1"1/4	489137	
Supports muraux	Modèle	1 filtre	2 filtres
	1/2"	489217	489247
	3/4"	489227	489257
	1" ou 1"1/4	489237	489267

De 45 à 130 m³/h

FC04B À FC13

Élimination des liquides par centrifugation

- Élimine 100% des liquides présents dans l'air comprimé
- Efficacité optimale de 20 à 100% de la capacité nominale
- Évite tout serrage excessif, facilite la dépose.
- Compatible avec huiles minérales ou synthétiques
- Compatible avec les réseaux d'air non lubrifiés

Équipements :

- Nouveau bol de filtre avec butée de vissage
- Nouveau déflecteur exclusif à haute efficacité
- Protection anti-corrosion totale par cataphorèse
- Finition : peinture externe cuite au four
- Purgeur automatique (par flotteur) avec test manuel et raccord rapide pour tuyau souple

Attention !

Ces filtres ne remplacent pas un sécheur, ils ne font qu'enlever l'eau en phase liquide.

Déflecteur exclusif

La conception exclusive du nouveau déflecteur cyclonique permet une séparation optimale des liquides.



Attention !

Ces filtres ne remplacent pas un sécheur, ils ne font qu'enlever l'eau en phase liquide.



Modèle	Réf.	Débit capacité m³/h*	Pression maxi bar	Raccords femelle pouce	Température service mini °C	Température service max °C	Dimensions L x l x h mm	Poids kg
FC04B	475923	45	16	1/4"	+ 1	+ 120	70 x 70 x 260	0,6
FC06B	475924	65	16	3/8"	+ 1	+ 120	70 x 70 x 260	0,6
FC09	475925	90	16	1/2"	+ 1	+ 120	70 x 70 x 260	0,6
FC13	475926	130	16	1/2"	+ 1	+ 120	126 x 80 x 308	1,7

*Débits indiqués selon ISO 7183 (20°C et 1 bar absolu) sous 7 bar relatifs.

Pour d'autres capacités : nous consulter.

Kits filtres cycloniques



- Kit complet, prêt à l'emploi
- Protège le matériel de traitement de l'air comprimé tel que filtres et sécheurs
- Élimine 100 % des liquides présents dans l'air comprimé
- Efficacité optimale de 20 à 100 % de la capacité nominale
- Nouveau déflecteur exclusif à haute efficacité
- Protection anti-corrosion totale par cataphorèse

Équipements :

- Support filtre cyclonique en tôle galvanisée avec polgnée
- 1 tuyau longueur 18 m avec raccords rapides
- 1 tuyau longueur 2 m avec raccords rapides

Modèle	Réf.	Débit* m³/h	Raccordement femelle	Tuyau		Raccords rapides	Température air comprimé max. °C	Température de service minimum °C	Pertes de charge moy. débit nominal mbar	Pression de service max. bar	Dimensions** L x l x h mm	Poids** kg
				Ø	long.							
FC04	475904	45	G 1/4"	8 x 14	18 + 2	ISO	+ 120	+ 1	50	16	320 x 150 x 347	5,5
FC06	475914	65	G 3/8"	10 x 16	18 + 2	GD	+ 120	+ 1	50	16	320 x 150 x 347	6,7

*Débits indiqués selon ISO 7183 (20°C et 1 bar absolu) sous 7 bar relatifs.

**Encombrement sans tuyau et poids avec tuyaux.

La qualité de l'air Bi-pass et flexibles

Ensemble pour branchement filtres sur sécheur

KIT BI-PASS



- Kit complet avec flexibles
- Modulable : s'adapte à différents types/tailles de sècheurs et filtres compatibles
- Facile à installer et simple d'utilisation

Principe

Recommandé pour pouvoir faire des travaux d'entretien ou de maintenance sur un sécheur sans avoir à interrompre la production d'air, grâce à un "jeu" de trois robinets qui permettent d'isoler le sécheur en toute sécurité.

Équipements :

- 2 flexibles tressés acier/caoutchouc synthétique noir
- 3 robinets 1/4 de tour gros passage
- 3 tés gros passage
- Température en continu : de -40°C à +100°C
- Température maxi : 125°C
- Raccords hydrauliques : 1 fixe et 1 tournant

Réf.	Description
489608	- Raccordement sur sécheur (3/8" 1/2" 3/4" et 1" : SH 3 à SH24) à l'aide de deux robinets gros passage. - Raccordement filtres 3/8", 1/2" ou 3/4" (Type PF/DH 6C à PF/DH 12C). - Flexible 3/4" long. 0,6 m.

Kit non assemblé, vendu sans filtre

Réf.	Description
489618	- Raccordement sur sécheur (1" et 2" : SH14 à SH36) à l'aide de deux robinets gros passage. - Raccordement filtres 1" ou 1-1/2" (Type PF/DH 22C à PF/DH54C). - Flexible 1" long. 0,6 m.

Kit non assemblé, vendu sans filtre

Flexibles souples de liaisons



- Souples et solides
- Facile à mettre en place : raccord tournant de série
- Température maxi élevée

Équipements :

- Tressés acier/caoutchouc synthétique noir
- Conformes EN 8531SN - SAE 100 R1AT
- Spécial gros débit et pression de service 105 bar
- Température en continu : de -40°C à +100°C
- Température maxi : 125°C
- Raccords hydrauliques : 1 fixe et 1 tournant

Réf.	Longueurs m	Ø int		Raccords hydrauliques pouce
		pouce	mm	
478205	0,75	1/2	12,7	1/2" M - M
478210	1,2	1/2	12,7	1/2" M - M
478215	1,5	1/2	12,7	1/2" M - M
478305	0,75	3/4	19	3/4" M - M
478310	1,2	3/4	19	3/4" M - M
478405	0,75	1	25,4	1" M - M
478410	1,2	1	25,4	1" M - M
478415	1,5	1	25,4	1" M - M
478615	1,5	1 - 1/4	31,8	1 - 1/4" M - M
478504	0,6	3/4	19	3/4" M - F
478510	1	3/4	19	3/4" M - F
478512	3	3/4	19	3/4" M - F
Pour d'autres longueurs et d'autres sections : nous consulter				

Filtres régulateurs/lubrificateurs **LacAir**

LUB

LUBRIFICATEUR



FR

FILTRE RÉGULATEUR



FRL

**FILTRE RÉGULATEUR
LUBRIFICATEUR**



Équerre

**ÉQUERRE DE
FIXATION MURALE**



Modèle	Réf.	L x h
1/4"	317950	56 x 29
1/2"	317951	70 x 30
3/4"	473950	82 x 30

	Modèle	Réf.	Raccord entrée/sortie femelle	Débit m³/h à 6 bar	Pression de service bar	Pression maxi bar	Capacité filtration μ	Capacité		Type huile	Montage	Dimensions L x p x h mm	Poids kg
								Condensats cm³	Huile cm³				
Filtre régulateur	FR 1/4	317504	1/4"	42	0,5 - 12	16	20	10	-	-	Vertical	42 x 74 x 185	0,53
	FR 1/2	317604	1/2"	105	0,5 - 12	18	20	45	-	-	Vertical	60 x 92 x 245	1,15
	FR 3/4	473300	3/4"	210	0,5 - 12	13	20	75	-	-	Vertical	110 x 102 x 278	1,80
Filtre lubrificateur	LUB 1/4	317104	1/4"	48	0,5 - 12	16	-	-	50	ISO-VG-22	Vertical	42 x 42 x 155	0,40
	LUB 1/2	317304	1/2"	120	-	18	-	-	150	ISO-VG-22	Vertical	60 x 60 x 195	0,87
	LUB 3/4	473200	3/4"	210	0,5 - 12	13	-	-	160	ISO-VG-22	Vertical	110 x 72 x 214	1,35
Filtre régulateur - lubrificateur	FRL 1/4	317800	1/4"	42	0,5 - 12	16	20	10	50	ISO-VG-22	Vertical	84 x 74 x 185	0,95
	FRL 1/2	317900	1/2"	105	0,5 - 12	18	20	45	150	ISO-VG-22	Vertical	120 x 92 x 245	2
	FRL 3/4	473400	3/4"	210	0,5 - 12	13	20	75	160	ISO-VG-22	Vertical	175 x 102 x 278	2,6



Les filtres régulateurs et lubrificateurs

L'utilisation d'un filtre régulateur seul ou avec un lubrificateur est fortement recommandé pour assurer la **préparation de l'air**, une **performance constante** et une **bonne durée de vie de vos outils**. Ces équipements doivent être montés **le plus près possible de l'outil**, de préférence sur la sortie de réseau ou reliés au tuyau qui alimente l'outil.

Cette gamme de produits a été conçue pour travailler à des **pressions élevées et dans des conditions de température et de qualité d'air sévères**, avec de faibles pertes de charges. Pour y parvenir, nous proposons des solutions d'avant-garde unissant des alliages métalliques et des techno-polymères très résistants.

