

MOSA



FR
🇫🇷

MOSA Weld
CATALOGUE GENERAL DES GROUPES AUTONOMES DE SOUDAGE

MOSA

MOSA EXCLUSIVE MENT

DEPUIS

1966

MOSA

SPÉCIALISTE DE LA QUALITÉ AVEC DES SOLUTIONS INNOVANTES

DEPUIS 1963.

LA RÉFÉRENCE MONDIALE DANS LA PRODUCTION D'ÉNERGIE ÉLECTRIQUE ET DE
GROUPES AUTONOMES DE SOUDAGE



Depuis plus de 50 ans, MOSA est présent sur le marché en misant sur la performance et la fiabilité de ses produits. Grâce à son expérience et à son engagement dans l'innovation, MOSA est une référence mondiale dans la production de machines qui répondent à toutes les exigences dans les secteurs de la production de tours d'éclairage, de groupes électrogènes de groupes autonomes de soudage. Ce savoir-faire exclusif a permis la naissance de technologies et de produits conçus et fabriqués selon des principes rigoureux de qualité qui sont à l'origine du succès des solutions MOSA chez les utilisateurs les plus exigeants.

MADE IN ITALY

SECTEURS D'UTILISATION



CANALISATIONS



TRAVAUX ROUTIERS



CHANTIERS



INDUSTRIE

LA GAMME



PORTATIF

PORTATIF - ESSENCE - CHOPPER SYSTEM

NEW MAGIC WELD.....	PAG. 9
MAGIC WELD 200.....	PAG. 9

PORTATIF - DIESEL - CHOPPER SYSTEM

MAGIC WELD 200 YD.....	PAG.10
MAGIC WELD 200 YDE.....	PAG.10

PORTATIF - ESSENCE/DIESEL - REFROIDISSEMENT PAR AIR

TS 200 BS CF.....	PAG.11
TS 200 DS CF I DES CF.....	PAG.11
TS 200 BS EL.....	PAG.12
TS 200 BS EL P.....	PAG.12
TS 200 DES EL.....	PAG.13



PROFESSIONALI

PORTATIF - ESSENCE/DIESEL - REFROIDISSEMENT PAR AIR

TS 250 KD EL.....	PAG.16
-------------------	--------

MOTOSOUDEUSE/GROUPE ELECTROGENE

SUPERSILENCIEUX - REFROIDISSEMENT PAR AIR/EAU - 3000 T/M

CS 230 YSX CC/CV.....	PAG.16
TS 300 KSX EL.....	PAG.17
CS 350 KSX CC/CV.....	PAG.17
TS 400 KSX EL.....	PAG.18
TS 350 YSX BC.....	PAG.18

MOTOSOUDEUSE/GROUPE ELECTROGENE

SILENCIEUX/SUPERSILENCIEUX - REFROIDISSEMENT À EAU - 1500 T/M

TS 400 PS BC.....	PAG.19
TS 500 PS-BC 60Hz.....	PAG.19
TS 600 PS BC.....	PAG.20
TS 2X400 PSX BC.....	PAG.20



DSP

SILENCIEUX/SUPERSILENCIEUX - REFROIDISSEMENT À EAU - 1500/3000 T/M

DSP 400 YSX.....	PAG.26
DSP 500 PS.....	PAG.26
DSP 600 PS.....	PAG.27
DSP 2x400 PS.....	PAG.27

ION

LA GAMME

GROUPES AUTONOMES DE SOUDAGE PORTATIF



- ✓ Silencieux/
SuperSilencieux
- ✓ Remorque
- ✓ Châssis de protection
- ✓ Diesel / Essence
- ✓ Machine de soudage à
l'arc en courant contin

Certains groupes autonomes de soudage incorporent la fonction "Power Optimizer", projetée et brevetée par MOSA. Il s'agit d'une technique de contrôle spécifique qui sert à éviter la surcharge du moteur quand il travaille en proximité du maximum de la puissance. Avec le "Power Optimizer", il est possible d'assurer un fonctionnement stable et optimal en toutes les conditions de soudure en exploitant pleinement la puissance du moteur.

DIMENSIONS REDUITES GRANDES PRESTATIONS

LANCEE EN 2005, LA NEW MAGIC WELD EST UN GROUPE AUTONOME DE SOUDAGE COMPACT ET PROFESSIONNEL, FACILE A TRANSPORTER ET A METTRE EN ŒUVRE

Le poids de la machine complète est de 34 kg. Elle est actionnée par un moteur à essence et utilise un alternateur innovant à rotor à aimants permanents pour fournir un courant de soudure jusqu'à 150 ACC.(ampères)



La présence d'un dispositif de ralenti automatique permet d'adapter la puissance à la demande, en réalisant une économie de carburant et une réduction d'usure du moteur. La New Magic Weld est apte à souder avec tout type d'électrode (basique, rutile, cellulosique) jusqu'à 3.25 mm et elle exploite la puissance du moteur grâce à une technique mise au point par MOSA, baptisée "Power Optimizer". En outre, il est possible de l'utiliser comme groupe électrogène de puissance auxiliaire jusqu'à 2 kW CC pour l'alimentation de petits outils électroportatifs ou dispositifs d'éclairage. La New Magic Weld se montre indispensable en tant que matériel portatif pour effectuer des réparations sur sites, elle est compacte, professionnelle et facile à mettre en œuvre.

PORTATIF

MAGIC WELD 200

TOUTE LA PUISSANCE
D'UNE SOUDEUSE
DE 200AMP EN 61

La Magic Weld 200 est un groupe autonome de soudage compact, léger et professionnel capable de fournir une puissance de soudage jusqu'à 200 A avec un cycle de travail (duty cycle) à 60 %. Elle est actionnée par un moteur Honda à essence et utilise un alternateur innovant à rotor à aimants permanents, capable de fournir une puissance d'environ 5 kW.



La présence d'un dispositif de ralenti automatique permet d'adapter la **puissance à la demande**, réalisant ainsi une économie de carburant et une réduction d'usure du moteur. La New Magic Weld est apte à souder avec tout type d'électrode (basique, rutile, cellulosique) jusqu'à 4 mm et elle exploite la puissance du moteur grâce à une technique mise au point par MOSA, baptisée "Power Optimizer". En outre, elle dispose d'une puissance auxiliaire de 3.25 kW/50Hz, adaptée pour l'alimentation d'outils électroportatif ou dispositifs d'éclairage. Une autre caractéristique professionnelle de la Magic Weld 200 est la présence d'une connexion pour une commande à distance (en option), qui permet la régulation de la puissance de soudage jusqu'à une distance de 20 m.

PORTATIF



PORTATIF
ESSENCE
CHOPPER SYSTEM

NEW MAGIC WELD



SOUDEGE C.C. (COURANT CONTINU)

Plage de régulation	30A ÷ 150A
Service	150A 60%
Tension d'amorçage	67V

GENERATEUR EN C.A - 50 HZ ALTERNATEUR À AIMANT PERMANENT, AUTOEXCITÉ, SANS BALAIS

Génération monophasée (max)	2 kW / 230V c.c. / 8.7 A
Génération monophasée (continu)	1.6 kW / 230V c.c. / 6.9 A
Classe d'isolation	H

CARACTERISTIQUES

- Machine de soudage à l'arc en courant continu
- Soudage avec tous les types d'électrode, y compris les électrodes celluloseuses
- Courant de soudage à haute fréquence
- Alternateur à aimant permanent
- Courant auxiliaire DC avec des micro-ruptures pour la protection des électroportatifs
- Arrêt moteur niveau d'huile bas (oil alert)
- Power optimiser (utilisation optimale de la puissance moteur sans surcharge)
- Ralentie automatique (AUTO IDLE)
- Conforme aux directives CE

MOTEUR ESSENCE, 4-TEMPS, OHV, REFROIDI PAR AIR

Model	Honda GX 200
* Puissance nette	4 kW (5.5 HP)
Cylindres / Cylindrée	1 / 196 cm ³
Vitesse	4000 t/m
Consommation carburant (service 60%)	1,1 l/h

* Puissance maximale (non pas surchargeable), comme prévu par SAE J1349

SPECIFICATIONS GENERALES

Capacité réservoir	3.1 l
Temps d'autonomie (soudage 60%)	3 h
Degré de protection IP	IP 23
* Dimensions Lxlxh (mm)	420x360x480
* Poids à sec	34 kg
** Puissance acoustique LwA (pression LpA)	99 dB(A) (74 dB(A) @ 7 m)

* Les valeurs déclarées ne comprennent pas les chariots. ** Seulement pour installation fix.

