

MinarcTig Evo

RÉGULARITÉ, FINESSE ET PUISSANCE





MinarcTig Evo



RÉGULARITÉ, FINESSE ET PUISSANCE

Le MinarcTig Evo est à l'image des postes de soudage TIG de Kemppi. Un amorçage HF précis et un contrôle, une puissance et une capacité de travail qui assurent en toute fiabilité une grande diversité de travaux de soudage professionnels. Le modèle MinarcTig Evo est la solution de soudage TIG-DC idéale pour les applications de construction légère, d'installation, de réparation et de maintenance. La légèreté et le format compact de cette solution offrent un véritable avantage pour les professionnels mobiles.

La gamme existe en deux modèles, le MinarcTig Evo 200 et le MinarcTig Evo 200MLP. La puissante technologie de poste à souder PFC combine de nombreux avantages, dont un excellent rendement énergétique et la possibilité de fonctionner en toute fiabilité avec de très longs câbles d'alimentation de plus de 100 mètres.

Les modèles MinarcTig Evo sont dotés de grands affichages de dévidage LED et de diverses fonctionnalités, dont le paramètre des temps de pré-gaz et de post-gaz, les réglages de la montée ou de la descente du courant de soudage, ainsi que des options de contrôle à distance. Les modèles MLP sont équipés de fonctions supplémentaires, notamment la commande Minilog et la fonction de soudage pulsé semi-automatique. Le MinarcTig Evo est un appareil à double procédés qui assure également un soudage MMA de grande qualité avec toute une gamme d'électrodes pour courant continu.

Livré avec torche de soudage TX225GS (4 m/8 m), câbles, tuyau de gaz et bandoulière.



PRINCIPAUX AVANTAGES



LÉGER ET PORTATIF

Aucun besoin d'une assistance supplémentaire à la manutention



ACCÉLÉRATION OPTIMALE DE LA VITESSE DE SOUDAGE

Procédé TIG pulsé



LONGUEUR DE CÂBLE POSSIBLE

Pour plus de praticité dans les environnements des sites de soudage

AVANTAGES

- 200 A CC à un facteur de marche de 35 %, monophasé, 230 V
- Qualité de soudage régulière
- Amorçage d'arc précis dès 5 A
- Réglage du pré-gaz et du post-gaz
- Réglage de la montée en intensité/diminution de l'intensité du courant
- Blocage de l'interrupteur de la torche
- Option de fonctions MLP et de soudage pulsé
- Options de commande à distance de l'intensité du courant
- Technologie PFC pour le meilleur rendement énergétique possible
- Utilisable sur secteur ou groupe électrogène
- Garantie Kemppi 3+ pour les pièces et la main d'œuvre



OPTIONS



MinarcTig Evo 200

Le poste à souder double-procédés Kemppi K3 pour les soudures TIG et d'électrodes enrobées (MMA) de bonnes qualité et mobiles. Modèles AU et DK disponibles.



MinarcTig Evo 200MLP

Le poste à souder double-procédé Kemppi K5 permet d'obtenir une excellente qualité, de réaliser des soudures TIG mobiles et d'électrodes enrobées (MMA) et fournit une option de soudage TIG pulsé. Modèles AU et DK disponibles.



CARACTÉRISTIQUES



Productivité et efficacité

MinarcTig Evo 200MLP peut vous apporter des avantages considérables en matière de productivité. La technologie de source d'énergie PFC assure un rendement énergétique optimal avec un facteur de puissance de 0,99 et permet d'augmenter le temps de soudage grâce à la réduction des pauses nécessaires au refroidissement de la machine. En association avec la fonction DC semi-automatique de soudage TIG pulsé, vous serez en mesure d'augmenter votre vitesse de travail de 10 %, selon les applications. Réglez simplement le temps de pulsation et le courant moyen, et commencez à souder.





ACCESSOIRES



Mastercool 20

Unité de refroidissement optionnelle pour les modèles MasterTIG MLS 2300 et 3003 ACDC ou MinarcTig Evo.

L'unité fournit une puissance de refroidissement de 1 kW avec une cuve de trois litres qui peut être remplie d'un mélange 20 % – 40 % éthanol/eau ou de tout autre agent antigel approprié.



Flexlite TX

Les torches Flexlite TX sont conçues pour être utilisées avec les équipements de soudage MasterTig. La gamme de torches comprend plusieurs modèles de col, offrant des performances de refroidissement exceptionnelles et un accès simplifié aux conceptions de joints difficiles.



TX 225GS



Welding cable 5 m 25 mm²



Welding cable 10 m 25 mm²



Earth return cable 10 m, 25 mm²



Earth return cable 5 m, 25 mm²



MST 400

Convient aux modèles MinarcMig, MinarcMig Evo, MinarcTig, MinarcTig Evo et Minarc 220.

Le MST 400 est une unité de transport à deux roues recommandée pour les bouteilles de gaz de petites tailles.



Shoulder strap



Remote control R10

Compatible avec les équipements de soudage MIG, TIG et MMA Kemppi. Disponible en longueurs 5 m et 10 m.

Améliorez la qualité et l'efficacité du soudage, le confort et la sécurité des soudeurs avec des commandes à distance Kemppi adaptées et faciles à utiliser.



Remote control R11F

Commande à pédale pour l'équipement de soudage MasterTig MLS, MasterTig MLS ACDC et MinarcTig de Kemppi. Disponible en longueur 5 m.