Pourquoi utiliser un filtre régulateur ?



- Double fonction :
 - Filtre l'air
 - Règle la pression de travail
- Sépare les impuretés de l'air
- Purge avec fonction manuelle ou semi-automatique
- Stabilité de la pression de l'outil même en cas de variation de la pression dans le réseau d'air
- Échappement rapide des surpressions secondaires

Pourquoi utiliser un lubrificateur ?



- Lubrifie vos outils uniformément en transformant une goutte d'huile en brouillard
- Réglage fin du débit d'huile
- Stabilité et lubrification proportionnelle au débit d'air
- Amorçage à faible débit d'air

La qualité de l'air

Séparateur eau/huile

Séparateur eau/huile

SC 120 : 120 M³/H



- Kit complet pré-équipé
- Modèle compact à usage unique
- Fonctionnement autonome sans source d'énergie
- Respect de la législation sur la teneur en hydrocarbures dans les eaux de rejet
- Compatible lubrifiants minéraux ou synthétiques
- Construction robuste en ABS
- Accepte les condensats en provenance de tous types de purgeurs
- Kit de prélèvement fourni avec indicateur visuel de turbidité dans l'eau de rejet

Équipements :

- Kit de raccordement
- Fixation murale
- Kit de prélèvement/test



Séparateur éléments filtrants remplaçables

SC 210/300 : 210 ET 300 M³/H



- Kit complet pré-équipé
- Fonctionnement autonome sans source d'énergie
- Jauge de saturation sur SC 300
- Respect de la législation sur la teneur en hydrocarbures dans les eaux de rejet
- Compatible lubrifiants minéraux ou synthétiques
- Construction robuste en PE
- Accepte les condensats en provenance de tous types de purgeurs
- Kit de prélèvement fourni

Équipements :

- Kit de raccordement
- Kit de prélèvement/test
- Kit de protection individuel



Modèle	Réf.	Puissance maxi. comp. CV	Débit maxi compresseur m³/h*	Teneur résiduelle d'huile ppm	Température		Raccordement		Dimensions L x l x H mm	Poids kg
					Mini °C	Maxi °C	Entrée Femelle	Sortie Femelle		
SC120	499618	Env 20	120	10	+1	+60	1/2" (4 x Ø8)	1/4"	255 x 230 x 212	2,7
SC210	499608	Env 30	210	10	+1	+60	1/2" (4 x Ø8)	1/2"	395 x 210 x 385	8
SC300	499628	Env 50	300	10	+1	+60	2 x 1/2" (4 x Ø8)	1"	580 x 190 x 610	10,5

* Autre débit nous consulter

Kits entretien pour séparateur

Modèle	Réf.	Pour séparateur
KE-SC210	499609	SC210
KE-SC300	499629	SC300



Filtre combiné (Éléments absorbants)

- 1- Préfiltre : Réservoir n°1
- 2- Filtre au charbon actif : Réservoir n°2

Changer les deux filtres en même temps
Au moins 1 fois par an sur la base de 2 500 heures/an.

Purgeur automatique

KIT PURGE COMPLET PAR ÉLECTROVANNE TEMPORISÉE



- Purge livrée sous forme de kit complet précâblé facile à installer
- Faible coût et excellente fiabilité
- Permet d'évacuer les grosses quantités de condensats
- Le module électronique permet de régler le temps de purge ainsi que l'intervalle entre deux purges
- Bouton TEST

Équipements :

- Muni d'une électrovanne 3/8" robuste
- Corps en laiton
- Câble d'alimentation électrique
- Kit tuyau pour raccordement sortie cuve et évacuation condensats (avec raccords instantanés)

Purgeur automatique sans réglage

KIT PURGE CAPACITIF COMPLET



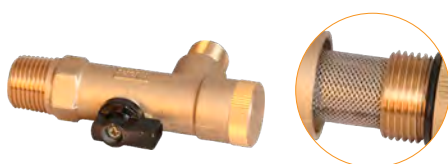
- Purge livrée sous forme de kit précâblé complet
- Installation extrêmement simple et rapide
- Entièrement automatique et sans réglage
- S'adapte à tout type de réseau et à chaque volume de condensats
- Double action : Déclenchement de la purge pour éliminer les condensats ou ouverture de la vanne pour évacuer toute bulle d'air pouvant empêcher une détection correcte
- Bouton test

Équipements :

- Robinet crépine
- Voyant d'alarme
- Câble d'alimentation
- Kit tuyau pour raccordement sortie cuve et évacuation condensats (avec raccords instantanés)

Modèle	Réf.	Pression de service bar	Intervalle de purge min	Ouverture de purge sec	Capacité de purge l/h	Temp. des condensats °C	Température ambiante °C	Passage mm	Alimentation volts	Protection électrique	Dimensions L x p x h mm	Poids kg
Kit purge par électrovanne	499008	0,2 à 20	0,5 à 45	0,5 à 10	-	-	1 à 60	10	230	IP65	55 x 102 x 125	0,62/1,02
Kit purge capacitif	499308	15 Maxi	-	-	70	1 à 80	1 à 60	-	230	IP65	56 x 90 x 100	0,28/0,79

Robinet crépine



- Modèle 1/4 de tour
- Solide corps en laiton
- Crépine Inox démontable facilement, pour nettoyage ou remplacement
- Facile à installer

Modèle	Réf.	Entrée Mâle	Sortie Mâle
Robinet crépine	499310	1/2"	3/8"

En cas de condensats fortement chargés en particules solides, il est préférable d'installer ce robinet/crépine juste avant la purge pour la protéger. Le robinet d'isolement autorise les opérations de nettoyage du filtre sans dépressuriser le réseau.

Les accessoires de lignes Tout sur... le réseau d'air

1 Pourquoi faire confiance au réseau d'air LACAIR ?

Pour la résistance/qualité des matériaux

Nos raccords instantanés pour réseau d'air sont en **laiton nickelé avec joint en nitrile** et garantissent une étanchéité maximale. Quant aux tubes, ils sont en **aluminium extrudé** et peints en bleu pour assurer leur visibilité. Avec cette qualité de matériaux, vous êtes sûr d'installer un réseau d'air **fiable et durable**.

Pour la facilité d'installation

De conception simple, le tube **s'emboîte simplement** dans le raccord adapté. Les tubes sont **calibrés** et possèdent un **marquage** qui vous aidera à connecter le tout correctement. Retrouvez quelques conseils en bas de page ainsi que les outils nécessaires pour votre installation.

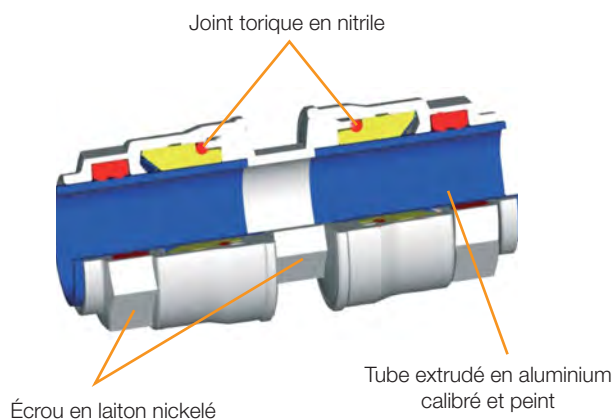
Pour le système de récupération des condensats

Notre réseau d'air a été conçu dans l'objectif de **protéger vos machines et votre installation** de la condensation. Avec **nos TÉS spécial descente (breveté)**, nous vous proposons une solution simple et efficace pour faire passer l'air dans les descentes tout en retenant l'eau qui pourrait s'accumuler au fil du réseau. Cette eau est maintenue dans le réseau principal et peut être drainée au point le plus convenable.

2 Les caractéristiques du réseau d'air LACAIR

Depuis toujours, nous connaissons vos exigences sur votre installation en air comprimé. En effet, un bon compresseur et des outils performants ne sont rien si l'air est mal distribué. LACAIR mise sur la qualité des matériaux et propose des solutions innovantes pour vous offrir un réseau d'air fiable et efficace.

Quels sont leurs composants ?



Quelles sont les garanties ?

- Une pression et une température d'utilisation élevées -
Pression de -0,99 à 16 bar ; température de -20°C à +80°C

- Une large compatibilité des fluides -
Air comprimé, vide d'air ou gaz inerte (Azote, Argon)

- Un filetage mâle et femelle conforme -
Mâle : ISO et femelle : ISO 228

- Une grande résistance au feu -
Un système qui n'alimente et ne propage pas le feu

- Une meilleure signalisation -
Tube peint en bleu, visible et reconnu pour l'air comprimé

Comment faire la connexion des raccords sur le tube ?

