

X8 MIG Welder

L'ÉQUIPEMENT DE SOUDAGE MULTI-PROCÉDÉS LE PLUS AVANCÉ DU MARCHÉ.





X8 MIG Welder



L'ÉQUIPEMENT DE SOUDAGE MULTI-PROCÉDÉS LE PLUS AVANCÉ DU MARCHÉ.

Le **X8 MIG Welder** est adapté à toutes les tâches, du soudage MIG/MAG synergique et pulsé et à la baguette (MMA) au brasage MIG, placage et gougeage. Un équipement intelligent qui vous offre un contrôle extrêmement précis de l'arc, des performances de soudage industrielles jusqu'à 600 A et une connectivité native avec le [logiciel de gestion du soudage WeldEye](#). Tous les aspects du poste à souder, du dévidoir, des torches de soudage, de l'interface utilisateur et des autres composants ont été conçus pour offrir une facilité d'utilisation inouïe aux utilisateurs.

Développé, conçu et fabriqué en Finlande, le X8 MIG Welder introduit la fonction DMOS numérique, qui améliore le contrôle qualité et rend l'impression des DMOS superflue. Avec un poste à souder évolutif, une option d'alimentation multi-tension et la large gamme de [logiciels d'application Kempfi](#) disponibles, le X8 MIG Welder s'adapte facilement à n'importe quel environnement de soudage et répond même aux attentes les plus extrêmes en matière de soudage industriel.

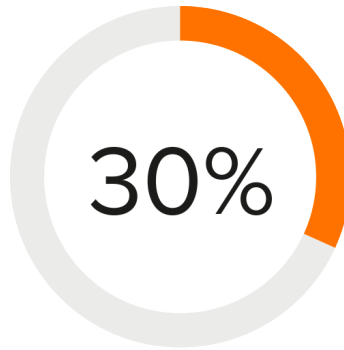


PRINCIPAUX AVANTAGES



PROCÉDÉS WISE

Caractéristiques de l'arc optimisées pour toute application de soudage



CONFIGURATION DE L'INSTALLATION PLUS RAPIDE

Par rapport à l'équipement de soudage MIG standard



PARAMÈTRES DE SOUDAGE CORRECTS

Grâce au DMOS numérique

AVANTAGES

- Caractéristiques d'arc optimales pour les aciers inoxydables austénitiques haute performance, l'aluminium et les aciers avancés à haute résistance
- Courant de soudage précis, contrôlé et évolutif jusqu'à 600 A
- La fonction DMOS numérique permet au soudeur d'avoir un accès rapide et simple aux DMOS
- Le dévidoir de conception innovante assure un chargement de bobines de fil d'apport sécurisé et ergonomique.
- Des torches de soudage équilibrées, équipées d'une poignée amovible, qui améliorent le confort de soudage
- Le dévidoir et l'éclairage des torches de soudage permettent une utilisation dans des conditions de faible luminosité
- Remplissage de liquide de refroidissement sans outils avec une unité de refroidissement intégrée
- Comprend un service gratuit de gestion du parc d'équipements
- Connectivité native aux modules logiciels WeldEye [Gestion des procédures de soudage et des qualifications](#), [Gestion de la qualité de soudage](#) et [Analyse de la production de soudage](#)



OPTIONS



X8 Power Source 400

400 A avec un facteur de marche de 60 %. Control Pad toujours inclus avec le poste à souder.



X8 Power Source 400 MV

400 A avec un facteur de marche de 60 %. La version multi-tensions convient pour les tensions des réseaux électriques les plus courantes. Control Pad toujours inclus avec le poste à souder. Refroidisseur X8 Cooler non inclus.



X8 Power Source 500

500 A avec un facteur de marche de 60 %. Control Pad et X8 Cooler toujours inclus avec le poste à souder.



X8 Power Source 500 MV

500 A avec un facteur de marche de 60 %. La version multi-tensions convient pour les tensions des réseaux électriques les plus courantes. Control Pad et X8 Cooler toujours inclus avec le poste à souder.



X8 Power Source 600

600 A avec un facteur de marche de 40 %. Control Pad et X8 Cooler toujours inclus avec le poste à souder.



X8 Power Source 600 MV

600 A avec un facteur de marche de 40 %. La version multi-tensions convient pour les tensions des réseaux électriques les plus courantes. Nécessite une prise de 63 A. Control Pad et X8 Cooler toujours inclus avec le poste à souder.