Améliorez la qualité et l'efficacité du soudage, le confort et la sécurité des soudeurs avec des commandes à distance Kemppi adaptées et faciles à utiliser.



TXR10

Commande à distance en option sur la torche avec un commutateur de commande de courant à molette. Disponible pour les modèles de torches Flexlite refroidis par eau et par gaz.



TXR20

Commande à distance en option sur la torche avec un commutateur de commande de courant à bascule. Disponible pour les modèles de torches Flexlite refroidis par eau et par gaz.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MinarcTig Evo 200

| | |
|---|--|
| Code du produit | MinarcTig Evo 200, TTC 220, 4 m - P0640 MinarcTig Evo 200, TTC 220, 8 m - P0641 |
| Tension d'alimentation monophasée 50/60 Hz | 230 V ± 15 % |
| Fusible à retard | 16 A |
| Puissance minimum générateur | 5.6kVA |
| Courant de sortie (TIG) à facteur de charge 35 % | 200 A/18,0 V |
| Courant de sortie (TIG) à facteur de charge 60 % | 160 A/16,4 V |
| Courant de sortie (TIG) à facteur de charge 100 % | 140 A/15,6 V |
| Courant de sortie (MMA) à facteur de charge 35 % | 170 A/26,8 V |
| Courant de sortie (MMA) à facteur de charge 60 % | 130 A/25,2 V |
| Courant de sortie (MMA) à facteur de charge 100 % | 110 A/24,4 V |
| Tension à vide | 95 V |
| Tailles d'électrodes enrobées | 1,5 à 4,0 mm |
| Plage de courants de soudage (MMA) | 10 A/20,4 V à 170 A/26,8 V |
| Plage de courants de soudage (TIG) | 5 A/10,2 V à 200 A/18,0 V |
| Températures d'utilisation | -20 à +40 °C |
| Dimensions externes L x P x H | 449 x 210 x 358 mm |
| Poids (sans accessoires) | 11 kg |
| Indice de protection | IP23S |
| Normes | CEI 60974-1, CEI 60974-3, CEI 60974-10, CEI 61000-3-12 |

MinarcTig Evo 200MLP

| | |
|---|--|
| Code du produit | MinarcTig Evo 200MLP, TTC 220, 4 m - P0642 MinarcTig Evo 200MLP, TTC 220, 8 m - P0643 |
| Tension d'alimentation monophasée 50/60 Hz | 230 V ± 15 % |
| Fusible à retard | 16 A |
| Puissance minimum générateur | 5.6kVA |
| Courant de sortie (TIG) à facteur de charge 35 % | 200 A/18,0 V |
| Courant de sortie (TIG) à facteur de charge 60 % | 160 A/16,4 V |
| Courant de sortie (TIG) à facteur de charge 100 % | 140 A/15,6 V |
| Courant de sortie (MMA) à facteur de charge 35 % | 170 A/26,8 V |
| Courant de sortie (MMA) à facteur de charge 60 % | 130 A/25,2 V |
| Courant de sortie (MMA) à facteur de charge 100 % | 110 A/24,4 V |
| Tension à vide | 95 V |
| Tailles d'électrodes enrobées | 1,5 à 4,0 mm |
| Plage de courants de soudage (MMA) | 10 A/20,4 V à 170 A/26,8 V |
| Plage de courants de soudage (TIG) | 5 A/10,2 V à 200 A/18,0 V |
| Températures d'utilisation | -20 à +40 °C |
| Dimensions externes L x P x H | 449 x 210 x 358 mm |
| Poids (sans accessoires) | 11 kg |
| Indice de protection | IP23S |
| Normes | CEI 60974-1, CEI 60974-3, CEI 60974-10, CEI 61000-3-12 |



ACCESSOIRES

Mastercool 20

| | |
|--|--|
| Code du produit | 6162900 - Mastercool 20 6162901 - Mastercool 20 for MinarcTig Evo |
| Tension d'alimentation monophasée 50/60 Hz | 230 V ± 15 % |
| Puissance nominale | 50 W (100 %) |
| Températures d'utilisation | -20 à +40 °C |
| Dimensions externes L x P x H | 500 x 180 x 260 mm |
| Poids (sans accessoires) | 8 kg |
| Indice de protection | IP23C |
| Volume du réservoir d'eau | env. 3 l |
| Puissance de refroidissement | 1,0 kW |

TX 225GS

| | |
|-------------------------------------|---|
| Code du produit | TX225GS4 (4m), TX225GS8 (8m), TX225GS16 (16m) |
| Normes | IEC 60974-7 |
| Type de refroidissement | Gaz |
| Type de connexion (courant - gaz) | R1/4 |
| Capacité de charge à 40 % (Argon) | 220 |
| Capacité de charge à 100 % (Argon) | - |
| Type de connexion (contrôle) | 7 broches |
| Type de connexion (refroidissement) | - |
| Commande à distance | En option |
| Type de col | Rotatif |

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi fait figure d'entreprise pionnière au sein de l'industrie du soudage. Notre rôle consiste à développer des solutions qui vous permettront de prospérer. Basé à Lahti, en Finlande, le groupe Kemppi emploie plus de 800 collaborateurs dans 17 pays et réalise un chiffre d'affaires de plus de 150 millions d'euros. Notre offre comprend des solutions de soudage - équipements intelligents, logiciels de gestion du soudage et services d'experts - tant pour les applications industrielles exigeantes que pour les besoins immédiats. Notre savoir-faire est disponible au niveau local via notre réseau mondial de partenaires couvrant plus de 60 pays.