MAGIC WELD 200

PORTATIF
ESSENCE
CHOPPER SYSTEM



SOUDEGE C.C. (COURANT CONTINU)

Plage de régulation	20A ÷ 200A
Service	200A 60%
Tension d'amorçage	70V

GENERATEUR EN C.A - 50 HZ ALTERNATEUR À AIMANT PERMANENT, AUTOEXCITÉ, SANS BALAIS

Génération monophasée (max)	3 kVA / 230V / 13 A
Génération monophasée (continu)	2.5 kVA / 230V / 10.9 A
Classe d'isolation	H

CARACTERISTIQUES

- Machine de soudage à l'arc en courant continu
- Soudage avec tous les types d'électrode, y compris les électrodes celluloseuses
- Courant de soudage à haute fréquence
- Alternateur à aimant permanent
- Puissance auxiliaire monophasé 50Hz généré par l'onduleur
- Arrêt moteur niveau d'huile bas (oil alert)
- Power optimiser (utilisation optimale de la puissance moteur sans surcharge)
- Ralentie automatique (AUTO IDLE)
- Châssis de protection
- Conforme aux directives CE

MOTEUR ESSENCE, 4-TEMPS, OHV, REFROIDI PAR AIR

Model	Honda GX 270
* Puissance nette	6.3 kW (8.5 HP)
Cylindres / Cylindrée	1 / 270 cm ³
Vitesse	3600 t/m
Consommation carburant (service 60%)	1.5 l/h

* Puissance maximale (non pas surchargeable), comme prévu par SAE J1349

SPECIFICATIONS GENERALES

Capacité réservoir	5.3 l
Temps d'autonomie (soudage 60%)	3.5 h
Degré de protection IP	IP 23
* Dimensions Lxlxh (mm)	610x490x520
* Poids à sec	57 kg
** Puissance acoustique LwA (pression LpA)	99 dB(A) (74 dB(A) @ 7 m)

* Les valeurs déclarées ne comprennent pas les chariots. ** Seulement pour installation fix.

PORTATIF



PORTATIF
DIESEL
CHOPPER SYSTEM

MAGIC WELD 200 YD



SOUDAGE C.C. (COURANT CONTINU)

Plage de régulation	20A ÷ 200A
Service	170A - 60%
Tension d'amorçage	70V

GENERATEUR EN C.A - 50 HZ ALTERNATEUR À AIMANT PERMANENT, AUTOEXCITÉ, SANS BALAIS

Génération monophasée (max)	3.3 kVA / 230V / 14.3 A
Génération monophasée (continu)	3 kVA / 230V / 13 A
Classe d'isolation	H

CARACTERISTIQUES

- Machine de soudage à l'arc en courant continu
- Soudage avec tous les types d'électrode, y compris électrodes cellulosiques
- Courant de soudage à haute fréquence
- Power optimiser (utilisation optimale de la puissance moteur sans surcharge)
- Alternateur à aimant permanent
- Puissance auxiliaire monophasé 50Hz généré par l'onduleur
- Châssis de protection
- Conforme aux directives CE

MOTEUR ESSENCE, 4-TEMPS, OHV, REFROIDI PAR AIR

Model	Yanmar L70N
* Puissance nette	4.9 kW (6.7 HP)
Cylindres / Cylindrée	1 / 320 cm ³
Vitesse	3600 t/m
Consommation carburant (service 60%)	1.0 l/h

* Puissance maximale (non pas surchargeable), comme prévu par SAE J1349

SPECIFICATIONS GENERALES

Capacité réservoir	3.3 l
Temps d'autonomie (soudage 60%)	3.3 h
Degré de protection IP	IP 23
* Dimensions LxHxh (mm)	630x490x540
* Poids à sec	72 kg
** Puissance acoustique LwA (pression LpA)	103 dB(A) (78 dB(A) @ 7 m)

* Les valeurs déclarées ne comprennent pas les chariots. ** Seulement pour installation fixe

MAGIC WELD 200 YDE

PORTATIF
DIESEL
CHOPPER SYSTEM



SOUDAGE C.C. (COURANT CONTINU)

Plage de régulation	20A ÷ 200A
Service	170A 60%
Tension d'amorçage	70V

GENERATEUR EN C.A - 50 HZ ALTERNATEUR À AIMANT PERMANENT, AUTOEXCITÉ, SANS BALAIS

Génération monophasée (max)	3.3 kVA / 230V / 14.3 A
Génération monophasée (continu)	3 kVA / 230V / 13 A
Classe d'isolation	H

CARACTERISTIQUES

- Machine de soudage à l'arc en courant continu
- Soudage avec tous les types d'électrode, y compris électrodes cellulosiques
- Courant de soudage à haute fréquence
- Power optimiser (utilisation optimale de la puissance moteur sans surcharge)
- Alternateur à aimant permanent
- Puissance auxiliaire monophasé 50Hz généré par l'onduleur
- Arrêt moteur si pression huile trop faible
- Ralentie automatique (AUTO IDLE)
- Châssis de protection
- Conforme aux directives CE

MOTEUR DIESEL 4-TEMPS, INJECTION DIRECTE, REFROIDI PAR AIR

Model	Yanmar L70N
* Puissance nette	4.9 kW (6.7 HP)
Cylindres / Cylindrée	1 / 320 cm ³
Vitesse	3600 t/m
Consommation carburant (service 60%)	1.0 l/h

* Puissance maximale (non pas surchargeable), comme prévu par SAE J1349

SPECIFICATIONS GENERALES

Capacité réservoir	3.3 l
Temps d'autonomie (soudage 60%)	3.3 h
Degré de protection IP	IP 23
* Dimensions LxHxh (mm)	630x490x540
* Poids à sec	91 kg
** Puissance acoustique LwA (pression LpA)	103 dB(A) (78 dB(A) @ 7 m)

* Les valeurs déclarées ne comprennent pas les chariots. ** Seulement pour installation fixe

PORTATIF



PORTATIF
ESSENCE/ DIESEL
REFROIDISSEMENT PAR AIR

TS 200 BS CF



SOUDEGE C.C. (COURANT CONTINU)

Plage de régulation	20A ÷ 100A / 90A ÷ 190A
Service	190A 35% - 160A 60% - 120A 100%
Tension d'amorçage	98V

A.C. GENERATION - 50HZ THREE-PHASE ASYNCHRONOUS ALTERNATOR, SELF-REGULATED, SELF-EXCITED, BRUSHLESS

Génération triphasé	6 kVA / 400V / 8.7 A
Génération monophasée	5 kVA / 230V / 21.7 A
Génération monophasée	2 kVA / 48V / 41.6 A
Classe d'isolation	H

CARACTERISTIQUES

- Machine de soudage à l'arc en courant continu
- Soudage avec tous les types d'électrode, y compris électrodes cellulosiques
- Double sortie de soudage 20A ÷ 100A / 90A ÷ 190A
- Générateur de courant c.a. triphasé et monophasé
- Interrupteur différentiel
- Prise: 1x400V 16A 3P+N+T CEE - 1x230V 16A 2P+T CEE - 1x48V 32A 2P CEE
- Châssis de protection
- Conforme aux directives CE

MOTEUR ESSENCE, 4-TEMPS, OHV, REFROIDI PAR AIR

Model	Honda GX 390
* Puissance nette	8.2 kW (11.1 HP)
Cylindres / Cylindrée	1 / 389 cm ³
Vitesse	3000 t/m
Consommation carburant (service 60%)	313 g/kWh

* Puissance maximale (non pas surchargeable), comme prévu par ISO 3046-1

SPECIFICATIONS GENERALES

Capacité réservoir	6.1 l
Temps d'autonomie (soudage 60%)	3 h
Degré de protection IP	IP 23
* Dimensions LxIxH (mm)	910 x 530 x 580 mm
* Poids à sec	111 kg
** Puissance acoustique LwA (pression LpA)	98 dB(A) (73 dB(A) @ 7 m)

* Les valeurs déclarées ne comprennent pas les chariots. ** Seulement pour installation fixe

