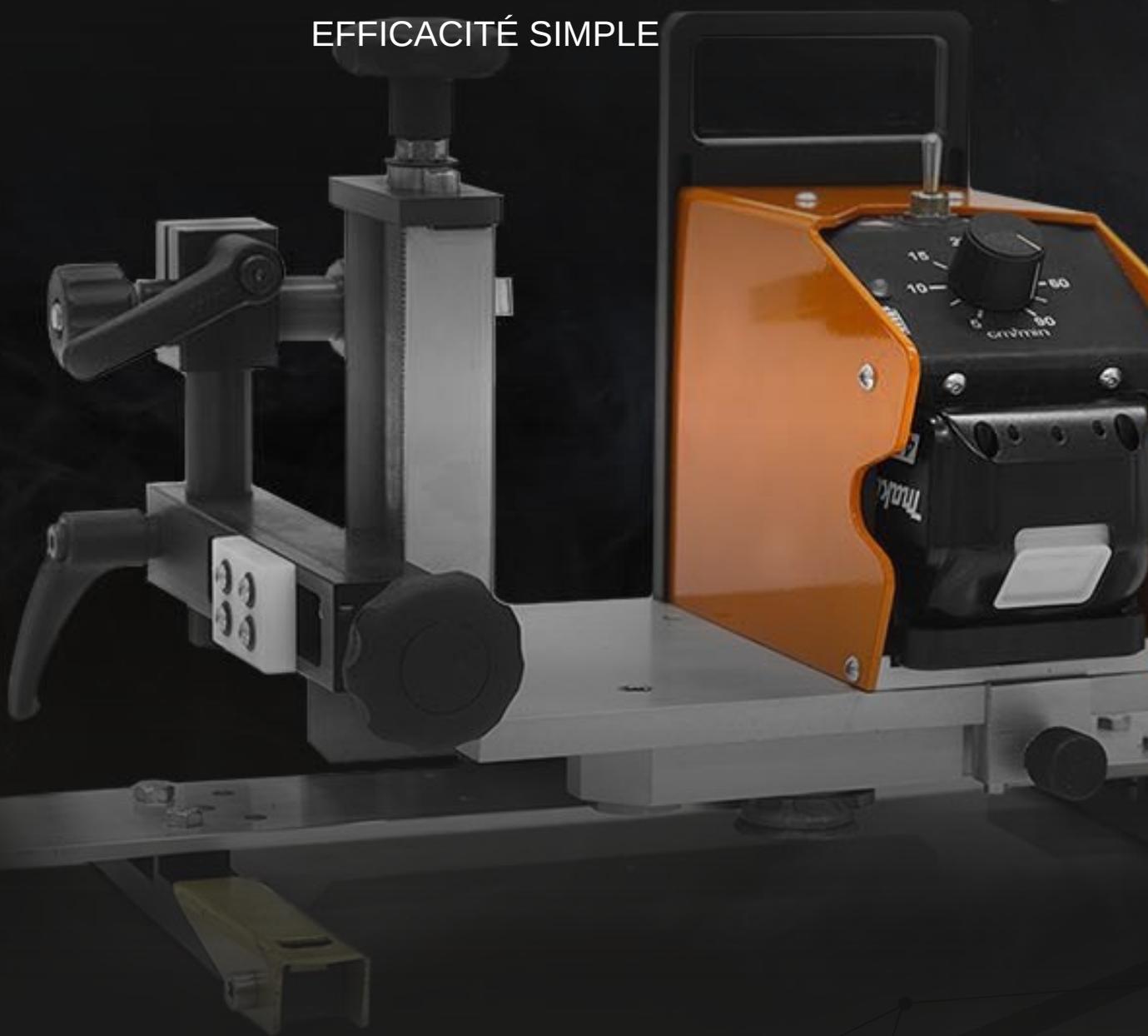


KEMPPPI K3 ÉQUIPEMENT DE SOUDAGE

# A3 MIG Rail System 2500

EFFICACITÉ SIMPLE





## A3 MIG Rail System 2500



### UNE SOLUTION DE MÉCANISATION SUR BATTERIE COMPACTE POUR LE SOUDAGE MIG

Le modèle A3 MIG Rail System 2500 est une solution de soudage mécanisé MIG et de découpe thermique sur batterie simple et compacte pour les applications sans balayage. Concernant le soudage mécanisé, la torche se trouve sur chariot de soudage (au lieu d'être tenu par l'opérateur), ce qui rend le mouvement de l'arc plus stable. Ce système pratique constitue un choix simple et rentable pour les longueurs de soudure dépassant les 2 m ainsi que pour les soudures multicouches. Il convient au soudage de plaques épaisses de l'industrie moyenne et lourde par exemple la construction navale, de l'industrie offshore et de la construction générale. Le système peut être utilisé pour la découpe par torches plasma ou chalumeaux oxyacétylénique. Le processus WiseFusion intelligent offre une plus grande efficacité au niveau de la production des soudures.

