

Sélecteur de gaz de procédé de soudage

Gaz de procédé Maxx®

Gaz de procédé Maxx®	MIG/MAG Fils plein & fourrés a poudre métallique (sans formation de laitier)	MAG ⁽²⁾ Fils fourrés rutiles (déposant un laitier)		TIG	Gaz de protection envers
		Alliages d'aluminium et cuivre	Alliages d'aluminium et cuivre		
	Acier doux et faiblement allié	Acier inoxydable	Acier doux et faiblement allié	Acier inoxydable	Acier inoxydable
Ferromaxx® Plus M20 ArHeC 20/12	•••		•••	•••	
Ferromaxx® 7 M24 ArCO 7/2.5	•••				
Ferromaxx® 15 M24 ArCO 15/2.5	•••		•		
Inomaxx® Plus M12 ArHeC 35/2		•••			
Inomaxx® 2 M12 ArC 2		•••			
Inomaxx® TIG R1 ArH 2				••• ⁽¹⁾	•• ⁽¹⁾
Alumaxx® Plus I3 ArHe 30				•	•

Les produits présentés dans le texte en vert sont disponibles dans des emballages standard de 200 bar et 300 bar, y compris notre cylindre Integra®.

⁽¹⁾ Seulement pour aciers inox austénitiques (séries 300) ⁽²⁾ Pour le choix définitive du gaz de procédé de soudage pour le fil fourré, veuillez consultez les conseils du fournisseur de fil, car la composition du fil peut varier.



Gaz de soudage standard

Argon

Technique Ar

M24 ArCO 7/2	91% Ar / 7% CO ₂ / 2% O ₂ (Weldox 7)	●●							
M20 ArC 8	92% Ar / 8% CO ₂ (Weldap 8)	●							
M20 ArC 15	85% Ar / 15% CO ₂ (Weldap 15)	●●		●	●				
M21 ArC 20	80% Ar / 20% CO ₂ (Weldap 20)	●●		●●	●●				
M13 ArO 2	98% Ar / 2% O ₂ (Prodarc 2)		●						
M11 ArCH 3/1	96% Ar / 3% CO ₂ / 1% H ₂ (Prodincox)		●● ⁽¹⁾						
M12 ArHeC 10/2	88% Ar / 10% He / 2% CO ₂ (Astec S72)		●●						
R1 ArH 2	98% Ar / 2% H ₂ (Hytec 2)						●●● ⁽¹⁾		●● ⁽¹⁾
R1 ArH 5	95% Ar / 5% H ₂ (Hytec 5)						●● ⁽¹⁾		●● ⁽¹⁾
N5 NH 5	95% N ₂ / 5% H ₂ (Protec 5)								●●● ⁽¹⁾
N5 NH 10	90% N ₂ / 10% H ₂ (Protec 10)								●● ⁽¹⁾

MIG/MAG
Fils plein & fourrés a poudre métallique
(sans formation de laitier)

MAG⁽²⁾
Fils fourrés rutiles
(déposant un laitier)

TIG

Gaz de protection
envers

		Alliages d'aluminium et cuivre			Alliages d'aluminium et cuivre			Alliages d'aluminium et cuivre		
		Acier doux et faiblement allié	Acier inoxydable	Acier inoxydable	Acier doux et faiblement allié	Acier inoxydable	Acier inoxydable	Acier inoxydable	Acier inoxydable	
				●			●●●	●●	●	●●
		●●								
		●								
		●●		●	●					
		●●		●●	●●					
			●							
			●● ⁽¹⁾							
			●●							
							●●● ⁽¹⁾			●● ⁽¹⁾
							●● ⁽¹⁾			●● ⁽¹⁾
										●●● ⁽¹⁾
										●● ⁽¹⁾

Les produits présentés dans le texte en vert sont disponibles dans des emballages standard de 200 bar et 300 bar, y compris notre cylindre Integra®.

⁽¹⁾ Seulement pour aciers inox austénitiques (séries 300) ⁽²⁾ Pour le choix définitive du gaz de procédé de soudage pour le fil fourré, veuillez consultez les conseils du fournisseur de fil, car la composition du fil peut varier.

© Air Products and Chemicals, Inc. 2016 (38805) 231-15-023-BEFR



T 02 255 28 95

tell me more
airproducts.be/fr