- Couper proprement le tube à l'aide d'un coupe-tube adapté à la taille du tube
- Ébavurer soigneusement l'arête intérieure et extérieure du tube pour enlever toute imperfection de coupe
- Ajouter une goutte d'huile sur l'extrémité du tube pour faciliter l'emboîtement avec le raccord
- Pousser le tube dans le raccord jusqu'à ce que la flèche indiquée sur le tube soit en contact avec le raccord.

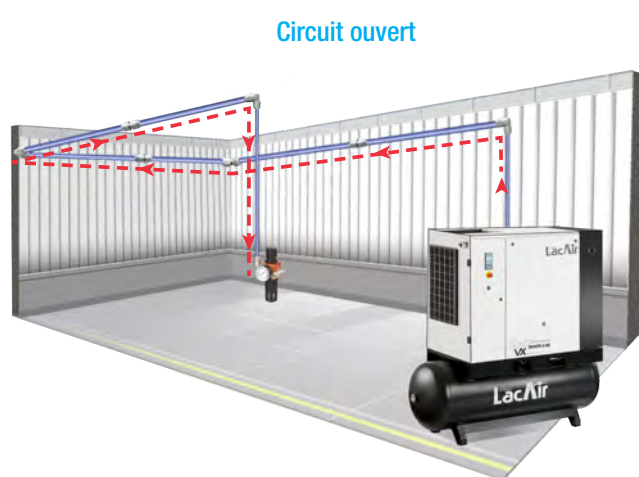
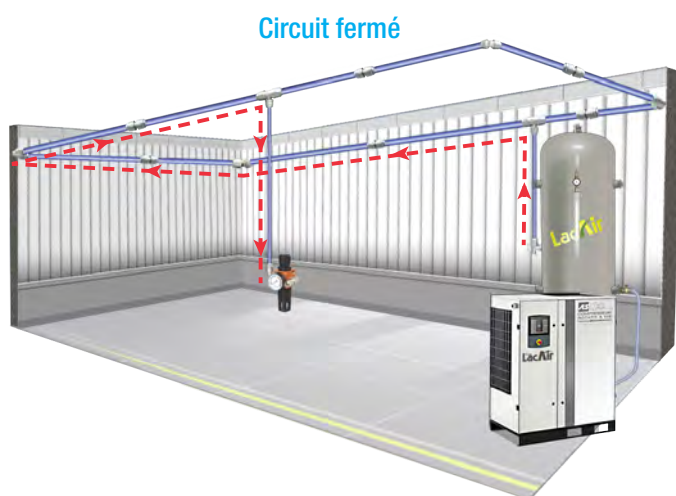


Pour le désassemblage, utiliser une clé plate adaptée aux dimensions du raccord.

3 Bien choisir le diamètre de tube pour son installation en fonction de la distance entre le compresseur et le point d'utilisation

Quelle est la distance entre mon compresseur et mon point d'utilisation ?

Cette distance se calcule très facilement. Que votre circuit soit ouvert ou fermé, il vous suffit de prendre la distance entre votre compresseur et **vosre point d'utilisation le plus éloigné**. Sur les exemples du dessous, les pointillés rouge représentent la plus longue distance entre ces deux points. Cette distance sera la clé pour déterminer le bon diamètre du tube à utiliser.



Quel diamètre de tube utiliser en fonction de la distance ?

Le diamètre du tube peut varier en fonction de l'éloignement entre votre compresseur et votre point d'utilisation. S'il n'est pas adapté à votre installation, la puissance de vos appareils et votre productivité seront impactées. Le tableau ci-dessous vous indique le diamètre à utiliser en fonction du débit restitué par votre compresseur et de la longueur de votre installation. Pour tout autre diamètre que 20, 25, 32 et 40 mm, n'hésitez pas à nous consulter.

Guide de sélection du diamètre du tube en fonction de la distance

Débit moyen restitué		Distance entre le compresseur et le point d'utilisation le plus éloigné										
l/min	m³/h	25 m	50 m	100 m	150 m	200 m	300 m	400 m	500 m	1 000 m	1 500 m	2 000 m
230	14	20	20	20	20	20	20	20	20	20	25	25
650	39	20	20	20	20	25	25	25	25	32	32	32
900	54	20	20	20	25	25	25	32	32	32	40	40
1 200	72	20	20	25	25	25	32	32	32	40	40	40
1 750	105	20	25	25	32	32	32	32	40	40	50	50
2 000	120	20	25	32	32	32	32	40	40	40	50	50
2 500	150	25	25	32	32	32	40	40	40	50	50	50
3 000	180	25	32	32	32	40	40	40	40	50	50	63
3 500	210	25	32	32	40	40	40	40	50	50	63	63

Les accessoires de lignes

Réseau d'air - Tubes et raccords

Tubes en aluminium calibrés, couleur bleue



Réf.	Ø externe mm	Épaisseur mm	Pression bar	Poids g/m	Longueur m	Débit maxi	
						N l/min	N m³/h
400000	20	1,5	16	235	4	1 750	105
400100	25	1,5	16	298	4	3 500	210
400200	32	1,5	16	387	4	7 000	420
400300	40	1,5	16	490	4	12 000	720

Raccords instantanés

RAC MÂLE



RAC FEMELLE



Modèle	Réf.	D	F/T	L	SW	SW1
Raccord mâle	401000	20	1/2"M	56	22	30
	401100	25	3/4"M	66	27	35
	401200	32	1"M	76,5	34	45
	401300	40	1 - 1/4"M	89,5	45	55
Raccord femelle	401500	20	1/2"F	49	24	30
	401600	25	3/4"F	56,5	32	35
	401700	32	1"F	66,5	38	45
	401800	40	1 - 1/4"F	85,5	50	55

UNION DOUBLE COUDÉ 90°



UNION DOUBLE COUDÉ 135°



UNION DOUBLE JONCTION



Modèle	Réf.	D	F/T	L	SW	SW1
Raccord union double jonction	402000	20	-	76,5	21	30
	402100	25	-	90,5	26	35
	402200	32	-	106,5	32	45
	402300	40	-	125	41	55
Raccord union double coudé 90°	402500	20	-	51	21	30
	402600	25	-	61,5	26	35
	402700	32	-	74,5	34	45
	402800	40	-	86,5	41	55
Raccord union double coudé 135°	402510	20	-	44	21	30
	402610	25	-	52	26	35
	402710	32	-	61	34	45
	402810	40	-	70	41	55

Réductions tube/Bouchons

RÉDUCTION TUBE



BOUCHON



Modèle	Réf.	D1	D2/T	L	SW	SW1
Réduction tube pour raccord instantanés	405500	25	20	48	42	30
	405600	32	25	48,5	52	30
	405610	32	32	55	63	35
	405700	40	20	50	63	30
	405710	40	25	56,5	63	35
	405720	40	32	63,5	63	45
Bouchon	405000	20	1/2"F	33	-	30
	405100	25	3/4"F	39	-	35
	405200	32	1"F	46,5	-	45
	405300	40	1 - 1/4"F	53	-	55

Pour mettre un tube DN 20 sur un raccord prévu au départ pour un tube DN 25. Il suffit de retirer l'écrou du coude avec le tube DN 25 et d'insérer le tube DN 20 dans la réduction et visser le tout sur le coude.

INFORMATIONS

SW : Taille de la clé pour dévisser le raccord
SW1 : Taille de la clé pour dévisser l'écrou n°1

SW2 : Taille de la clé pour dévisser l'écrou n°2
L : Longueur

H : Hauteur
F : Filetage/taraudage
D : Ø extérieur du tube

Raccords en Té

TÉ ÉGAL



TÉ POUR DESCENTE



TÉ POUR DESCENTE AVEC SORTIE TARAUDÉE



Le raccord en té pour descente est une alternative sérieuse au traditionnel «col de cygne».

Il se présente comme une solution efficace et plus rapide à mettre en oeuvre.

Le système intérieur permet à l'air d'arriver aux points bas d'utilisation sans condensation. Les condensats sont maintenus dans le circuit principal. Ainsi, ils peuvent être véhiculé au point le plus convenable, pour être traités.