### PRINCIPALES APPLICATIONS



CONSTRUCTION NAVALE



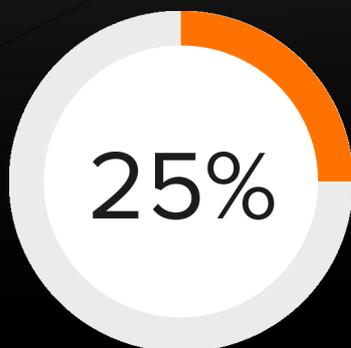
PLATES-FORMES  
PÉTROLIÈRES



GÉNIE MÉCANIQUE



## PRINCIPAUX AVANTAGES



### PLUS RAPIDE

Augmentez votre vitesse de soudage de 25 % grâce au processus WiseFusion de Kemppi.



### AUCUN COÛT EN MATIÈRE DE CÂBLE

Aucune connexion à une autre source d'alimentation n'est nécessaire, car le modèle fonctionne sur batterie.

## AVANTAGES

- Le logiciel d'application Kemppi contribue à améliorer votre productivité de soudage.
- Gain de temps au niveau de la configuration grâce au modèle sur batterie
- Aucun coût en matière de câble
- Chariot léger, facile à déplacer et à soulever sur le rail.
- Aucune connexion à une autre source d'alimentation n'est nécessaire
- La batterie assure 8 heures de fonctionnement
- Modèle de batterie standard et aisément disponible
- Facile à utiliser. Fonctionnement simple avec réglage de la vitesse et changement de direction.
- Gain de temps au niveau de la préparation et du soudage, car l'équipement convient également à la découpe thermique.
- Fonctionne sur les mêmes rails d'aluminium flexible que le modèle A5 MIG Rail System 2500

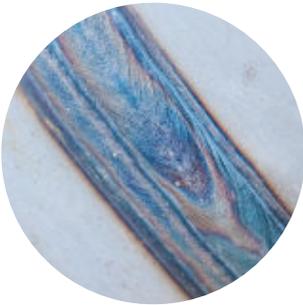


## AVANTAGES



### NI COÛT NI ENNUI AVEC LES CÂBLES

A3 MIG Rail System est un modèle alimenté par batterie, qui n'a besoin d'être connecté à aucun autre équipement de soudage ni aucune source d'alimentation externe. Vous économisez dans l'achat de câbles supplémentaires, et pouvez emmener l'équipement exactement là où vous en avez besoin, plus rapidement, tout en améliorant la sécurité de l'environnement de travail.



### UNE PRODUCTIVITÉ DE SOUDAGE ACCRUE DE 25 %/AN

WiseFusion permet de souder de façon significativement plus rapide, tout en garantissant la même qualité et la même épaisseur de gorge qu'un procédé conventionnel par arc pulsé ou pulvérisation axiale.

La fusion synergique est 20 % plus rapide que le procédé 1-MIG et la fusion pulsée, et 38 % encore plus rapide que le soudage pulsé conventionnel. La vitesse de soudage passe de 60 cm/min à 72 cm/min, et le temps d'arc allumé augmente de 4 %, dans la mesure où aucun réglage de la longueur de l'arc n'est nécessaire (facteur de marche 50-52 %). Dans la pratique, nous avons pu constater qu'il est possible de souder 161 km (25 %) de plus chaque année grâce à WiseFusion !



## CONTENU DU SYSTÈME - ÉQUIPEMENT



### A3 MIG Rail Welding Carriage

Chariot de soudage sur batterie piloté par un moteur électronique performant et équipé d'un support pour torche. Modèle de batterie standard et aisément disponible, avec une autonomie de 8 heures. Chariot léger, facile à déplacer et à soulever.



### Rail 2500

Des rails en aluminium souples et de haute qualité avec des aimants ultra-efficaces. Des rails souples de 2,5 m de long qui peuvent être utilisés sur toutes sortes de surfaces : planes, incurvées ou arrondies à partir de 1 500 OD.



### MMT/PMT gun range

Qu'il s'agisse de souder sur des coques de cargos ou de bateaux de plaisance, des wagons ou des voitures de course, vous pouvez faire confiance aux torches MMT et PMT de Kempfi pour assurer à chaque soudeur. Cette gamme inclut des torches pour le soudage manuel et mécanisé.



### MXF 65 EL Wire feeder

Les versions EL des dévidoirs sont adaptées aux panneaux de commande MS Synergic. Une flexibilité et une performance inégalées pour toutes les applications de soudage de l'industrie moyenne et lourde. Cette unité est compatible avec la bobine 300 mm et est enveloppée dans un boîtier en aluminium.



### FastMig M 420 Power source

Le FastMig M 420 est une source d'énergie polyvalente délivrant des performances optimales, adaptée à de nombreuses applications. Cette unité est parfaite pour les utilisateurs qui cherchent à optimiser la productivité et la qualité de leurs soudures.



### FastMig MS 300 control panel

Le panneau de commande MS, doté de fonctionnalités synergiques faciles à utiliser et de nombreuses fonctions supplémentaires pour optimiser le soudage. Les deux versions sont adaptées à une utilisation professionnelle dans les applications industrielles les plus difficiles. Ce panneau convient aux dévidoirs MXF 65 EL et MXF 67 EL.