TS 200 DS CF | DES CF

PORTATIF
ESSENCE/ DIESEL
REFROIDISSEMENT PAR AIR



SOUDEGE C.C. (COURANT CONTINU)

Plage de régulation	20A ÷ 100A - 90A ÷ 190A
Service	190A 35% - 160A 60% - 120A 100%
Tension d'amorçage	98V

GENERATEUR EN C.A - 50 HZ ALTERNATEUR ASYNCHRONES TRI-PHASE, AUTO-EXCITÉ, AUTORÉGLÉ, SANS BALAIS

Génération triphasé	6 kVA / 400V / 8.7 A
Génération monophasée	5 kVA / 230V / 21.7 A
Génération monophasée	2 kVA / 48V / 41.6 A
Classe d'isolation	H

CARACTERISTIQUES

- Machine de soudage à l'arc en courant continu
- Soudage avec tous les types d'électrode, y compris électrodes cellulosiques
- Double sortie de soudage 20A ÷ 100A / 90A ÷ 190A
- Générateur de courant c.a. triphasé et monophasé
- Interrupteur différentiel
- Prise: 1x400V 16A 3P+N+T CEE - 1x230V 16A 2P+T CEE - 1x 48V 32A 2P CEE
- A cordelette (DS) - Démarreur électrique (DES)
- Châssis de protection
- Conforme aux directives CE

MOTEUR DIESEL 4-TEMPS, INJECTION DIRECTE, REFROIDI PAR AIR

Model	Yanmar L 100 N
* Puissance nette	6.5 kW (8.8 HP)
Cylindres / Cylindrée	1 / 435 cm ³
Vitesse	3000 t/m
Consommation carburant (service 60%)	1 l/h

* Puissance maximale (non pas surchargeable), comme prévu par ISO 3046-1

SPECIFICATIONS GENERALES

	TS 200 DS/CF	TS 200 DES/CF
Capacité réservoir	5.5 l	
Temps d'autonomie (soudage 60%)	5.5 h	
Degré de protection IP	IP 23	
* Dimensions LxIxH (mm)	900x550x620	
* Poids à sec	130 kg	150 kg
** Puissance acoustique LwA (pression LpA)	99 dB(A) (74 dB(A) @ 7 m)	

* Les valeurs déclarées ne comprennent pas les chariots. ** Seulement pour installation fixe

PORTATIF



PORTATIF
ESSENCE/ DIESEL
REFROIDISSEMENT PAR AIR

TS 200 BS/EL



SOUDAGE C.C. (COURANT CONTINU)

Plage de régulation	20A ÷ 155A
Service	155A 60% - 120A 100%
Tension d'amorçage	65V

GENERATEUR EN C.A - 50 HZ ALTERNATEUR ASYNCHRONE TRIPHASÉ, AUTOEXCITÉ, AUTORÉGLÉ, SANS BALAIS

Génération triphasé	6 kVA / 400V / 8.7 A
Génération monophasée	4 kVA / 230V / 17.4 A
Génération monophasée	2 kVA / 48V / 41.6 A
Booster - Démarrage moteur	170A - 12Vc.c. - 24Vc.c.
Classe d'isolation	H

CARACTERISTIQUES

- Machine de soudage à l'arc en courant continu
- Soudage avec tous les types d'électrode, y compris électrodes cellulosiques
- Réglage électronique du courant de soudage
- Générateur de courant c.a. triphasé et monophasé
- Puissance auxiliaire disponible pendant le soudage
- Interrupteur différentiel
- Prise: 1x400V 16A 3P+N+T CEE - 1x230V 16A 2P+T CEE - 1x48V 32A 2P CEE
- Arrêt moteur niveau d'huile bas (oil alert)
- Châssis de protection
- Conforme aux directives CE

MOTEUR ESSENCE, 4-TEMPS, OHV, REFROIDI PAR AIR

Model	Honda GX 390
* Puissance nette	8.2 kW (11.1 HP)
Cylindres / Cylindrée	1 / 389 cm ³
Vitesse	3000 t/m
Consommation carburant (service 60%)	2 l/h

* Puissance maximale (non pas surchargeable), comme prévu par SAE J1349

SPECIFICATIONS GENERALES

Capacité réservoir	6.1 l
Temps d'autonomie (soudage 60%)	3 h
Degré de protection IP	IP 23
* Dimensions Lxhxh (mm)	870x525x590
* Poids à sec	106 kg
** Puissance acoustique LwA (pression LpA)	98 dB(A) (73 dB(A) @ 7 m)

* Les valeurs déclarées ne comprennent pas les chariots. ** Seulement pour installation fixe

TS 200 BS/EL P



SOUDAGE C.C. (COURANT CONTINU)

Plage de régulation	20A ÷ 170A
Service	170A 60% - 140A 100%
Tension d'amorçage	65V

GENERATEUR EN C.A - 50 HZ ALTERNATEUR ASYNCHRONE TRIPHASÉ, AUTOEXCITÉ, AUTORÉGLÉ, SANS BALAIS

Génération triphasé	6 kVA / 400V / 8.7 A
Génération monophasée	4 kVA / 230V / 17.4 A
Booster - Démarrage moteur	170A - 12Vc.c. - 24Vc.c.
Classe d'isolation	H

CARACTERISTIQUES

- Machine de soudage à l'arc en courant continu
- Réglage électronique du courant de soudage
- Générateur de courant c.a. triphasé et monophasé
- Puissance auxiliaire disponible pendant le soudage
- Interrupteur différentiel
- Prise: 1x400V 16A 3P+N+T CEE - 1x230V 16A 2P+T SCHUKO
- Arrêt moteur niveau d'huile bas (oil alert)
- Châssis de protection
- Conforme aux directives CE

MOTEUR ESSENCE, 4-TEMPS, OHV, REFROIDI PAR AIR

Model	Honda GX 390
* Puissance nette	8.2 kW (11.1 HP)
Cylindres / Cylindrée	1 / 389 cm ³
Vitesse	3000 t/m
Consommation carburant (service 60%)	2 l/h

* Puissance maximale (non pas surchargeable), comme prévu par SAE J1349

SPECIFICATIONS GENERALES

Capacité réservoir	6.1 l
Temps d'autonomie (soudage 60%)	3 h
Degré de protection IP	IP 23
* Dimensions Lxhxh (mm)	870x525x590
* Poids à sec	106 kg
** Puissance acoustique LwA (pression LpA)	98 dB(A) (73 dB(A) @ 7 m)

* Les valeurs déclarées ne comprennent pas les chariots. ** Seulement pour installation fixe



TS 200 DES EL



SOUDAGE C.C. (COURANT CONTINU)

Plage de régulation	20A ÷ 170A
Service	170A 60% - 130A 100%
Tension d'amorçage	65V

GÉNÉRATEUR EN C.A - 50 HZ ALTERNATEUR ASYNCHRONE TRIPHASÉ, AUTOEXCITÉ, AUTORÉGLÉ, SANS BALAIS

Génération triphasé	6 kVA / 400V / 8.7 A
Génération monophasée	5 kVA / 230V / 21.7 A
Génération monophasée	2 kVA / 48V / 41.6 A
Classe d'isolation	H

CARACTERISTIQUES

- Machine de soudage à l'arc en courant continu
- Soudage avec tous les types d'électrode, y compris électrodes cellulosiques
- Réglage électronique du courant de soudage
- Générateur de courant c.a. triphasé et monophasé
- Puissance auxiliaire disponible pendant le soudage
- Interrupteur différentiel
- Prise: 1x400V 16A 3P+N+T CEE - 1x230V 16A 2P+T CEE - 1x48V 32A 2P CEE
- Châssis de protection
- Conforme aux directives CE

MOTEUR DIESEL 4-TEMPS, INJECTION DIRECTE, REFROIDI PAR AIR

Model	Yanmar L 100 N
* Puissance nette	6.5 kW (8.8 HP)
Cylindres / Cylindrée	1 / 435 cm ³
Vitesse	3000 t/m
Consommation carburant (service 60%)	1 l/h

* Puissance maximale (non pas surchargeable), comme prévu par ISO 3046-1

SPECIFICATIONS GENERALES

Capacité réservoir	5.5 l
Temps d'autonomie (soudage 60%)	5.5 h
Degré de protection IP	IP 23
* Dimensions LxHxh (mm)	900 x 550 x 620
* Poids à sec	133 kg
** Puissance acoustique LwA (pression LpA)	99 dB(A) (74 dB(A) @ 7 m)

* Les valeurs déclarées ne comprennent pas les chariots. ** Seulement pour installation fixe

MOSA Weld

LA GAMME

GROUPES AUTONOMES DE SOUDAGE PROFESSIONNELS



- ✓ Power Optimiser (utilisation optimale de la puissance moteur sans surcharge)
- ✓ Soudage avec tous les types d'électrode, y compris électrodes cellulósiques
- ✓ Machine de soudage à l'arc en courant continu
- ✓ Prises pour le gougeage

- ✓ Silencieux/SuperSilencieux
- ✓ Remorque
- ✓ Protection moteur
- ✓ Diesel / Essence

COMPACTE, PUISSANCE ET FIABILITE POUR LES PROFESSIONNELS

Ils ont été développés pour satisfaire les utilisations les plus exigeantes dans le domaine du soudage. Ils peuvent fonctionner pour la soudure et comme groupe électrogène triphasé ou monophasé.