X8 Wire Feeder - dévidoir

Conçu de manière ergonomique, le dévidoir est adapté à toutes les applications. Connexion et déconnexion rapides de la torche, éclairage du boîtier et dévidage fiable du fil. Facilité d'utilisation, de maintien et d'assemblage.



WiseFusion

Fonction de soudage assurant une qualité homogène de la soudure dans toutes les positions par le réglage automatique de la longueur de l'arc. Crée et entretient un court-circuit optimal dans les applications de soudage MIG/MAG pulsé et à l'arc de pulvérisation.



WiseSteel

Une fonction de soudage spécialement conçue pour relever les défis de transfert globulaire. WiseSteel alterne transfert par court-circuit et pulvérisation axiale, ce qui produit de belles soudures caractérisées par un motif en écailles de poisson régulier.



WisePenetration+

Une fonction pour un soudage MIG/MAG synergique et pulsé qui garantit la pénétration de la soudure indépendamment de la variation de distance entre le tube de contact et la pièce ouvrée. Assure la stabilisation de la puissance de soudage dans toutes les situations.



WiseRoot+

Procédé de soudage à l'arc court optimisé pour un soudage productif des passes de fond. Une excellente qualité des soudures grâce à un contrôle de la tension de l'arc et un réglage des temps de transfert des gouttes de métal d'apport. Vitesse plus élevée qu'avec le soudage à l'arc court MMA, TIG ou MIG/MAG.



WiseThin+

Procédé optimisé de soudage à l'arc court pour le soudage de tôles fines et de plaques plus épaisses en position, même dans le cas de cordons plus larges ou de variations d'écart. Produit un arc sans projection avec des commandes numériques précises.



X8 MIG Guns

Les torches X8 MIG Gun offrent une alliance idéale d'ergonomie et de performances de soudage techniques. Leur design innovant garantit un toucher parfait de la gâchette et réduit la charge sur le poignet. Disponibles en version à refroidissement par gaz ou à refroidissement par eau.



CARACTÉRISTIQUES



Performances extrêmes

Les fonctions et les processus Wise spéciaux de Kemppi garantissent des caractéristiques d'arc optimales quoi que vous soudiez. La mesure précise de la tension de l'arc du système à l'extrémité de la torche de soudage améliore l'optimisation des propriétés de l'arc pour les applications délicates.



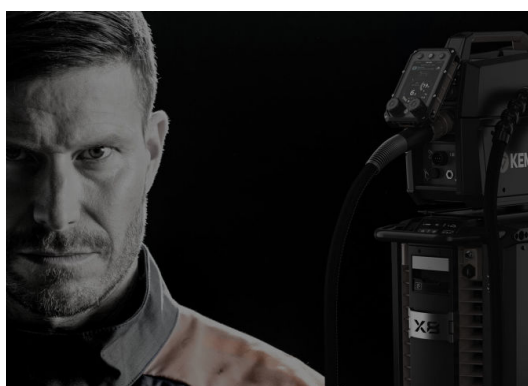
Facilité d'utilisation inouïe

Lorsque l'on compare le X8 MIG Welder avec un équipement de soudage MIG standard, les aspects liés à la facilité d'utilisation, dont le dévidoir innovant et pratique, l'interface utilisateur sans fil du poste à souder et la fonction DMOS, accélèrent la configuration de l'installation d'au moins 30 %.



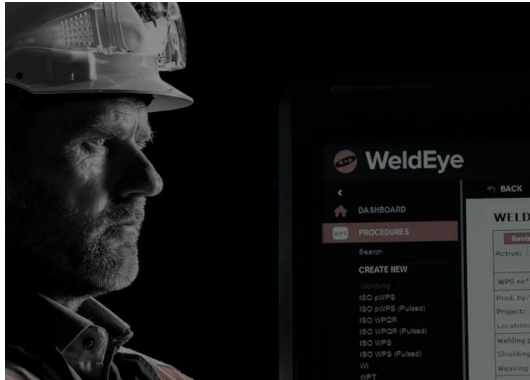
My Fleet

My Fleet est un service cloud gratuit pour les propriétaires de X8 MIG Welder. Il fournit des informations sur utilisation de l'équipement et des logiciels, et comprend le certificat de validation du fabricant pour la première année. Connectez-vous à My Fleet si vous disposez déjà d'un compte client pour le service.