Modèle	Réf.	D	L	SW	SW1 (x2)	SW2/F
Té égal (standard)	403000	20	98	21	30	30
	403100	25	113,5	26	35	35
	403200	32	138,5	34	45	35
	403300	40	159,5	41	55	35
Té pour descente	403500	20-20	109	28	30	30
	403600	25-20	121,5	35	35	30
	403700	32-20	146,5	45	45	30
	403710	32-25	146,5	45	45	35
	403800	40-20	165,5	55	55	30
	403810	40-25	165,5	55	55	35
Té pour descente avec sortie taraudée	403550	20	109	28	30	1/2"F
	403650	25	121,5	35	35	1/2"F
	403750	32	146,5	45	45	1/2"F
	403850	40	165,5	55	55	1/2"F

Raccords orientables de sortie

1 SORTIE 90°



2 SORTIES 90°

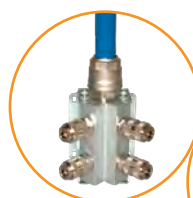


2 SORTIES 45°



Modèle	Réf.	D	F	H	SW	SW1
Raccord orientable 90° 1 sortie	404000	20	1/2"F	86	21	30
	404100	25	3/4"F	99	26	35
	404200	32	1"F	115,5	34	45
Raccord orientable 90° 2 sorties	404500	20	1/2"F	78,5	26	30
	404600	25	1/2"F	86	26	35
Raccord orientable 45° 2 sorties	404510	20	1/2"F	78,5	-	30
	404610	25	1/2"F	86	-	35

Répartiteur 4 sorties orientable 90°



Modèle	Réf.	Entrées	Sorties	H	L max	L min
Répartiteur 4 voies	404700	3/4"F - 1/2"F	4 x 1/2"F	120	60	35

Livré nu sans raccord rapide et sans filtre régulateur

La qualité de l'air

Réseau d'air - Accessoires

Robinetts de sortie

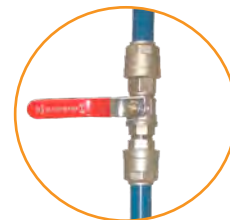
1/2"M/F



3/4"M/F

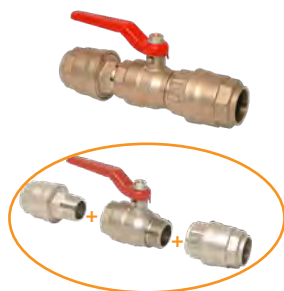


Modèle	Réf.	Cond.
1/2"M/F	193008	vrac/1
3/4"M/F	193010	vrac/1
1"M/F	193012	vrac/1
1" - 1/4"MF	193013	vrac/1

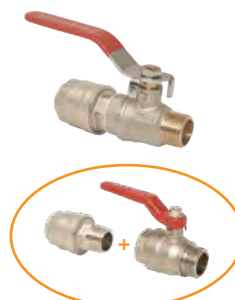


Pour obtenir un robinet pour tuyau

Pour obtenir un robinet mâle pour tuyau



Modèle	Robinet	Réf. raccord mâle	Réf. raccord femelle
1/2"M/F	193008	401000	401500
3/4"M/F	193010	401100	401600
1"M/F	193012	401200	401700
1" - 1/4"MF	193013	401300	401800



Modèle	Robinet	Réf. raccord mâle
1/2"M/F	193008	401000
3/4"M/F	193010	401100
1"M/F	193012	401200
1" - 1/4"MF	193013	401300

Robinetts de purge 1/2"



Modèle	Réf.	Matériaux.
1/2"	193208	En laiton nickelé



Robinet DN 20



Robinet DN 25



Modèle	Robinet	Réf. réduction 3/4"M - 1/2"F	Réf. raccord femelle
DN 20	193208	-	401500
DN 25	193208	358653	401600

Colle et téflon

COLLE ANAÉROBIE LIQUIDE



ROULEAU RUBAN TÉFLON



Modèle	Réf.	Cond.	Quantité ml	Longueur m	Largeur mm	Épaisseur mm	Description
Colle	318702	Blister/1	20	-	-	-	Fixation forte et rapide
Téflon	318802	Blister/2	-	12	12	0,08	Couleur blanche
Téflon	318810	Vrac/1	-	15	19	0,2	Couleur blanche

Flexibles



Vous retrouverez **page 82** tous les flexibles de liaison, de compensation des dilatations ou rétractions des réseaux d'air.

Flexibles en caoutchouc synthétique/tressé acier avec raccords hydrauliques 1 fixe - 1 tournant.

Flexibles avec câble de sécurité en option.

INFORMATIONS

D : Ø extérieur du tube
L : Longueur

I : largeur
E : entraxe

F : taraudage
D1 : Ø fixation (collier)

D 2 : Ø fixation (murale)
H : Hauteur

Raccords rapides

Gros débit. Compatible avec raccords rapides ISO 6150B

RAC 1055



RAC 1050



Modèle	Réf.	Emb/qté	Filetage	Passage	L mm	Ø ext mm	SW mm
RAC 1055	366500	Vrac/10	1/4"M	7,2 mm	58	24	20
RAC 1050	366600	Vrac/10	1/2"M	7,2 mm	52	24	22

Rampes multi sorties

3 SORTIES



5 SORTIES



Ex : Rampe 5 sorties
avec raccords
rapides gros débit
RAC 1055



Modèle	Réf.	Entrées	Sorties	Ø int.	E	Ø fixation	Encombrement L x l x h	Kg	Matériaux
Rampe 3 sorties	404723	2 x 1/2"F	3 x 1/4"F	18	35	6	119 x 40 x 34	0,33	Rampes haut débit en aluminium vendues nues sans raccords
Rampe 5 sorties	404725	2 x 1/2"F	5 x 1/4"F	18	35	6	190 x 40 x 34	0,53	

Outils

COUPE TUBE



Coupe - Ébavure

EBAVUREUR



Intérieur - Extérieur

Modèle	Réf.	Cond.	D
Coupe tube	409000	Vrac	5 - 50
Ébavureur	409100	Vrac	20 - 40

Fixations

COLLIERS



PATTES À VIS

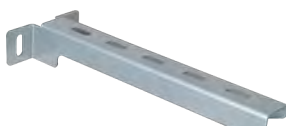


Modèle	Réf.	Qté	D	L	F
Colliers pour tube	407000	5	20	-	M 8/M 10
	407100	5	25	-	M 8/M 10
	407200	5	32	-	M 8/M 10
	407300	5	40	-	M 8/M 10
Pattes à vis	408000	5	-	50	M 10

SUPPORT COLLIER



ÉQUERRE L 300



PATTE DÉPORT



CRAMPON 8 MM



Modèle	Réf.	H	L	I	E	D1	D2
Support collier	407500	20	-	40	78,3	10,5	6,5
Équerre L 300 (en tôle galvanisée)	407510	45	300	-	70	10	10
Patte déport	407520	-	60	20	40	8,5	8,5
Crampon pour tige fileté Ø 8 mm	407600	-	-	-	18	M 8	-

Les accessoires de lignes

Raccords de jonction

Réductions mâle/femelle



	Réf.	Emb/qté	Filetage	Taraudage	L	H1	SW
En laiton nickelé	358210	Vrac/5	1/4"M	1/8"F	16	11	15
	358600	Vrac/5	3/8"M	1/4"F	16,5	11,5	17
	358310	Vrac/5	1/2"M	1/4"F	19,5	14	22
	358400	Vrac/5	1/2"M	3/8"F	19,5	14	22
	358651	Vrac/1	3/4"M	1/4"F	20	14	27
	358652	Vrac/1	3/4"M	3/8"F	23	17	28
	358653	Vrac/1	3/4"M	1/2"F	23,5	14	27
	358654	Vrac/1	1"M	1/2"F	25	18,5	34
	358655	Vrac/1	1"M	3/4"F	19	13	36

Augmentateurs mâle/femelle



	Réf.	Emb/qté	Filetage	Taraudage	L	H1	SW
En laiton nickelé	358200	Vrac/5	1/4"M	3/8"F	19,5	14	22
	358251	Vrac/1	3/8"M	1/2"F	26	8,5	26
	358252	Vrac/1	3/8"M	3/4"F	27	8,5	30
	358261	Vrac/1	1/2"M	3/4"F	27,5	9,5	32
	358656	Vrac/1	3/4"M	3/4"F	30	14	32

Mamelons mâle/mâle



	Réf.	Emb/qté	Filetage		L	H1	H2	SW
En laiton nickelé	357112	Vrac/5	1/8"M	1/4"M	20	6	7,5	15
	357100	Vrac/5	1/4"M	1/4"M	27	11	11	14
	357200	Vrac/5	1/4"M	3/8"M	27,5	11	11,5	17
	357300	Vrac/5	1/4"M	1/2"M	30,5	11	14	22
	357400	Vrac/5	3/8"M	3/8"M	28	11,5	11,5	17
	357500	Vrac/5	3/8"M	1/2"M	31,5	11,5	14	22
	357600	Vrac/5	1/2"M	1/2"M	34,5	14	14	22
	357705	Vrac/1	1/2"M	3/4"M	37,5	14,5	16,5	22
	357707	Vrac/1	3/4"M	3/4"M	40	16,5	16,5	27
	357708	Vrac/1	1"M	3/4"M	34,5	13	13	34
	357709	Vrac/1	1"M	1"M	45	15,5	15,5	14