WAC

Panneau de contrôle de la soudure en mode CC/CV

Ils permettent d'intervenir dans une vaste gamme d'utilisation comme la construction métallique, le bâtiment, les pipelines et les chantiers navals, partout où la puissance électrique requise n'est pas disponible. Le courant de soudure continu permet de travailler avec des électrodes jusqu'à 8mm de diamètre, y compris avec les électrodes cellulosiques. Ces groupes autonomes de soudage sont carénés et insonorisés.





TS 250 KD EL



SOUDEGE C.C. (COURANT CONTINU)

Plage de régulation	20A ÷ 250A
Service	250A 35% - 200A 60%
Tension d'amorçage	70V

GENERATEUR EN C.A - 50 HZ ALTERNATEUR ASYNCHRONE TRIPHASÉ, AUTOEXCITÉ, AUTORÉGLÉ, SANS BALAIS

Génération triphasé	6.5 kVA / 400V / 9.4 A
Génération monophasée	4.5 kVA / 230V / 19.5 A
Génération monophasée	2 kVA / 48V / 41.6 A
Booster - Démarrage moteur	200A / 12Vc.c. - 24Vc.c.
Classe d'isolation	H

CARACTERISTIQUES

- Machine de soudage à l'arc en courant continu
- Réglage électronique du courant de soudage
- Générateur de courant c.a. triphasé et monophasé
- Puissance auxiliaire disponible pendant le soudage
- Interrupteur différentiel
- Prise: 1x400V 16A 3P+N+T CEE - 1x230V 16A 2P+T CEE - 1x 48V 32A 2P CEE
- Châssis de protection
- Conforme aux directives CE

MOTEUR DIESEL 4-TEMPS, INJECTION DIRECTE, REFROIDI PAR AIR

Model	KOHLER KD 477/2
* Puissance nette	14.9 kW (20.3 HP)
Cylindres / Cylindrée	2 / 954 cm ³
Vitesse	3000 t/m
Consommation carburant (service 60%)	1.7 l/h

* Puissance maximale (non pas surchargeable), comme prévu par ISO 3046-1

SPECIFICATIONS GENERALES

Capacité réservoir	9 l
Temps d'autonomie (soudage 60%)	5.3 h
Degré de protection IP	IP 23
* Dimensions Lxhx (mm)	1050x530x630
* Poids à sec	200 kg
** Puissance acoustique LwA (pression LpA)	103 dB(A)(78 dB(A) @ 7m)

* Les valeurs déclarées ne comprennent pas les chariots. ** Seulement pour installation fixe

CS 230 YSX CC/CV



SOUDEGE C.C. (COURANT CONTINU)

Plage de régulation	20A ÷ 210A (STICK - TIG) 14V ÷ 44V (MIG)
Service	210A 60% - 180A 100%
Tension d'amorçage	65V

GENERATEUR EN C.A - 50 HZ ALTERNATEUR ASYNCHRONE TRIPHASÉ, AUTOEXCITÉ, AUTORÉGLÉ, SANS BALAIS

Génération triphasé	6 kVA / 400V / 8.7 A
Génération monophasée	5 kVA / 230V / 21.7 A
Classe d'isolation	H

MOTOSOUDEUSE/GROUPE ELECTROGENE SILENCIEUX/ SUPERSILENCIEUX REFROIDISSEMENT PAR AIR - 3000 T/M

CARACTERISTIQUES

- Machine de soudage à l'arc en courant continu
- Soudage à électrode revêtue SMAW (STICK)
- Soudage à électrode tungstène GTAW (TIG)
- Soudage à fil (MIG)
- Courant de soudage à haute fréquence
- Générateur de courant c.a. triphasé et monophasé
- Puissance auxiliaire disponible pendant le soudage
- Interrupteur différentiel
- Protection moteur EV
- Supersilencieux
- Conforme aux directives CE pour bruit et sécurité

MOTEUR DIESEL 4-TEMPS, INJECTION DIRECTE, REFROIDI PAR AIR

Model	Yanmar L 100 N
* Puissance nette	6.5 kW (8.8 HP)
Cylindres / Cylindrée	1 / 435 cm ³
Vitesse	3000 t/m
Consommation carburant (service 60%)	1 l/h

* Puissance maximale (non pas surchargeable), comme prévu par ISO 3046-1

SPECIFICATIONS GENERALES

Capacité réservoir	23 l
Temps d'autonomie (soudage 60%)	23 h
Degré de protection IP	IP 23
* Dimensions Lxhx (mm)	1020x645x930
* Poids à sec	230 kg
** Puissance acoustique mesurée LwA (pression LpA)	91 dB(A)(66 dB(A) @ 7m)
** Puissance acoustique garantie LwA (pression LpA)	92 dB(A)(67 dB(A) @ 7m)

* Les valeurs déclarées ne comprennent pas les chariots. ** Puissance acoustique conformément à la directive 2000/14/CE

PROFESSIONNEL



MOTOSOUDEUSE/GROUPE ELECTROGENE
SILENCIEUX/ SUPERSILENCIEUX
REFROIDISSEMENT PAR AIR - 3000 T/M

TS 300 KSX EL



SOUDEAGE C.C. (COURANT CONTINU)

Plage de régulation	20A ÷ 300A
Service	300A 60% - 250A 100%
Tension d'amorçage	70V

GENERATEUR EN C.A - 50 HZ ALTERNATEUR ASYNCHRONE TRIPHASÉ, AUTOEXCITÉ, AUTORÉGLÉ, SANS BALAIS

Génération triphasé	10 kVA / 400V / 14.4 A
Génération monophasée	5 kVA / 230V / 21.7 A
Génération monophasée	5 kVA / 48V / 104 A
Classe d'isolation	H

CARACTERISTIQUES

- Machine de soudage à l'arc en courant continu
- Soudage avec tous les types d'électrode, y compris électrodes cellulosiques
- Réglage électronique du courant de soudage
- Générateur de courant c.a. triphasé et monophasé
- Puissance auxiliaire disponible pendant le soudage
- Interrupteur différentiel
- Supersilencieux
- Protection moteur EV
- Conforme aux directives CE pour bruit et sécurité

MOTEUR DIESEL 4-TEMPS, INJECTION DIRECTE, REFROIDI PAR AIR

Model	KOHLER KD 477/2
* Puissance nette	14.9 kW (20.3 HP)
Cylindres / Cylindrée	2 / 954 cm ³
Vitesse	3000 t/m
Consommation carburant (service 60%)	2.5 l/h

* Puissance maximale (non pas surchargeable), comme prévu par ISO 3046-1

SPECIFICATIONS GENERALES

Capacité réservoir	23 l
Temps d'autonomie (soudage 60%)	9.2 h
Degré de protection IP	IP 23
* Dimensions LxIxH (mm)	1320x790x750
* Poids à sec	375 kg
** Puissance acoustique mesurée LwA (pression LpA)	97 dB(A)(72 dB(A) @ 7m)
** Puissance acoustique garantie LwA (pression LpA)	96 dB(A)(71 dB(A) @ 7m)

* Les valeurs déclarées ne comprennent pas les chariots. ** Puissance acoustique conformément à la directive 2000/14/CE.

