



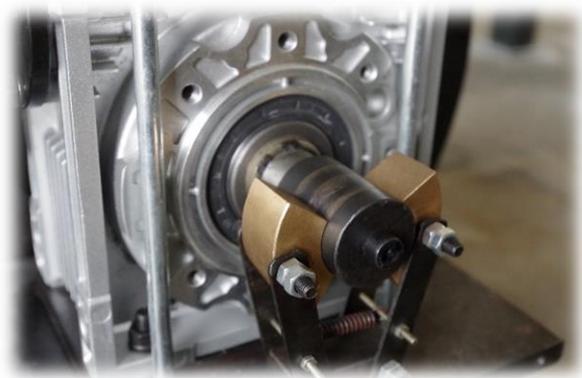
SUPRAZY[®]

Omega

SUPRAZY SAS

Parc d'Activités du Pays des Couleurs - F38510 Arandon Passins

+33 (0) 474 185 231 - www.suprazy.com



Masse électrique

La masse électrique est indispensable pour la coupe plasma (pôle positif). Pour éviter de devoir mettre une pince de masse sur le tube à couper, un collecteur avec de larges balais en bronze est disposé dans le positionneur.

Caractéristiques

| | Omega 250 | Omega 500 |
|-------------------------------|--|--------------|
| Diamètre de tubes | 60 - 260 mm | 60 – 500 mm |
| Charge maximal admissible | 300 kg | 500 kg |
| Vitesse rotation mandrin | 0 – 15 tr/min | 0 – 4 tr/min |
| Longueur utile, de base | 3000 mm, extensible par élément de 1 mètre | |
| Asservissement | Moteur pas à pas | |
| Nombre supports tubes de base | 2 | |
| Procédés possibles | Coupe plasma, oxycoupage (option) | |

FastPipe, le logiciel « tubes »

FastPipe permet de générer les développés les plus courants de coupes sur tubes (éléments de coude, coupes biaisées, intersections tube/tube axée ou désaxée).

Programmation simple et intuitive

- . Choix du type de coupe ,
- . Entrée des valeurs géométriques,
- . Selon un schéma de principe,
- . Visualisation 3D du résultat

