

# MasterTig MLS 4000

ÉQUIPEMENT CC POUR APPLICATIONS INDUSTRIELLES





## MasterTig MLS 4000



### ÉQUIPEMENT CC POUR APPLICATIONS INDUSTRIELLES

**La gamme MasterTig MLS DC est devenue un standard pour de nombreux utilisateurs**, auxquels elle permet de réaliser des soudures précises avec un appareil léger et portable. Souvent choisie par les soudeurs professionnels, cette gamme comprend des postes à souder de 300 et 400 ampères avec un facteur de marche de 30 % à courant de sortie maximum.

**Vous avez le choix entre quatre panneaux de commandes**, qui vous permettent de sélectionner les réglages qui correspondent exactement à votre application de soudage.

**Les panneaux de commandes MTL/MTX/MTM/MTZ disponibles en option comprennent les fonctions** de base et spécialisées nécessaires pour réaliser des soudures de qualité avec les procédés MMA et TIG-DC. Ils peuvent être dotés des fonctionnalités suivantes : amorçage HF ou par contact, réglages pré-gaz et post-gaz, blocage de l'interrupteur de la torche en mode 2T/4T, options de paramétrage et commande à distance, réglage de la montée ou de la descente du courant de soudage, impulsion d'amorçage MMA, dynamique de l'arc MMA, TIG pulsé et pulsé synergique, minuteur de pointage, log 4T et canaux de mémoire.



## PRINCIPAUX AVANTAGES



### FIABILITÉ ET PRÉCISION DE L'AMORÇAGE

Même sous faible courant et avec des torches ou des jeux de câbles longs



### ADAPTATION MODULAIRE

Vous avez le choix entre quatre panneaux de réglage, ce qui signifie que vous concevez un appareil selon vos besoins



### MOBILITÉ SIMPLIFIÉE

La légèreté et la compacité de cette machine permettent des déplacements simplifiés sur le site

---

## AVANTAGES

- Niveau de puissance MMA et TIG-DC
- La compacité facilite les déplacements
- Excellente qualité d'amorçage, même avec de longues torches de soudage TIG
- La fonction de soudage pulsé rapide accélère le soudage et en améliore la qualité
- Adapté à l'utilisation de générateurs



## OPTIONS



### MasterTig MLS 4000

Le MasterTig MLS 4000 définit la norme en termes de soudage industriel TIG. Précision et perfection du soudage en atelier ou sur chantier : le MasterTig MLS 4000 est devenu un standard dans l'industrie en offrant les performances nécessaires au format d'un appareil léger et portable. Ce poste à souder est une version 400 A.



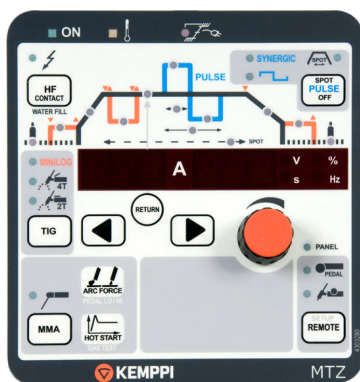
### MasterTig MLS 4000VRD

Le MasterTig MLS 4000VRD est doté d'une fonction de réduction de tension (VRD) intégrée, pour une sécurité optimisée au travail dans certains marchés.

Ce poste à souder offre les performances nécessaires au format d'un appareil léger et portable. Ce poste à souder est une version 400 A.

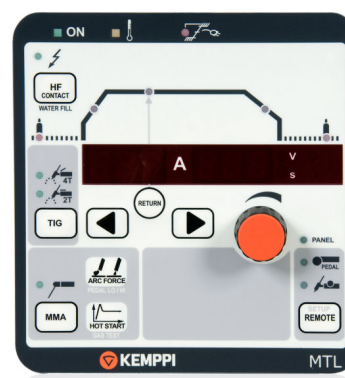


## CARACTÉRISTIQUES



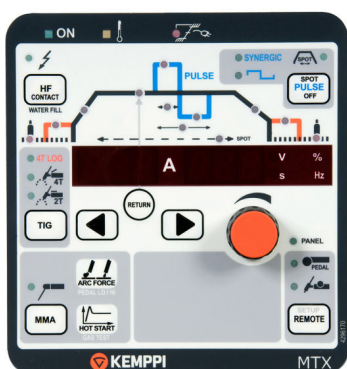
### Panneau de commande MTZ

Le panneau MTZ est conçu pour les applications TIG/MMA pour les conduits etc. Ce panneau est doté d'une fonctionnalité de verrouillage de la gâchette de la torche 2T/4T, Pulse, de soudage TIG pulsé rapide synergique, de soudage TIG par points, d'amorçage HF, de contrôle de l'allumage, de commande à distance, d'une option de contrôle de la configuration, d'un réglage de la montée du courant de soudage et de la fonction MINILOG.