CS 350 KSX CC/CV



SOUDEAGE C.C. (Courant Continu)

Plage de régulation	20A ÷ 350A (STICK-TIG) 14V ÷ 44V (MIG)
Service	350A 35% - 300A 60% - 250A - 100%
Tension d'amorçage	66V

GENERATEUR EN C.A - 50 HZ ALTERNATEUR ASYNCHRONE TRIPHASÉ, AUTOEXCITÉ, AUTORÉGLÉ, SANS BALAIS

Génération triphasé	10 kVA / 400V / 14.4 A
Génération monophasée	5 kVA / 230V / 21.7 A
Génération monophasée	5 kVA / 48V / 104 A
Classe d'isolation	H

MOTOSOUDEUSE/GROUPE ELECTROGENE
SILENCIEUX/ SUPERSILENCIEUX
REFROIDISSEMENT PAR AIR - 3000 T/M

CARACTERISTIQUES

- Machine de soudage à l'arc en courant continu
- Soudage à électrode revêtue SMAW (STICK)
- Soudage à électrode tungstène GTAW (TIG)
- Soudage à fil (MIG)
- Courant de soudage à haute fréquence
- Générateur de courant c.a. triphasé et monophasé
- Puissance auxiliaire disponible pendant le soudage
- Protection moteur EP7
- Power optimiser (utilisation optimale de la puissance moteur sans surcharge)
- Réservoir grande capacité (38 l)
- Châssis étanchéité
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Conforme aux directives CE pour bruit et sécurité

MOTEUR DIESEL 4-TEMPS, INJECTION DIRECTE, REFROIDI PAR AIR

Model	KOHLER KD 477.2
* Puissance nette	14.9 kW (20.3 HP)
Cylindres / Cylindrée	2 / 954 cm ³
Vitesse	3000 t/m
Consommation carburant (service 60%)	2.5 l/h

* Puissance maximale (non pas surchargeable), comme prévu par ISO 3046-1

SPECIFICATIONS GENERALES

Capacité réservoir	38 l
Temps d'autonomie (soudage 60%)	15.2 h
Degré de protection IP	IP 23
* Dimensions LxIxH (mm)	1230x690x925
* Poids à sec	345 kg
** Puissance acoustique mesurée LwA (pression LpA)	95 dB(A) (70 dB(A) @ 7m)
** Puissance acoustique garantie LwA (pression LpA)	95 dB(A) (70 dB(A) @ 7m)

* Les valeurs déclarées ne comprennent pas les chariots. ** Puissance acoustique conformément à la directive 2000/14/CE

PROFESSIONNEL



MOTOSOUDEUSE/GROUPE ELECTROGENE
SILENCIEUX/ SUPERSILENCIEUX
REFROIDISSEMENT PAR AIR - 3000 T/M

TS 400 KSX EL



SOUDAGE C.C. (COURANT CONTINU)

Plage de régulation	20A ÷ 400A
Service	400A 35% - 350A 60% - 300A 100%
Tension d'amorçage	70V

GENERATEUR EN C.A - 50 HZ ALTERNATEUR ASYNCHRONE TRIPHASÉ, AUTOEXCITÉ, AUTORÉGLÉ, SANS BALAIS

Génération triphasé	13 kVA / 400V / 18.7 A
Génération monophasée	7 kVA / 230V / 30.4 A
Génération monophasée	5 kVA / 48V / 104 A
Classe d'isolation	H

CARACTERISTIQUES

- Machine de soudage à l'arc en courant continu
- Soudage avec tous les types d'électrode, y compris les électrodes cellulosiques
- Réglage électronique du courant de soudage
- Générateur de courant c.a. triphasé et monophasé
- Puissance auxiliaire disponible pendant le soudage
- Interrupteur différentiel
- Protection moteur ES
- Conforme aux directives CE pour bruit et sécurité

MOTEUR DIESEL 4-TEMPS, INJECTION DIRECTE, REFROIDI PAR AIR

Model	KOHLER KD 625/2
* Puissance nette	18.8 kW (25.5 HP)
Cylindres / Cylindrée	2 / 1248 cm ³
Vitesse	3000 t/m
Consommation carburant (service 60%)	3.2 l/h

* Puissance maximale (non pas surchargeable), comme prévu par ISO 3046-1

SPECIFICATIONS GENERALES

Capacité réservoir	26 l
Temps d'autonomie (soudage 60%)	8 h
Degré de protection IP	IP 23
* Dimensions Lxlxh (mm)	1455x840x880
* Poids à sec	465 kg
** Puissance acoustique mesurée LwA (pression LpA)	96 dB(A)(71 dB(A) @ 7m)
** Puissance acoustique garantie LwA (pression LpA)	96 dB(A)(71 dB(A) @ 7m)

* Les valeurs déclarées ne comprennent pas les chariots. ** Puissance acoustique conformément à la directive 2000/14/CE.

TS 350 YSX BC



SOUDAGE C.C. (Courant Continu)

Plage de régulation	20A ÷ 350A
Service	350A 35% - 320A 60% - 270A-100%
Tension d'amorçage	65V

GENERATEUR EN C.A - 50 HZ ALTERNATEUR ASYNCHRONE TRIPHASÉ, AUTOEXCITÉ, AUTORÉGLÉ, SANS BALAIS

Génération triphasé	12 kVA / 400V / 17.3 A
Génération monophasée	7 kVA / 230V / 30.4 A
Classe d'isolation	H

MOTOSOUDEUSE/GROUPE ELECTROGENE
SILENCIEUX/ SUPERSILENCIEUX
REFROIDISSEMENT PAR AIR - 3000 T/M

CARACTERISTIQUES

- Machine de soudage à l'arc en courant continu
- Réglage électronique du courant de soudage
- Soudage avec tous les types d'électrode, y compris les électrodes cellulosiques
- BC (Base Current) Dispositif pour électrodes cellulosiques (pipe line)
- Double échelle de soudage (HALF/FULL - 50% / 100%)
- Générateur de courant c.a. triphasé et monophasé
- Interrupteur différentiel
- Puissance auxiliaire disponible pendant le soudage
- Protection moteur EP7
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Châssis étanchéité
- Conforme aux directives CE pour bruit et sécurité

MOTEUR DIESEL 4-TEMPS, INJECTION INDIRECTE, REFROIDI PAR EAU

Model	Yanmar 3 TNV 76
* Puissance nette	16.5 kW (25.4 HP)
Cylindres / Cylindrée	3 / 1116 cm ³
Vitesse	3000 t/m
Consommation carburant (service 60%)	3.4 l/h

* Puissance maximale (non pas surchargeable), comme prévu par ISO 3046-1

SPECIFICATIONS GENERALES

Capacité réservoir	45 l
Temps d'autonomie (soudage 60%)	13 h
Degré de protection IP	IP 23
* Dimensions Lxlxh (mm)	1610x720x1110
* Poids à sec	530 kg
** Puissance acoustique mesurée LwA (pression LpA)	92 LWA (67 dB(A) @ 7m)
** Puissance acoustique garantie LwA (pression LpA)	93 LWA (68 dB(A) @ 7m)

* Les valeurs déclarées ne comprennent pas les chariots. ** Puissance acoustique conformément à la directive 2000/14/CE

PROFESSIONNEL



MOTOSOUDEUSE/GROUPE ELECTROGENE
SILENCIEUX/ SUPERSILENCIEUX
REFROIDISSEMENT PAR AIR - 1500 T/M

TS 400 PS BC



SOUDAGE C.C. (COURANT CONTINU)

Plage de régulation	20A ÷ 400A
Service	400A 60% - 350A 100%
Tension d'amorçage	70V

GENERATEUR EN C.A - 50 HZ - ALTERNATEUR ASYNCHRONES TRIPHASÉ, AUTOEXCITÉ, AUTORÉGLÉ, SANS BALAIS

Génération triphasé	16 kVA / 400V / 23.1 A
Génération monophasée	12 kVA / 230V / 52.2 A
Génération monophasée	5 kVA / 48V / 104 A
Classe d'isolation	H

CARACTERISTIQUES

- Machine de soudage à l'arc en courant continu
- Soudage avec tous les types d'électrode, y compris électrodes celluloseuses
- Réglage électronique du courant de soudage
- BC (Base Current) Dispositif pour électrodes celluloseuses (pipe line)
- Double échelle de soudage (20A ÷ 200A / 20A ÷ 400A)
- Prises pour le gougeage (Gougeage à l'Arc)
- Générateur de courant c.a. disponible pendant le soudage
- Puissance auxiliaire disponible pendant le soudage
- Interrupteur différentiel
- Protection moteur ES
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Conforme aux directives CE pour bruit et sécurité

