

PICKLING SYSTEMS S.A.R.L.
Z.I. RUE DU GROS HÊTRE
B.P. 10151
57504 SAINT AVOLD CEDEX
TÉL 03 87 82 85 45
FAX 03 87 82 85 46

contact@pickling-systems.com
www.pickling-systems.com

TRAITEMENT DES ACIERS INOXYDABLES

IMPORTATEUR EXCLUSIF DES PRODUITS
DE DÉCAPAGE ET DE PASSIVATION PELOX®

MISE EN CONFORMITÉ DES INSTALLATIONS
DE DÉCAPAGE ET DE PASSIVATION
(TRAITEMENT DE L'EAU, TRAITEMENT DE L'AIR)

ETUDE ET RÉALISATION D'INSTALLATIONS
AUTOMATIQUES DE DÉCAPAGE ET DE PASSIVATION
(PAR BAIN, PAR TUNNEL, PAR CABINE)



PROCEDURE DE TRAITEMENT DES ACIERS INOXYDABLES.

Le Décontaminant **FRDPS** a été conçu pour le nettoyage des surfaces en aciers inoxydables en contact avec des solutions agressives. La bonne tenue à la corrosion des aciers inoxydables résulte dans la propreté de celui-ci. La couche passive qui protège l'inox contre les agressions extérieures peut se détériorer dans le temps avec l'accumulation de salissures. Une fois détruite un phénomène de corrosion se produira tout d'abord par piqûres puis cavernes.

1° application du FRDPS.

Le décontaminant **FRDPS** s'utilise par pulvérisation à l'aide d'un pulvérisateur manuel ou pompe pneumatique, il peut aussi être appliqué au balai. La phase de décontamination est nécessaire s'il y a une apparition d'irisation brune.

Le jet en bout de lance doit former un **brouillard**.

Temps d'action **15-30 minutes** suivant le degré de salissures.



2° le rinçage final.

Le rinçage final doit être effectué avec un nettoyeur haute pression 130 Bars mini (eau froide). Il doit être intense sur les zones de rétention afin d'éliminer les traces d'acides. Un contrôle peut être effectué avec du papier P.H., pour cela il suffit d'appliquer du papier sur les zones de rétention si le P.H est **inférieur à 5**, alors un nouveau rinçage est nécessaire.