WiseSteel

La fonction de soudage WiseSteel relève les défis liés au transfert globulaire. Ce résultat est obtenu en alternant transfert par court-circuit et pulvérisation axiale, ce qui réduit jusqu'à 30 % des projections, augmente la vitesse de déplacement, et produit des soudures de haute qualité caractérisées par un motif en écailles de poisson régulier.



Redéfinissez la gestion du soudage

Le X8 MIG Welder offre une connectivité native au logiciel WeldEye qui permet l'utilisation de la fonction numérique WPS de l'équipement. En outre, le Control Pad sert d'appareil de lecture qui collecte des informations de fabrication pour vérifier la conformité WPS et analyser la productivité du soudage.



Postes X8 Power Source

Les postes X8 Power Source possèdent une excellente tolérance aux fluctuations de la tension d'alimentation et peuvent être utilisés avec des groupes électrogènes. Les versions multi-tensions conviennent pour les tensions des réseaux électriques les plus courantes.



Soudage à chanfrein étroit intelligent

La réduction de l'angle d'ouverture peut considérablement améliorer l'efficacité et la productivité du soudage de structures métalliques lourdes. La technologie RGT (Reduced Gap Technology (RGT)) autorise un soudage à joint étroit fiable et efficace sans pour autant nécessiter des équipements ou accessoires spéciaux, et ceci pour une épaisseur de matériau pouvant atteindre 30 mm.



ACCESSOIRES



Control Pad

Interface utilisateur sans fil pour X8 Power Source. Toujours incluse avec le poste à souder.

Destiné aux soudeurs, le Control Pad permet un réglage facile des paramètres de soudage ainsi que l'utilisation de DMOS numériques.

Résistance à l'eau, à la poussière et aux chocs.



X8 Cooler

Unité de refroidissement facile et rapide à assembler compatible avec le X8 Power Source. Toujours incluse dans X8 Power Source 500 et 500 MV, en option pour X8 Power Source 400.

Remplissage de liquide de refroidissement sans outils et remplacement des filtres sans aucune difficulté. X8 Cooler peut également être installé ultérieurement sur le poste à souder.



X8 MIG Guns

Les torches X8 MIG Gun offrent une alliance idéale d'ergonomie et de performances de soudage techniques. Leur design innovant garantit un toucher parfait de la gâchette et réduit la charge sur le poignet. Disponibles en version à refroidissement par gaz ou à refroidissement par eau.



Consumables

Consommables de haute qualité pour le dévidoir et les torches de soudage. Afin de trouver les consommables adéquats qui répondent à vos besoins, utilisez le sélecteur de consommables via My Kemppi.



X8 SuperSnake

Une nouvelle génération de dévidoir auxiliaire associant les avantages du dévidoir auxiliaire SuperSnake d'origine à la technologie moderne du X8 MIG Welder. Portée standard étendue jusqu'à 25 mètres. Compatible avec les dévidoirs X8 Wire Feeder et les torches X8 MIG Gun.



X8 Wheel Set

Jeu de roues pour le X8 Power Source. Toujours livré avec le poste à souder.



X8 Gas Cylinder Cart

Unité de transport supplémentaire pour une bouteille de gaz. Adapté à l'utilisation du X8 MIG Welder.



Wire Feeder Rotating Plate

Plateau rotatif avec angle de rotation de + ou - 90°. Sept positions de verrouillage, y compris en position centrale. Toujours inclus avec le X8 Power Source.



Double Wire Feeder Rotating Plate

Plateau rotatif avec angle de rotation de + ou - 90° pour deux dévidoirs. Sept positions de verrouillage, y compris en position centrale.



Wire Feeder Counterbalance Arm

Bras d'équilibrage avec réglage linéaire et grande zone de travail réglable.



Wire Feeder Hanger for Boom

Un crochet de suspension du dévidoir équipé d'une ouverture et d'une fermeture avec ressort à gaz pour des espaces de travail plus polyvalents. Deux angles différents pour le dévidoir. Remplacement facile et ergonomique de la bobine de fil.



Cable Rack

Poignée allongée pour ranger les câbles d'interconnexion et le dévidoir auxiliaire X8 SuperSnake.



Interconnection Cable, gas-cooled

Câble d'interconnexion refroidi par gaz. Disponible en épaisseur de 70 mm² et 95 mm² et en longueur de 2 m (95 mm² uniquement), 5 m, 10 m, 20 m et 30 m.