MOTEUR - DIESEL 4-TEMPS, INJECTION INDIRECTE, REFROIDI PAR EAU

Model	Perkins 404A-22G1
* Puissance nette	20.3 kW (27.6 HP)
Cylindres / Cylindrée	4 / 2216 cm ³
Vitesse	1500 t/m
Consommation carburant (service 60%)	3.8 l/h

* Puissance maximale (non pas surchargeable), comme prévu par ISO 3046-1

SPECIFICATIONS GENERALES

Capacité réservoir	60 l
Temps d'autonomie (soudage 60%)	16 h
Degré de protection IP	IP 23
* Dimensions LxHxP (mm)	1720x980x1110
* Poids à sec	780 kg
** Puissance acoustique mesurée LwA (pression LpA)	91 LWA (66 dB(A) @ 7m)
** Puissance acoustique garantie LwA (pression LpA)	92 LWA (67 dB(A) @ 7m)

* Les valeurs déclarées ne comprennent pas les chariots. ** Puissance acoustique conformément à la directive 2000/14/CE

TS 500 PS BC 60HZ



SOUDAGE C.C. (COURANT CONTINU)

Plage de régulation	20A ÷ 500A
Service	500A 35% - 450A 60% - 400A 100%
Tension d'amorçage	70V

GENERATEUR EN C.A - 60 HZ ALTERNATEUR ASYNCHRONES TRIPHASÉ, AUTOEXCITÉ, AUTORÉGLÉ, SANS BALAIS

Génération triphasé	16 kVA / 400V / 23.1 A
Génération monophasée	12 kVA / 230V / 52.2 A
Génération monophasée	6 kVA / 110V / 54.4 A
Classe d'isolation	H

MOTOSOUDEUSE/GROUPE ELECTROGENE
SILENCIEUX/ SUPERSILENCIEUX
REFROIDISSEMENT PAR AIR - 1500 T/M

CARACTERISTIQUES

- Machine de soudage à l'arc en courant continu
- Soudage avec tous les types d'électrode, y compris les électrodes celluloseuses
- Réglage électronique du courant de soudage
- BC (Base Current) Dispositif pour électrodes celluloseuses (pipe line)
- Double échelle de soudage (20A ÷ 200A / 20A ÷ 500A)
- Générateur de courant c.a. triphasé et monophasé
- Prises pour le gougeage disponible pendant le soudage
- Interrupteur différentiel
- Protection moteur ES
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Conforme aux directives CE

MOTEUR DIESEL 4-TEMPS, INJECTION INDIRECTE, REFROIDI PAR EAU

Model	Perkins 404D-22G
* Puissance nette	22.6 kW (30.7 HP)
Cylindres / Cylindrée	4 / 2216 cm ³
Vitesse	1800 t/m
Consommation carburant (service 60%)	4.2 l/h

* Puissance maximale (non pas surchargeable), comme prévu par ISO 3046-1

SPECIFICATIONS GENERALES

Capacité réservoir	60 l
Temps d'autonomie (soudage 60%)	14.5 h
Degré de protection IP	IP 23
* Dimensions LxHxP (mm)	1720 x 980 x 1110 mm
* Poids à sec	780 Kg
** Puissance acoustique LwA (pression LpA)	94 LWA(A) (69 LWA(A) @ 7m)

* Les valeurs déclarées ne comprennent pas les chariots. ** Seulement pour installation fixe

PROFESSIONNEL



MOTOSOUDEUSE/GROUPE ELECTROGENE
SILENCIEUX/ SUPERSILENCIEUX
REFROIDISSEMENT A EAU - 1500 T/M

TS 600 PS BC



SOUDEGE C.C. (COURANT CONTINU)

Plage de régulation	20A ÷ 600A
Service	600A 35% - 550A 60% - 500A 100%
Tension d'amorçage	75V

GÉNÉRATEUR EN C.A - 50 HZ ALTERNATEUR ASYNCHRONE TRIPHASÉ, AUTOEXCITÉ, AUTORÉGLÉ, SANS BALAIS

Génération triphasé	40 kVA / 400V / 57.7 A
Génération monophasée	15 kVA / 230V / 65.2 A
Génération monophasée	8 kVA / 110V / 72.7 A
Classe d'isolation	H

CARACTERISTIQUES

- Machine de soudage à l'arc en courant continu
- Soudage avec tous les types d'électrode, y compris électrodes cellulosiques
- Réglage électronique du courant de soudage
- BC (Base Current) Dispositif pour électrodes cellulosiques (pipe line)
- Double échelle de soudage (20A ÷ 200A / 20A ÷ 600A)
- Prises pour le gougeage (Gougeage à l'Arc)
- Générateur de courant c.a. disponible pendant le soudage
- Puissance auxiliaire disponible pendant le soudage
- Interrupteur différentiel
- Protection moteur EP7
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Conforme aux directives CE pour bruit et sécurité

MOTEUR DIESEL 4 TEMPS TURBOCOMPRIÉ, INJECTION DIRECTE, REFROIDI PAR EAU

Model	Perkins 1103A - 33TG1
* Puissance nette	45.6 kW (62 HP)
Cylindres / Cylindrée	3 / 3300 cm ³
Vitesse	1500 t/m
Consommation carburant (service 60%)	6 l/h

* Puissance maximale (non pas surchargeable), comme prévu par ISO 3046-1

SPECIFICATIONS GENERALES

Capacité réservoir	65 l
Temps d'autonomie (soudage 60%)	10.5 h
Degré de protection IP	IP 23
* Dimensions Lxlxh (mm)	2030x870x1130
* Poids à sec	1025 kg
** Puissance acoustique mesurée LwA (pression LpA)	96 dB(A) (71 dB(A) @ 7m)
** Puissance acoustique garantie LwA (pression LpA)	97 dB(A) (72 dB(A) @ 7m)

* Les valeurs déclarées ne comprennent pas les chariots. ** Puissance acoustique conformément à la directive 2000/14/CE

TS 2X400 PSX BC



SOUDEGE C.C. (COURANT CONTINU)

Plage de régulation	20A ÷ 400A (2X)
Service	2X400A 35% - 2X360A 60% - 2X330A 100%
Tension d'amorçage	68 V

GÉNÉRATEUR EN C.A - 50 HZ ALTERNATEUR ASYNCHRONE TRIPHASÉ, AUTOEXCITÉ, AUTORÉGLÉ, SANS BALAIS

Génération triphasé	40 kVA / 400V / 57.8 A
Génération monophasée	20 kVA / 230V / 87 A
Classe d'isolation	H

MOTOSOUDEUSE/GROUPE ELECTROGENE
SILENCIEUX/ SUPERSILENCIEUX
REFROIDISSEMENT A EAU - 1500 T/M

CARACTERISTIQUES

- Machine de soudage à l'arc en courant continu
- Deux postes de soudage indépendants 400A
- Réglage électronique du courant de soudage
- BC (Base Current) Dispositif pour électrodes cellulosiques (pipe line)
- Double échelle de soudage (HALF/FULL - 50% / 100%)
- Ampèremètre et voltmètre de soudure, digital
- Puissance auxiliaire disponible pendant le soudage
- Protection moteur EP7
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Conforme aux directives CE pour bruit et sécurité

MOTEUR DIESEL 4 TEMPS TURBOCOMPRIÉ, INJECTION DIRECTE, REFROIDI PAR EAU

Model	Perkins 1103A - 33TG1
* Puissance nette	45.6 kW (62 HP)
Cylindres / Cylindrée	3 / 3300 cm ³
Vitesse	1500 t/m.
Consommation carburant (service 60%)	6.7 l/h

* Puissance maximale (non pas surchargeable), comme prévu par ISO 3046-1

SPECIFICATIONS GENERALES

Capacité réservoir	102 l
Temps d'autonomie (soudage 60%)	15 h
Degré de protection IP	IP 44
* Dimensions Lxlxh (mm)	2490x1030x1480
* Poids à sec	1300 kg
** Puissance acoustique mesurée LwA (pression LpA)	89 dB(A) (64 dB(A) @ 7m)
** Puissance acoustique garantie LwA (pression LpA)	90 dB(A) (65 dB(A) @ 7m)

* Les valeurs déclarées ne comprennent pas les chariots. ** Puissance acoustique conformément à la directive 2000/14/CE



