

Ultima-Tig-Cut

Pour l'affûtage et la coupe précise d'électrode tungstène destinée au soudage TIG



- Collecte écologique de la poussière lors de l'affûtage et de la coupe
- Affûtage et coupe précises d'électrodes
- Usure minimale des électrodes
- Electrode parfaitement affûtée à l'angle choisi

Inelco
grinders
The way to grind

La façon sûre et écologique d'affûter et de couper vos électrodes au tungstène avec des angles parfaits et longueurs précises pour le soudage TIG

Écologique et sûre

L'affûteuse Ultima-Tig-Cut permet, avec le liquide breveté/écologique, l'affûtage et la coupe des électrodes au tungstène destinées au soudage tig ou plasma. Equipée d'un réceptacle, l'Ultima-Tig-Cut récupère les poussières d'électrodes nocives tout en assurant un recyclage sûr.

La coupe

L'affûteuse Ultima-Tig-Cut assure une coupe précise de l'électrode tungstène à la longueur demandée. Elle permet d'obtenir l'affûtage souhaité de l'électrode à un angle exact et à une longueur précise pour le soudage tig, robotisé ou orbital.

Haute qualité

Le réglage précis de l'angle d'affûtage et le système de fixation unique assurent le centrage de l'électrode ainsi que l'affûtage dans le sens longitudinal de l'électrode. Un angle précis de la pointe de l'électrode est essentiel pour la qualité du soudage, le nombre de ré-allumages et la durée de vie de l'électrode.

Utilisation Simple

Il est possible d'affûter et de couper l'électrode sans l'enlever du porte-électrode. Réglez, une fois pour toutes, l'angle/la longueur et répéter l'opération d'affûtage à souhait.

Caractéristiques de l'affûteuse

Dimensions de l'électrode: Ø0,8 - 4 mm

Coupe: jusqu'à 8 mm minimum

Longueur minimale (affûtage): 15 mm en standard (8 mm avec pinces spéciales)

Angles: 7,5° - 90° (angle d'affûtage) (correspondant à un angle de pointe de 15° à 180°)

Données techniques

Tension du moteur: 110V/220V – 50/60 Hz

Puissance: 280W

Vitesse de rotation: 8500 tours/min

Vitesse d'affûtage: 44 m/sec

Données principales de l'ULTIMA-TIG-CUT

- Coupe sûre sans risque d'effritement
- Chambre d'affûtage et de coupe hermétiques avec réceptacle de poussières pour la protection de l'utilisateur
- Longueur de coupe et choix de l'angle d'affûtage pour une grande précision
- Affûtage avec liquide lubrifiant à froid garanti, sans surchauffe, les propriétés de l'électrode
- La vitesse élevée permet un affûtage plus rapide de l'électrode avec une surface lisse
- Le porte-électrode assure un centrage parfait tout en réduisant l'usure de l'électrode
- Une usure optimisée de l'électrode assure un retour sur investissement plus rapide



Positionnement précis de la pointe.



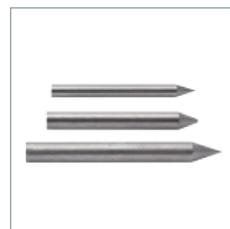
Affûtage de l'électrode avec l'angle désiré.



Déterminez la longueur de la coupe de l'électrode



Coupez l'électrode en tournant la poignée



Des électrodes parfaitement affûtées et coupées.

inelco
grinders

Industrivej 3 · 9690 Fjerritslev · Denmark

Tel. +45 96 50 62 33 · Fax +45 96 50 62 32 · info@inelco-grinders.com

www.inelco-grinders.com