Interconnection Cable, water-cooled

Câble de raccordement refroidi par eau. Disponible en épaisseur de 70 mm² et 95 mm² et en longueur de 2 m (95 mm² uniquement), 5 m, 10 m, 20 m et 30 m.



Earth Return Cable

Câble de retour de masse, disponible en épaisseur de 50 mm² et 70 mm², et longueur de 5 m.



Boom WP 6000

Le bras support articulé « WP 6000 » porte un dévidoir et crée une zone de travail semi-circulaire de 6 mètres de rayon. Le bras support se plie au milieu et pivote à 180 degrés, permettant d'atteindre les zones proches du mur, contrairement aux bras télescopiques. Il peut supporter une charge maximale de 50 kg.

Pour le suspendre, un crochet adapté pour dévidoir Kemppi doit être utilisé : X8 Wire Feeder : X8702040000, WFX 300: 6185100, MFX 63: 6185285, MXF 65: W001694.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

X8 Power Source 400

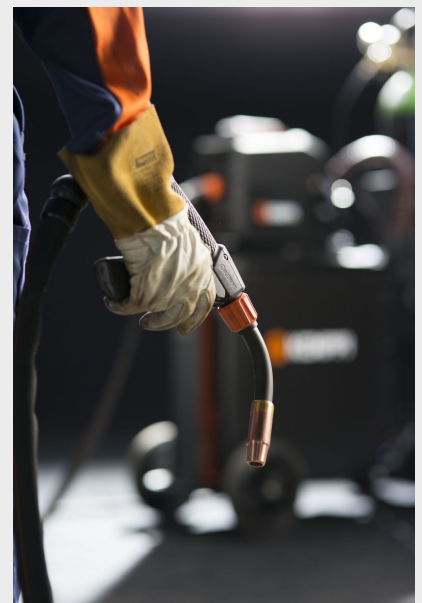
Code du produit	X8100400000 - X8 Power Source 400 X8100400001 - X8 Power Source 400, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion) X8100401000 - X8 Power Source 400, cooler X8100401001 - X8 Power Source 400, cooler, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion)
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	380 - 460 V ±10 %
Fusible	32 A
Puissance à vide (MMA) (sans refroidisseur ni dévidoir, ventilateurs en position OFF)	44 - 53 W
Puissance à vide (MMA) (sans refroidisseur ni dévidoir, ventilateurs en position ON)	107 - 111 W
Puissance à vide (MMA) (avec refroidisseur, sans dévidoir, ventilateurs en position ON)	132 - 137 W
Courant de sortie à facteur de charge 60 %	400 A
Courant de sortie à facteur de charge 100 %	320 A
Plage de courants et tensions de soudage, MIG à 380 V	20A/14V - 400A/50V
Plage de courants et tensions de soudage, MMA à 380 V	15A/20V - 400A/58V
Puissance de groupe électrogène recommandée (min.) :	25 kVA
Tension à vide en MMA	50 V
Températures d'utilisation	-20...+40 °C
Dimensions externes L x P x H	921 x 348 x 795 mm
Poids (sans accessoires)	95 kg





X8 Power Source 400 MV

Code du produit	X8100400101 - X8 Power Source 400 MV, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion)
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	220 - 230 V ±10 % 380 - 460 V ±10 %
Fusible	32 A
Fusible, 380 - 460 V	63 A
Puissance à vide (MMA) (sans refroidisseur ni dévidoir, ventilateurs en position OFF)	44 - 53 W
Puissance à vide (MMA) (sans refroidisseur ni dévidoir, ventilateurs en position ON)	99 - 111 W
Courant de sortie à facteur de charge 60 %	400 A
Courant de sortie à facteur de charge 100 %	320 A
Plage de courants et tensions de soudage, MIG à 220 V	20 A/14 V - 400 A/50 V
Plage de courants et tensions de soudage, MIG à 380 V	20 A/14 V - 400 A/50 V
Plage de courants et tensions de soudage, MMA à 220 V	15 A/20 V - 400 A/58 V
Plage de courants et tensions de soudage, MMA à 380 V	15 A/20 V - 400 A/58 V
Puissance de groupe électrogène recommandée (min.) :	35 kVA
Tension à vide en MMA	50 V
Températures d'utilisation	-20...+40 °C
Dimensions externes L x P x H	921 x 348 x 795 mm
Poids (sans accessoires)	95 kg