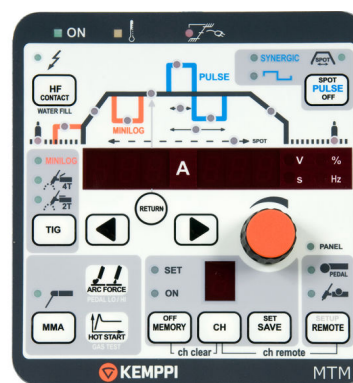
### Panneau de commande MTL

Le panneau MTL est conçu pour les applications TIG/MMA basiques. Ce panneau est doté d'une fonctionnalité de verrouillage de la gâchette de la torche 2T/4T, d'amorçage HF par contact et d'une option de commande à distance de la configuration.



### Panneau de commande MTX

Le panneau MTX est destiné aux applications TIG / MMA pour les conduits etc. Ce panneau est doté d'une fonctionnalité de verrouillage de la gâchette de la torche 2T/4T, Pulse, de soudage TIG pulsé rapide synergique, de soudage TIG par points, d'amorçage HF, de contrôle de l'allumage, de commande à distance et d'une option de contrôle de la configuration.



### Panneau de commande MTM

Le panneau MTM est destiné pour les conduits ainsi qu'aux applications TIG / MMA plus complexes. Ce panneau est doté d'une fonctionnalité de verrouillage de la gâchette de la torche 2T/4T, Pulse, de soudage TIG pulsé rapide synergique, de soudage TIG par points, d'amorçage HF, de contrôle de l'allumage, de commande à distance, d'une option de contrôle de la configuration, d'un réglage de la montée du courant de soudage, 10 canaux de mémorisation et de la fonction MINILOG.



## ACCESSOIRES



### Mastercool 10

Unité de refroidissement optionnelle pour les modèles Kempfi KempArc et MasterTig MLS 3000 et 4000.

L'unité fournit une puissance de refroidissement de 1 kW avec une cuve de trois litres qui peut être remplie d'un mélange 20 % – 40 % éthanol/eau ou de tout autre agent antigel approprié.



### Flexlite TX

Les torches Flexlite TX sont conçues pour être utilisées avec les équipements de soudage MasterTig. La gamme de torches comprend plusieurs modèles de col, offrant des performances de refroidissement exceptionnelles et un accès simplifié aux conceptions de joints difficiles.



### Earth return cable 5 m, 35 mm<sup>2</sup>



### Electric plug 16 A



### Gas flow gauge AR/clock



### Remote control R10

Compatible avec les équipements de soudage MIG, TIG et MMA Kempfi. Disponible en longueurs 5 m et 10 m.

Améliorez la qualité et l'efficacité du soudage, le confort et la sécurité des soudeurs avec des commandes à distance Kempfi adaptées et faciles à utiliser.



### Remote control R11F

Commande à pédale pour l'équipement de soudage MasterTig MLS, MasterTig MLS ACDC et MinarcTig de Kempfi. Disponible en longueur 5 m.

Améliorez la qualité et l'efficacité du soudage, le confort et la sécurité des soudeurs avec des commandes à distance Kempfi adaptées et faciles à utiliser.



### Remote control R11T

Compatible avec les équipements Kempfi MasterTig MLS, Master MLS et Master S.

Améliorez la qualité et l'efficacité du soudage, le confort et la sécurité des soudeurs avec des commandes à distance Kempfi adaptées et faciles à utiliser.



### T110

Convient aux modèles Master MLS 2500 et 3500, MasterTig MLS 2000, MasterTig MLS 3000 et 4000, MasterTig MLS 2300, 3000, 3003ACDC (sans unité de refroidissement par eau) et le MasterTig LT 250. Le T110 est une unité de transport à deux roues qui convient aux bouteilles de gaz de moyenne et grande tailles.