LA GAMME

GROUPES AUTONOMES DE SOUDAGE DSP



✓ Double échelle de soudure (HALF/FULL - 50% / 100%)

✓ Générateur de courant c.a. triphasé et monophasé

✓ Châssis étanchéité

✓ Soudeuse à divers procédés de soudage:

- SMAW: soudage à électrode revêtues (STICK)
- GTAW: soudage à électrode tungstène (TIG avec amorce contrôlée)
- GMAW: soudage à fil (MIG)
- FCAW: soudage à fil animé (FLUX CORED)

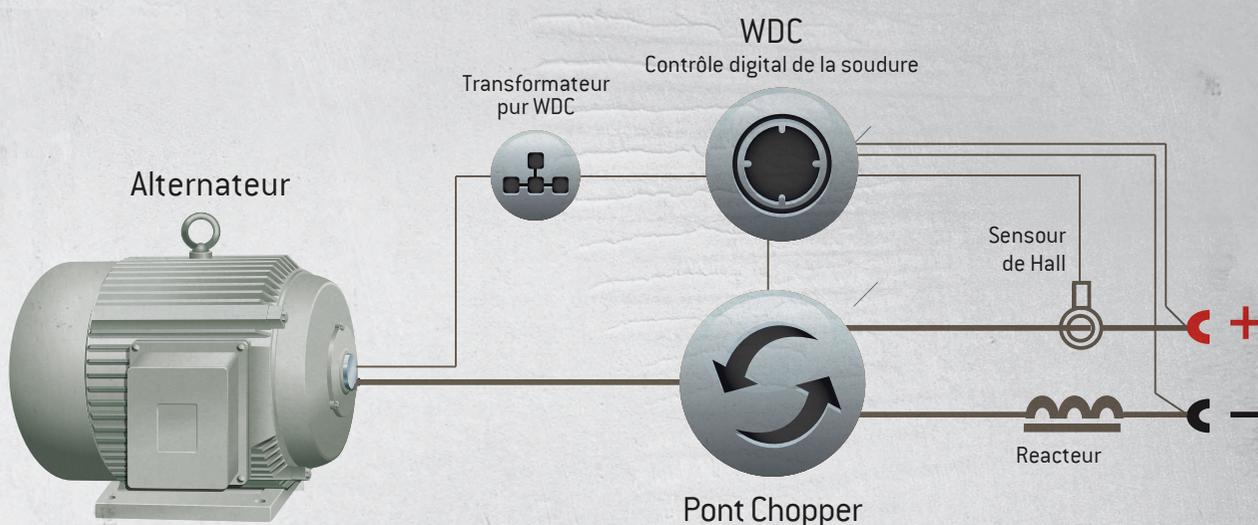
LA TECHNOLOGIE DIGITALE AU SERVICE DE L'INDUSTRIE

Le sigle DSP, qui désigne cette ligne de groupes autonomes de soudage MOSA, avec "Digital Signal Processor" signifie que la régulation des paramètres de soudage est effectuée avec la technique digitale. L'unité centrale DSP effectue tous les contrôles que requièrent les différents procédés de soudage.

Le contrôle est réalisé par un convertisseur de type "Chopper" (Chopper System), qui travaille à haute fréquence (20 kHz).

Le convertisseur à haute fréquence permet d'obtenir des caractéristiques de soudure supérieures à celles effectuées avec des dispositifs à basse fréquence.

LA TECHNOLOGIE DSP





CONTROL IMMEDIAT DE LA TENSION ET DU COURANT DE SOUDAGE



CARACTERISTIQUES

-Un sélecteur permet de sélectionner 5 programmes de soudage selon 3 procédés.

1. **LIFT ARC TIG** - il permet la soudure TIG avec un amorçage en mode "Lift Arc".
2. **STICK** - il permet la soudure à l'électrode sous 3 programmes spécifiques. Ils se différencient par trois niveaux différents de pénétration de l'arc (arc force) en mode CC.
3. **MIG MAG** - Il permet la soudure au fil plein avec gaz et au fil fourré avec ou sans gaz à l'aide d'un dévidoir MIG en mode CV.





DSP Voltmètre/Ampèremètre de soudure et voyant indicateur VRD

L'unité centrale du DSP est munie d'un connecteur circulaire Amphénol auquel peut être branché une commande à distance MOSA ou un dévidoir MOSA, pour la soudure MIG MAG. L'activation de la commande par le périphérique est automatique dès que celui-ci est raccordé. Toutes les machines de cette série sont équipées d'un affichage digital pour la lecture du courant (A) et de la tension de soudure (V).



Panneau de contrôle digital



Le logiciel de l'unité centrale peut également gérer diverses fonctions parmi lesquelles :

- a) **Power Optimizer** - fonction qui évite la surcharge du moteur.
- b) **VRD** - (Voltage Reduction Device) fonction qui réduit la tension à vide aux valeurs de sûreté quand on arrête de souder.
- c) **Inversion de polarité** - Pour les électrodes qui le requièrent.

L'unité centrale DSP protège l'équipement contre les risques suivants :

- Elévation de la température du convertisseur Chopper
- Elévation de l'intensité de soudage (à cause de panne ou de dysfonctionnement)
- Anomalie de la tension d'alimentation



DSP 400 YSX



SOUDEAGE C.C. (Courant Continu)	SMAW (STICK)/ GTAW (TIG) CC (Courant Continu)	GMAW (MIG)/FCAW (FLUX CORED) CV (Tension Constante)
Plage de régulation	10A ÷ 400A	-
Réglage Tension	-	16V ÷ 40V
Service	400A 35% - 350A 60% - 300A 100%	350A 60% - 300A 100%
Tension d'amorçage	65V	-
GENERATEUR EN C.A - 50 HZ ALTERNATEUR ASYNCHRONE TRIPHASÉ, AUTOEXCITÉ, AUTORÉGLÉ, SANS BALAIS		
Génération triphasé	12 KVA / 400V / 17.3 A	
Génération monophasée	7 KVA / 230V / 30.4 A	
Génération monophasée	5 KVA / 48V / 104 A	
Classe d'isolation	H	

CARACTERISTIQUES

- Soudeuse à divers procédés de soudage
 - SMAW: Soudage à électrode revêtue (STICK)
 - GTAW: Soudage à électrode tungstène (TIG avec amorce contrôlée)
 - GMAW: Soudage à fil (MIG)
 - FCAW: Soudage à fil fourré (FLUX CORED)
- Contrôle digital à haute fréquence de courant et tension de soudure
- Programmes de soudure spécifiques pour électrodes cellulosiques
- Double échelle de soudage (HALF/FULL - 50% / 100%)
- Ampèremètre et voltmètre de soudure, digital
- Générateur de courant c.a. triphasé et monophasé
- Puissance auxiliaire disponible pendant le soudage
- Protection moteur EP7
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Châssis étanchéité
- Conforme aux directives CE pour bruit et sécurité

MOTEUR DIESEL 4-TEMPS, INJECTION INDIRECTE, REFROIDI PAR EAU

Model	Yanmar 3TNV76
* Puissance nette	16.5 kW (22.4 HP)
Vitesse	3 / 1116 cm ³
Cylindres / Cylindrée	3000 t/m
Consommation carburant (service 60%)	3.4 l/h

* Puissance maximale (non pas surchargeable), comme prévu par ISO 3046-1

SPECIFICATIONS GENERALES

Capacité réservoir	45 l
Temps d'autonomie (soudage 60%)	13 h
Degré de protection IP	IP 23
* Dimensions LxIxH (mm)	1610x720x1110
* Poids à sec	530 kg
** Puissance acoustique mesurée LwA (pression LpA)	92 dB(A) (67 dB(A) @ 7 m)
** Puissance acoustique garantie LwA (pression LpA)	93 dB(A) (68 dB(A) @ 7 m)

* Les valeurs déclarées ne comprennent pas les chariots. ** Puissance acoustique conformément à la directive 2000/14/CE