X8 Power Source 500

Code du produit	X8100501000 - X8 Power Source 500, cooler X8100501001 - X8 Power Source 500, cooler, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion) X8100501010 - X8 Power Source 500, cooler, SW 1 (Work Pack + WiseFusion)
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	380 - 460 V \pm 10 %
Fusible	32 A
Puissance à vide (MMA) (sans refroidisseur ni dévidoir, ventilateurs en position OFF)	44 - 53 W
Puissance à vide (MMA) (sans refroidisseur ni dévidoir, ventilateurs en position ON)	107 - 111 W
Puissance à vide (MMA) (avec refroidisseur, sans dévidoir, ventilateurs en position ON)	132 - 137 W
Courant de sortie à facteur de charge 60 %	500 A
Courant de sortie à facteur de charge 100 %	400 A
Plage de courants et tensions de soudage, MIG à 380 V	20A/14V - 500A/55V
Plage de courants et tensions de soudage, MMA à 380 V	15A/20V - 500A/57V
Puissance de groupe électrogène recommandée (min.) :	35 kVA
Tension à vide en MMA	50 V
Températures d'utilisation	-20...+40 °C
Dimensions externes L x P x H	921 x 348 x 795 mm
Poids (sans accessoires)	95 kg





X8 Power Source 500 MV

Code du produit	X8100501100 - X8 Power Source 500 MV, cooler X8100501101 - X8 Power Source 500 MV, cooler, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion)
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	220 - 230 V ±10 % 380 - 460 V ±10 %
Fusible	32 A
Fusible, 380 - 460 V	63 A
Puissance à vide (MMA) (sans refroidisseur ni dévidoir, ventilateurs en position OFF)	44 - 53 W
Puissance à vide (MMA) (sans refroidisseur ni dévidoir, ventilateurs en position ON)	99 - 111 W
Puissance à vide (MMA) (avec refroidisseur, sans dévidoir, ventilateurs en position ON)	121 - 137 W
Courant de sortie à facteur de charge 60 %	500 A
Courant de sortie à facteur de charge 100 %	400 A
Plage de courants et tensions de soudage, MIG à 220 V	20A/14V - 500A/55V
Plage de courants et tensions de soudage, MIG à 380 V	20A/14V - 500A/55V
Plage de courants et tensions de soudage, MMA à 220 V	15A/20V - 500A/57V
Plage de courants et tensions de soudage, MMA à 380 V	15A/20V - 500A/57V
Puissance de groupe électrogène recommandée (min.) :	35 kVA
Tension à vide en MMA	50 V
Températures d'utilisation	-20...+40 °C
Dimensions externes L x P x H	921 x 348 x 795 mm
Poids (sans accessoires)	95 kg



X8 Power Source 600

Code du produit	X8100601000 (X8 Control Pad et X8 Cooler inclus) Mise à niveau 600 pour X8 Power Source - X8560000
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	380 - 460 V \pm 10 %
Fusible	35 A
Puissance à vide (MMA) (sans refroidisseur ni dévidoir, ventilateurs en position OFF)	44 - 53 W
Puissance à vide (MMA) (sans refroidisseur ni dévidoir, ventilateurs en position ON)	107 - 111 W
Puissance à vide (MMA) (avec refroidisseur, sans dévidoir, ventilateurs en position ON)	132 - 137 W
Courant de sortie à facteur de charge 40 %	600 A
Courant de sortie à facteur de charge 60 %	530 A
Courant de sortie à facteur de charge 100 %	440 A
Plage de courants et tensions de soudage, MIG à 380 V	10A/10V - 600A/57V
Plage de courants et tensions de soudage, MMA à 380 V	10A/10V - 600A/58,5V
Puissance de groupe électrogène recommandée (min.) :	40 kVA
Tension à vide en MMA	50 V
Températures d'utilisation	-20...+40 °C
Dimensions externes L x P x H	921 x 348 x 795 mm
Poids (sans accessoires)	95 kg