## CONTENU DU SYSTÈME - LOGICIELS



### WiseFusion

Fonction de soudage assurant une qualité homogène de la soudure dans toutes les positions par le réglage automatique de la longueur de l'arc. Crée et entretient un court-circuit optimal dans les applications de soudage MIG/MAG pulsé et à l'arc de pulvérisation.



### WisePenetration

Une fonction de soudage qui assure une bonne pénétration des soudures synergiques MIG/MAG. Applique une puissance constante au bain de soudure malgré les changements d'orientation de la torche de soudage ou de la distance entre la torche et la pièce à souder.



## ALTERNATIVE - ÉQUIPEMENT ET LOGICIELS



### FastMig X Regular

Équipement de soudage multi-procédés haut de gamme pour les tâches industrielles et manufacturières exigeantes.



### Cool X Cooling unit

Le refroidisseur Cool X est le choix ultime pour les configurations à refroidissement liquide. Il offre 1 kW de puissance de refroidissement avec 3 litres de liquide de refroidissement.



### SuperSnake GT02S/GT02SW - dévidoir auxiliaire

Un dévidoir auxiliaire innovant et primé qui vous offre un dévidage du fil des plus fiables. Portée standard étendue jusqu'à 25 mètres. Compatible avec les équipements de soudage FastMig et Pro de Kemppi, et les torches de soudage MIG Euro standard.



### FastCool 10

Le FastCool 10 est un refroidisseur destiné aux équipements de soudure FastMig M qui permet de refroidir la torche.



### PMT MN (MN stands for Multi- Neck)

Système de collet de la torche 320 A avec changement rapide permettant de sélectionner et de fixer l'une des cinq variantes de collet au poignée de la torche en quelques secondes.



## FastMig M 420 Power source

Code du produit	6132420
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	400 V -15 à +20 %
Fusible à retard	35A
Puissance minimum générateur	20 kVA (60 %) 18 kVA (100 %)
Plage de courants de soudage	U0 = 50 à 58 V
Courant de sortie à facteur de charge 60 %	420 A
Courant de sortie à facteur de charge 100 %	380 A
Puissance nominale à facteur de charge 60 %	20 kVA
Puissance nominale à facteur de charge 100 %	18 kVA
Tension de soudage max.	45 V
Tension à vide en MMA	U0 = 48 à 53 V Uav = 50 V
Tension à vide en MIG/MAG	U0 = 80 à 98 V
Plage de courants et tensions de soudage, électrode enrobée (MMA)	15 A/20 V à 420 A/44 V
Puissance au ralenti	25 W
Rendement à courant max.	89 %
Facteur de puissance à courant max.	0.87
Plage de courants et tensions de soudage, MIG	20 A/12 V à 420 A/44 V
Températures d'utilisation	-20 à +40 °C
Dimensions externes L x P x H	590 x 230 x 430 mm
Poids (sans accessoires)	35 kg
Indice de protection	IP23S
Normes	CEI 60974-1, CEI 60974-5, CEI 60974-10
Températures de stockage	-40 à +60 °C

## MXF 65 EL Wire feeder

Code du produit	6152100EL
Courant de sortie à facteur de charge 60 %	520 A
Courant de sortie à facteur de charge 100 %	440 A
Dévidoir	4 roulettes
Fils d'apport, Ss	0,6 à 1,6 mm
Fils d'apport, Al	1,0 à 2,4 mm
Fils d'apport, Fe	0,6 à 1,6 mm
Vitesse de dévidage	0 à 25 m/min
Diamètre des galets d'entraînement	32 mm
Fils d'apport, fil fourré	0,8 à 2,0 mm
Poids de la bobine de fil, max.	20 kg
Diamètre de la bobine de fil, max.	300 mm
Dimensions externes	620 x 210 x 445 mm
Poids	11,1 kg



## A3 MIG Rail Welding Carriage

Code du produit	6190725
Alimentation	18 VCC (batterie)
Autonomie de fonctionnement	8 h
Vitesse du chariot	5 à 100 cm/min
Longueur du rail	2 500 mm
Dimensions externes (hauteur à partir de la surface de la plaque)	330 × 290 × 250 mm
Poids (batterie incluse)	6,1 kg
Type de batterie	BL1840

## MMT 42C

Code du produit	3 m - 6254205 4,5 m - 6254207
Refroidissement	Gaz
Fils d'apport	0,8 à 1,6 mm
Capacité de charge Ar + CO2 (100 %)	350A

[WWW.KEMPPI.COM](http://WWW.KEMPPI.COM)

---

**Kemppi** fait figure d'entreprise pionnière au sein de l'industrie du soudage. Notre rôle consiste à développer des solutions qui vous permettront de prospérer. Basé à Lahti, en Finlande, le groupe Kemppi emploie plus de 800 collaborateurs dans 17 pays et réalise un chiffre d'affaires de plus de 150 millions d'euros. Notre offre comprend des solutions de soudage - équipements intelligents, logiciels de gestion du soudage et services d'experts - tant pour les applications industrielles exigeantes que pour les besoins immédiats. Notre savoir-faire est disponible au niveau local via notre réseau mondial de partenaires couvrant plus de 60 pays.