Manchons femelle/femelle



	Réf.	Emb/qté	Taraudage		L	H1	H2	SW
En laiton nickelé	358000	Vrac/5	1/4"F	1/4"F	22	8	8	17
	358006	Vrac/1	1/2"F	3/4"F	30	9,5	11,5	32
	358007	Vrac/1	3/4"F	3/4"F	32	11,5	11,5	32
	358009	Vrac/1	3/4"F	1"F	25	7,5	10	38
	358010	Vrac/1	1"F	1"F	31	10	10	38

RAC Y femelle / Croix femelle / Croix femelle/mâle



Modèle	Réf.	Emb/qté	Taraudage	H1	Angle	L	SW
Rac Y	256700	Vrac/5	3 x 1/4"F	11	90°	-	17
Croix	358980	Vrac/1	4 x 3/8"F	11	90°	56	17
Croix	358985	Vrac/1	3 x 1/4"F - 1/4"M	11	90°	49/51	13

INFORMATIONS

L : Longueur

SW : Taille de la clé pour visser le raccord

C1 : Entraxe 1

C2 : Entraxe 2

H1 : longueur filetage 1

H2 : longueur filetage 2

Ø : Diamètre externe du raccord

Coudes

M/M



M/F



F/F



	Mod.	Réf.	Emb/qté	Filetage	Taraudage	H1	C1	C2	SW
En laiton nickelé	M/M	358861	Vrac/1	2 x 3/8"M	-	11	26	-	17
		358862	Vrac/1	2 x 1/2"M	-	14,5	31	-	22
		358863	Vrac/1	2 x 3/4"M	-	15,5	33	-	25
	M/F	358850	Vrac/1	1/8"M	1/8"F	9	17	20	12
		358851	Vrac/5	1/4"M	1/4"F	11	25,5	24	13
		358853	Vrac/5	1/2"M	1/2"F	14	35	31,5	21
		358854	Vrac/1	3/4"M	3/4"F	16,5	36	32	27
		358855	Vrac/1	1"M	1"F	16,5	45,5	39,5	30
	F/F	358870	Vrac/1	-	2 x 1/8"F	7,5	21	-	10
		358871	Vrac/1	-	2 x 1/4" F	10	25,5	-	13
		358872	Vrac/1	-	2 x 3/8" F	11,5	29,5	-	17
		358873	Vrac/1	-	2 x 1/2" F	11,5	36	-	20

Tés

M/F/M



M/F/F



F/F/F



	Mod.	Réf.	Emb/qté	Filetage	Taraudage	H1	C1	L	SW
En laiton nickelé	M/F/M	358901	Vrac/5	2 x 1/4"M	1/4"F	11	21	44	13
		358902	Vrac/5	2 x 1/2"M	1/2"F	14	35	63	21
	M/F/F	358910	Vrac/1	1/4"M	2 x 1/4"F	11,5	25,5	49	13
		358913	Vrac/1	3/4"M	2 x 3/4"F	17	36	71	21
	F/F/F	358921	Vrac/5	-	3 x 1/4"F	11	25,5	51	13
		358922	Vrac/5	-	3 x 3/8"F	11,5	28	56	17
		358923	Vrac/5	-	3 x 1/2"F	14	35	70	21
		358924	Vrac/1	-	3 x 3/4"F	16,5	30,5	60	31
		358925	Vrac/1	-	3 x 1"F	18,5	44	90	30

Bouchons mâles



	Réf.	Emb/qté	Filetage	L	H1	SW
En laiton nickelé	358951	Vrac/5	1/4"M	13	8	17
	358952	Vrac/5	3/8"M	14	9	19
	358953	Vrac/5	1/2"M	15,5	10	24
	358954	Vrac/1	3/4"M	16	10,5	30
	358955	Vrac/1	1"M	19	13	38

Rallonge mâle/femelle



En laiton nickelé

Réf.	Emb/qté	Filetage	Taraudage	L	H1	SW
358100	Vrac/5	1/4"M	1/4"F	50	11	17

Bouchon et réductions galva



	Type	Modèle	Réf.	Emb/qté	Filetage	Taraudage	Ø	L	H1	SV
En acier galvanisé, livré avec joint torique	Bouchon	2 PM	358960	Vrac/1	2"M	-	75	33	33	33
	Réduction	2 PM - 1/2F	358660	Vrac/1	2"M	1/2"F	75	33	16,5	46
		2 PM - 3/4F	358661	Vrac/1	2"M	3/4"F	75	33	16,5	46
	Joint torique		358982	Vrac/1	-	-	-	47	-	4

Les accessoires de lignes

Mini raccords instantanés

LACAIR vous propose une gamme complète de mini raccords rapides, pour installations air comprimé.

Ces raccords instantanés sont en laiton nickelé et avec une bague noire en DELRIN (POM H - polyoxyméthylène)

- Compacts, légers et résistants
- Facilite la connexion
- Étanchéité immédiate
- Excellente tenue du tube dans le raccord
- Excellente tenue aux vibrations

Conseils

- Pression de service maxi : 18 bar
- Pour tuyaux : PA6, PA11 (Nylon), PU, PE, PTFE (Téflon)
- Température d'utilisation : -20°C à +70°C

Tube bleu PA12

Tube calibré de grande précision en polyamide 12.



Modèle	Réf.	Qté	Ø Tint*	Ø Text*	PS	RC	gr/m
PA 12-8-25	409910	25 m	6	8	14	48	22,7
PA 12-8-100	409912	100 m	6	8	14	48	22,7

PS : Pression de Service
RC : Rayon de Courbure
(*) + ou - 0,1 mm

Conception monocouche en polyamide colorée bleu, intérieur et extérieur lisse. Très léger.

Excellente résistance mécanique aux chocs, à la fatigue, aux flexions alternées, à l'abrasion et à l'entaille.

Raccords droit

MÂLE



Modèle	Réf.	Emb/qté	Ø T	Filetage	PT	L	SW
RIT 1006-1	409300	Vrac/5	6	1/8"M	16	19	15
RIT 1006-2	409302	Vrac/5	6	1/4"M	16	19	15
RIT 1008-1	409310	Vrac/5	8	1/8"M	16	26	15
RIT 1008-2	409312	Vrac/5	8	1/4"M	16	25	15

FEMELLE



Modèle	Réf.	Emb/qté	Ø T	Taraudage	PT	L	SW
RIT 2008-2	409362	Vrac/5	8	1/4"F	16	29,5	14

ÉGAL



Modèle	Réf.	Emb/qté	Ø T	PT	L	Ø
RIT 3008	409410	Vrac/5	8	16	8	14

Raccords coudé



ÉGAL

Modèle	Réf.	Emb/qté	Ø T	Coude	PT	L	SW
RIT 4008	409460	Vrac/5	8	90°	14	30	13



MÂLE - TOURNANT

Modèle	Réf.	Emb/qté	Ø T	Filetage	PT	L	SW
RIT 4506-2	409702	Vrac/5	6	1/4"M	14	31	14
RIT 4508-2	409712	Vrac/5	8	1/4"M	14	31	14

INFORMATIONS

L : Longueur

SW : Taille de clé pour visser le raccord

H : Hauteur

PT : Profondeur tuyau

ØT : Diamètre extérieur tuyau

Ø : Diamètre du raccord

Raccords Té

ÉGAL



Modèle	Réf.	Emb/qté	Ø T	H	PT	L	SW
RIT 5008	409510	Vrac/5	8	31	16	48	13

MÂLE-TOURNANT



Modèle	Réf.	Emb/qté	Ø T	Filetage	PT	L	Ø
RIT 5508-2	409762	Vrac/5	8	1/4"M	14	48	14

Raccords Croix

ÉGAL



Modèle	Réf.	Emb/qté	Ø T	-	PT	L	SW
RIT 6008	409610	Vrac/5	8	-	14	50	16

Raccords Y

ÉGAL



Modèle	Réf.	Emb/qté	Ø T	H	TP	L	SW
RIT 7008	409560	Vrac/5	8	31	16	35	16

Raccords passe cloison



Modèle	Réf.	Emb/qté	Ø T	Filetage	PT	L	SW
RIT 3508	409810	Vrac/5	8	M16 x 1	16	36,5	19

Raccords de réduction



Modèle	Réf.	Emb/qté	Ø T	Ø T1	H	L	Ø
RIT 9008	409660	Vrac/5	8	6	13,5	34	12

Mini robinet



Réf.	Emb/qté	Type	Filetage	Taraudage	L	SW
473971	Vrac/5	1/4 de tour	1/4"M	1/4"F	39	14

Zoom sur.. L'étanchéité

Tous les raccords avec filetage sont livrés de série avec pâte d'étanchéité Téflon pour un gain de temps au montage.



Bien entretenir son compresseur

L'entretien est primordial si vous voulez préserver votre compresseur plus longtemps. LACAIR met à votre disposition toute une **gamme de pièces détachées**, indispensables en cas d'usure ou de pannes. Un doute ? Une question ?
Notre service après-vente est là pour vous conseiller et vous dépanner rapidement.