DSP 500 PS



SOUDEAGE C.C. (COURANT CONTINU)	SMAW (STICK)/ GTAW (TIG) CC (Courant Continu)	GMAW (MIG)/FCAW (FLUX CORED) CV (Tension Constante)
Plage de régulation	10A ÷ 500A	-
Réglage Tension	-	16V ÷ 40V
Service	500A 35% - 450A 60% - 400A 100%	450A 60% - 400A 100%
Tension d'amorçage	62V	-
GENERATEUR EN C.A - 50 HZ ALTERNATEUR ASYNCHRONE TRIPHASÉ, AUTOEXCITÉ, AUTORÉGLÉ, SANS BALAIS		
Génération triphasé	16 KVA / 400V / 23.1 A	
Génération monophasée	12 KVA / 230V / 52.2 A	
Génération monophasée	5 KVA / 48V / 104 A	
Classe d'isolation	H	

CARACTERISTIQUES

- Soudeuse à divers procédés de soudage:
 - SMAW: Soudage à électrode revêtue (STICK)
 - GTAW: Soudage à électrode tungstène (TIG avec amorce contrôlée)
 - GMAW: Soudage à fil (MIG)
 - FCAW: Soudage à fil fourré (FLUX CORED)
- Contrôle digital à haute fréquence de courant et tension de soudure
- Programmes de soudure spécifiques pour électrodes cellulosiques
- Double échelle de soudage (HALF/FULL - 50% / 100%)
- Ampèremètre et voltmètre de soudure, digital
- Générateur de courant c.a. triphasé et monophasé
- Puissance auxiliaire disponible pendant le soudage
- Protection moteur EP7
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Conforme aux directives CE pour bruit et sécurité

MOTEUR DIESEL 4-TEMPS, INJECTION INDIRECTE, REFROIDI PAR EAU

Model	Perkins 404D-22G
* Puissance nette	20.3 kW (27.6 HP)
Cylindres / Cylindrée	4 / 2216 cm ³
Vitesse	1500 t/m
Consommation carburant (service 60%)	3.8 l/h

* Puissance maximale (non pas surchargeable), comme prévu par ISO 3046-1

SPECIFICATIONS GENERALES

Capacité réservoir	60 l
Temps d'autonomie (soudage 60%)	16 h
Degré de protection IP	IP 23
* Dimensions LxIxH (mm)	1720x980x1110
* Poids à sec	750 kg
** Puissance acoustique mesurée LwA (pression LpA)	91 LWA (66 dB(A) @ 7m)
** Puissance acoustique garantie LwA (pression LpA)	92 LWA (67 dB(A) @ 7m)

* Les valeurs déclarées ne comprennent pas les chariots. ** Puissance acoustique conformément à la directive 2000/14/CE



DSP 600 PS



SOUDEAGE C.C. (COURANT CONTINU)	SMAW (STICK)/ GTAW (TIG) CC (Courant Continu)	GMAW (MIG)/FCAW (FLUX CORED) CV (Tension Constante)
Plage de régulation	10A ÷ 600A	-
Réglage Tension	-	16V ÷ 40V
Service	600A 35% - 550A 60% - 500A 100%	550A 60% - 500A 100%
Tension d'amorçage	60V	-
GENERATEUR EN C.A - 50 HZ ALTERNATEUR ASYNCHRONE TRIPHASÉ, AUTOEXCITÉ, AUTORÉGLÉ, SANS BALAIS		
Génération triphasé	30 KVA / 400V / 43.3 A	
Génération monophasée	15 KVA / 230V / 65.2 A	
Génération monophasée	5 KVA / 48V / 104 A	
Classe d'isolation	H	

CARACTERISTIQUES

- Soudeuse à divers procédés de soudage:
 - SMAW: Soudage à électrode revêtue (STICK)
 - GTAW: Soudage à électrode tungstène (TIG avec amorce contrôlée)
 - GMAW: Soudage à fil (MIG)
 - FCAW: Soudage à fil fourré (FLUX CORED)
- Contrôle digital à haute fréquence de courant et tension de soudure
- Programmes de soudure spécifiques pour électrodes cellulosiques
- Double échelle de soudage (HALF/FULL - 50% / 100%)
- Ampèremètre et voltmètre de soudure, digital
- Générateur de courant c.a. triphasé et monophasé
- Puissance auxiliaire disponible pendant le soudage
- Protection moteur EP7
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Conforme aux directives CE pour bruit et sécurité

MOTEUR DIESEL 4 TEMPS ASPIRÉ NATUREL, INJECTION DIRECTE, REFROIDI PAR EAU

Model	Perkins 1103A - 33G1
* Puissance nette	30.4 kW (41.3 HP)
Cylindres / Cylindrée	3 / 3300 cm ³
Vitesse	1500 t/m
Consommation carburant (service 60%)	5 l/h

* Puissance maximale (non pas surchargeable), comme prévu par ISO 3046-1

SPECIFICATIONS GENERALES

Capacité réservoir	65 l
Temps d'autonomie (soudage 60%)	13 h
Degré de protection IP	IP 23
* Dimensions LxHxh (mm)	2030x870x1130
* Poids à sec	1000 kg
** Puissance acoustique mesurée LwA (pression LpA)	94 dB(A) (69 dB(A) @ 7 m)
** Puissance acoustique garantie LwA (pression LpA)	95 dB(A) (70 dB(A) @ 7 m)

* Les valeurs déclarées ne comprennent pas les chariots. ** Puissance acoustique conformément à la directive 2000/14/CE

DSP 2X400 PS



SOUDEAGE C.C. (COURANT CONTINU)	SMAW (STICK)/ GTAW (TIG) CC (Courant Continu)	GMAW (MIG)/FCAW (FLUX CORED) CV (Tension Constante)
Plage de régulation	10A ÷ 400A	-
Réglage Tension	-	16A ÷ 36V
Service	2X400A 35% - 2X360A 60%, 2X330A 100%	2X360A 60% - 2X330A 100%
Tension d'amorçage	68V	-
GENERATEUR EN C.A - 50 HZ ALTERNATEUR ASYNCHRONE TRIPHASÉ, AUTOEXCITÉ, AUTORÉGLÉ, SANS BALAIS		
Génération triphasé	40 KVA / 400V / 57.8 A	
Génération monophasée	20 KVA / 230V / 87 A	
Génération monophasée	5 KVA / 48V / 104 A	
Classe d'isolation	H	

CARACTERISTIQUES

- Soudeuse à divers procédés de soudage:
 - SMAW: Soudage à électrode revêtue (STICK)
 - GTAW: Soudage à électrode tungstène (TIG avec amorce contrôlée)
 - GMAW: Soudage à fil (MIG)
 - FCAW: Soudage à fil fourré (FLUX CORED)
- Deux postes de soudage indépendants 400A
- Contrôle digital à haute fréquence de courant et tension de soudure
- Programmes de soudure spécifiques pour électrodes cellulosiques
- Double échelle de soudage (HALF/FULL - 50% / 100%)
- Ampèremètre et voltmètre de soudure
- Puissance auxiliaire disponible pendant le soudage
- Protection moteur EP5
- Conforme aux directives CE pour bruit et sécurité

MOTEUR DIESEL 4 TEMPS TURBOCOMPRIMÉ, INJECTION DIRECTE, REFROIDI PAR EAU

Model	Perkins 1103A - 33TG1
* Puissance nette	45.6 kW (62 HP)
Cylindres / Cylindrée	3 / 3300 cm ³
Vitesse	1500 t/m
Consommation carburant (service 60%)	6.7 l/h

* Puissance maximale (non pas surchargeable), comme prévu par ISO 3046-1

SPECIFICATIONS GENERALES

Capacité réservoir	102 l
Temps d'autonomie (soudage 60%)	15 h
Degré de protection IP	IP 44
* Dimensions LxHxh (mm)	2490x1030x1480
* Poids à sec	1350 kg
** Puissance acoustique mesurée LwA (pression LpA)	89 dB(A) (64 dB(A) @ 7 m)
** Puissance acoustique garantie LwA (pression LpA)	90 dB(A) (65 dB(A) @ 7 m)

* Les valeurs déclarées ne comprennent pas les chariots. ** Puissance acoustique conformément à la directive 2000/14/CE

LES SERVICES



PIÈCES DE RECHANGE

Une gamme complète de pièces de rechange originales, garantie directement par le constructeur.



ASSISTANCE

Une équipe de spécialistes formés et disponibles, pour assurer un service efficace et déterminant.



GARANTIE

Une sécurité précise pour la satisfaction du client: deux ans de garantie sont inclus dans le prix.



LUBRIFIANTS

On conseille l'utilisation de lubrifiants originaux PowerLube.

MOSA