X8 Power Source 600 MV

Code du produit	X8100601100 (X8 Control Pad et X8 Cooler inclus) Mise à niveau 600 pour X8 Power Source - X8560000
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	220 - 230 V ± 10 % 380 - 460 V ± 10 %
Fusible, 380 - 460 V	35 A
Puissance à vide (MMA) (sans refroidisseur ni dévidoir, ventilateurs en position OFF)	44 - 53 W
Puissance à vide (MMA) (sans refroidisseur ni dévidoir, ventilateurs en position ON)	99 - 111 W
Puissance à vide (MMA) (avec refroidisseur, sans dévidoir, ventilateurs en position ON)	121 - 137 W
Courant de sortie à facteur de charge 40 %	600 A
Courant de sortie à facteur de charge 60 %	530 A
Courant de sortie à facteur de charge 100 %	440 A
Plage de courants et tensions de soudage, MIG à 220 V	10A/10V - 600A/47V
Plage de courants et tensions de soudage, MIG à 380 V	10A/10V - 600A/57V
Plage de courants et tensions de soudage, MMA à 220 V	10A/10V - 600A/47V
Plage de courants et tensions de soudage, MMA à 380 V	10A/10V - 600A/58.5V
Puissance de groupe électrogène recommandée (min.) :	40 kVA
Tension à vide en MMA	50 V
Températures d'utilisation	-20...+40 °C
Dimensions externes L x P x H	921 x 348 x 795 mm
Poids (sans accessoires)	95 kg
Fusible, 220 - 230 V	63 A



X8 Wire Feeder - dévidoir

Code du produit	X8200000002 (X8200000001 avec réchauffeur de boîtier)
Dévidoir	4-roll, twin-motor
Courant de soudage à facteur de charge 40 %, I2	600 A
Courant de soudage à facteur de charge 60 %, I2	530 A
Courant de soudage à facteur de charge 100 %, I2	440 A
Connecteur de torches	Kemppi
Fils d'apport, Ss	0.6 - 2.4 mm
Fils d'apport, Al	0.8 - 2.4 mm
Fils d'apport, Fe	0.6 - 2.4 mm
Fils d'apport, MC/FC	0.8 - 2.4 mm
Vitesse de dévidage	0.5 - 25 m/min
Type de communication sans fil	2.4 GHz Bluetooth
Températures d'utilisation	-20...+40 °C
Dimensions externes L x P x H	640 x 220 x 400 mm
Poids (sans accessoires)	11.2 kg
Indice de protection	IP23S
Poids de la bobine de fil, max.	20 kg
Diamètre de la bobine de fil, max.	300 mm
Classe CEM	A

WiseFusion

Code du produit	9991014
-----------------	---------

WiseSteel

Code du produit	X8500001
-----------------	----------

WisePenetration+

Code du produit	X8500002 (X8 MIG Welder)
-----------------	--------------------------

WiseRoot+

Code du produit	9990418
-----------------	---------

WiseThin+

Code du produit	9990419 (FastMig X) X8500004 (X8 MIG Welder)
-----------------	---



ACCESSOIRES

Control Pad

Code du produit	X8400110001 (Pièce détachée)
Type de communication sans fil	2.4 GHz Bluetooth
Autonomie de fonctionnement standard	15-24 h
Temps de charge standard	5 h
Plage de communication sans fil standard	15 m
Type de communication filaire	USB
Type d'écran	TFT LCD
Taille d'écran	5.7"
Températures d'utilisation	-20...+40 °C
Dimensions externes L x P x H	200 x 130 x 33 mm
Poids (sans accessoires)	0.89 kg
Indice de protection	IP54
Type de batterie	Li-ion

X8 Cooler - refroidisseur

Code du produit	X8600000000
Puissance nominale de refroidissement à 1 l/min	1.4 kW
Puissance nominale de refroidissement à 1,6 l/min	1.9 kW
Liquide de refroidissement recommandé	MPG 4456 (Kemppi mixture)
Températures d'utilisation	-10...+40 °C
Poids (sans accessoires)	15.5 kg
Indice de protection	IP23S
Volume du réservoir	4 l
Classe CEM	A

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi fait figure d'entreprise pionnière au sein de l'industrie du soudage. Notre rôle consiste à développer des solutions qui vous permettront de prospérer. Basé à Lahti, en Finlande, le groupe Kemppi emploie plus de 800 collaborateurs dans 17 pays et réalise un chiffre d'affaires de plus de 150 millions d'euros. Notre offre comprend des solutions de soudage - équipements intelligents, logiciels de gestion du soudage et services d'experts - tant pour les applications industrielles exigeantes que pour les besoins immédiats. Notre savoir-faire est disponible au niveau local via notre réseau mondial de partenaires couvrant plus de 60 pays.