1 Les risques éventuels avec un entretien occasionnel

Une panne sur votre compresseur n'est pas seulement coûteuse, elle peut également mettre en péril votre production. C'est pour cette raison que l'entretien n'est pas une étape à négliger.

En effet, si vous prenez soin de votre matériel et respectez les indications d'entretien, vous réduisez les risques de :

- **Coûts** de maintenance élevés
- **Usure prématurée** des autres pièces
- Diminution de la **durée de vie** de votre compresseur
- **Contamination** de l'air comprimé
- **Pertes de production**
- Augmentation de la **consommation énergétique**



2 Bien entretenir son compresseur à pistons Adoptez les bons réflexes

L'entretien d'un compresseur à pistons est facile à réaliser, si on reste attentif à son état et si on assure un entretien régulier, on prolonge sa durée de vie de façon significative.

Quelques conseils simples vous permettront d'entretenir votre matériel efficacement :

- Contrôler régulièrement le niveau d'huile (au moins 1 fois par semaine).
- Vidanger le groupe : 1ère vidange au bout de 15 heures puis toutes les 150 heures (ou au moins une fois par an)*.
- Nettoyer/souffler régulièrement les filtres à air, les remplacer une fois par an.
- Vidanger régulièrement la cuve du compresseur au moins une fois par semaine **ou équiper votre compresseur d'un kit de purge automatique**.
- Vérifier l'état du pion clapet anti-retour, le changer si nécessaire.
- Vérifier la tension de courroie toutes les 150 heures (ou au moins une fois par an).
- Ranger votre compresseur dans un local sec et aéré après utilisation.
- Pour tous travaux d'entretien utiliser des pièces d'origine.

* Sur compresseur à pistons insonorisé vidange toutes les 200 heures avec l'huile standard (minérale HHP100 : réf 318000), toutes les 500 heures avec de l'huile de synthèse (SyntP100 réf. : 318200) ou au moins une fois par an.

3 Bien entretenir son compresseur à vis Restez attentif

Contrairement à l'entretien d'un compresseur à pistons, l'entretien d'un compresseur à vis est plus complet et en fonction de son niveau nécessite l'intervention d'une personne qualifiée. Un tableau de commande électronique qui équipe chaque compresseur permet la planification des entretiens.

Un programme d'entretien des compresseurs à vis comprenant des kits 2000, 4000 et 6000 ou 8000 heures, vous permettra d'entretenir votre compresseur en toute tranquillité.

- Contrôler régulièrement le degré d'obstruction du préfiltre anti poussière.
- Remplacer l'huile spécifique, le filtre à air et le filtre à huile avec le kit 2000 heures ou 1 an dit Kit premier entretien,
- Remplacer le filtre séparateur fin, en plus des filtres air et huile et de l'huile avec le kit entretien 4000 heures ou 2 ans
- L'entretien 6000 ou 8000 heures ou 3 ans, à un niveau plus élevé, en plus des filtres et de l'huile le kit comprend aussi la valve thermostatique, la valve mini de pression... et doit donc être effectué par une personne qualifiée.
- Toutes les 2000 heures ou une fois par an, contrôler la tension et l'état des courroies, les remplacer ci-nécessaire et nettoyer le radiateur air/huile.
- Vidanger régulièrement la cuve du compresseur au moins une fois par semaine ou l'équiper d'un kit de purge automatique.
- Pour tous travaux d'entretien utiliser des pièces d'origine.

Pour une information plus précise, liée aux conditions d'utilisation, se reporter à la notice d'entretien fournie avec chaque compresseur.



Les pièces détachées

Zoom sur.. Les kits entretien et huiles

Pour accroître la durée de vie de votre compresseur, vous pouvez compter sur nos kits entretien spécialement conçus pour nos compresseurs, sous une même référence, ils se composent :

Compresseurs à pistons : **cartouche(s) filtre à air, pion de clapet anti-retour, huile**

Compresseurs à vis : **filtre à air, filtre à huile, filtre séparateur air/huile, huile**

À l'aide du **picto** ci-contre, vous trouverez d'un seul coup d'œil, la référence du kit adapté à votre compresseur.



N'OUBLIEZ PAS !

Que ce soit pour votre compresseur ou vos outils à air comprimé, privilégiez une huile de qualité ! LACMÉ vous propose des huiles spéciales adaptées qui vous garantiront une durée de vie accrue de votre matériel.

Modèles	Nom	Référence	Bidon	Normes	Type	Viscosité
Accessoires/outils		318100	1 litre	HH ISO VG 22	Minérale	22,9
Compresseurs à piston	HHP 100	318000	2 litres	D ISO VG 100	Minérale	97
Compresseurs à piston	SYNTP 100	318200	2 litres	ISO VG 100	Synthèse	99
Compresseurs à vis	VD 46+	484400	5 litres	D ISO 6743/0	Minérale	42



Détendeurs et épurateurs-détendeurs

DÉTENDEUR UNIVERSAIRE



DÉTENDEUR MICRON



ÉPURATEUR- DÉTENDEUR PM



ÉPURATEUR- DÉTENDEUR GM



Modèle	Réf.	Entrée d'air	Pression	Débit maxi	Équipements	Poids
Détendeur universair	315000	1/4"F	0-9 bar	13 m³/h	Robinet 1/4 + écrou fraisé	0,22 kg
Détendeur micron	315100	1/4"F	0-12 bar	20 m³/h	Manomètre Ø 40 mm (0-12 bar 1/8"M), raccord rapide	0,23 kg
Épurateur-détendeur PM	315300	3/8"M	0-12 bar	20 m³/h	Filtre, 2 raccord rapides, manomètre Ø 40 mm (0-12 bar 1/8"M), contre écrou	0,50 kg
Épurateur-détendeur GM	315500	1/2"M	0-12 bar	35 m³/h	Filtre, 2 raccords rapides, manomètre Ø 48 mm (0-12 bar, 1/8"M), contre écrou	0,87 kg

Manomètres

MANOMÈTRE 0-12 BAR Ø 40 MM



MANOMÈTRE 0-12 BAR Ø 48 MM



MANOMÈTRE 0-16 BAR Ø 40 MM



MANOMÈTRE 0-16 BAR Ø 50 MM



MANOMÈTRE 0-25 BAR Ø 63 MM



MANOMÈTRE GLYCÉRINE 0-16/25 BAR Ø 58 MM



Modèle	Réf.	Entrée d'air	Grad.	Boîtier
0-12 bar Ø 40 mm	194406	1/8"M	0,5 bar	ABS sec
0-12 bar Ø 48 mm	194407	1/8"M	0,5 bar	ABS sec
0-16 bar Ø 40 mm	371802	1/8"M*	0,5 bar	Métal
0-16 bar Ø 50 mm	371202	1/4"M	0,5 bar	Métal
0-25 bar Ø 63 mm	194110	1/8"M	0,5 bar	ABS sec
0-16 bar Ø 58 mm	194105**	1/4"M	0,5 bar	Métal
0-25 bar Ø 58 mm	194107**	1/4"M	0,5 bar	Métal

*avec réduction 1/8"F - 1/4"M

**glycérine

Aide au démarrage

SOUPAPE DE RETARDEMENT



KIT SOUPAPE DE DÉMARRAGE



Modèle	Réf.	Emb.	Filetage
Soupape de retardement*	190050	Vrac	3/8"M
Kit Soupape de démarrage	190060	Vrac	1/8"M

*Soupape pour faciliter le démarrage des compresseurs monoblocs

Soupapes de sécurité CE

1/4" - 10 BAR



1/4" - 11 BAR



3/8" - 12 BAR



Modèle	Réf.	Emb.	Pression de tarage
1/4" - 10 bar	190001	Vrac	10 bar
1/4" - 11 bar	374302	Blister	11 bar
3/8" - 12 bar	190009	Vrac	12 bar

Robinets de sortie

ROBINET 1/4"M



ROBINET 1/4"M



ROBINET 1/2"M



ROBINET EXPRESS 1/2"M



Modèle	Réf.	Emb.	Tour	Type	Raccords	Équipements
Robinet 1/4"M	372202	Blister	-	Papillon	1/4"M - 1/4"M	Écrou fraisé
Robinet 1/4"M	372402	Blister	1/4	Boisseau sphérique	1/4"M - 1/4"F	Réduction 1/4 F - 3/8 M
Robinet 1/2"M	372604	Cavalier	1/4	Boisseau sphérique	1/2"M - 1/2"F	
Robinet express 1/2.M	372704	Cavalier	1/4	Boisseau sphérique	1/2"M - 1/2"F	Raccord express 1/2 M

Robinets de purge

1/4"M



3/8"M



1/2"M



VIS 1/8"M



Modèle	Réf.	Emb.	Filetage
Robinet de purge 1/4"M	193205	Vrac	1/4"M
Robinet de purge 3/8"M	372802	Blister	3/8"M
Robinet de purge 1/2"M	193208	Vrac	1/2"M
Vis pour robinet de purge	193207	Vrac	1/8"M