**T130**

Convient aux modèles Master MLS 2500 et 3500, MasterTig MLS 2000, MasterTig MLS 3000 et 4000, MasterTig MLS 3000, 4000 et MasterCool 10, MasterTig MLS 2300, 3000, 3003ACDC et MasterTig LT 250. Le T130 est une unité de transport à deux roues qui convient aux bouteilles de gaz de moyenne et grande tailles.



**TXR10**

Commande à distance en option sur la torche avec un commutateur de commande de courant à molette. Disponible pour les modèles de torches Flexlite refroidis par eau et par gaz.



**TXR20**

Commande à distance en option sur la torche avec un commutateur de commande de courant à bascule. Disponible pour les modèles de torches Flexlite refroidis par eau et par gaz.





## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### MasterTig MLS 4000

Code du produit	6114400
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	380–440 V ± 10 %
Fusible à retard	16 A
Courant de sortie (TIG) à facteur de charge 30 %	400 A/26,0 V
Courant de sortie (TIG) à facteur de charge 60 %	320 A/22,8 V
Courant de sortie (TIG) à facteur de charge 100 %	270 A/20,8 V
Courant de sortie (MMA) à facteur de charge 40 %	350 A/34,0 V
Courant de sortie (MMA) à facteur de charge 60 %	285 A/31,4 V
Courant de sortie (MMA) à facteur de charge 100 %	220 A/28,8 V
Tension à vide	80 VCC
Tailles d'électrodes enrobées	1,5 à 6,0 mm
Plage de courants de soudage (MMA)	10 A/20,5 V à 350 A/34,0 V
Plage de courants de soudage (TIG)	5 A/10,0 V à 400 A/26,0 V
Températures d'utilisation	-20 à +40 °C
Dimensions externes L x P x H	500 x 180 x 390 mm
Poids (sans accessoires)	23 kg
Indice de protection	IP23S

### MasterTig MLS 4000VRD

Code du produit	6114400VRD
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	380–440 V ± 10 %
Fusible à retard	16 A
Courant de sortie (TIG) à facteur de charge 30 %	400 A/26,0 V
Courant de sortie (TIG) à facteur de charge 60 %	320 A/22,8 V
Courant de sortie (TIG) à facteur de charge 100 %	270 A/20,8 V
Courant de sortie (MMA) à facteur de charge 40 %	350 A/34,0 V
Courant de sortie (MMA) à facteur de charge 60 %	285 A/31,4 V
Courant de sortie (MMA) à facteur de charge 100 %	220 A/28,8 V
Tension à vide	80 VCC
Tailles d'électrodes enrobées	1,5 à 6,0 mm
Plage de courants de soudage (MMA)	10 A/20,5 V à 350 A/34,0 V
Plage de courants de soudage (TIG)	5 A/10,0 V à 400 A/26,0 V
Températures d'utilisation	-20 à +40 °C
Dimensions externes L x P x H	500 x 180 x 390 mm
Poids (sans accessoires)	23 kg
Indice de protection	IP23S





## ACCESSOIRES

### Mastercool 10

Code du produit	6122350
Tension d'alimentation monophasée 50/60 Hz	400 V (-15 à +20 %) ; 230 V (-15 à +10 %)
Puissance nominale	250 W (100 %)
Températures d'utilisation	-20 à +40 °C
Dimensions externes L x P x H	500 x 180 x 260 mm
Poids (sans accessoires)	10 kg
Indice de protection	IP23S
Volume du réservoir d'eau	3 l
Puissance de refroidissement	1,0 kW (100 %)

[WWW.KEMPPI.COM](http://WWW.KEMPPI.COM)

---

**Kemppi** fait figure d'entreprise pionnière au sein de l'industrie du soudage. Notre rôle consiste à développer des solutions qui vous permettront de prospérer. Basé à Lahti, en Finlande, le groupe Kemppi emploie plus de 800 collaborateurs dans 17 pays et réalise un chiffre d'affaires de plus de 150 millions d'euros. Notre offre comprend des solutions de soudage - équipements intelligents, logiciels de gestion du soudage et services d'experts - tant pour les applications industrielles exigeantes que pour les besoins immédiats. Notre savoir-faire est disponible au niveau local via notre réseau mondial de partenaires couvrant plus de 60 pays.