Contacteurs manométriques et contacteurs-disjoncteurs

CONTACTEUR MANOMÉTRIQUE PM



CONTACTEUR MANOMÉTRIQUE GM



CONTACTEUR DISJONCTEUR 4 - 6,3 A OU 6,3 - 10 A



Modèle	Réf.	Emb.	Pression maxi.	Sorties	Alimentation	Compresseurs	Étalonnage
Contacteur manométrique PM	196506	Vrac	12 bar	4 x 1/4"F	Max. 380 V, 50/60 Hz, max 20 A	monophasés	Disjoncteur
Contacteur manométrique GM	376502	Blister	12 bar	4 x 1/4"F	Max. 500 V, 50/60 Hz, max 20 A	mono. ou triphasés	-
Contacteur-disjoncteur 4 - 6,3 A	196706	Vrac	12 bar	4 x 1/4"F	Max. 500 V, 50/60 Hz, max 20 A	triphasés	4 - 6,3 A
Contacteur-disjoncteur 6,3 - 10 A	196707	Vrac	12 bar	4 x 1/4"F	Max. 500 V, 50/60 Hz, max 20 A	triphasés	6,3 - 10 A
Contacteur manométrique GM HP	196110	Vrac	16 bar	4 x 1/4"F	Max. 500 V, 50/60 Hz, max 20 A	mono. ou triphasés	-

Disjoncteurs thermiques

DISJONCTEUR 4 - 6,3 A



Modèle	Réf.	Emb.	Alimentation	Intensité nominale	Plage de réglage	Utilisation
Disjoncteur 4 - 6,3 A	376702	Blister	400 V, 50 Hz	6,3 A	4 à 6,3 A	Disjoncteurs thermiques tripolaires : protection des moteurs électriques triphasés
Disjoncteur 6,3 - 10 A	195009	Vrac	400 V, 50 Hz	10 A++	6,3 à 10 A	
Disjoncteur 10 - 16 A	195107	Vrac	400 V, 50 Hz	16 A	10 à 16 A	
Disjoncteur 16 - 20 A	195108	Vrac	400 V, 50 Hz	20 A	16 à 20 A	

* triphasée 230/400/500/690-50 Hz

Les pièces détachées

Roues compresseurs

KIT ROUES Ø 200 MM



KIT ROUES Ø 220 MM



KIT ROUES Ø 260 MM



ROUE GONFLABLE Ø 300 MM



ROUES PIVOTANTES



Modèle	Réf.	Ø mm	Largeur mm	Alésage mm	Moyeu long mm	Composition	Équipements
Kit roues Ø 200 mm	197010	200	57	Ø 20	50	Corps en polypropylène	Bandage caoutchouc (livré avec axes + écrous)
Kit roues Ø 220 mm	197012	220	52	Ø 20	75		
Kit roues Ø 260 mm	197013	260	68	Ø 20	75		
Roue gonflable Ø 300 mm	197017	300	115	Ø 20	98	Corps en polypropylène	Chambre à air
Roue pivotante Ø 100 mm	197111	100	30	-	-	Corps en nylon gris	Avec frein Bandage caoutchouc synthétique gris Moyeu à roulement
Roue pivotante Ø 125 mm	197112	125	30	-	-		
Roue pivotante Ø 150 mm	197113	150	30	-	-		

Accessoires roues compresseurs

ENJOLIVEURS Ø 20 OU 25 MM



AXES DE ROUES 77 OU 98 MM



PATINS AMORTISSEURS



Modèle	Réf.	Emb	Équipements
Enjoliveur Ø 20 mm	197970	Vrac	Enjoliveur et rondelle de blocage
Enjoliveur Ø 25 mm	197971	Vrac	
Axe de roue 77 mm	197951	Vrac	Axe de roue en acier - filetage M 12 avec écrou M12
Axe de roue 98 mm	197952	Vrac	
Patin amortisseur T 32	197960	Vrac	Pour compresseur monobloc type azur
Patin 53 x 27 mm	197961	Vrac	Pour compresseur à courroies (avec visserie)

Clapets anti-retours

1/2" TUYAU 8 X 10



1/2" ET 3/4" TUYAU 12 X 14



1" SORTIE 1"F



Modèle	Réf.	Emb	Fixation cuve	Sortie tuyauterie mm	Décompression mm
Clapet anti-retour 1/2" tuyau 8 x 10	192006	Vrac	1/2"F	Ø 8 x 10 mm	Ø 6 mm
Clapet anti-retour 1/2" tuyau 12 x 14	373302	Blister	1/2"F	Ø 12 x 14 mm	Ø 6 mm
Clapet anti-retour 3/4" tuyau 12 x 14	192106	Vrac	3/4"F	Ø 12 x 14 mm	Ø 6 mm
Clapet anti-retour 1" tuyau 1"F	192108	Vrac	1"F	1"F	Ø 6 mm

Pions clapets anti-retours



Modèle	Réf.	Emb.	Ø mm	H mm
Pion clapet A-R 1/2"	373402	Blister /3	16	6
Pion clapet A-R 3/4"	192302	Vrac/1	22	8
Pion clapet A-R 1"	192303	Vrac/1	27	10

Mise à vide



Modèle	Réf.	Emb.	Ø mm	Long. cm	Ce kit comprend :
Tuyau de mise à vide complet	373702	Blister	4 x 6	45	Tuyau + 2 olives + 2 écrous + 2 rivets

Tuyau PTFE (Téflon)

Filtres à air (compresseurs monoblocs)

AZUR



MASTAIR



ROND 3/8"



MAXAIR



SILENT



Modèle	Filtres				Cartouches			
	Réf.	Emb.	Description	Dimensions	Réf.	Emb.	Dimensions	Matériaux
Azur	180950	Vrac	Groupe Azur et Super Azur ap. 1995	L 76 mm x h 37 mm	180956	Vrac	L 75 mm x l 25 mm	Mousse
Mastair	-	-	Groupe Mastair 15	-	180952	Vrac	L 75 mm x l 25 mm	Mousse
Compact 7/6 Rond 3/8.	180951	Vrac	Groupe Compact 7/6 Groupes Azur av. 1995	3/8"M - Ø 65 mm h 37/50 mm	-	-	-	-
MaxAir	180970	Vrac	Groupe MaxAir 20 > 01/2014 Groupe MaxAir 15 > 06/2017	1/2"M - Ø 90 mm h 48/68 mm	180975	Vrac	Ø 34 mm x h 31 mm	Mousse
Silent 6/6	498765	Vrac	Groupe Silent 6/6	1/4"M - Ø 62 mm h 58/70 mm	498865	Vrac	Ø 59 mm x h 13 mm	Papier
Silent 12/40	498767	Vrac	Groupe Silent 12/40	1/2"M - Ø 62 mm h 58/71 mm	498865	Vrac	Ø 59 mm x h 16 mm	Papier

Filtres à air (compresseurs à courroie monoétagés)

ROND 1/2. (16 V)



15 L, 17 V, 18 V, 20 V, 27 V ET 35 W



15 C - 25 C



35 C



C 24



Modèle	Filtres				Cartouches			
	Réf.	Emb.	Description	Dimensions	Réf.	Emb.	Dimensions	Matériaux
Rond 1/2. 16V	180970	Vrac	Groupe bicylindre en 16 V	1/2"M - Ø 90 mm h 48/68 mm	180975	Vrac	Ø 34 mm x h 31 mm	Mousse
15 L, 17 V, 18 V, 20 V, 27 V et 35 W	379402	Blister	Groupes monocylindre (15 L), bicylindre en V (17 V, 18 V, 20 V, 27 V) et tricylindre en W (35 W)	L 104 mm x h 64 mm	180976	Vrac	L 100 mm x l 33 mm	Mousse
15 C - 25 C	180971	Vrac	Groupe monocylindre 15 C, bicylindre en ligne 25 C	Ø 95 mm x h 54 mm	180977	Vrac	Ø 71 x h 44 mm	Papier
35 C	180972	Vrac	Groupe bicylindre en ligne 35 C	l 130 mm x h 175 mm	180978	Vrac	Ø 75 x h 130 mm	Papier
C24	498753	Vrac	Groupe bicylindre en ligne C24 (Silent)	l 88 mm x h 105 mm	498853	Vrac	L 70 mm x l 57 mm	Mousse

Filtres à air (compresseurs à courroie biétagés)

34-60 WB



40 WB, 40 V, 55 W



34-60 WB, 60 V2B



C 32 - C 36



C 50 - C 64



Modèle	Filtres				Cartouches			
	Réf.	Emb.	Description	Dimensions	Réf.	Emb.	Dimensions	Matériaux
34-60 WB (plastique)	180982	Vrac	Groupes tricylindres biétagés 34 et 60 Wb	Ø 133 mm x h 75/108 mm (1 p SP)	180989	Vrac	Ø 95 mm x h 61 mm	Papier
40 WB, 40 V, 55 W (plastique)	180981	Vrac	Groupe tricylindrique biétagé 40 Wb Groupe bicylindre monoétagé 40 V Groupe tricylindre monoétagé 55 W	Ø 132 mm x h 75 /98 mm (3/4 SP)	180987	Vrac	Ø 68 mm x h 65 mm	Papier
34-60 WB, 60 V2B (métal)	180983	Vrac	Groupes tricylindres biétagés 34 et 60 Wb Groupe double bicylindre biétagé 60 V2b	Ø 158 mm x h 78/104 mm (1 p SP)	180988	Vrac	Ø 110 mm x h 54 mm	Papier
C32/36	498755	Vrac	Groupe bicylindre en ligne C32/36 (Silent)	l 95 mm x h 153 mm	498855	Vrac	L 75 mm x 75 mm	Mousse
C50/64	498757	Vrac	Groupe bicylindre en ligne C50/64 (Silent)	Ø 122 mm x h 73/106 mm (Ø 40 mm)	498857	Vrac	Ø 86 mm x h 70 mm	Papier

Hygrométrie

HDM -50+20



Réf. : 469950

Débitmétrie

FTP-08 À 25



DN8 et DN15



DN20 et DN25

Réf. : 46996X

Hygromètre fixe

- Surveille le point de rosée
- Offre une garantie économique de mesure
- Plage de mesure jusqu'à un point de rosée de -50°C
- Alimentation en air comprimé via un raccord rapide de 6 mm

Caractéristiques :

- Alarme lors du dépassement du point de rosée
- Plug & Play
- Alimentation électrique : 100...240 V CA
- Montage dans l'armoire de commande ou mural
- Sortie 4...20 mA pour commande API ou systèmes SCADA
- Pré-alarme et alarme principale réglables :
 - Affichage graphique avec écran d'alarme clignotant en rouge
 - 2 relais d'alarme

Débitmètre massiques

- Mesure de débit massique aux points d'utilisation
- Optimise les systèmes de production et réduit la consommation d'air
- Mesure de débit massique, indépendante de la pression et de la température
- Idéal pour les applications courantes où un appareil de contrôle abordable est satisfaisant

Caractéristiques :

- Interface bluetooth facilite les réglages et la lecture des données grâce à une application spécifique sous OS ANDROID
- Plusieurs signaux de sorties disponibles :
 - Analogique 4...20 mA et impulsions
 - Numérique Modbus
- Installation simplifiée, pas de tronçon de stabilisation nécessaire en amont ou en aval du débitmètre
- Mesure du plein débit, pas d'interpolation ni by-pass
- Affichage température par 4 LED
- Disponible en DN 8, DN 15, DN 20 et DN 25 taraudé

Livrés avec câble d'alimentation 2 mt 100/240 VAC - 24 VDC 0,5 A, M8

FTP08 : DN 8 Réf. : **469960** FTP20 : DN 20 Réf. : **469962**
FTP15 : DN 15 Réf. : **469961** FTP25 : DN 25 Réf. : **469963**

Caractéristiques techniques

Plage de mesure du point de rosée	-50°C... +20°C
Capteur hygrométrique	Polymère
Précision	2°C point de rosée / 0,3°C température
Plage de pression	3 à 15 bars
Température ambiante	-10°C...+40°C
Raccordement électrique	Bornier à vis
Raccord de process	Raccord rapide 6 mm - Aluminium
Indice de protection	IP65
Protection du capteur	Filtre fritté
Poids g	520
Dimensions L x l x h mm	185 x 105 x 274

Caractéristiques techniques

Précision	3 % de la lecture
Plage de pression	0 à 10 bars
Alimentation	18...30 VDC / 120 mA
Température ambiante	0°C...50°C
Temps de réponse	T90 = 1 sec
Matières	Raccord air et parties humides : alliage d'al. Boîtier : PC + ABS
Classification	IP54
Racct. électrique	2 x M8, 4 pôles
Raccordement	Taraudé, ISO 7-1 : DN8, DN15, DN20, DN25
Certifications	CE, RoHS
Plage de mesure	1/4" DN 8 : 0...15 m³/h 1/2" DN 15 : 0...60 m³/h 3/4" DN 20 : 0...120 m³/h 1" DN 25 : 0...210 m³/h

Débitmétrie

FLK32-40 - FLKA32-40



Option afficheur graphique couleur

Réf. : 46997X

Afficheur de données

VISU



Réf. : 469985

Débitmètre massiques sur section de mesure

- Haute précision et large plage de mesure
- Affichage digital sur version FLKA
- Version FLK (sans affichage) pour raccordement sur VISU déportée
- Débit massique indépendant des changements de pression et de la température

Caractéristiques :

- Débitmètre sur section de mesure, fileté, de grande précision pour installer lors de la création d'un réseau d'air ou en remplacement d'une section de tube
- Mesure le débit standard, le débit massique, la consommation et la température, temps de réponse extrêmement rapide
- Réglage capteur par bluetooth
- Sens de passage du fluide : droite à gauche (option inverse sur demande)
- Sortie analogique 4...20 mA & sortie à impulsion

Livrés avec câble d'alimentation 2 mt 100/240 VAC - 24 VDC 0,5 A, M12

Sans afficheur

FLK 32 Réf. : 469973
FLK 40 Réf. : 469974

Avec afficheur

FLKA 32 Réf. : 469978
FLKA 40 Réf. : 469979

Caractéristiques techniques

Précision	1,5% de la lecture +0,3% pleine échelle
Répétabilité	0,25% de la lecture
Echantillonnage	> 10 échantillons par seconde
Conditions de référence	Réglable par l'utilisateur (Ps= 1 bar & Ts=20°C)
Température de service	-30°C...+140°C (Fluide) -30°C...+70°C (Boîtier) -10°C...+50°C (Boîtier avec afficheur)
Pression de service	0...16 bar
Modbus/RTU	RS 485 isolé avec protocole Modbus RTU
Alimentation	12...30 VDC / 200 mA
Classification	IP65
Matière exposée à l'humidité	Acier inoxydable 1.4404 (316L)
Plage de mesure	FLK(A)32 : DN 32 - 1" 1/4 : 2...500 m³/h FLK(A)40 : DN 40 - 1" 1/2 : 3...700 m³/h
Dimensions	FLK(A)32 : DN 32 - 1" 1/4 : 475 x 207,9 mm FLK(A)40 : DN 40 - 1" 1/2 : 475 x 210,9 mm

Afficheur graphique

- Interface abordable pour toutes les applications industrielles
- Pour affichage déporté de mesures de débit instantané et de point de rosée
- Pas de fonction d'enregistrement des données
- Afficheur alphanumérique à 2 canaux

Caractéristiques :

- 1 entrée pour capteur de consommation/capteur de point de rosée
- 1 entrée pour signaux analogiques (0...20 mA, 0...10 V)
- Interface de communication (raccordement USB)
- Autres signaux (2 relais d'alarme)

Inclus boîtier de fixation mural et câble de liaison entre le débitmètre/afficheur

Caractéristiques techniques

Tension d'alimentation	100...240 V CA
Interface	USB (Programming Système)
Température ambiante	0 °C...+ 50°C
Précision 4...20 mA	0,01 mA
Précision 0...10 V	0,01 V
Température de fonctionnement	0°C...+ 50°C
Température de stockage	-20°C...+70°C
Indice de protection	IP65
Dimensions L x l x h mm	185 x 105 x 274

Câbles de liaison

VISU CAPTEUR/DÉBITMÈTRE



- Câbles de capteur, avec connecteur M8/M12
- Extrémités de fils ouvertes, pour raccorder les capteurs débitmètre à l'afficheur déporté VISU.

Câble liaison FTP longueur 5 m (M8) Réf. : 469991
Câble liaison FLK longueur 5 m (M12) Réf. : 469994
Câble liaison FLK longueur 10 m (M12) Réf. : 469995



Compresseurs d'air professionnels et industriels



Caractéristiques et photographies non contractuelles, susceptibles d'évoluer à tout moment, sans préavis.
Credits photos: Lacme/AdobeStock/Peixes. La plupart des produits présents dans cette documentation sont
protégés par des dépôts de brevets, marques et modèles internationaux.

Mécanique - Production - Construction - Maintenance



LACAIR

Route du Lude
72200 LA FLÈCHE - FRANCE
Tél. : 02 43 94 13 45 (standard)
Commandes : 02 43 94 42 94
Fax. : 02 43 45 42 56
commande@lacme.com
SAV : 02 43 48 20 83
www.lacair.com

Édition 09/2022

Cachet du revendeur

